

neoStampa

Index

- 1. 开始使用 neoStampa Delta
 - neoStampa 入门指南
 - neoStampa 应用程序的偏好设置(首选项)是什么？
 - neoStampa 视窗与属性
 - 如何在 neoStampa 中创建并保存打印文档
 - 如何安装neoStampa
 - 如何安装打印机驱动
 - 如何导入打印方案(曲线)
 - 如何设置介质尺寸
 - 软件文件和文件夹
- 2. RIP_打印管理
 - RIP选项
 - neoStampa的打印作业队列
 - 在neoStampa中配置热文件夹
- 3. 打印方案设置
 - 什么是打印方案管理器
 - 如何导入新的ICC配置文件
 - 如何设置打印机进行胶片(菲林)打印
- 4. 打印文档管理
 - Live Canvas - 对象模拟画布
 - neoStampa工作区中加载文档的预处理
 - 为打印对象创建拼接
 - 如何在同一个打印文档中对齐所有文件
 - 如何设置裁切标记和对准标记
 - 打印对象的裁剪与分割
 - 打印文档信息设置
 - 输出墨水组色板控制
 - 连晒打印模式中的打印作业
- 5. 色彩管理及颜色变化
 - 多通道文件(DCS 文件)的通道颜色
 - 如何利用 neoStampa 打印 RGB 色彩变化图
 - 将输入及校样ICC配置文件应用于打印文档
 - 色彩变化参考图的生成
 - 色彩调节滤镜
- 6. 颜色替换
 - Inedit 设备颜色库(荧光色)
 - neoStampa拾色器中的设备颜色光谱视图
 - 在 Adobe® Illustrator® 中将设备色替换成 neoStampa 中的颜色
 - 在 neoStampa 中导入 CSV 到直接颜色表
 - 如何使用颜色替换功能
 - 将设备墨水颜色添加至专色替换文件
 - 颜色替换文件的 CSV 参数说明
- 7. 成衣打印_DTG_DTF_
 - 在 neoStampa DTF/DTG 模式中打开 TIFF 文件无透明度问题
 - 成衣打印模式
 - 成衣打印的透明度与不透明度控制
 - 管理白墨 – 动态白墨与高亮白墨
 - 颜色去底适用场景
- 8. 轮廓切割
 - 裁切机驱动配置说明
 - 轮廓切割设置
- 9. PDF 和 AI 打印
 - PDF 中嵌入的字体在打印时未加载
 - PDF文档选项说明
 - 在 neoStampa 加载 PDF 文件时的字体被替换
 - 提高 neoStampa Delta 的 PDF 渲染速度

- 10. 菲林分色打印
 - 如何进行菲林校准
 - 菲林分色创建
- 11. 打印服务器 _Print Server_
 - 为何作业无法在打印服务器的打印队列中处理
 - 作业加载与RIP打印服务器
 - 在哪里找到打印服务器的活动日志
 - 将打印服务器用作远程打印机
 - 将打印服务器设置为默认 neoStampa 打印队列
 - 开始使用打印服务器
 - 打印服务器 WebAPI
 - 打印服务器 Webhook
 - 打印服务器中的颜色变化(Variation)
 - 打印服务器变量
 - 打印服务器的热文件夹
 - 打印服务器配置与设置
 - 本地打印服务器未连接警报
- 12. 校准向导 _CW_
 - 如何在低克重转印纸上进行热转印校准时处理墨量限制
 - 如何打印和测量墨量限制、线性化及色彩分析目标参考色
 - 如何评估单通道墨量消减和线性化中的测量数据
 - 如何评估第一步总墨量限制测试参考图
 - 如何进行打印机一致性测试
 - 如何进行新打印机校准
 - 打印测试图并完成校准
 - 新校准中打印机配置文件的生成
 - 新校准开始前的提示
 - 色彩分析测量数据评估
 - 需要哪种黑色生成方式
- 13. 校准设置
 - 什么是平滑随机网点 (Smooth Stochastic) 加网方式
 - 墨滴大小计算
 - 如何使用双通道墨水
 - 如何使用荧光墨水进行校准(作为专色墨水)
 - 如何使用荧光墨水进行校准(集成色域)
 - 如何设置助剂墨水(渗透剂)
- 14. 控制中心 _Cc_
 - 如何为 Control Center 及其他组件开放防火墙端口
 - 如何在控制中心连接 neoControl 数据源
 - 如何检查浏览器以获取Control Center控制台日志
 - 如何通过 ZIP 文件手动安装控制中心
 - 开始使用控制中心
 - 控制中心和 neoControl 的默认端口是什么？
- 15. 打印成本与消耗
 - neoStampa 文档中的耗墨量计算
 - 如何从 Control Center 发布新配色方案到 neoCatalog
 - 如何在控制中心创建耗材
 - 控制中心统计视图显示内容
- 16. 打印历史记录
 - 如何使用打印历史记录
 - 如何在控制中心修改打印机名称
 - 如何在控制中心操作打印服务器队列
 - 重印已归档打印作业
- 17. 分光光度计
 - Barbieri Spectro LFP qb 在 Calibration Wizard 上的使用
 - Barbieri Spectro LFP 校色仪校准
 - Barbieri Spectro Pad 校准
 - ColorScout A CM2600D 校准
 - EPSON SD-10 校准向导
 - Konica Minolta FD-7 校准
 - MYIRO-1® 校准
 - X-Rite eXact 校准
 - X-Rite i1 Pro 校准
- 18. neoStampa - 故障排除
 - i1 校色仪闪烁黄灯
 - neoStampa 亚洲语言的 Unicode 字体
 - 分光仪未被检测到
 - 在电脑上允许 neoStampa 组件通过防火墙

- 处理过程中文件被取消
- 如何从校准向导崩溃中恢复测量数据
- 如何在不使用网络连接的情况下启动 neoStampa
- 如何解决校准向导中的"Missing file .psd"错误
- 程序无法启动, 因为缺少 conrcrt140.dll
- 错误: 打开 neoStampa CP5 文件时出现 '源文件未找到' 问题
- 页面未分割成多个作业
- 19. 控制中心 - 故障排除
 - neoControl 未运行? 以下是如何修复它的方法
 - 在 nS Delta 中迁移 nS9 打印和耗墨量数据
 - 如何从压缩文件手动安装 neoControl
 - 如何通过数据库 UUID 版本验证 neoControl
 - 尽管服务正在运行, 但控制中心未显示
 - 恢复损坏的 neoControl 数据库
 - 控制中心显示“无法获取数据”是由于 Java 版本问题
 - 控制中心正在加载页面, 但未显示数据
- 20. 版本更新日志
 - neoStampa 主要优势
 - 更新说明 nS v10.0
 - 更新说明 nS v10.1
 - 更新说明 nS v10.2
 - 更新说明 nS v24
 - 版本说明 nS v25
 - 版本说明 nS v26

1. 开始使用 neoStampa Delta

neoStampa 入门指南

Getting Started Guide for neoStampa

欢迎阅读 neoStampa 入门指南。本指南旨在帮助新用户快速设置并开始自信地使用本软件。阅读本指南时, 可使用二维码或可点击链接访问更多帮助文章和视频。

我们将涵盖以下内容:

- 1. 功能与兼容性
- 2. 下载与安装
- 3. 如何安装许可证
- 4. 打印机配置与打印方案
- 5. neoStampa 工具栏
- 6. neoStampa 菜单栏
- 7. neoStampa 色彩调整工具
- 8. neoStampa 颜色替换工具
- 9. neoStampa 白墨收缩工具
- 10. neoStampa 去底色工具
- 11. neoStampa 成本控制
- 12. neoStampa 热文件夹设置
- 13. neoStampa 设备颜色库
- 14. neoStampa 的打印文档信息
- 15. neoStampa 的透明度和不透明度控制
- 16. neoStampa 校准

1. 功能与兼容性

了解软件提供的功能及其系统兼容性要求。

neoStampa 是一款用于大幅面彩色打印(RIP)的图像处理程序,适用于连续连晒、多图打印和/或用于菲林打印与 DTG T 恤打印的分色制作。它可以整体购买,也可以单独购买模块:



编排 (COMPOSITION): 用于彩色打印(即默认组合打印模式)。



连晒 (RAPPORT): 用于连续打印。



成衣 (Garment): 专用于服装打印。



分色打印 (SEPARATION PRINTING): 专用于菲林打印。

通过本程序,我们可以导入 PostScript 格式的任何设计图,或从扫描仪或其他程序中获取的任何其他图像,并将这些设计图缩放至选定或所需的尺寸。该程序能以最高质量放大图像,凭借其色彩校正算法和可用的不同色调,将呈现出完美的结果,随时可发送至大幅面打印机和/或裁切机。它还支持使用 ICC 打印机色彩配置文件。

默认组合打印模式 (DEFAULT)、连晒 (RAPPORT)、成衣 (GARMENT) 和 菲林 (FILM) 等模式,因为所有模式都具有共同的功能,但同时也存在与每种打印模式相对应的、区分明确的模块。

以下功能由 neoStampa Delta 支持并兼容:

<p>文件格式:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 图像格式 (TIF, JPG, PSD, XJB) ● 索引 TIFF (TIF, PSD) ● 矢量/复合格式 (EPS, PDF) ● 多通道格式 (PSD, TIF) ● 布局格式 (CP5) ● 打印作业格式 (XJB) <p><i>* 已弃用 DCS 格式</i></p>
<p>色彩空间:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● RGB(支持嵌入色彩配置文件) ● CMYK(支持嵌入色彩配置文件) ● 灰度(支持嵌入色彩配置文件) ● LAB (CIELAB D50, 2°) ● 混合色彩空间:由上述任一色彩空间与额外通道(如蒙版通道、Alpha 通道和专色通道)组成。
<p>颜色与墨水:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 最多支持 16 种颜色的组合。 ● 基础墨水:青 (Cyan)、品红 (Magenta)、黄 (Yellow)、黑 (Black)、金黄 (Golden Yellow)、橙 (Orange)、红 (Red)、紫 (Violet)、蓝 (Blue)、绿 (Green)、棕 (Brown)、米 (Beige)、粉 (Pink)。 ● 浅色墨水:最多 4 种浅青、浅品红、浅黄墨水;2 种浅红、浅绿、浅蓝墨水。 ● 特殊墨水:专色墨水、稀释/渗透墨水、蒙版墨水、白墨、金属墨水。 ● 可以配置相同颜色的多种墨水,并具有单独的行为。

分光仪:

- Barbieri SpectroPAD
- CADDON can:scan (CGATS 导入)
- Epson SD-10
- KonicaMinolta FD-7
- KonicaMinolta MYIRO-1
- x-Rite eXact
- x-Rite i1 Pro
- x-Rite i1 Pro2
- x-Rite i1 Pro3
- x-Rite i1 Pro3 Plus
- x-Rite SP-62

2. 下载与安装

分步指导如何在您的设备上下载并安装软件。

链接: 下载与安装



3. 如何安装许可证

关于如何使用许可证密钥激活软件的详细说明。

链接: 如何安装许可证



4. 打印机配置与打印方案

设置打印机驱动并定义打印方案。

链接: 打印机配置



5. neoStampa 工具栏

快速浏览关键工具和功能。

链接：

- [neoStampa 视图与属性](#)
- [如何在 neoStampa 中创建和保存打印文档](#)
- [创建打印对象的打印 拼接](#)



6. neoStampa 菜单栏

带您了解 neoStampa 中的菜单栏——访问强大工具和功能的主控制面板。

链接：

- [在 neoStampa 工作区中对加载文档进行预处理](#)
- [如何进行新的打印机校准](#)
- [控制中心 入门](#)
- [实时画布 - 对象 模拟 画布](#)



7. neoStampa 色彩调整工具

掌握使用 neoStampa 进行色彩调整。

链接：色彩调整滤镜



8. neoStampa 颜色替换工具

我们介绍 neoStampa 中的颜色替换工具，旨在帮助您精确修改设计图中的特定颜色，无需返回 Photoshop。

链接：如何使用颜色替换



9. neoStampa 白墨收缩工具

如何控制白墨用量以提升打印质量并消除套准不准问题。

链接：成衣打印模式



10. neoStampa 去底色工具

The Color Knock Out tool allows you to automatically remove the background color of your fabric from the design.

链接：如何使用去底色



11. neoStampa 成本控制

全面掌控您的数码纺织打印成本。

链接：

- 如何在 [控制中心](#) 连接 neoControl 数据源
- 如何在 [控制中心](#) 创建耗材



12. neoStampa 热文件夹设置

在本视频中，我们将指导您完成整个设置过程——从文件夹创建、打印机选择到文件触发和 **排版** 选项。

链接：[neoStampa 中的热文件夹配置](#)



13. neoStampa 的设备色库

在本视频中，我们将向您展示如何使用 neoStampa 的设备色库——这是一款功能强大的工具，旨在确保您的设计和打印流程中网点色的准确性和可预测性。

链接：

1. [如何进行颜色替换操作](#)
2. [Inedit 设备颜色库](#)
3. [将设备墨水颜色添加到专色替换文件中](#)
4. [在 neoStampa 中使用 Adobe® Illustrator® 进行设备墨水颜色替换操作](#)



14. neoStampa 的“打印文档信息”功能

在本次快速演示中，我们将逐步指导您如何将重要的文档信息添加到您的打印件中。包括二维码、打印机名称、文件详情、配色方案和调色板等。

链接：

1. [打印文档信息的设置](#)
2. [打印统计信息及备注](#)



15. neoStampa 的透明度与不透明度控制

了解如何在 neoStampa 中设置透明度和不透明度参数，以实现服装印刷的完美效果

链接：[成衣的透明度与不透明度](#)



16. neoStampa 校准

了解如何在 neoStampa 中创建并导入新的色彩配置文件 (ICC / 打印方案)——从打开打印方案管理器到为打印机分配该配置文件并进行首次测试打印。此快速、直观的演示将帮助您在各项作业中实现一致的彩色效果，并节省生产中的设置时间。

链接: [如何进行新打印机的校准](#)



相关文章:

[neoStampa 应用首选项是什么？](#)

neoStampa 应用程序的偏好设置(首选项)是什么？

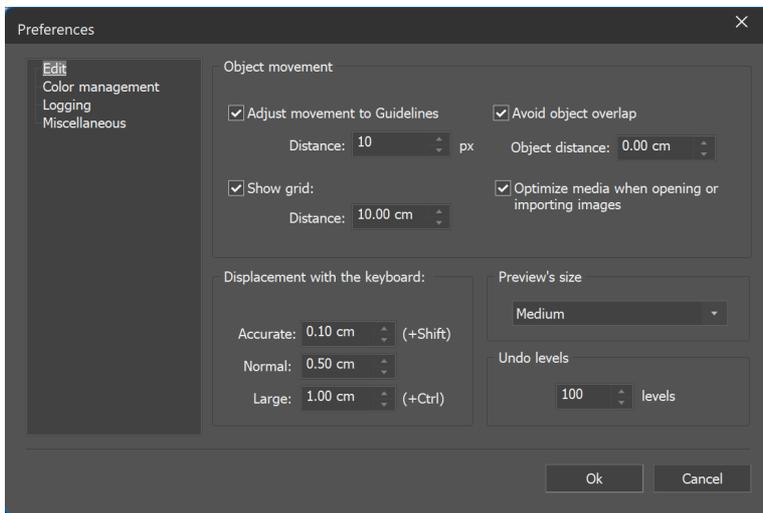
要访问“偏好设置(首选项)”，请在程序的顶部菜单栏中点击“编辑”菜单，然后选择“偏好设置(首选项)”。

目录

- 编辑
 - 目标移动
 - 通过键盘进行位移操作
 - 预览尺寸
 - 撤销次数
- 色彩管理
 - 显示器配置文件
 - 色彩引擎
- 日志
 - 为每个 RIP 任务生成一个日志文件
 - 计算成本
- 其他选项
 - 源图像处理
 - 文档特性
- 早期版本

编辑

在本节中，我们可以为打印文档的调整设置以下数值，程序将默认使用这些数值。



目标移动

- **调整移动至参考线**：在此我们可以决定是否希望目标对象依据参考线进行对齐，以及参考线与屏幕之间的像素距离，即参考线对对象进行对齐时所对应的屏幕位置距离。
- **显示网格**：在工作区启用网格。
- **避免物体重叠**：启用此选项后，程序会防止两个图像重叠；使用“最小间距”功能，我们可以确定它们之间允许的最小间距。如果我们想将一个设计图嵌入到另一个设计中，则必须禁用此选项。
- **优化介质**：在作业中打开/导入图片时的介质优化操作。

使用键盘进行位移操作

所选对象可以通过键盘上的方向键进行移动。同时按下方向键、Shift 键和 Control 键会使得移动的距离与不按这些键时有所不同。在本部分中，您可以根据这些按键来设置设计移动的距离。

预览尺寸

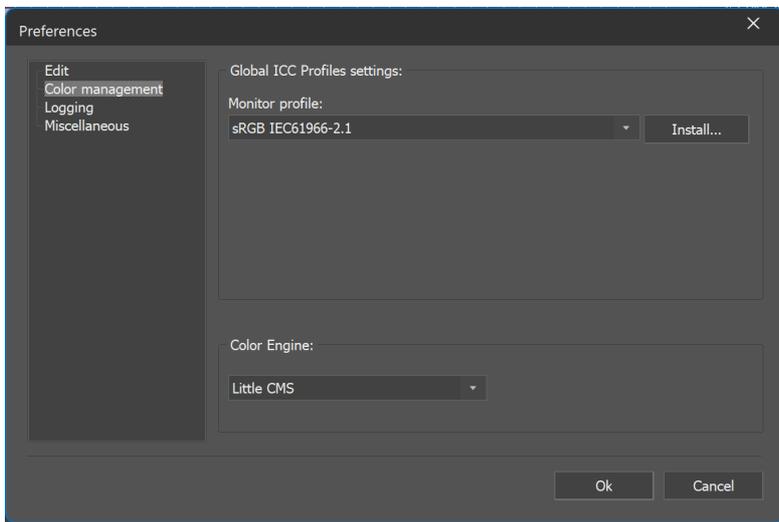
此设置可让用户自定义 neoStampa 中的预览质量设置，用户可以选择“小”、“中”和“大”三种不同的预览尺寸，每种尺寸对应不同的质量级别（分别为“低”、“中”和“高”），用于查看作业时使用。

撤销次数

我们可设定程序在内存中保留的操作次数，以便在需要时撤销已执行的任何操作。每次对一个对象进行变换时，都会将其记录下来，这样我们就可以使用撤销命令回到之前的状态。撤销操作会占用您电脑系统的一部分内存。如果您的电脑内存较少，建议降低其数值。

色彩管理

在本节中，您可以设置默认用于显示器、扫描仪，和打印机校样的色彩模块。



显示器配置文件

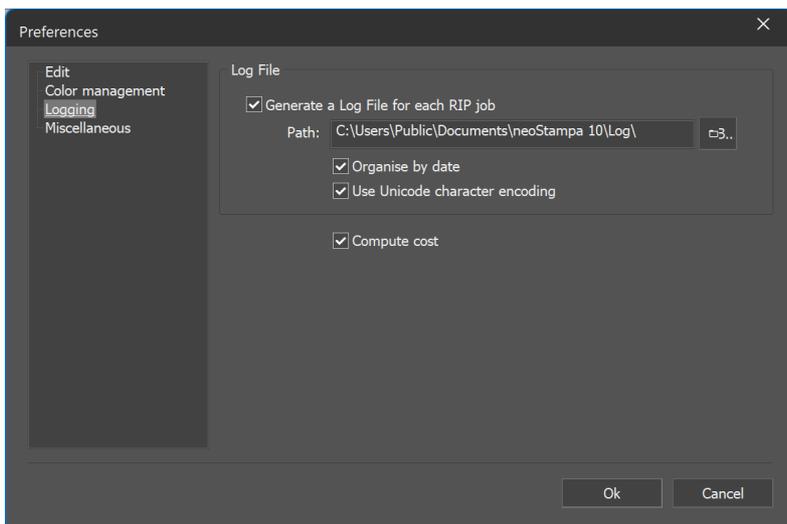
如果您为您的设备制定了特定的显示器配置文件，那么您可以在系统中安装该配置文件。显示器的配置文件对于实现颜色尽可能接近设计原色这一目标至关重要。配置文件越精确，您获得的模拟效果就会越好，这样屏幕上显示的内容就会与打印出来的内容完全一致。有一些系统可以生成显示器模组，对显示器进行校准，并让您能够高清晰地查看颜色。请记住，要使显示器保持完美校准状态，首先要使用高质量的显示器，控制环境光线，当然还有所有的显示器调整设置。

色彩引擎

该程序具有多种功能，能够根据墨量限制、线性化以及配置文件等参数进行颜色转换。这些功能位于所谓的“色彩引擎”中。neoStampa 使用的是“Little CMS”和“ColorLogic CMM”。

日志

在此窗口中，您可以设置日志文件的保存位置，并管理程序的成本计算(与内存使用相关)。



逐个任务生成日志文件

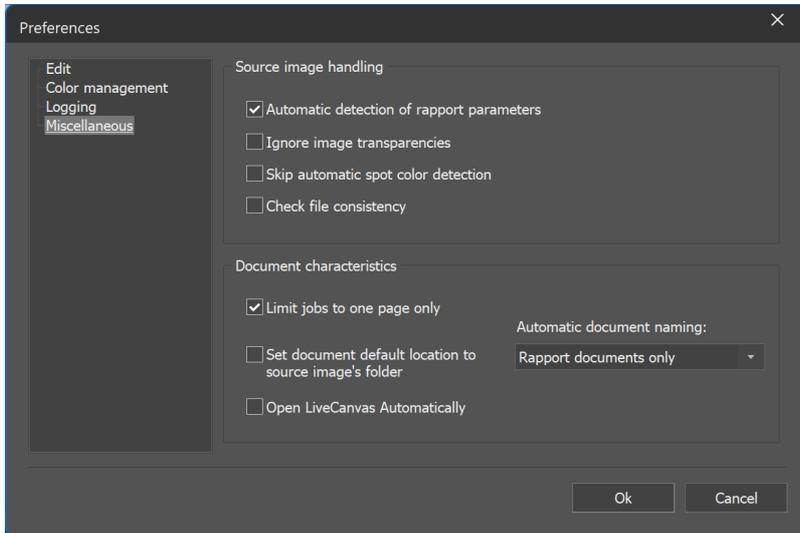
这是该程序的一个功能，它会生成一个日志文件，其中包含有关打印任务的所有信息。此类文件会记录用于打印的墨点数量、所使用的介质尺寸以及该任务所采用的打印模式等信息。所有这些信息都将被方便地利用，从而使程序能够生成相当精确的成本报告。日志文件可以按日期进行整理。要对 Unicode 路径进行编码，请启用相应的选项。

计算成本

此选项会计算打印消耗量及成本。默认情况下该选项已启用。在控制中心中，您可以查看打印任务的消耗情况。

其他选项

本节内容涉及如何处理源图像和文档，其中包括有关文档透明度、颜色以及诸如页面限制、默认位置和命名规则等属性的设置。



源图像处理

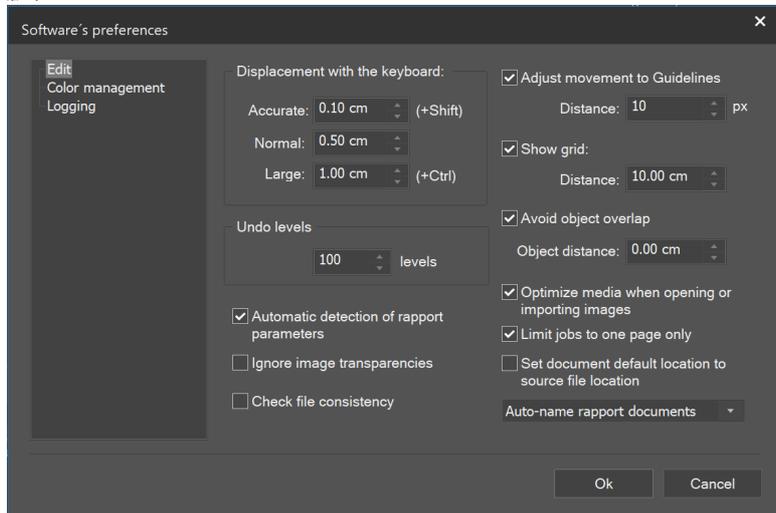
- **连晒参数的自动检测**：自动识别并设置源图像中连晒图像的回位参数。
- **忽略图像透明度**：不使用透明度以保留背景颜色以便用于专色的替换。
- **跳过自动专色检测**：禁止图像中专色的自动检测功能。
- **检查文件一致性**：验证源图像文件的完整性和一致性。

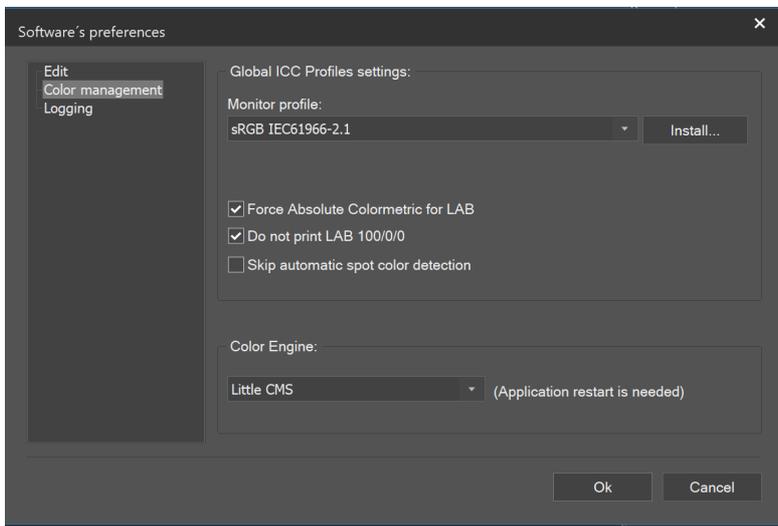
文档特性

- **将作业内容限制在一页以内**：将作业限制为单页。
- **将文档默认位置设置为源图像所在的文件夹**：将 CP5 文档的默认保存位置设置为与源图像位于同一文件夹中。
- **自动打开“实时画布”**：在处理文档时，会自动打开“LiveCanvas”这一功能或程序。
- **自动命名文档**：允许您选择文档命名方式，仅针对连晒文档，所有文档，或禁用自动命名等选项。
 - 禁用自动命名功能后，将作为类型分配一个编号（如“作业1”、“连晒1”、“作业2”等）
 - 自动命名连晒文档将仅使用连晒文档中的文件名。

早期版本

版本 10.1





相关文章:

[如何在 neoStampa 中创建并保存打印文档](#)

[如何在 neoStampa 工作区中管理打印文档](#)

neoStampa 视窗与属性

在 10.1 版本中可用

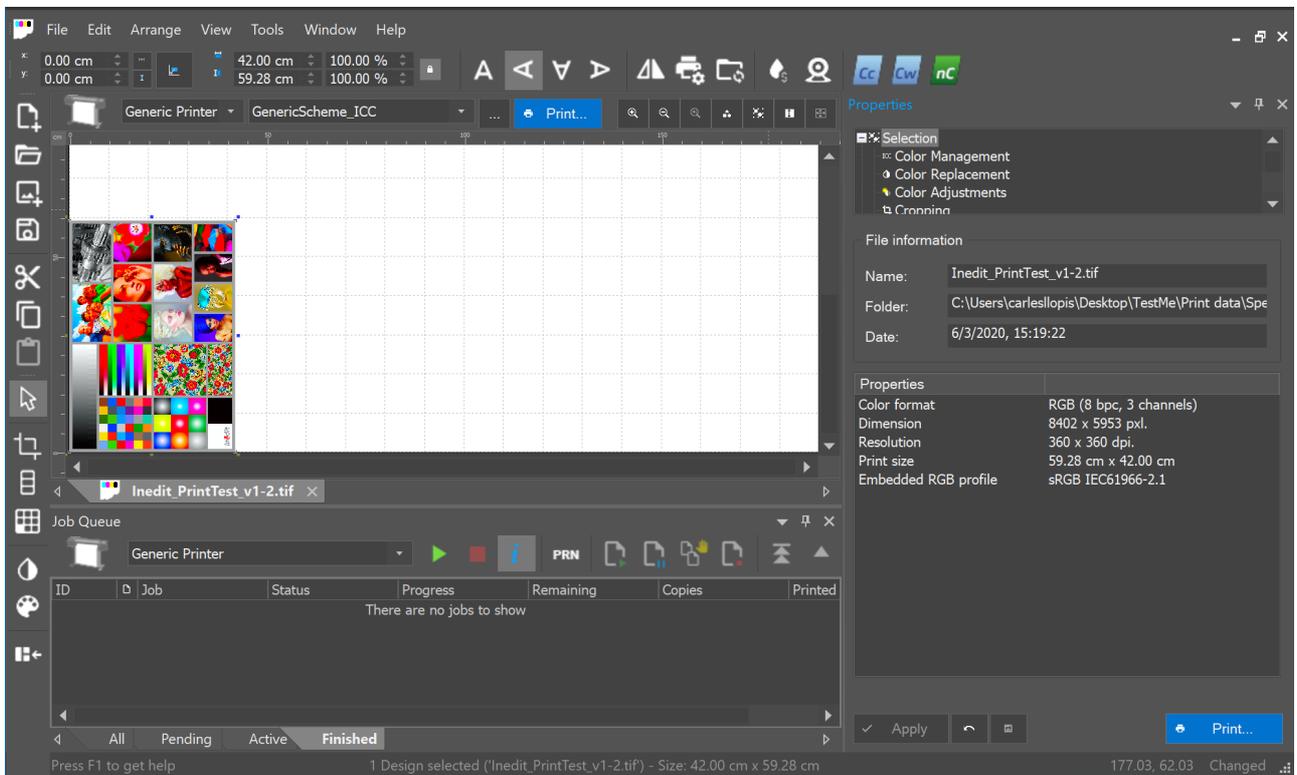
在开始使用 neoStampa 之前, 请先了解其界面、图标、按钮以及基本的导航条。

目录

- [标准视窗](#)
- [自定义](#)
 - [工作区](#)
 - [主题](#)
 - [语言](#)
 - [浮动窗口的自动定位](#)
 - [隐藏窗口](#)
- [属性](#)

标准视窗

这是一个标准的窗口, 带有标准的菜单栏和用于执行主要功能的按钮。



1. 在顶部，有标准的下拉菜单栏、打印机和方案的选项、方向操作按钮栏以及缩放栏。
2. 在右侧，有“属性”选项，通过该选项可以执行大部分的转换和配置操作。
3. 在窗口的正中央，您可以看到打印文档页面，所有文件都将放置在此处。该视图从左向右表示的是打印输出方向。
4. 在左侧栏中是文件操作按钮。
5. “打印”按钮的作用是将文件发送至打印机。
6. 位于窗口底部的“作业队列”栏会显示正在进行的打印任务或正在队列中处理的任务相关的状态信息。

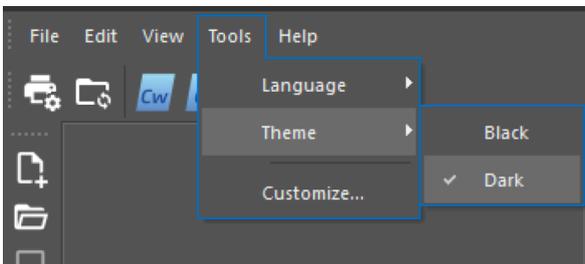
自定义

工作区

要打开此窗口，请在顶部的上下文菜单中点击“视图”|“工作区”。这样就能显示您在工作时可能可见的所有工作区选项。如果不选中，则这些选项将会被隐藏。

主题

有两种不同的颜色主题可供选择，分别是“黑色”和“深色”。要进入此窗口，请在顶部的上下文菜单中点击“工具”|“主题”。这里可以展开主题选项。

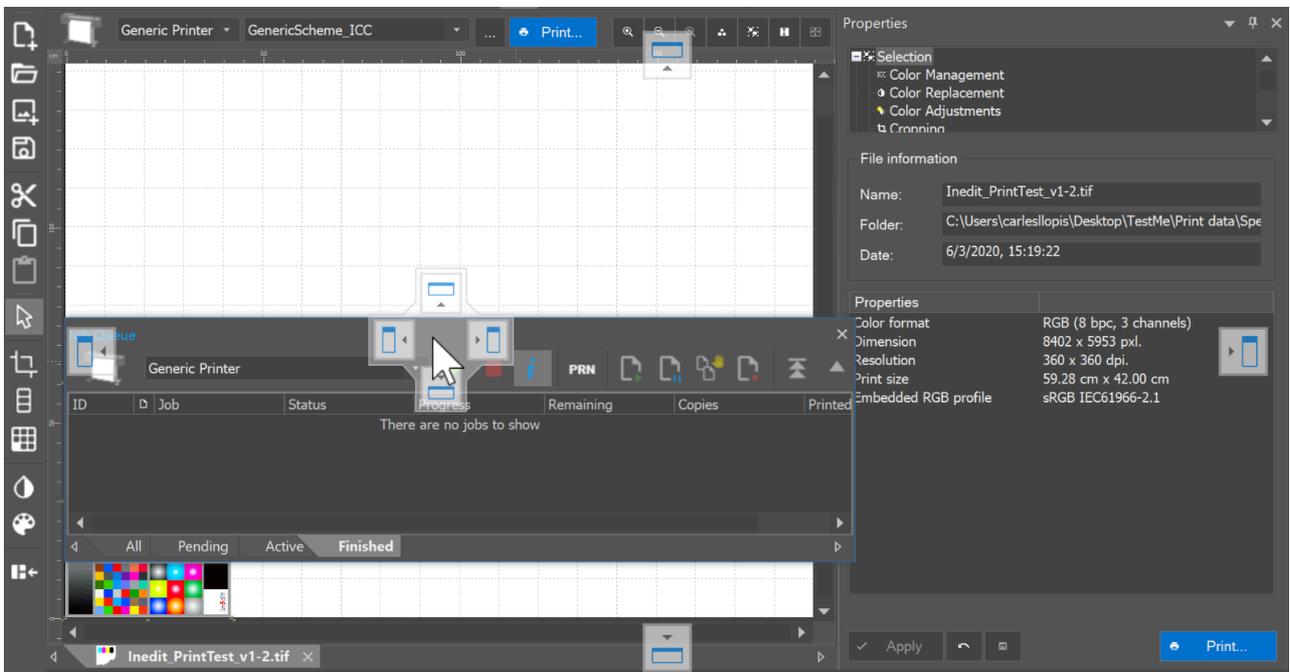


语言

在上方菜单栏的“工具”选项中，您可以选择要运行程序所使用的语言。如果您想要更改语言，请选择新的语言并重新启动程序。

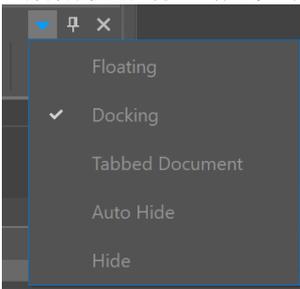
浮动窗口的自动定位

当浮动窗口在工作窗口中移动时，会出现一些标记，从而实现浮动窗口的自动定位。屏幕中央会出现位置标记。通过在按下鼠标时将鼠标指针定位在任意一个按键上，所代表的区域将会被突出显示，然后浮动窗口就会被定位在该位置。



隐藏窗口

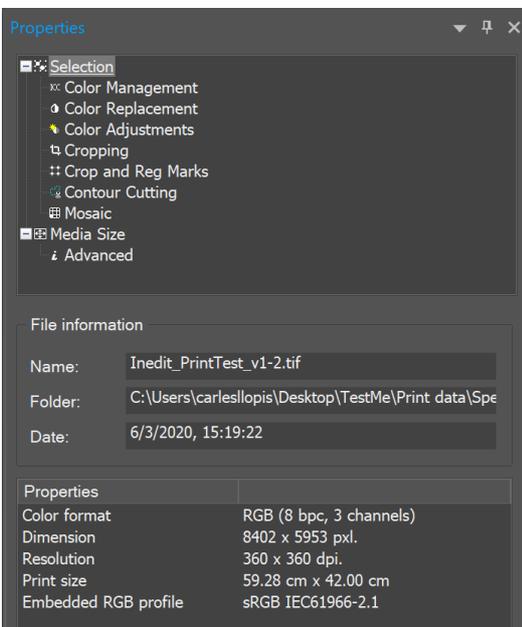
浮动窗口可以设置为在不使用时自动隐藏，以节省工作区。窗口栏上代表图钉的图标显示该窗口是否可以隐藏或是否是固定的。以下示例表明该窗口是固定的。如果按下该图钉标记，它将变为水平位置，这意味着该窗口可以隐藏。例如，在“作业队列”窗口中，如果将其隐藏，工作区域的内部部分就会出现一个标签。右击单击该标签，可以调整其窗口位置。



属性

“属性”是一个选项树，用于控制程序的大部分功能及其配置。这些功能会根据所选对象以及随时可能采取的操作而出现或消失。在某些分支选项中，有“应用”和“保存”按钮，以便将输入的参数保存到相同的配置中。显然，任何时候都可以手动更改这些值。在可以输入数值的框中，您必须在键盘上按回车键来确认这些值。在其他情况下，完成更改后，这些更改将通过点击保存按钮生效。

大多数功能都属于“选择”这一主要部分的子功能。要隐藏这些功能，只需点击“-”即可。



如何在 neoStampa 中创建并保存打印文档

该程序允许您在同一个介质页面上加载和保存各种图像文件。

目录

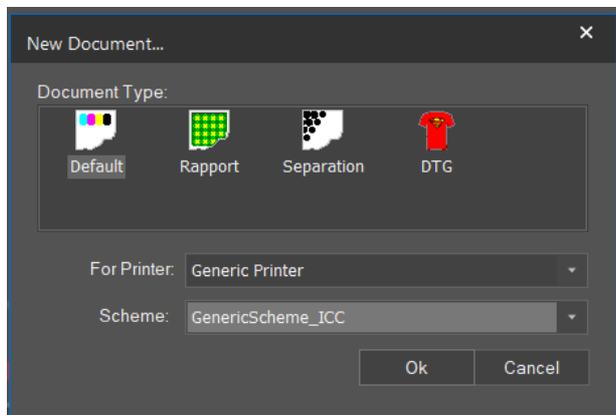
- 创建文档
 - 新建文档
 - 打开作业
 - 编辑文档
 - 生成文档
-

创建文档

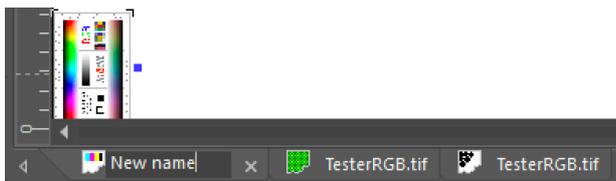
当程序启动时，主窗口会自动打开但没有文档。您可以选择打开或插入一个文档，或者创建一个新的介质页面。您可以从“文件”菜单中进行操作，也可以从侧边栏中的操作工具中进行操作。

新建文档

正如开头所提到的，neoStampa 支持四种不同的打印模式：默认组合打印、连晒打印、DTG/DTF成衣烫画和分色(菲林)打印。当您打开新文档时，会弹出一个窗口，其中包含选择打印模式的功能选项。

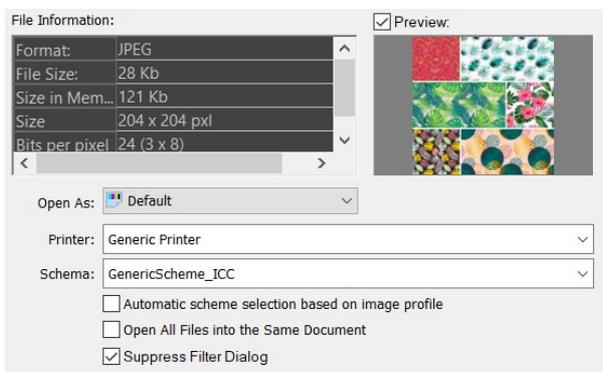


现在您可以将设计文件添加到新文档中。在介质页面下方的选项卡中，已打开的任务会以不同的图标来标识其类型。双击文档标签名称，您可以在保存或RIP之前重命名该任务。在同一文档中替换文件将替换任务标题中的作业名称，或者使用应用程序首选项中的命名规则。



打开作业

当您打开一个文件时，会自动出现一个带有可配置某些参数选项的窗口。其中大部分选项都是易懂的，比如打印作业类型、打印方案。



- **打印作业类型**：通过该选项可以从“打开方式”列表中选择打印任务类型。
- **打印机**：可以选择打印机型号，不过这一操作也可以在主窗口中完成。
- **打印方案**：当您打开一个文档时，您会知道其相应的打印方案是什么。您可以从已加载在 neoStampa 中的所有方案列表选择一个，该方案与已安装的打印机是相对应的。
- **打印方案自动选择**：如果您勾选“自动方案选择”选项，程序将查找与该文件相关联的打印方案。假设您使用 neoTextil 工具创建了一个色彩方案，并将该方案的配置文件作为嵌入式配置文件进行保存，然后将其与某个打印方案进行关联。当您在 neoStampa 中打开此文件(此时勾选了“自动方案选择”选项)时，它将按照所选方案进行打开。
- **全部合并并在同一个文档中打开**：如果您勾选“将所有文件合并到同一文档中”的选项，那么程序将会将所有选定的图像加载到同一个文档中。如果此选项未被勾选，则每个图像将分别在新的文档中打开。

编辑文档

如果您想复制文档页面上的某个文件内容，请从“编辑”菜单中选择相应选项。您也可以通过同时按下“Ctrl”键并移动设计来实现此操作。若要删除某个设计图，首先选中它，然后按下键盘上的“Del”键，或者从“编辑”菜单中选择该选项(也可从侧边栏中选择)。

生成文档

请选择保存文档或者导出文档。您可以从“文件”菜单中进行操作，也可以从侧边栏中的操作工具中进行操作。

- “保存...”和“另存为...”是用于保存包含特定内容的文档的选项，例如打印布局设置、方案选择以及可选的嵌入式配置文件。这些文档将以 CP5 格式(Ciber Print 6.0 文件)保存，该格式能保留所有配置细节，以便日后使用或共享。

提示：如果您希望将 CP5 文件保存在与源文件相同的路径位置，那么您需要在“首选项”菜单下的“其他选项”中启用相应的设置。

- “导出...”选项允许将 CP5 页面、XML 文件和 XJB 文件进行导出。在所有选项中，文件名默认为 **原路径的** 第一个对象。

注意：导出 XML 和 XJB 是有限的功能。在导出的 XML 和 XJB 文件中不支持piliang图像。仅适用于多张和单张图像。

相关文章：

[在 neoStampa 工作区对已加载的文档进行预处理](#)

[在连晒打印模式下的打印任务](#)

如何安装neoStampa

按照此说明下载 neoStampa 安装程序。您可以通过网站下载安装文件(.exe 格式)。 <https://www.inedit.com/en/access/> .

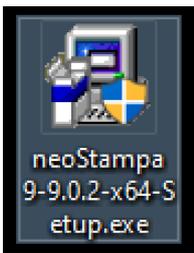
在您的“下载”文件夹中，双击具有“.exe”扩展名的文件(适用于 Windows 系统)以启动安装向导。

目录

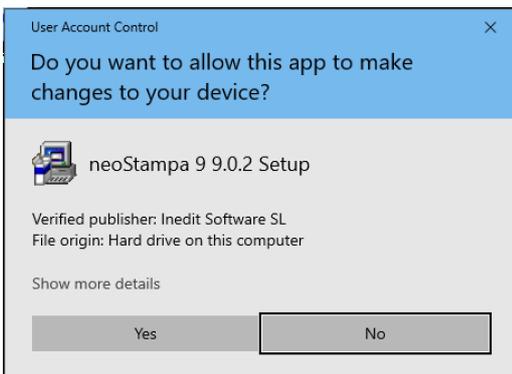
- [步骤](#)
- [▶ 查看教程](#)

步骤

1. 根据说明下载neoStampa, 双击下载的文件开始安装。



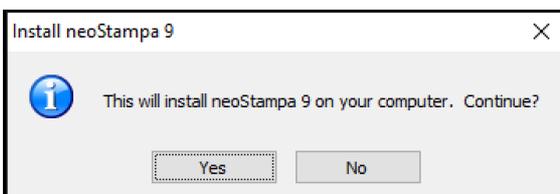
2. 如果出现此安全警告, 我们单击Yes以授予安装权限。



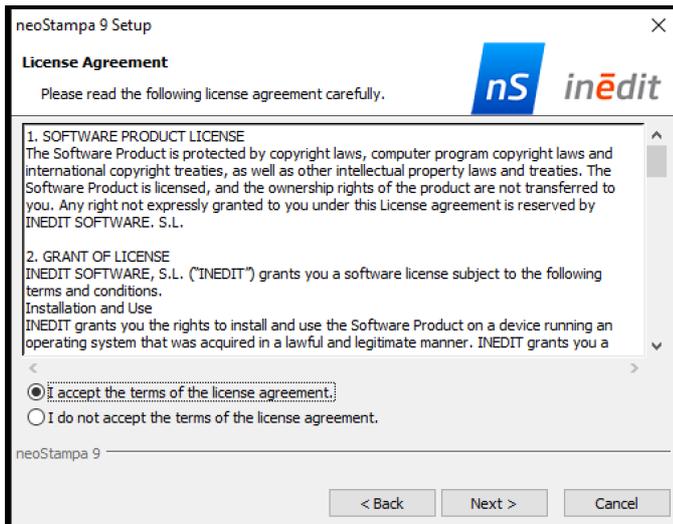
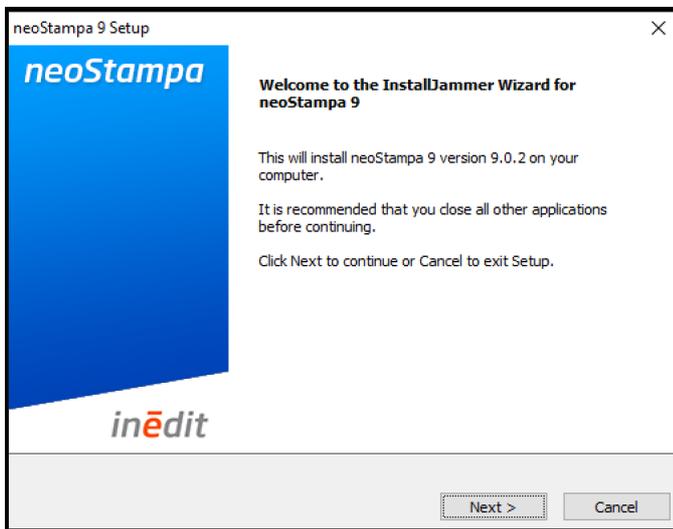
3. 系统将提示您选择安装语言。(这里只是安装时的语言, 软件界面语言可以在打开软件后在菜单栏里切换)



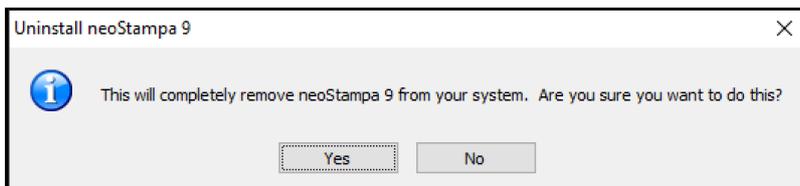
4. 按照安装向导的提示安装软件。



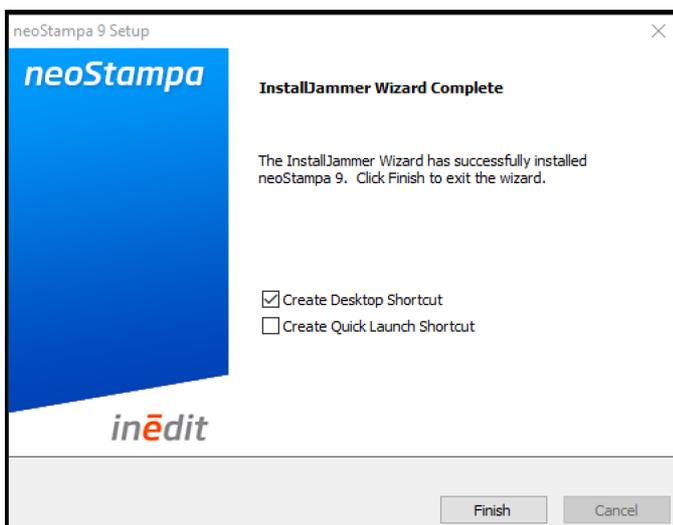
5. 将出现安装向导弹出窗口。单击Next继续安装步骤, 并在需要时接受协议条款。



6. 如果我们的系统上有旧版本的neoStampa, 我们将收到通知, 并在继续安装之前将其卸载。



7. 作为最后一步, 单击Finish完成安装。

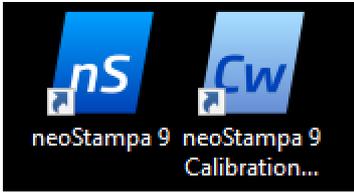


8. 安装完成后, neoStampa图标将出现在桌面上。您也可通过任务栏的开始菜单、快速启动快捷方式(若安装时选择此项)或直接访问文件夹启动软件:

neoStampa 9版本: C:\Program Files\lnedit\neoStampa 9\cprint90.exe。

neoStampa 25.12及更早版本: C:\Program Files\lnedit\neoStampa 10\cprint.exe

neoStampa 26.1及后续版本: C:\lnedit\neoStampa 10\cprint.exe



▶ □ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/yGp21FM3pPE??si=wLfDuTv-YgfivSTf&wmode=opaque>

相关文章:

[如何申请试用许可证并注册](#)

[如何申请XDAT\(离线\)许可证激活流程](#)

如何安装打印机驱动

在开始使用 neoStampa 之前, 您需要先选择您想要与该程序配合使用的打印机, 设置连接类型以及其他高级参数。

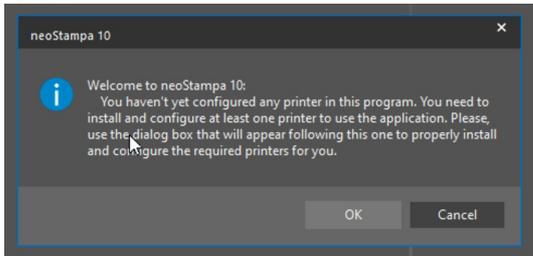
▶ □ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/X6rfoaJ1pvQ??si=2m84P8TIU0MidSzn&wmode=opaque>

打印机(型号)驱动安装

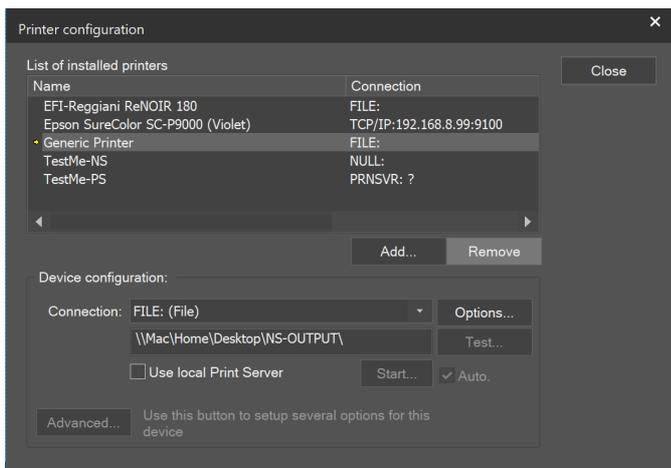
- 全新安装时会出现缺少驱动器的警告提示。点击“确定”即可打开驱动器安装窗口。此时会打开打印机配置窗口，在此您可以搜索并添加打印机驱动。



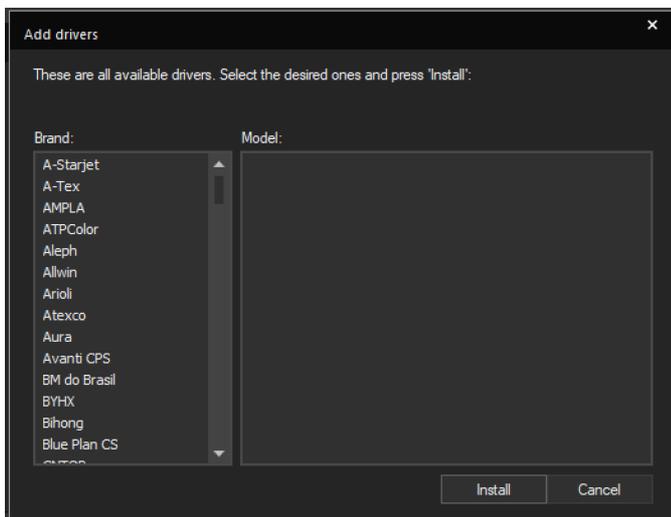
- 如果您是更新版本安装，可以通过点击菜单列表中的“文件”|“配置打印机...”来访问打印机设置，或者直接点击窗口顶部的打印机图标来访问。

步骤

1. “添加...”和“删除”这两个按钮能让您在已安装的打印机列表中添加所需的打印机。如需删除某打印机请确保已经提前关闭已打开的作业。

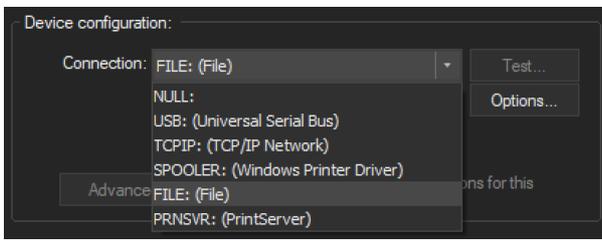


2. “添加...”按钮会打开驱动品牌列表，在此处选择您的打印机品牌和型号。如果您的特定打印机型号不在列表中，请联系技术支持部门，并提供打印机信息以及您的许可证信息。

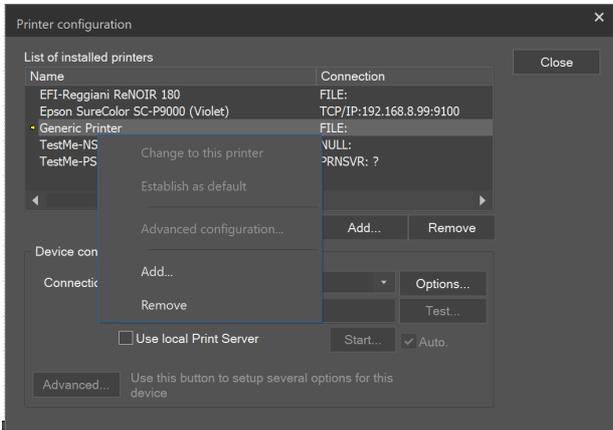


3. 您可以为每台打印机设置所使用的连接方式。要进行此操作，请从列表中选择打印机，然后在“连接”下拉选项中选择所需的连接方式。

- 您可以通过“选项...”按钮来更改连接参数(如 IP 地址等)。要进行此操作，请从列表中选择打印机，然后在“连接”选项中选择所需的连接方式。
- 窗口下方的“测试...”按钮用于检查连接情况。
- 如果您想通过 neoStampa 直接将我们的作业发送至打印服务器(nPrintServer)，请启用“使用本地打印服务器”选项。



4. 如果安装了多台打印机，那么只能选择其中一台作为默认打印机。在程序启动时以及打开新文档时，都会默认使用这台打印机。若要更改默认打印机，请将鼠标置于其上，右键单击，然后从菜单中选择“设为默认”。



连通性

将电脑与打印机连接起来看似是一件非常简单的事情，但实际上却有很多需要考虑的因素，其中一些因素并不那么显而易见。如果常规方法无法奏效，总会有其他连接方式可供选择。在连接方式执行不顺利的情况下，最常见的问题如下：

- 数据传输速度过慢会导致打印机在传输数据时“超时”，从而停止工作。
- 数据中断问题会导致打印机停止打印或者使其运行异常。

本地打印服务器连接

当要使用 neoStampa 打印服务器队列组件(nPrintServer)进行RIP和打印操作时，应选择此选项。一旦选中该选项，您只需点击“开始...”按钮即可启动打印服务器(nPrintServer)。之后，在 neoStampa 中准备打印任务并将其发送至打印机时，任务将会先被发送至打印服务器队列中。

远程打印服务器连接(PRNSVR)

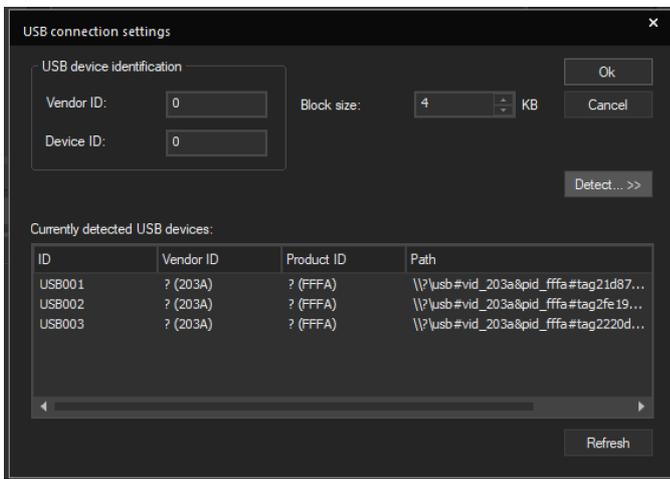
此连接方式将配置驱动以通过远程打印服务器进行打印。添加您的打印机驱动，在连接设置中选择远程打印机服务器，连接类型选择“PRNSVR:”(即“PrintServer”)。点击“选项”，然后选择您远程打印服务器的 IP 地址。

并口连接(LPT)

也被称为打印机端口(LPTX)。这种类型的系统只需要一条并行电缆，虽然使用起来比较简单，但速度可能会较慢。许多现代电路板支持符合 IEEE1284 标准的高速并行端口。然而，要能够使用这些端口，任何系统都有两个要求。端口必须配置为 ECP，并使用 32 位操作系统(WNT、2000、XP)，并且并行电缆也必须符合该标准。如果系统符合这些要求，那么您可以通过在程序中配置并行端口来启用此连接。从打印机的设置中，选择 Lpt1(并行端口)连接，然后使用“选项”按钮，使用扩展 ECP 模式。

USB 连接

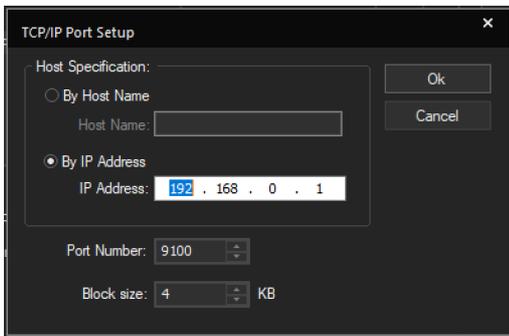
市面上有多种与 USB 适配的转换器，但在本例中，它们被安装在通用打印机系统中，并使用转换器的驱动程序进行操作。将程序连接设置为“SPOOLER”，并选择已配置用于使用转换器的打印机驱动程序。在“连接”下拉菜单中选择“USB(通用串口总线)”后，将打开一个新的设置菜单。点击“检测...>>”即可看到连接到计算机的 USB 设备，并选择正确的设备。通过 USB(通用串口总线)连接的某些打印机可能需要安装供应商提供的额外驱动程序。请查阅制造商网站或 Inedit 技术支持以获取正确的驱动程序。



网络连接

这是传输数据时速度最快且最安全的连接方式。有些打印机已经直接支持网络连接。市场上还有一种并口网络转换器可供选择，它也是适用的。一个重要的考虑因素是，这种转换器必须质量优良，并符合 IEEE1284 并口标准。如果不符合这些标准，与打印机的通信将会很慢。在后一种情况下，您需要将程序连接配置为 TCP/IP，并正确设置 IP 地址。

我们只需输入 IP 地址并点击“测试”.....如果连接正常的话。请注意，由于系统需要支持大量数据的传输，有些打印机需要符合千兆以太网标准的高容量网络才能正常工作。



文件连接

这是标准的连接方式。点击“选项”，然后选择我们将处理后的文件想要存放在的文件夹（通常是网络上的共享文件夹），这样打印机就会自动加载这些文件了。

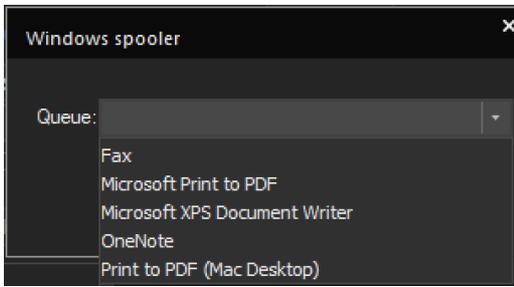


NULL 连接

一些打印机制造商会在 neoStampa 和打印机之间使用自己的控制程序。在这种情况下，我们可以使用“NULL连接”模式，相关信息会自动发送至控制器。

其他连接方式(SPOOLER)

由于该程序能够使用已安装在 Windows 系统上的打印机驱动程序(即 SPOOLER)，因此可以将这些驱动连接到任何打印机上，而且支持 Windows 所支持的任何类型的连接方式，例如 FireWire 连接。



相关文章:

[将打印服务器\(PrintServer\)设置为neoStampa默认打印队列](#)

[将打印服务器\(PrintServer\)设置为远程打印机](#)

如何导入打印方案(曲线)

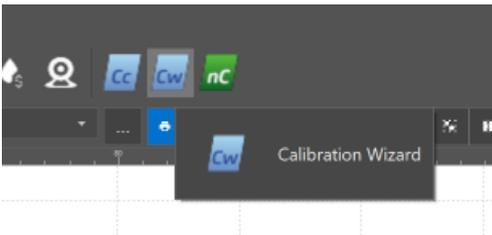
要使用 neoStampa, 必须为我们将要使用的每种分辨率制定一个合适的打印方案。尽管最佳做法是对打印机进行校准, 但在升级版本时, 我们可能还需要导入另一个打印方案。

- [配置文件选项](#)
- [RIP 选项](#)
 - [安装打印方案](#)
 - [▶ 查看教程](#)

配置文件选项

在首次使用 neoStampa 进行操作时, 您需要通过“校准向导”执行校准流程, 以创建一个校准方案, 从而设定墨量、线性化曲线、最大墨量限制, 并打印出图表和目标色块并创建 ICC 打印机配置文件。此选项是需要许可证的。

要启动校准向导, 请在 neoStampa 的菜单中点击“Cw”图标。



另外, 可以在主窗口的上部打印方案一栏后面选择“...”打印机方案管理器, 打印机方案管理器的底部左角处也有“校准向导”按钮。或者在桌面上点击快捷方式来运行校准向导。

RIP 选项

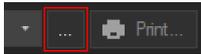
一旦确定了程序所需的打印机型号, 您就必须为每台打印机选择相应的打印方案。
该程序支持两种类型的配置文件:

1. 标准 ICC 色彩配置文件: 这些是包含每种材料颜色信息的 ICC 文件。通常, 它们是制造商提供的标准文件, 但也可以通过特定程序来创建。
2. 色彩方案(cps): 这些包括 ICC 色彩配置文件、所有打印参数以及线性化设置。一个方案包含了我们在打印方案管理器的各个选项卡中单独选择的所有信息。

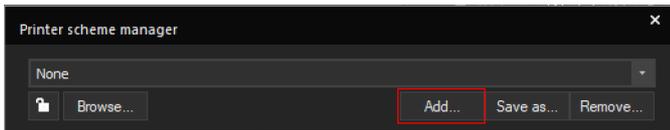
虽然安装打印方案和色彩配置文件可以在任何时候进行, 即便是在使用新材料时也是如此, 但我们建议在安装程序时就完成这些操作, 因为它们包含了密度曲线、分辨率参数以及适当的墨量限制。

安装打印方案

1. 打开 neoStampa 并在“文件”菜单中选择“新建”来创建一个新任务。您需要选择打印模式以及我们将使用的打印机。如果还没有设定颜色方案, 可以将此处留空。
2. 通过点击屏幕顶部菜单栏左侧“打印”按钮旁边的三个点形图标来打开打印方案管理器。



3. 点击“添加”, 然后浏览查找您想要导入的打印机方案文件夹(默认情况下, neoStampa 打印方案存储在 c:\Users\Public\Public Documents\neoStampa x\Color 文件夹内。打开该文件夹, 并选择其中的“Color_scheme.cps”文件。



4. 点击“打开”, 程序就会导入色彩方案, 这样您就可以随时使用了。选择一个打印方案后, 您会看到打印机对话框中的所有选项都已配置好, 同时还有相应的 ICC 色彩配置文件和线性化文件(.lut)。您可以使用“浏览”按钮在您的电脑上搜索这些方案。

▶ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/X6rfoaJ1pvQ??si=2m84P8TIU0MidSzn&wmode=opaque>

相关文章:

[如何导入 ICC 配置文件](#)

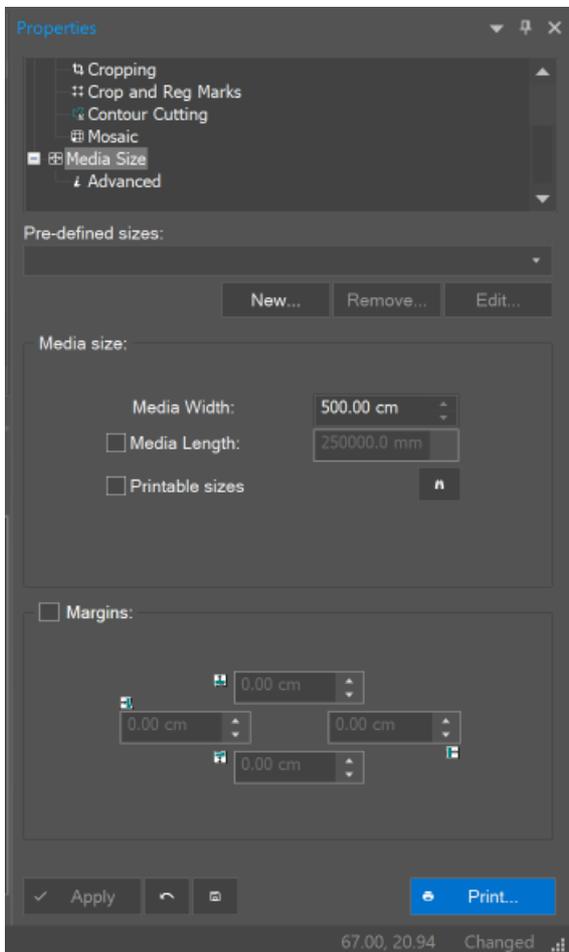
如何设置介质尺寸

在“属性”选项卡中, 有一个“介质尺寸”分支。其中提供了有关打印输出时的介质尺寸和介质附属设置选项。

目录

- 介质尺寸选项
 - 预设尺寸
 - 介质尺寸
 - 留白
- 高级参数
 - 分页重叠
 - 控制栏(彩条)打印
 - 打印长度尺
 - 打印统计数据及备注

介质尺寸选项



预设尺寸

可以选择已有的标准尺寸，也可以创建新的尺寸。

介质尺寸

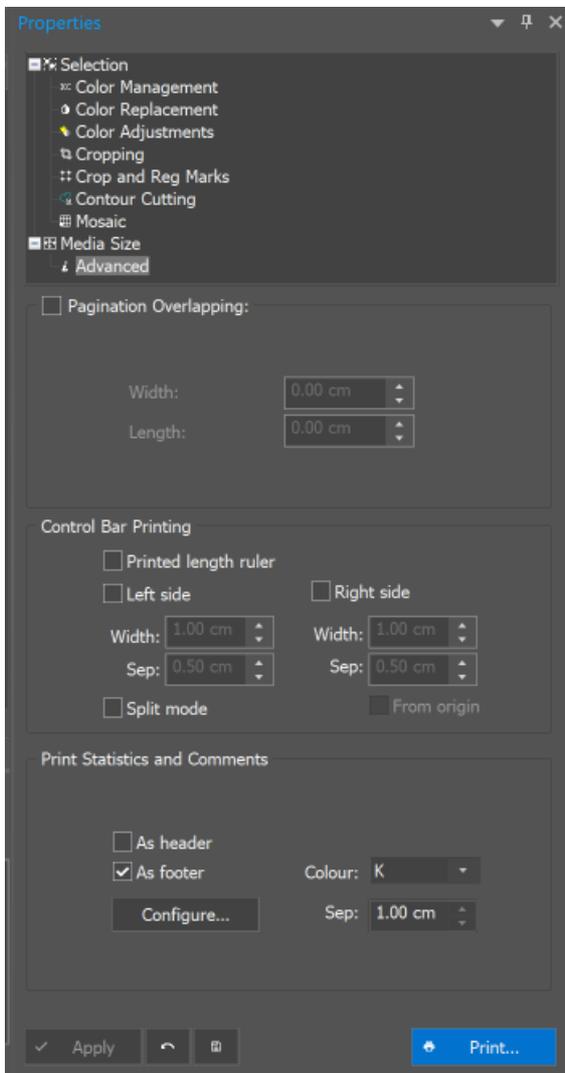
如果设计图内容超过了页面的宽度或长度，程序将会将其分多部分进行打印，具体分几部分则取决于实际超出多少。

- “可打印尺寸”这一选项允许您输入用于打印的有用材料尺寸的数值，这些尺寸通常是由打印机提供的，或者是必须从打印机本身的边距中减去的页面尺寸。如果您使用的是卷轴打印机，您可以选择设置页面长度或者将其禁用，因为打印机的限制较长，不太可能在一次打印操作中超过这个限制。
- 如果我们取消“介质长度”的设置，这将表明我们正在处理的是卷材，并且剩余的长度并不重要。
- 如果我们启用“介质长度”选项，这将表明我们正在处理页面或板材，并且“方向”选项也会被激活，以改变页面的方向。
- 当处理支持设置背景颜色的 DTG 打印文档类型时，“介质颜色”选项便会启用。

留白

打印机的物理边框将会显示出来，但如果我们有意改变设计图与装订纸张之间的相对位置，也可以对其进行修改。

高级参数



分页重叠

当要打印的设计超出材料的宽度时，会自动进行分页处理，即将设计分成两部分或更多部分，然后分别进行打印。要选择每个设计图共用的精确区域（宽度和长度），以便实现精确的拼接。

控制栏(彩条)打印

在某些打印系统中，尤其是有些墨水或通道容易因长时间未使用而变干时，采用全色控制条进行打印（即使用所有颜色进行打印）是一个不错的做法。这样一来，即便在设计的某个区域没有使用某种颜色，我们也能通过喷头的每次打印过程“强制”其在每个区域中出墨。

打印长度尺

启用后会同时打印长度标示符号和尺子。

- 如果使用的是以毫米、厘米或米为单位创建的作业文件，那么标示就是显示的“米”单位的打印尺寸。如果是英寸、英尺、码或点为单位创建的，则标示单位就是“码”。
- 如果使用的是以毫米、厘米或米为单位创建的连晒文件，那么标示符就是“米”显示的打印尺寸。如果是英寸、英尺、码或点为单位创建的，则标示符为“码”。此外，还会显示打印份数。



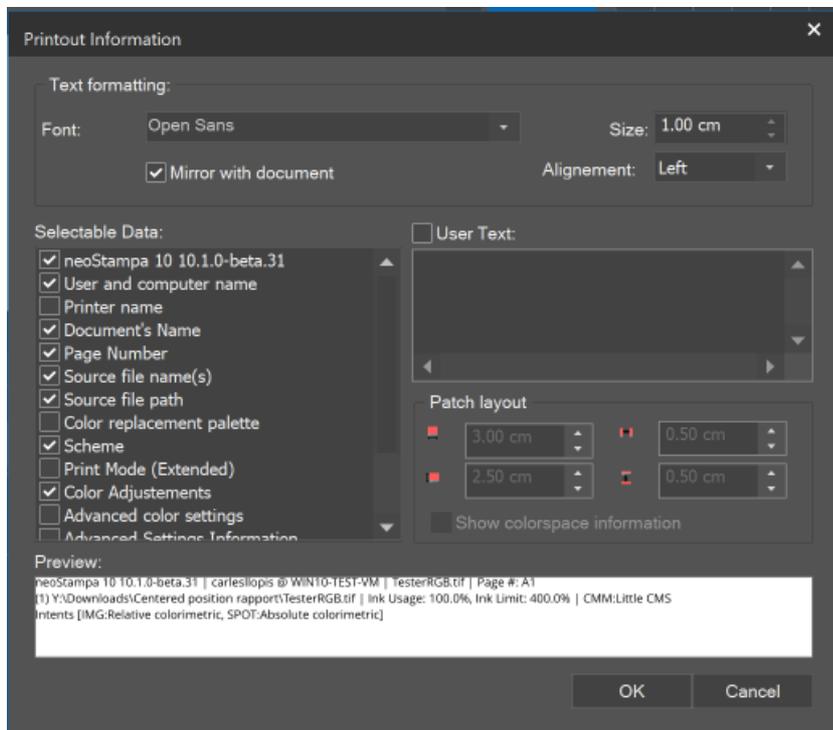
打印统计数据及备注

当您希望在打印时能够查看设计图的打印输出信息(包括打印时间及内容)时, 这个选项就会非常有用

在“Sep”字段(位于按钮旁边)中可以设置图像与文字之间的间距。至于文本的字体颜色, 您可以在打印方案中选择打印机设置中的墨水来更改颜色, 使其不同于默认的黑色。

点击“配置...”后, 可以在新的对话框中对内容进行编辑。

- 在“文本格式设置”选项中, 您可以选择要打印的文本的字体和字号。
- 在“可选择数据”这一部分, 您可以从众多选项中选择要显示在打印输出中的信息。只需勾选您所需的选项即可。
- 在“用户文本”选项中, 您可以自由输入任何您想要的文字。该编辑器支持多行文本的输入。
- 预览部分展示了信息在打印出来时的具体呈现效果。
- 可以应用文本对齐和镜像选项。



相关文章:

[RIP 选项](#)

软件文件和文件夹

文件夹

主要的软件文件存放在 C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10 这个路径下。默认文件夹包括：

- Color: 打印方案文件夹是按照驱动名称进行分类的，分别存放在相应的文件夹中。
- CrashLog: neoStampa 报错(闪退)日志文件。
- Debug: neoRipEngine 日志文件。
- Jobs: 打印任务信息及预览。
- Log: 每完成一项处理任务，就会生成一个日志。此外，还可以按每日文件夹进行分类整理。
- neoControl: Contains software files required for the neoControl process.
- Tmp: Created temporary job files.

这些可选文件夹是在您使用打印服务器(PrintServer)时才会出现的：

- Layouts: 打印服务器作业布局。
- ReportLayouts: 打印服务器报告布局会在作业末端打印出来。

文件格式 - neoStampa

导入文件格式说明：

	格式/类型	后缀
替换颜色列表	CSV	.CSV
色卡 (CSV)	CSV	.CSV

导出文件格式说明：

	格式/类型	后缀
墨水控制(曲线)	CSV	.csv
	Photoshop ACV	.acv
二次线性化(曲线)	CSV	.csv
	Photoshop ACV	.acv

文件格式 - 校准向导

导入文件格式说明：

	格式/类型	后缀
单通道墨量消减(测量数据)	CGATS	.txt, .cie,
密度(曲线)	ZSV Lab	.zsv
	LUT	.lut
黑色生成(色卡文件)	多通道	TIF, EPS, PDF, PSD, DCS 2.0
打印机配置文件(测量数据)	CGATS	.txt, .cie, .icc, .icm
测试打印(图像文件)	图像	TIF, PSD, JPG

导出文件格式说明：

	格式/类型	后缀
单通道墨量消减(测量数据)	CGATS	.txt
	i1 Profiler	.txt
密度(曲线)	ZSV Lab	.zsv
	LUT	.lut
线性化(曲线)	CSV	.csv
	Photoshop ACV	.acv
打印机配置文件(测量数据)	CGATS	.txt
	i1 Profiler	.txt

2. RIP_打印管理

RIP选项

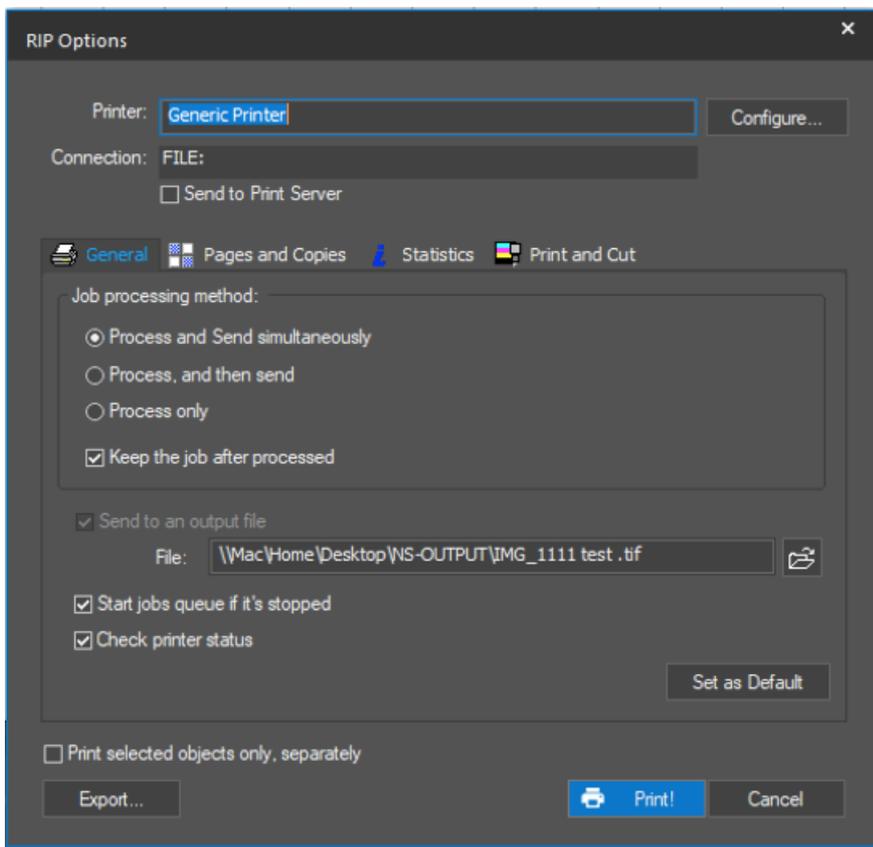
目录

常规

- [同时处理和发送](#)
- [仅处理](#)
- [使用打印服务器进行RIP和打印](#)
- [页面和份数](#)
- [统计信息](#)
- [打印并裁切](#)

常规

在程序中点击 '打印...' 按钮，即可访问RIP和打印选项的配置窗口。以下描述了此窗口选项卡中的三种处理选项以及其他选项。



同时处理并发送

这意味着文件正在处理的同时，已处理的信息也会被发送到打印机。此模式使打印启动更快，因为一旦有数据被处理，就会立即发送。潜在的问题是，如果计算机速度不够快或要处理的文件过于复杂，打印机可能会因等待新信息而停止，并且根据介质的不同，墨水干燥可能导致打印品上出现细小条纹。

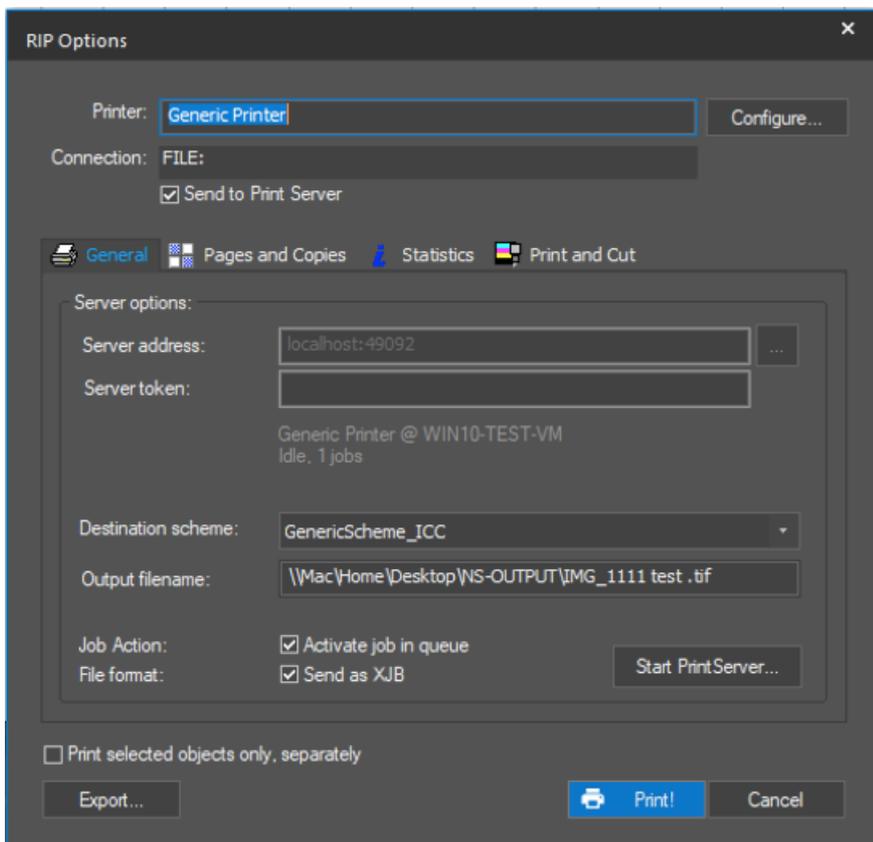
仅处理

在这种情况下，程序仅处理文件，生成打印目录(文件)，以便稍后发送到设备。生成打印文件的优点是无需额外处理即可制作同一作业的多副本。如果打印占用多个页面，则会为每个页面生成一个打印文件，并在原始名称后添加数字。通常，打印机文件扩展名为 .pm 或 .plt。例如，对于名为 mar.tif 的文件，可能会生成打印文件 mar.pm；如果占用多个页面，则会产生像 mar_1.pm, mar_2.pm 等文件。请注意，打印文件可能需要大量硬盘空间，因此我们必须检查硬盘的可用空间。作为参考，在 360 dpi 的打印机上打印一幅 A0 尺寸的图像会生成约 90 Mb 的打印文件。之后，您可以将此文件直接发送到设备，几乎不占用计算机的备用内存。为此，您可以直接使用程序的作业队列。

- '作业队列停止时启动它'选项会使作业队列启动并立即开始处理或发送作业。
- '处理后保留作业'选项会临时保存已处理的作业，以防您需要为其他副本重新发送同一作业。一旦作业被删除或作业队列结束，已处理的作业**将会消失。
- '发送前检查打印机状态'对于提供状态信息的打印机，选项允许程序等待打印机准备好接收信息，并在打印机出现任何问题时通知用户。只有某些特定的连接类型和打印机提供打印机状态信息，这通常适用于通过网络布线(TCP/IP)连接的打印机。
- '仅单独打印所选对象'选项将仅打印当时选定的设计图，忽略未选定的设计图。

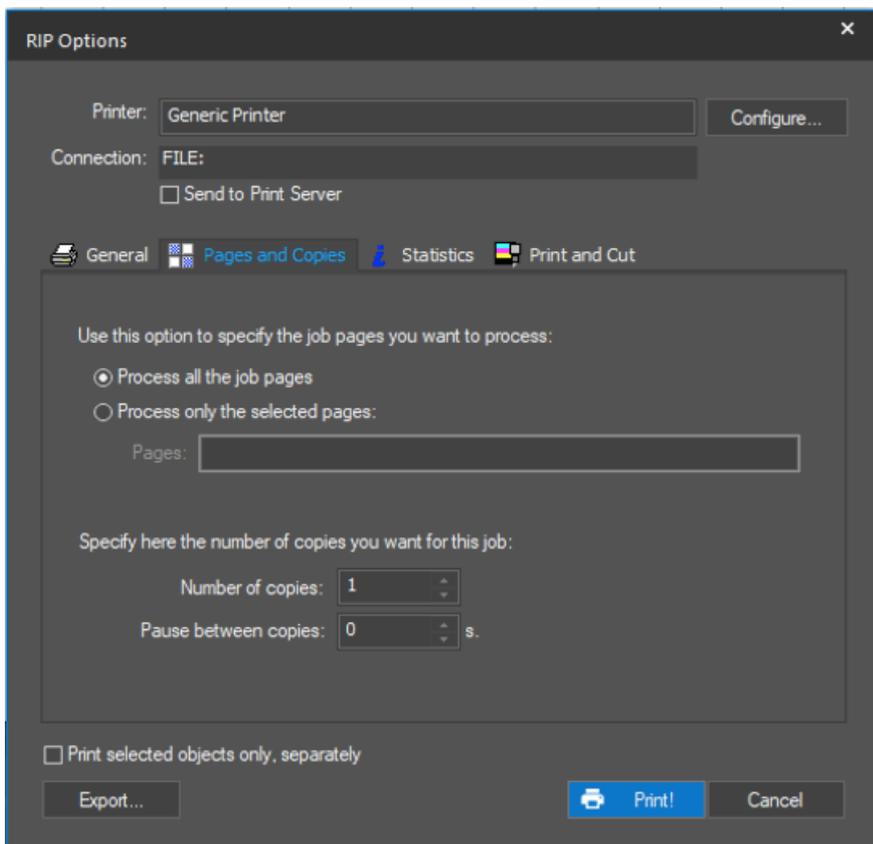
使用打印服务器进行RIP和打印

选择'发送到打印服务器'选项会将打印作业发送到打印服务器进行打印。如果打印队列未主动打开，请点击'启动打印服务器...'按钮打开队列。可以选择可用的目标打印方案和输出路径。可选选项包括在将作业发送到打印服务器时激活作业队列，以及以 XJB 格式发送，甚至可以从该对话框导出 XJB。



页面和份数

RIP窗口第二个选项卡提供以下页面和副本选项。



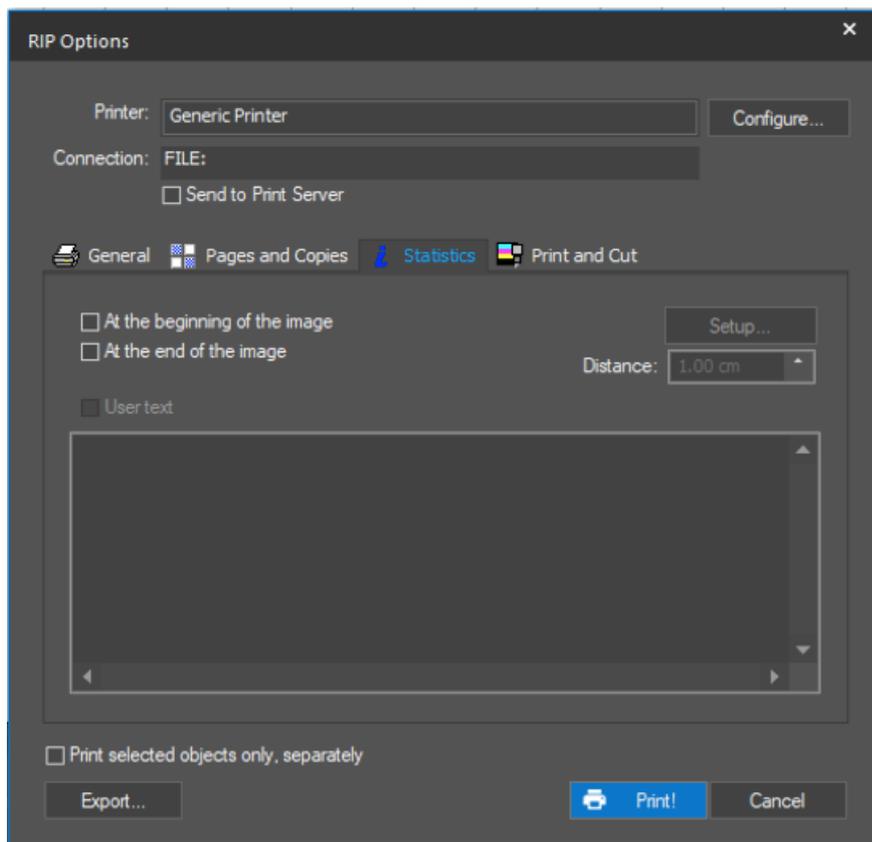
当一个文件的尺寸大于定义的页面时，程序会自动生成分页，即将设计图分成打印所需的多个页面。在“页面”字段

中，您可以设置是希望一次性打印所有页面还是仅选择部分页面。请注意，字母 A、B、C 等对应于列，数字 1、2、3 等对应于行。

在 **副本数量** 框中，可以指定同一 **作业** 将自动重复的次数，无需手动设置副本。**副本间暂停** 选项会在发送后续副本之前产生几秒钟的暂停。对于某些打印机，如果发送多个副本时打印机丢失数据或出现传输错误，通过将此值设置为几秒(例如 5 s)，可以避免此问题。

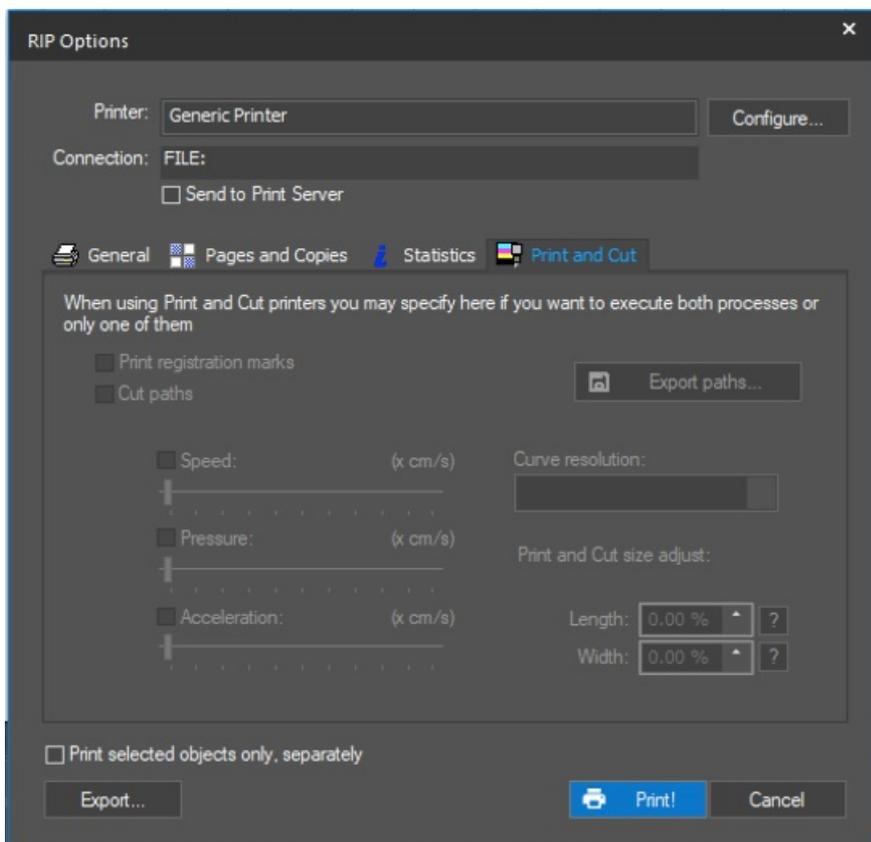
统计信息

当您希望在打印特定 **设计图** 时打印出其打印信息时，需要此选项。在 **'用户文本'** 中，您可以为每个应打印的打印作业 编写任何所需的文本。可以选择统计信息的位置。点击 **'设置 ...'** 按钮旁边的 **'距离'** 字段可添加图像和文本之间的距离。点击 **'设置 ...'** 可在新对话框中编辑内容



打印和裁切

打印选项窗口的最后一个选项卡对应于支持同时打印和裁切的打印机的打印选项。



尽管更常见的做法是先打印然后立即裁切，但我们也可能希望分两个独立的阶段进行。例如，如果我们需要先对设计图进行覆膜，则会先进行打印，然后在覆膜后，将覆膜好的打印品重新放入裁切机以裁切轮廓。

激活或停用打印和裁切的选项位于上述窗口中。如果激活裁切选项，我们可以调整裁切机在裁切模式下的设置，例如速度、压力和加速度（如果裁切机支持后两者）。

打印和裁切尺寸调整 这两个选项允许校正打印内容和裁切内容之间的微小偏差（通常由打印机引起）。此处可进行此类校正调整。

所有创建的裁切路径 都可以导出，以便使用专用于车贴裁切的 CyberCut 软件进行裁切。点击 导出路径 按钮，将显示文件选择窗口，允许您输入文件名并选择保存位置。生成的文件扩展名为 ".ct5"，仅可加载到 CyberCut 程序中。它包含设计图的裁切路径和精确位置，以便在使用套准标记 (OPOS) 时裁切内容与打印图像匹配。

相关文章：

[将打印服务器设置为默认neoStampa打印队列](#)

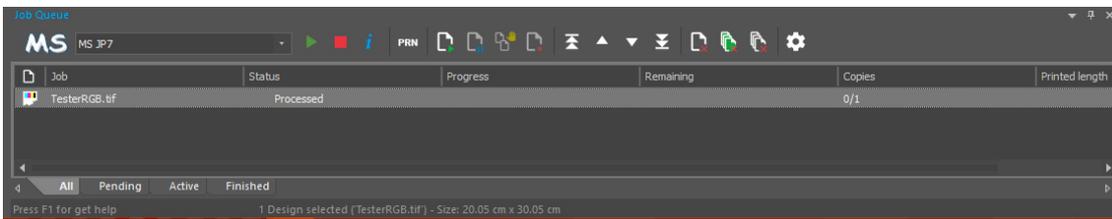
[轮廓裁切配置](#)

[如何设置介质尺寸](#)

[neoStampa的打印作业队列](#)

neoStampa的打印作业队列

此窗口显示位于工作区域底部的 作业 队列。



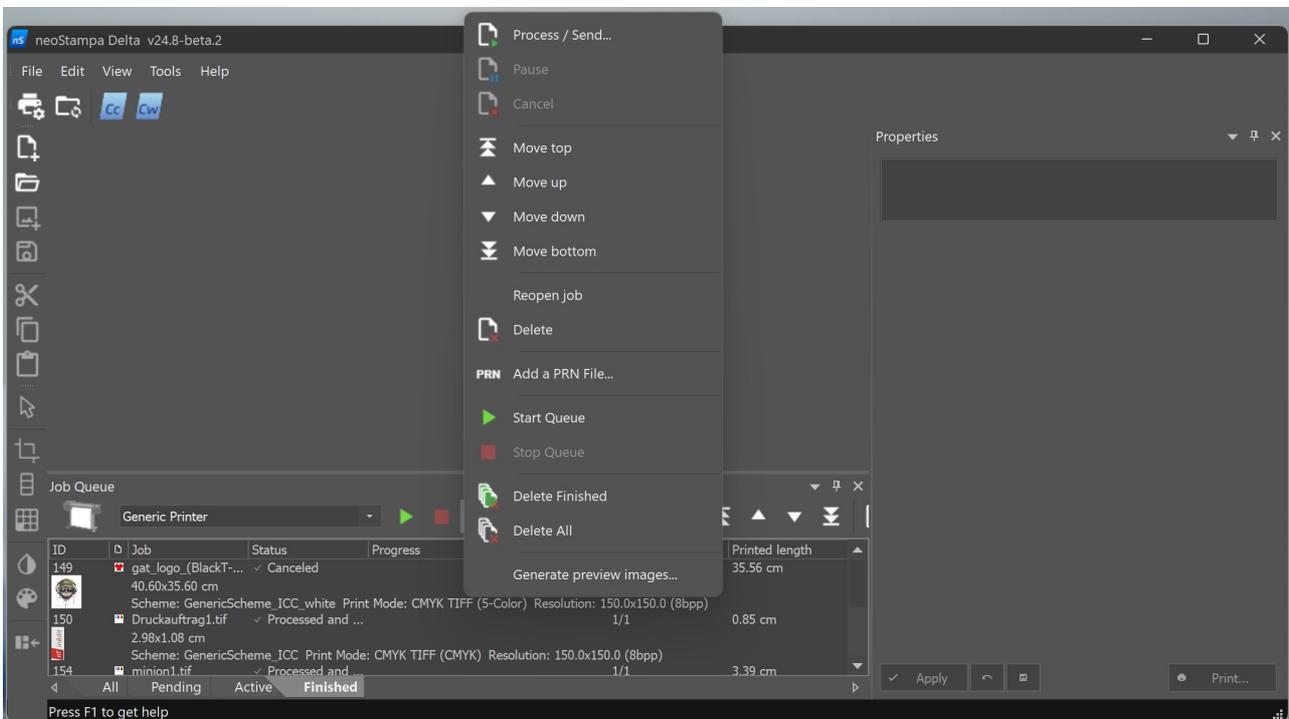
队列菜单栏

从左到右，按钮执行以下功能：

1. 激活 作业 队列。
2. 停止 作业 队列。
3. 获取所选 作业 的信息。
4. 将已处理的文件 (pm, plt) 添加到 作业 队列中。
5. 处理或发送所选 作业 。
6. 暂停所选 作业 。
7. 停止打印除当前正在打印的副本外的更多副本。
8. 取消一个 作业 。
9. 将 作业 移至队列最前。
10. 将 作业 在队列列表中上移。
11. 将 作业 在队列列表中下移。
12. 将 作业 移至队列最后。
13. 重新打开 作业 。
14. 从队列中移除选定的 作业 。
15. 移除所有已完成的 作业 。
16. 移除所有 作业 ，无论其状态如何。
17. 访问打印成本实用程序。
18. 访问 作业 队列设置的配置。

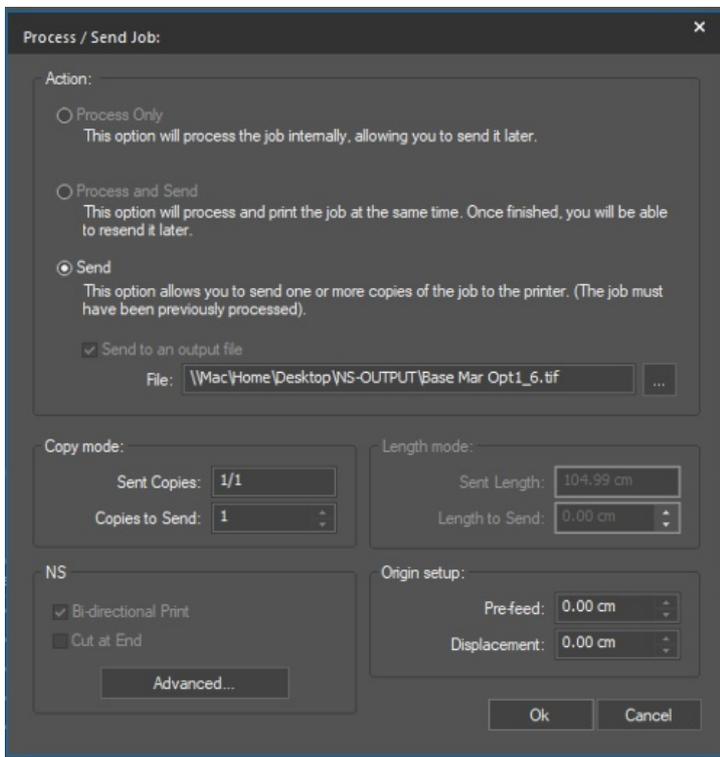
菜单

在任意指定 作业 上点击鼠标右键时弹出的上下文菜单，以不同的布局显示了与上述相同的按钮。

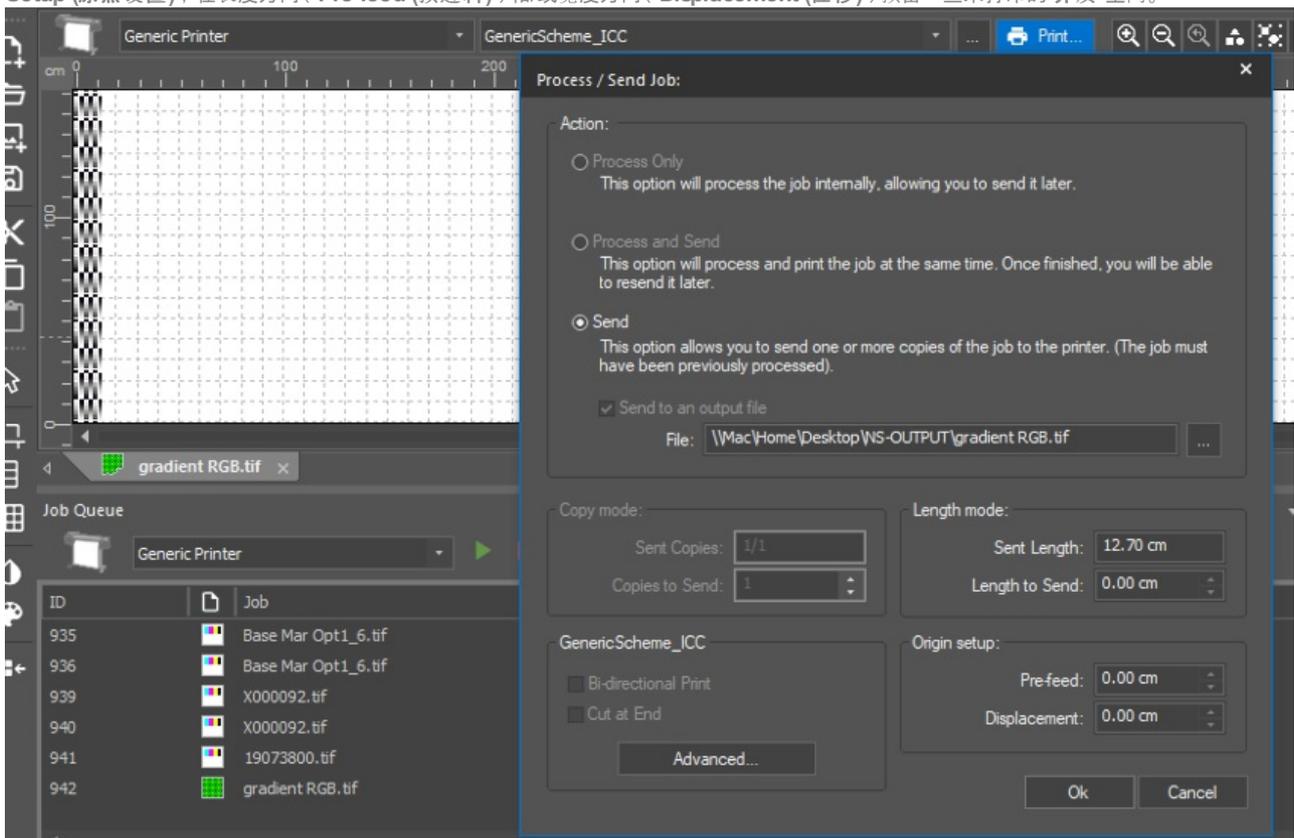


操作

选择 **Process / Send** (处理/发送) 选项时，将显示以下窗口。在此窗口中，会出现三个可能的选项：**Process Only** (仅处理)、**Process and Send** (处理并发送) 和 **Send** (发送)。当您发送一个 作业 时，您将能够设置所需相同副本的数量。您还可以将已处理的 作业 发送到文件，选择其在计算机上的保存位置。在 **Copy** (副本) 模式下，可以输入所需的副本数量。



Length (长度) 模式 仅会在 RIP 中激活了该选项且已生成了连晒文档时，用于连晒打印(无限副本)。在此处，您可以设置所需的打印输出长度。此窗口也可选择设置 **Bi-directional Print (双向打印)** 和 **Cut Sheet at the End (末端裁切)** 的选项。最后，可以在此处设置 **Origin Setup (原点设置)**，在长度方向 (**Pre-feed (预进料)**) 和/或宽度方向 (**Displacement (位移)**) 预留一些未打印的介质空间。

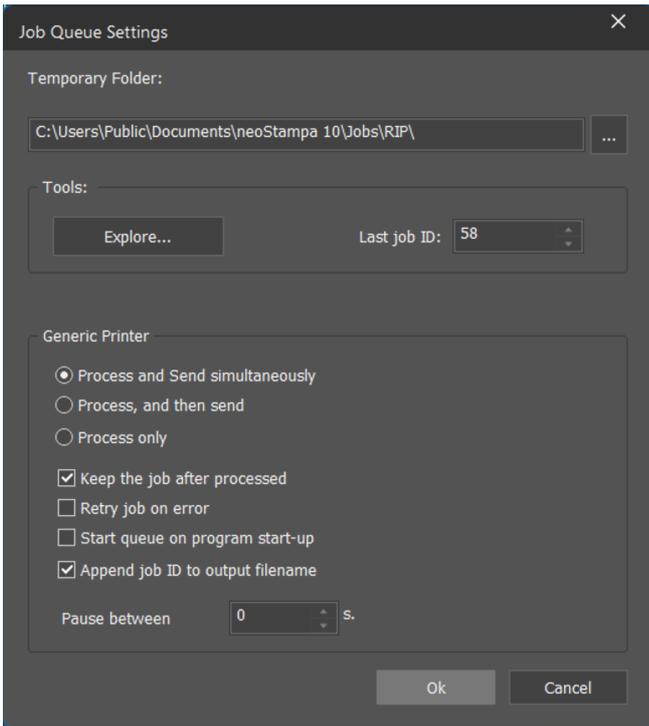


作业队列设置

在作业队列设置窗口中，您可以配置作业队列的首选项。

- 如果需要不同于默认路径，请选择打印作业的临时文件夹。
- 点击 **'Explore' (浏览...)** 将重定向到临时文件夹。
- 可编辑的作业 ID 号。
- 执行如前所述的打印操作。
- 在作业处理完成后将其保留在队列中。

- 出现错误时，您可以使用命名选项重试以重新打印。这最常用于打印机连接错误。
- 启动程序时，可以使队列已启动并准备好打印。
- 在输出文件名中应用 **作业 ID**号。
- 在打印 **作业** 之间添加暂停时间(秒)。



相关文章:

[RIP 选项](#)

[将打印服务器设置为默认neoStampa打印队列](#)

[处理过程中取消的文件](#)

在neoStampa中配置热文件夹

热文件夹是一项灵活的功能，用于自动将文件排布在页面上并进行打印。它与一组程序化的函数和预设置相关联。只需将文件放入热文件夹，便会触发关联的程序运行并输出文档，而无需您手动启动此 **应用** 或程序。

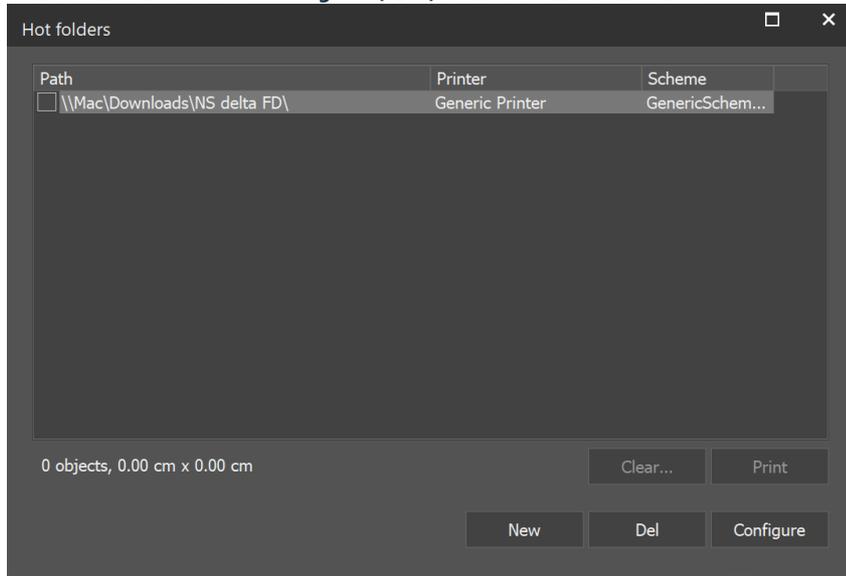
如果您的 **打印队列** 是 **Print Server (打印服务器)** 那么放入热文件夹的文件将在Print Server中处理，前提是Print Server在其自身的“Print Server热文件夹设置”中没有配置自己的热文件夹。

- [配置](#)
 - [参数配置说明](#)
 - [页面参数](#)
 - [打印触发条件](#)
 - [输出设置](#)
 - [输出文件夹](#)
 - [对已处理文件执行的操作](#)
- [▶□ 观看视频](#)

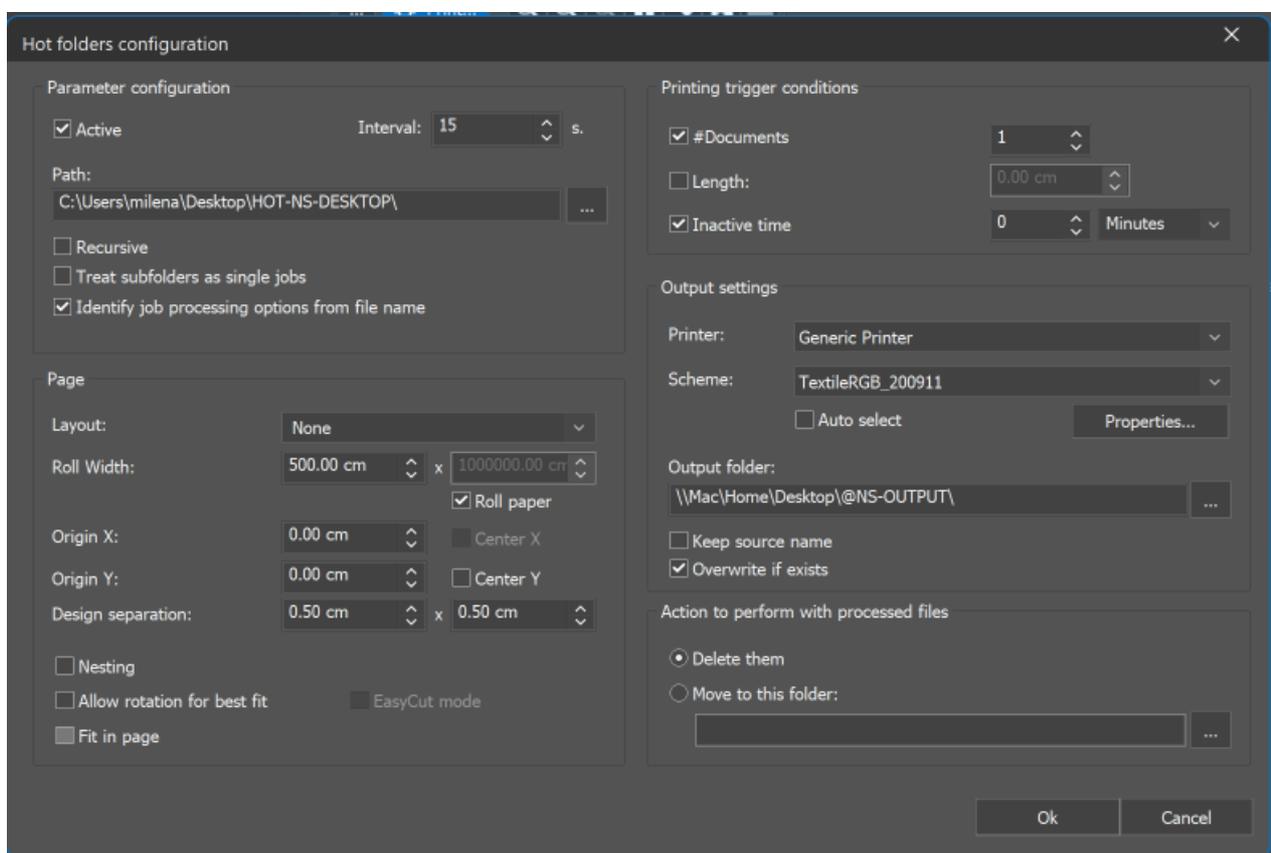
配置

在窗口顶部的按钮栏中，**Hot Folder (热文件夹)** 按钮可打开热文件夹对话框。点击 '**New (新建)**' 按钮打开配置对话框，点击 '**Del (删除)**'

按钮删除任何配置，或点击 'Configure' (配置) 按钮修改您已有的任何配置。



热文件夹配置窗口打开，显示其使用的多项设置。



参数配置说明

- 如果勾选 **Active (激活)** 选项，发送到热文件夹的 **作业** 将自动打印。
- **Interval (轮询间隔)** 时间是一个选项，用于修改加载待打印文件所需的时间。
- **Path (路径)** 通过对话框旁边的三点方块按钮，导航到您想用热文件夹输入的目录。
- **Treating subfolders as single jobs (将子文件夹视为单个作业)** 会将文件夹中的所有项目包含在一个 **作业** 中。
- **Recursive (递归处理)** 会将一个文件夹内的文件视为单个 **作业** 处理。
- 识别需应用规则的文件名：
 - **_c[n]**: 副本数量 (示例 Design_c5.psd)
 - **_z[n]**: 缩放比例 (%) (示例 Design_z50.psd)
 - **_r[n]**: 旋转角度 90,270,180 (示例 Design_r90.psd)
 - **_m[nxm]**: 马赛克布局 (例如 Design_m3x4.psd)

组合示例: Design_m23x12_z50_r90.psd

页面参数

- **Layout (布局)**: 使用Print Server打印时，**作业** 将生成。

- **Roll width (卷材宽度)** : 定义 介质 卷或页面宽度。
- **Origin X/Origin Y (原点X/原点Y)** : 定义图像在页面上的位置(带居中选项)。
- **Design separation (设计图间距)** : 页面上各 设计图 之间的距离。
- **Nesting (自动排版)** : 以最高效的方式分布 设计图 。
- **Allow rotation (允许旋转)** : 允许文件旋转以获得最佳适配。
- **Fit in page (适应页面)** : 将图像缩放至页面大小。
- **EasyCut mode (EasyCut模式)** : 沿页面左侧打印方向打印条纹, 以便于裁切。

打印触发条件

- 触发打印所需的最小文档数量。
- 触发打印所需的最小打印长度。
- **The idle time (空闲时间)** : 必须达到指定的空闲时间(期间未收到更多文件)才会开始打印。每次在热文件夹中收到文件时, 计数器会重置。

如果选择多个选项, 打印将在满足第一个条件时启动。

输出设置

- 允许更改目标打印机和用于打印的校准 打印方案 。
- **Properties (属性)** 显示打印机 打印方案 参数。
- **Auto-select (自动选择)** 选项将使用您放入热文件夹的 作业 的 配置文件, 并会自动选择它。

输出文件夹

- 如果要设置 输出文件夹 (Output folder), 可以通过三点按钮导航到您想使用的目录。
- 允许保留文件源名称。
- 允许覆盖同名文件。

对已处理文件执行的操作

- **Delete them (删除源文件)** 选项: 在处理后删除源文件。
- **Move to this folder (移动到此文件夹)** 选项: 将文件移动到特定文件夹。三点按钮让您选择文件夹。

▶ 观看视频

Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/u9cNc2BNP04?&wmode=opaque>

相关文章:

[打印服务器的热文件夹](#)

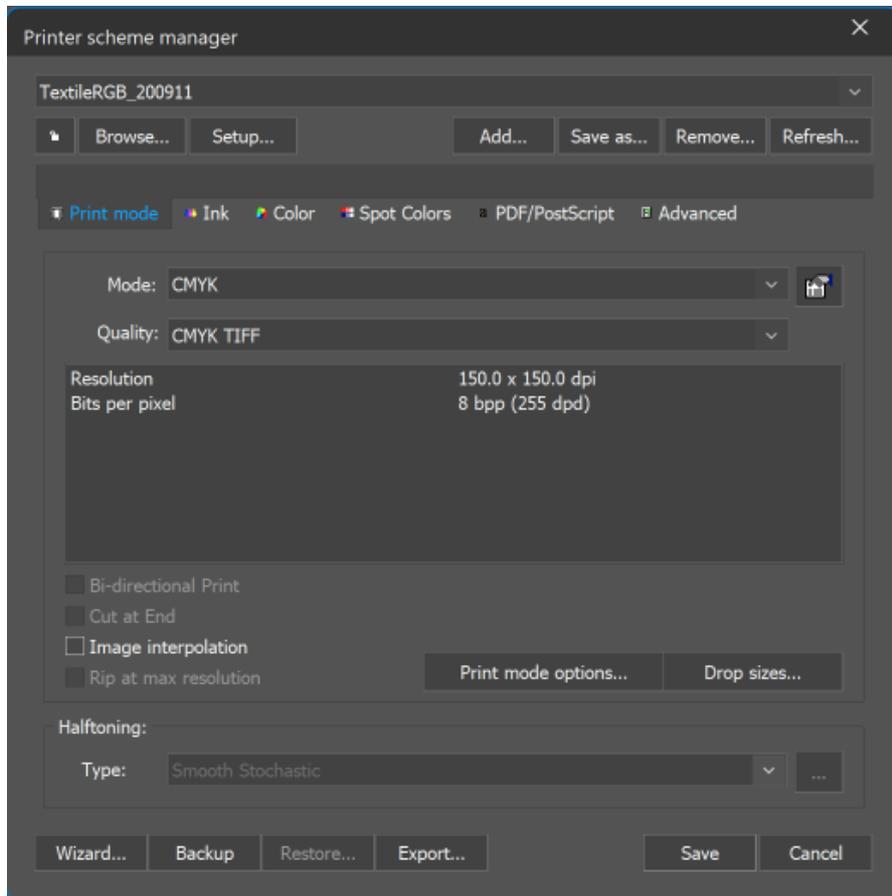
3. 打印方案设置

什么是打印方案管理器

该方案包含所有打印参数, 包括色彩配置文件和密度调整。一旦设置好所有参数, 就可以将此配置保存在打印方案中。为不同类型的作业和材料设置方案很容易, 而且可以防止出错。

打开打印方案管理器窗口, 在neoStampa标准视图的上方菜单栏上按“...”按钮。在窗口顶部, 可以选择打印机特定的打印方案。

- 左侧的“浏览...”选项将引导您前往所有已保存的方案。使用锁定按钮，您可以使用密码锁定打印方案避免误触修改。
- 右侧的按钮用于添加和删除方案，或使用其他命名将其中任何方案保存为副本。使用“刷新...”按钮，您可以在使用打印服务器时加载远程打印方案。
- 您可以将打印方案分组。单击“另存为...”按钮，将打开为重复方案命名的对话框。您只需在名称中添加“@”，名称应有所区分，以便将信息用作子分组。单击“确定”以继续，新方案将包含子分组。
- 在打印方案管理器的底部，有“备份”按钮。这是为了保存对计划所做的任何更改。每当您对完成的方案进行更改时，它们都将存储在一个新的zip文件中。这是一个非常实用的功能，因为您可能想要使用该方案的先前版本。第一个版本保存为_zip0.cpz文件，后续备份将继续保存。当您在计算机上浏览方案列表时，您将能够看到打印方案的所有版本。每当您想使用其中任何副本时，请按“恢复”，然后从指定的列表中选择它。



目录

- **打印模式**
 - 颜色模式
 - 打印质量
 - 墨滴大小
 - 网点模式
- **墨水**
 - 墨量控制
 - 线性化
 - 色彩平衡
- **色彩**
 - 输出ICC配置文件
 - 颜色替换列表
 - 渲染方式
- **高级**
 - 尺寸更正与补偿
 - 全页和宽度
 - 信息/日志
 - 覆盖目标文件夹
 - 传统模式校准
 - 输入默认值
- **PDF/Postscript选项**
- **专色**

- 色彩空间
 - 专色渐变
-

打印模式

颜色模式

在这里，您将能够为每台打印机选择墨水数量。如果您的打印机允许，您将能够支持多达16种墨水。对于陶瓷产品，只需3种墨水就可以创建配置文件。“K”模式只能用黑色打印，即灰度打印。多通道模式，如CMYK+cmk，允许超过4色墨水的打印机工作，就好像每种颜色都是完全独立的一样，不用考虑哪个墨水是额外附加的。例如，在具有CMYKcmk的打印机中，可以在空闲的墨盒中放置特殊颜色，程序将根据颜色配置文件上提供的信息使用此种墨水。这种类型的配置通常用于纺织品印刷，因为需要使用特殊颜色来获得色域。

打印质量

在这里，您可以选择机器的物理打印模式。有些打印机允许以各种分辨率或各种模式进行打印，从而改变打印的最终质量。

- **双向打印**：它将向打印机发送命令，告知打印头向一个方向或两个方向移动。如果您激活此功能，打印速度会加快，但最终可能会失去一些质量。
- **完后裁切纸张**：在打印过程结束后支持切割纸张的打印机中，通过激活此选项，我们允许打印机进行切割。
- **图像插值**：一种用于提高复杂图像打印质量的方法，特别是当源图像的分辨率高于输出图像时。这个较慢的过程有助于防止精细细节的丢失。默认方法是邻近算法，但启用图像插值后，应用了不同的算法来确保打印输出的清晰度。
- **打印模式选项**：要访问所选打印机驱动的特定配置，请单击对话框下方位置的按钮。新窗口是每台打印机独有的。在这里，您可以设置与打印机自带的控制面板中相同的配置参数。因此，此窗口将根据不同的打印控制系统而变化。

墨滴大小

在这里，您可以自定义从kdot到ml的墨滴大小，以计算所有墨水或每个墨水的成本控制。您可以在校准向导的打印配置(质量)中找到相同的选项。

网点模式

打印模式的最后一个配置参数是网点模式。此选项允许为打印生成半色调网点类型的选择。最常见的，能提供更好结果的，是我们在校准向导中默认的。

墨水

在打印方案管理器的第二个选项卡墨水中，我们可以看到对墨量消减有非常精确的调整。

墨量控制

点击线性化文件旁边的“...”按钮，我们进入墨水控制窗口。更改其参数建议从校准向导中进行，该向导可以调整墨水浓度、墨水限制或浅色墨水使用情况。

在墨水用量中，显示打印方案中包含的墨水信息，它与每种颜色使用的墨水用量百分比相对于100%有关。墨水限制显示介质允许的最大墨量的值。过高的值可能会导致墨水过量，不能正常干燥，或者打印图像模糊。低值可能会导致由两种颜色或更多颜色组成的鲜艳颜色呈现苍白。墨水消减是每个颜色通道的单独墨水限制。对于某些颜色通道来说，它可能低于100%，这取决于所进行的校准工艺类型。

线性化

点击线性化文件旁边的按钮“...”，当所有单通道墨水的色阶读取完成后，我们会得到xian曲线窗口。同样，任何调整都必须在校准向导手中进行。如果某些过渡与预期不符，我们可以对它们进行一些调整，以改善结果。

色彩平衡

此选项允许更正任何基本打印通道中的小范围颜色偏差。因此，例如，如果打印输出时洋红色过多，纠正它的最简单方法是使用此选项，因此仅将洋红色通道减少到确定的值，这取决于主色调的墨量。此修改可以通过上下键手动调节，也可以通过在下框中输入值并按回车键来执行。“连接通道”选项对所有通道应用相同的修改。

色彩

在此选项卡中，我们可以看到色彩管理与配置文件的相关信息。

输出ICC配置文件

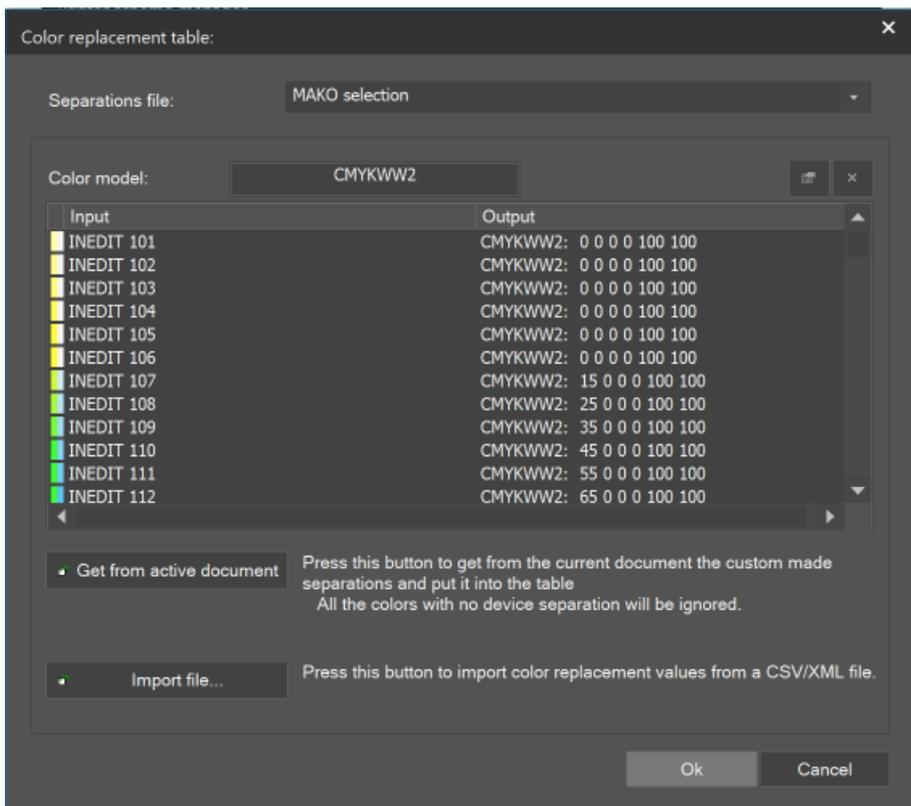
输出配置文件包含打印机可用色彩空间及其墨水使用的信息。错误的输出配置文件可能会在打印色彩过程中产生与预期不符合的结果，因此根据要使用的材料、墨水和分辨率的组合选择颜色配置文件(或打印方案)非常重要。720打印模式的颜色配置文件可能不适用于360分辨率，即车贴配置文件可能不适用于纸张等材料上。我们可以选择其中一个配置文件进行打印，可以使用“+”按钮添加更多配置文件。左侧的按钮将引导您前往已保存的ICC配置文件。

“...”按钮打开拾色器窗口，并显示所选配置文件的颜色空间。您可以按色值、单击颜色空间或滑动颜色来搜索特定颜色。

颜色替换列表

如果您设计图中保存了专色或已选颜色，您可以从本节中可用的下拉列表中选择它们。使用“编辑”按钮，您将访问一个包含特殊颜色列表的窗口。在这里，您可以选择将颜色导入到颜色表中。

当您选择其中一种颜色时，按钮  变成激活状态，您将从中访问颜色信息窗口。在这里，您可以最终更改输入和输出颜色参数。



渲染方式

使我们打印机的色彩空间通过模拟或转换等显色方式获得另一个打印系统中相同的结果。通过几个渲染方式，我们指定色彩引擎需要进行哪些计算才能将颜色从一个色彩空间转换为另一个色彩空间，同时考虑到原空间和目标工作空间。本程序提供了各种渲染方法，我们将在下面简要介绍。

- **可感知**：输入范围与输出设备成正比。这是打印照片最常用的方法，不需要颜色的准确性，但确实需要良好的外观。
- **饱和度**：此方式旨在获得更鲜艳的色彩结果，同时尽量不损失色彩质量。它在需要一定鲜艳度的矢量设计中，或者在不太饱和的照片中效果很好，以改善其印刷外观。
- **相对比色**：使用此方法，如果某种颜色(CIE L*a*b*值)进入设备的范围，则会如实表示，但图像仍然保持良好的整体外观。为了实现这一点，在每个设备的黑白之间建立了线性关系(亮度适应)。因此，例如，显示器的白色与纸张的白色直接对应，尽管它们是不同的CIE L*a*b*值。输出设备范围之外的颜色会适应最接近的颜色。这可用于矢量和摄影照片，以达到最好效果。
- **绝对比色**：该方法的工作方式与相对比色方法相似，但亮度没有适应。通过这种方式，我们实现了输入颜色的最精确再现。输出设备范围之外的颜色会适应最接近的颜色。这在颜色很少的图像如公司徽标中使用的方法，其中尽可能最好的色彩准确性是必要的。
- **纯净墨水**：如果设计图包含纯色，例如100%青色，这将只用青色墨水打印，因此颜色轮廓不会包含其他杂色，只有青色。
- **颜色匹配(最小化dE)**：当我们根据图像配置文件的指示应用打印色彩配置文件时，设计图的每种颜色难免都会发生变化。通过这种方式，可以根据色彩配置文件计算将获得的颜色偏差，并搜索与我们想要获得的真实颜色最匹配的颜色。请注意，确切颜色的搜索非常缓慢，处理设计的时间可以大大延长。
- **不要使用ICC**：除了应用可能已经选择的墨水平衡LUT线性图外，不会对输入色进行任何修改。

高级

该选项卡用于管理打印页面设置、输入默认值、尺寸和方案日志。

尺寸更正与补偿(缩率计算)

该选项允许纠正正在蒸化、水洗或烘干过程中可能发生的测量差异。例如，如果我们知道的打印介质必须正好有800毫米的长度，并且生成的打印成品尺寸为796(小了4毫米)，我们可以通过单击它旁边的三个点按钮来进行更正，然后弹出一个补偿计算器。

全页镜像和全宽Rip

选项“全页镜像”将打印置于镜像模式。当我们在压烫机或类似设备的帮助下将图像从转印纸转移到织物上时，会很有用。

在以下情况下使用全宽RIP选项：

1. 如果我们有不同宽度的打印作业，打印头将覆盖介质的所有宽度。这样，所有墨水的干燥时间都是一样的。
2. 另一个应用是用于生成.TIFF文件的打印机驱动。激活此选项，生成的文件的尺寸将对应于介质大小，而不是与设计图大小对应。

信息/日志

这里基本上是有有关打印方案创建、修改和完成日期的信息，因此在完成打印方案时添加的介质、墨水和备注的名称。

覆盖目标文件夹

对于连接端口设置 FILE 文件的驱动，此选项允许用户指定不同的输出文件夹。

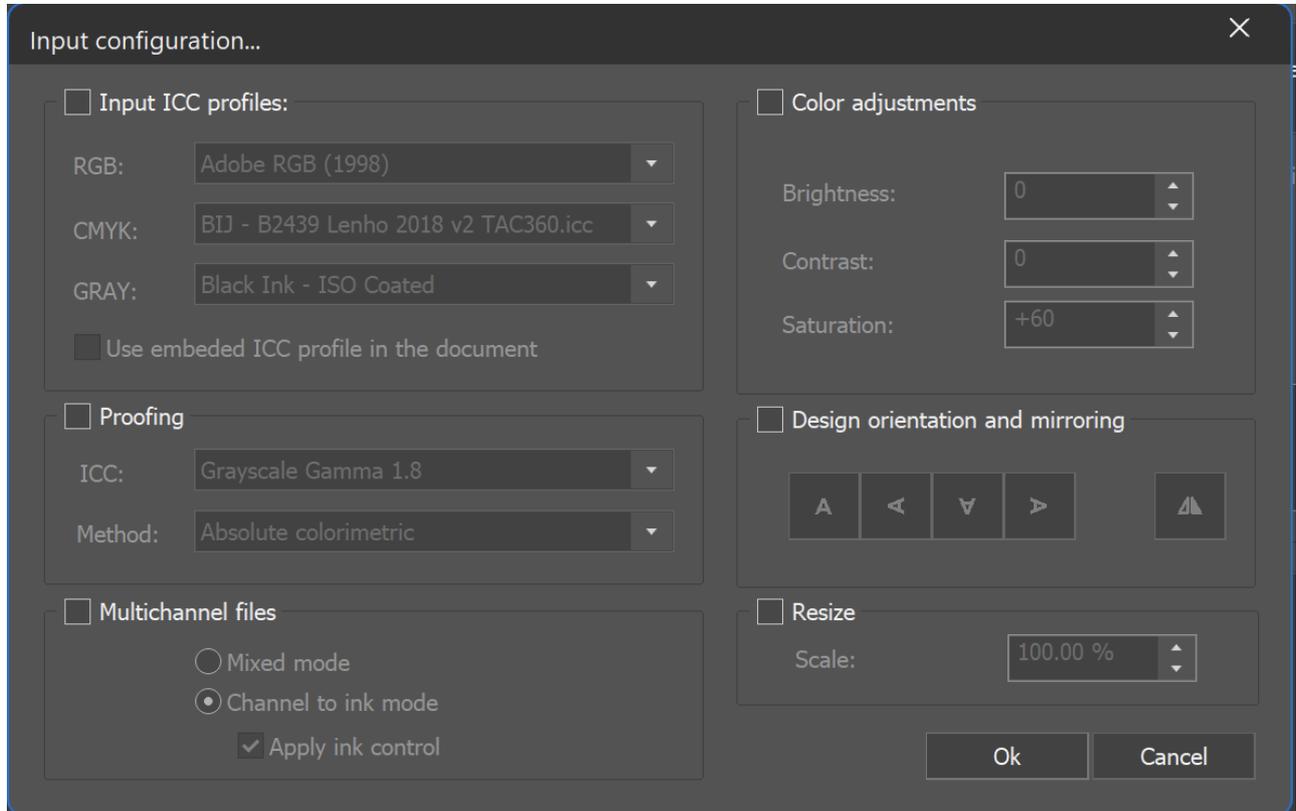
传统模式校准

指示该方案是使用 neoStampa 7 的旧版色彩分析引擎创建的。

输入默认值

点击此处可访问一个新窗口，您可以在其中预设参数，这些参数的值将应用于与您正在使用的方案相关联的新文档。

- 输入ICC配置文件: RGB、CMYK、灰度
- 校样: ICC和渲染意图
- 多通道文件: 混合颜色或通道墨水
- 色彩调整: 亮度、对比度和饱和度
- 图像方向和镜像: 0到270度
- 调整大小: 打开时自动调整文件大小



PDF/PostScript 选项

此选项仅适用于以 PDF 格式生成的文档。

- 渲染选项: 在将 PDF 文档转换为可打印内容之前, 将在哪个色彩空间中渲染它。检测嵌入的配置文件并将所有非专色渲染到此色彩空间中。所有专色都可以替换为色库值, 或者我们可以使用其自身配置文件的原始值。可以选择 RGB 或 CMYK 空间来设定输出或输入参数。最后一个选项将直接向打印机进行色彩转换, 允许色彩替换规则生效。
- 将DeviceGray映射到CMYK: 使用 CMYK 配置文件中的黑色通道来处理灰度。
- 抗锯齿: 使线条流畅
- 叠印: 模拟 DeviceN 多通道叠印技术。
- 分辨率和bpc: 此功能的参数指示渲染 PDF 文档的分辨率。通常使用打印分辨率的 1/2或更高值, 最低 dpi 为 72, 最高为 360, 以及像素位数。

专色

此选项专用于通道配色模拟和生产曲线。

色彩空间

通道配色: 将配色信息转换为打印机配色。

PDF/Postscript: 直接向打印机进行色彩转换, 允许色彩替换规则生效。

专色渐变

为每个单独的墨水通道替换定义此渐变计算。

- 自然(默认): 线性化颜色以获得更平滑的过渡, 同时保持墨水的色调特性。
- 自然(未线性化): 使用墨水自身的行为, 因此我们将会有很大的色彩变化。
- 模拟: 线性化颜色并调整渐变的色调, 以在不同机器上打印时获得相似的结果。
- 网点增益: 创造更好的过渡。默认值为0%。最小值为-40%, 最大值为40%。

曲线(输入): 调整曲线的方法是根据Photoshop曲线输入输入和输出值, 然后按“编辑...”访问曲线对话框。为了获得最佳效果, 您需要打印图像, 并直观地验证曲线是否需要更多调整。此曲线可以以.csv和.acv格式导出, 以便进一步实施。

生产: 调整曲线的方法是根据Photoshop曲线输入输入和输出值, 然后按“编辑...”访问曲线对话框。为了获得最佳效果, 您需要打印图像, 并直观地验证曲线是否需要更多调整。此曲线可以以.csv和.acv格式导出, 以便进一步实施。

相关文章:

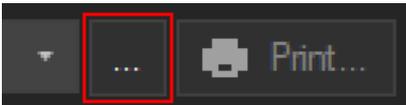
[打印方案设置](#)

如何导入新的ICC配置文件

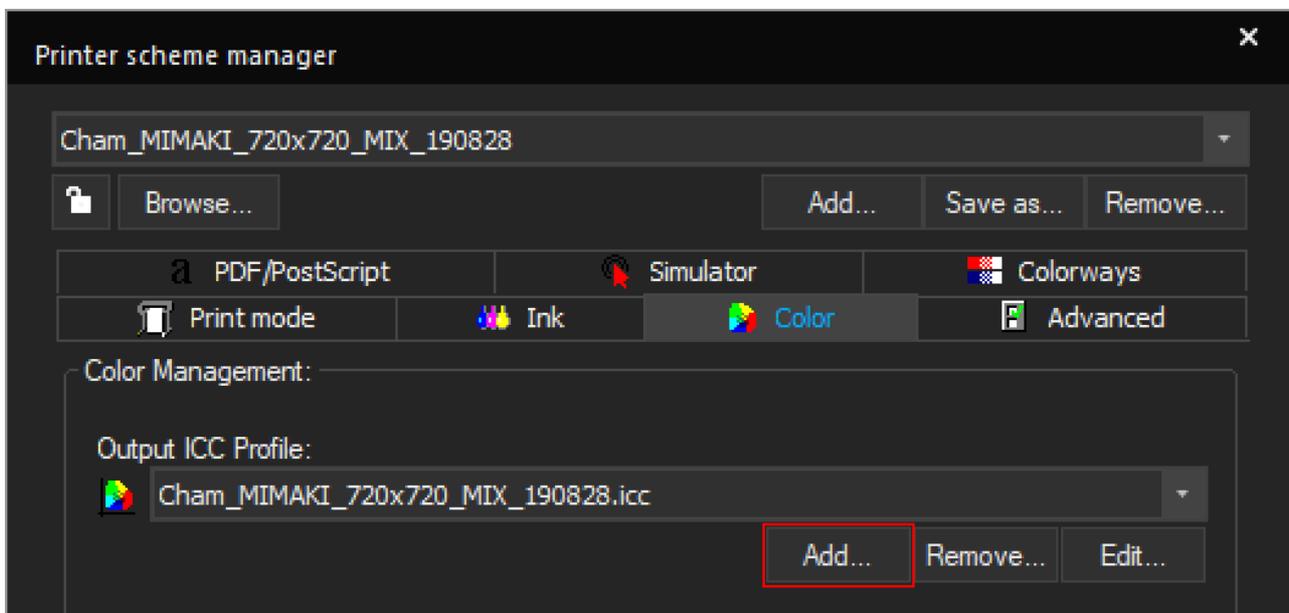
在neoStampa中管理ICC色彩配置文件的最佳方式是通过校准向导打印并读取色标图表以生成合适的配置文件。但有时我们可能需要使用其他配置文件, 或该配置文件是在其他计算机上生成的, 此时需要手动导入。

分步指南

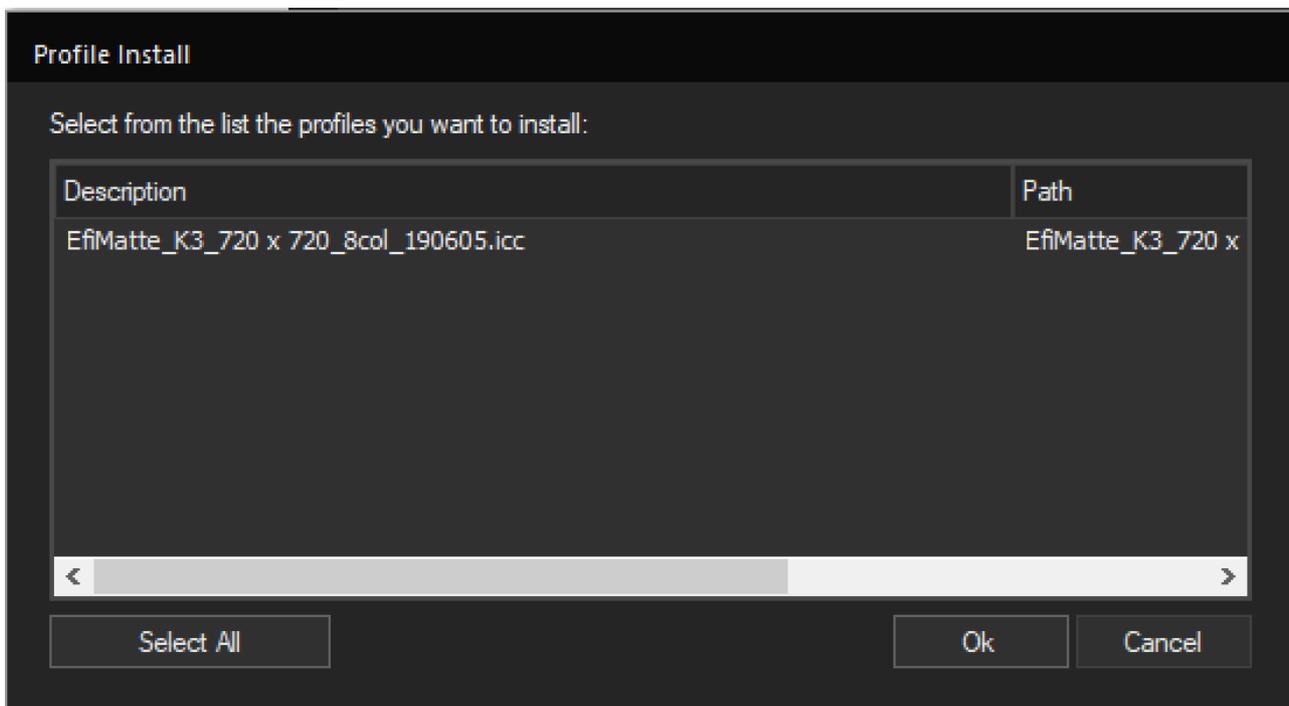
1. 打开打印方案管理器, 点击屏幕顶部菜单栏中 **打印** 按钮左侧的三点图标。



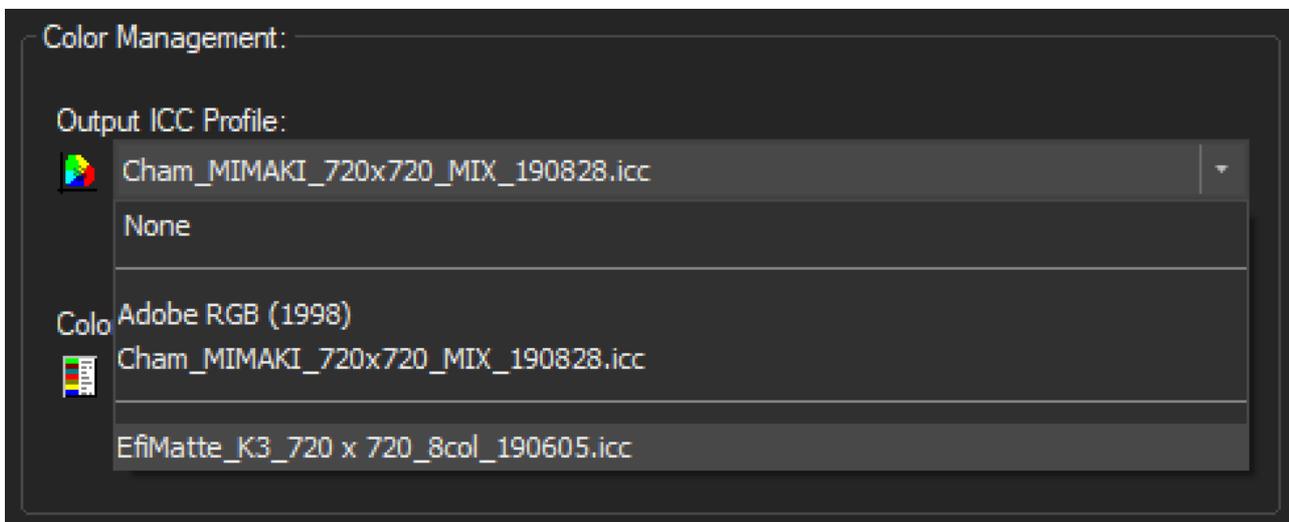
2. 选择 **色彩** 选项卡, 点击 **添加...** 按钮, 选择存储新配置文件的文件夹。



3. 系统将弹出新窗口，显示此文件夹中可用的色彩配置文件以供选择。选择目标配置文件，然后点击 **确定**。



4. 新的色彩配置文件现在将出现在 **输出ICC配置文件** 下拉列表中。只需选择它并点击 **保存** 即可。



请注意，程序将仅显示与所选工艺类型(如CMYK、CMYKOrGr等)兼容的参数。在选择打印参数时，确保打印分辨率尽可能与创建ICC参数时使用的分辨率相匹配至关重要，该分辨率通常在色彩配置文件描述中会注明。

相关文章：

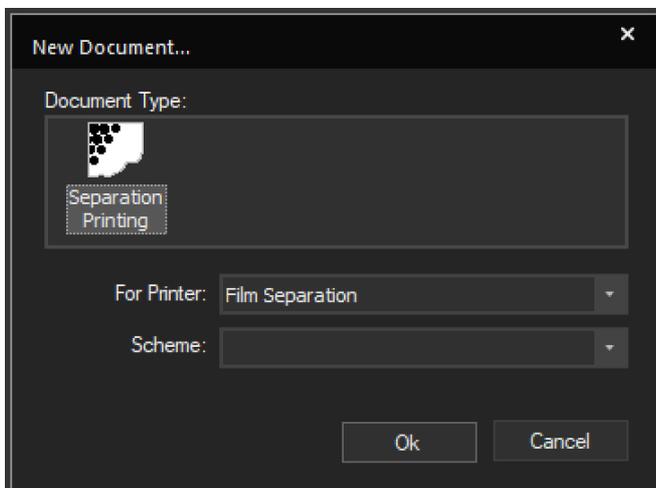
[如何导入打印方案](#)

如何设置打印机进行胶片(菲林)打印

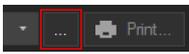
尽管neoStampa的主要功能是纺织品打印和色彩管理，但它也可用于分色和胶片打印。由于没有用于设置打印机进行胶片打印的校准向导选项，因此我们必须手动进行设置。FILM(胶片)模式下的打印与RIP模式下的打印不同，因为许多与色彩相关的功能被隐藏或处于非活动状态。

分步指南

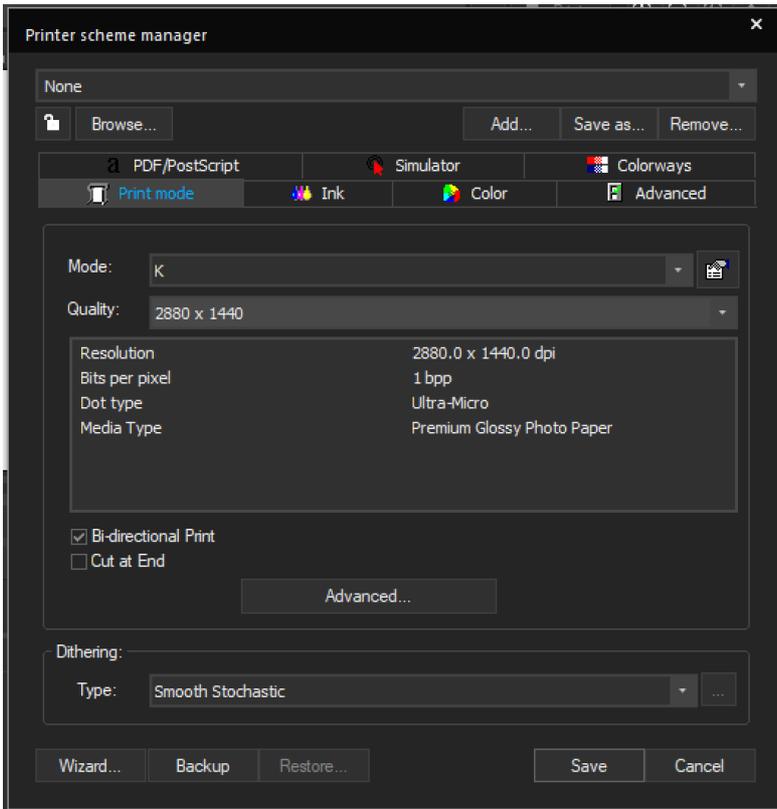
1. 打开neoStampa软件，通过点击 **文件** | **新建** 或点击屏幕顶部菜单栏的图标来创建一个新作业。我们选择 **Separation Printing (分色打印)** 以及将要使用的打印机。如果还没有 **打印方案**，此字段可以留空。



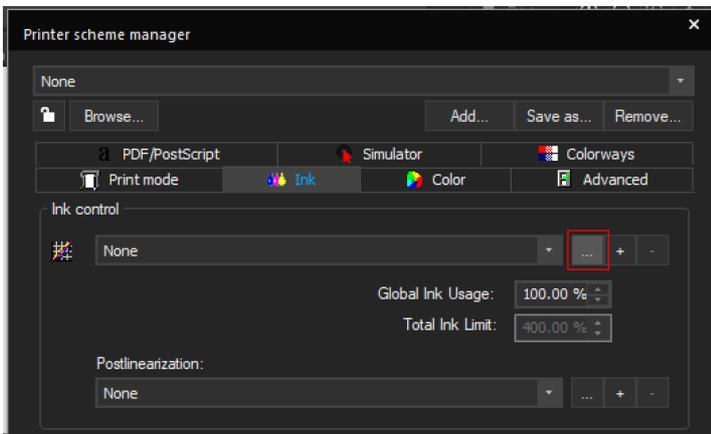
2. 通过点击屏幕顶部菜单栏(打印按钮左侧)的三点图标，打开打印机 **打印方案** 管理器。

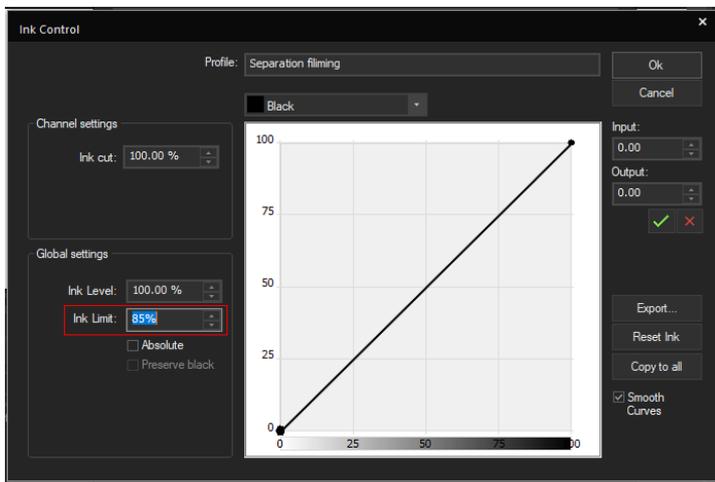


3. 我们将打印机 **模式** 设置为 **K only (仅黑墨)** 并输入适当的分辨率。打印质量指的是机器实际打印的方式。某些打印机允许您以不同的分辨率或 **模式** 进行打印，从而改变最终的打印质量。



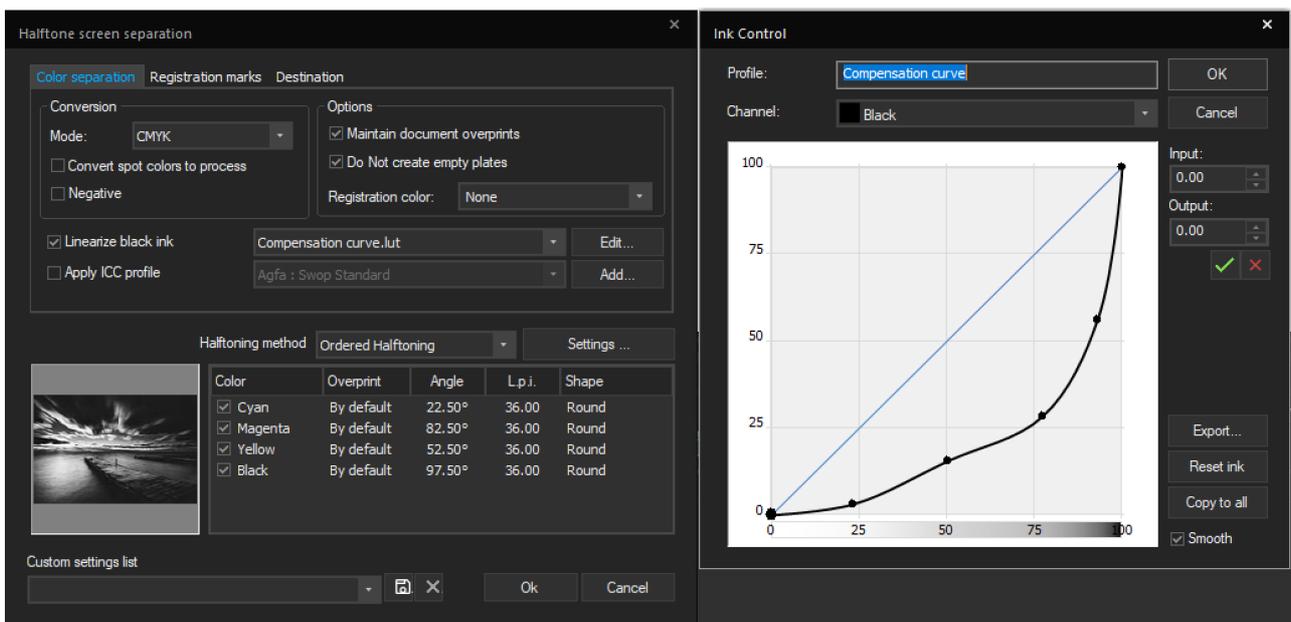
4. 在进行胶片打印时，控制 **墨水** 用量以达到最大的不透明度(指聚酯 **胶片** 所能吸收的 **墨水** 量)至关重要。墨水用量应达到其最大值，同时确保墨水能良好烘干且不会洇渗。我们还必须确保能够再现小细节，例如网点或细线。如果这些细节丢失，则表明墨水过量，应降低用量。一旦达到正确的墨水用量，我们应保存该打印方案，这样就不必每次都手动输入数值。但请注意，根据每次打印的分辨率，墨水量的值可能会有所不同。我们打印 **Black Test (黑色测试)** 并读取结果以找到 **Ink Limit (墨水限制)**。我们寻找的是不洇渗、能正确烘干且在接触晒版时光线不透明的最大值。我们通过点击 **墨水 (Ink)** 选项卡下 **Ink Control (墨水控制)** 区域的三点图标，输入 **配置文件** 名称和 **墨水限制** 值来设置墨水限制。





5. 保存打印方案并将其加载到 **Separation Layout (分色排版)** 中, 然后打印 **Grayscale Linearisation Test (灰度线性化测试)** 以生成线性化曲线, 并读取测量数据。

6. 在 **Separation Layout (分色排版)** 中导入一个文件, 并勾选 **Linearise black ink (线性化黑墨)** 框。点击 **编辑 (Edit)** 并输入我们读取到的曲线的反转值, 然后保存。建议导出此曲线以备后用。我们可以输入将要使用的 **Halftoning Method (网点方式)** 的值。



其他信息

neoStamba软件能够将RGB文件转换为灰度、CMYK和六色模式, 但要分离额外通道(如PANTONE色), 唯一可处理的格式是Illustrator AI、EPS、PDF, Photoshop PDF以及多通道PSD文件。

请注意, 将RGB+文件转换为CMYK+分色需要 **ICC配置文件** (如果没有, 则不会生成黑色通道分色)。

相关文章:

[菲林分色创建](#)

Attachments:

[Archive.zip](#)

4. 打印文档管理

Live Canvas - 对象模拟画布

Live Canvas 是一项功能, 用于在模拟的打印画布 (canvas) 上显示对象, 以便直接在对象上打印。此选项需要许可证。

注意: 必须在 Windows 10 Pro 下运行。Windows 家庭版未安装运行 Live Canvas 所需的所有必要资源。

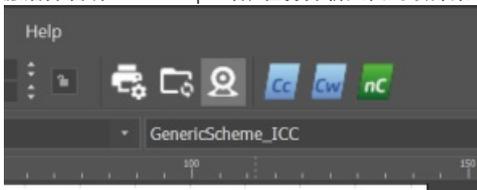
Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/XSSbqHwfi8o?&wmode=opaque>

目录

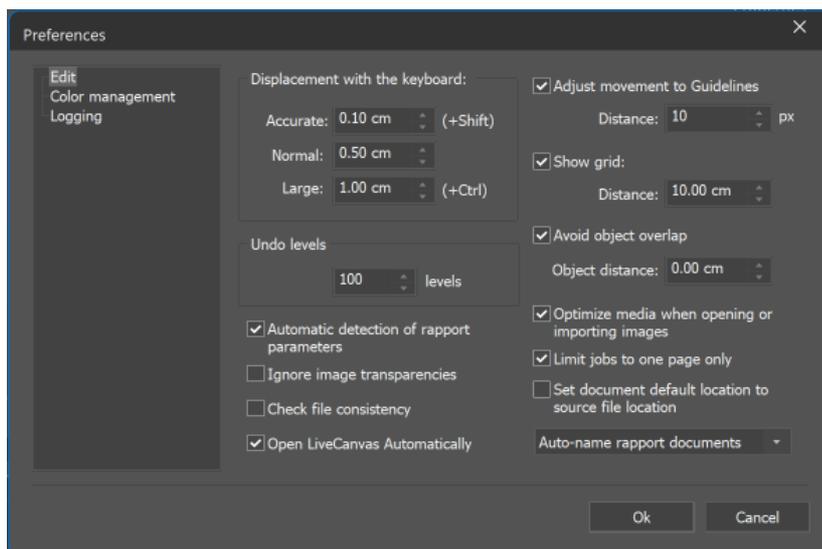
- 打开 Live Canvas
- 选项
- 设置

打开 Live Canvas

激活并启动 neoStampa 后, 在打开新文档的顶部菜单中, 您将看到摄像头图标。点击该图标以启动应用程序组件。



要实现 Live Canvas 的自动启动, 您可以在首选项中启用自动打开选项。

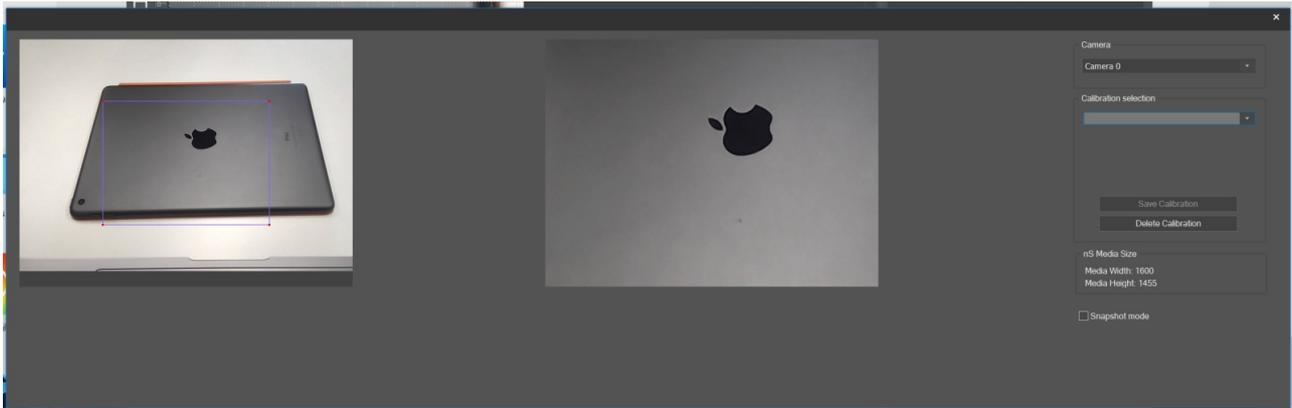


选项

当应用程序组件启动后, 您将看到:

- **左侧预览窗**: 用于设置画布尺寸的预览。
- **右侧预览窗**: 最终设置的预览。

- 摄像头选择.
- 校准创建与选择.
- 校准数据.
- 快照选项.

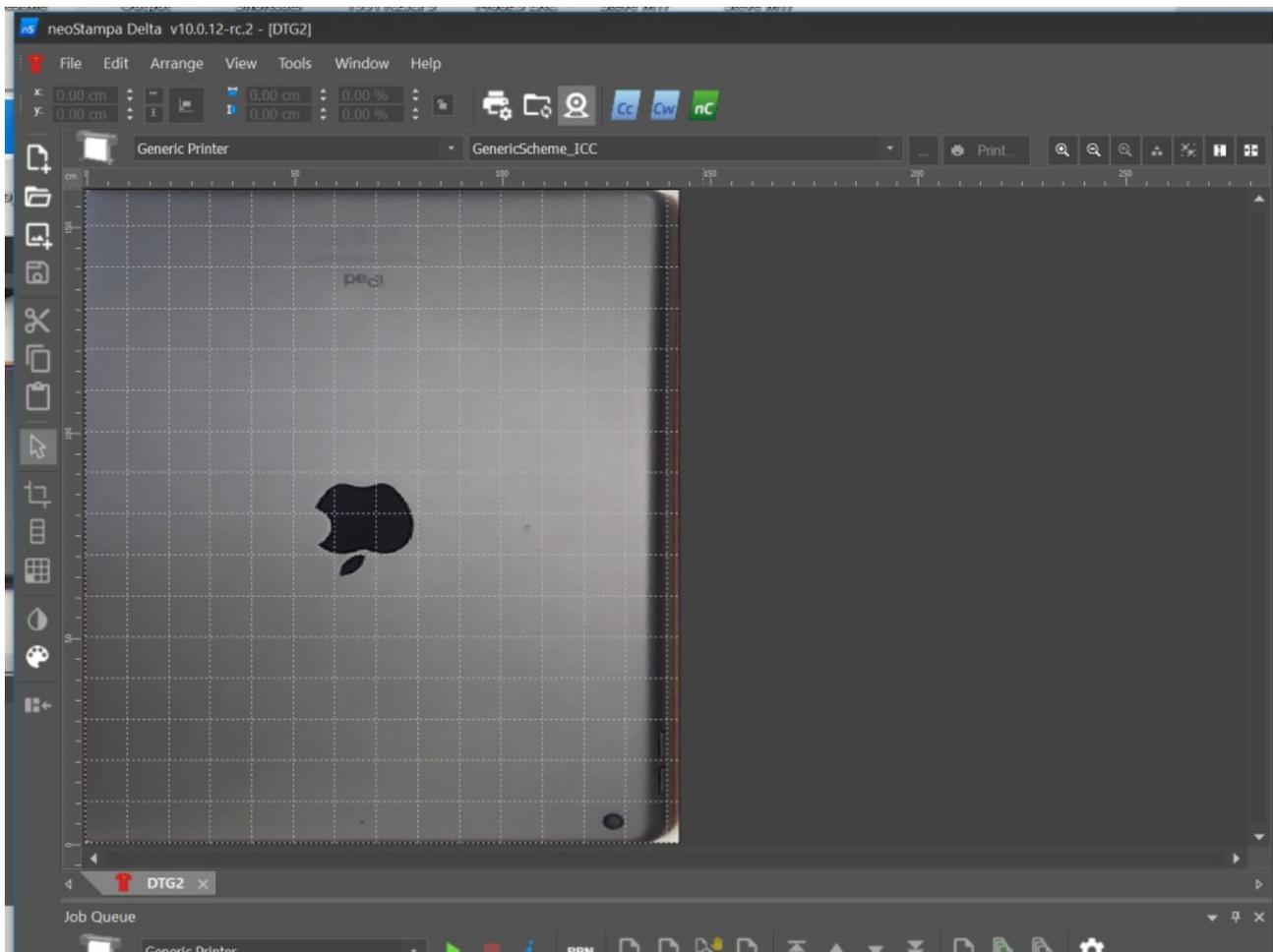


设置

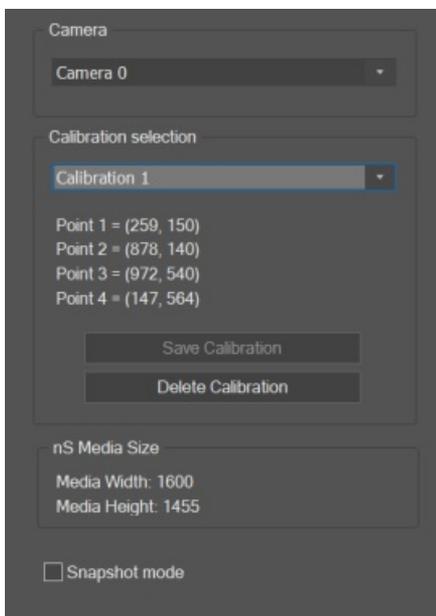
要进行画布设置, 也称为校准, 请移动构成框架的 4 个点, 以框住您要定义为画布的对象。点击某个点使其颜色变为黄色后, 即可用鼠标移动该点。



对象被框住后, 在中央预览窗中, 您可以看到最终的画布尺寸, 该尺寸同时会作为背景应用于打开的文档中。

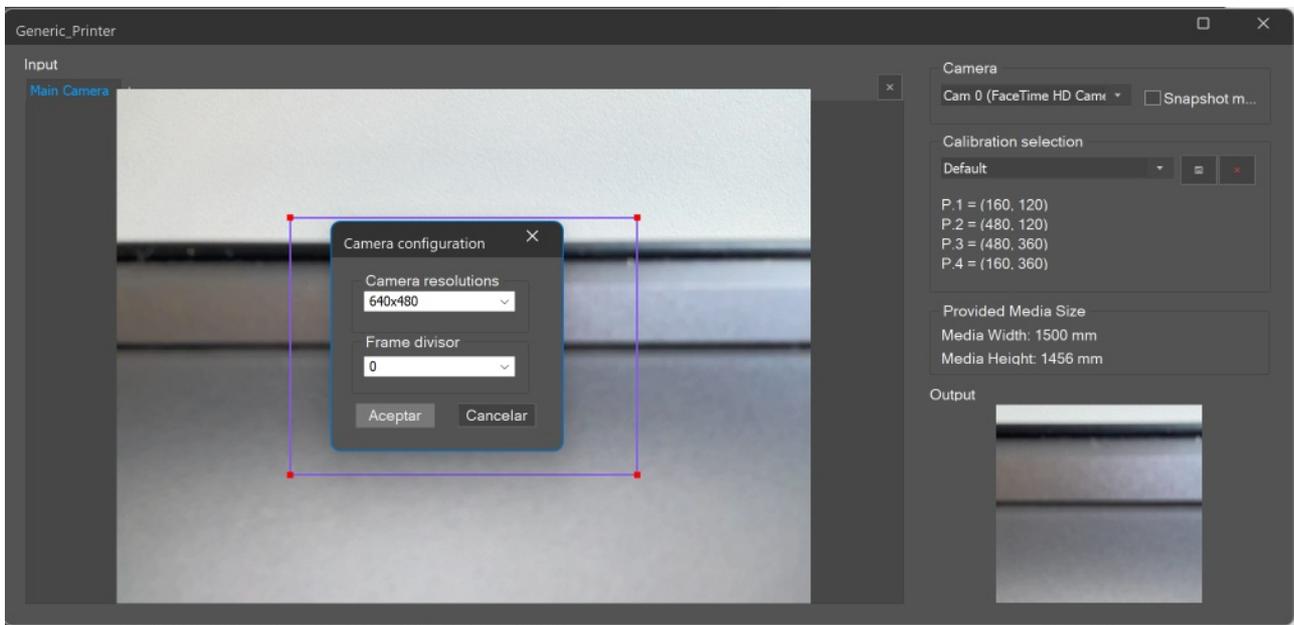


新创建的校准可以使用同名选项保存和删除。可以从列表中选择已保存的校准，并查看框架点的像素值。介质尺寸在 neoStampa 的控制中心工具中定义。快照允许拍摄画布图片并将其放置为页面背景。

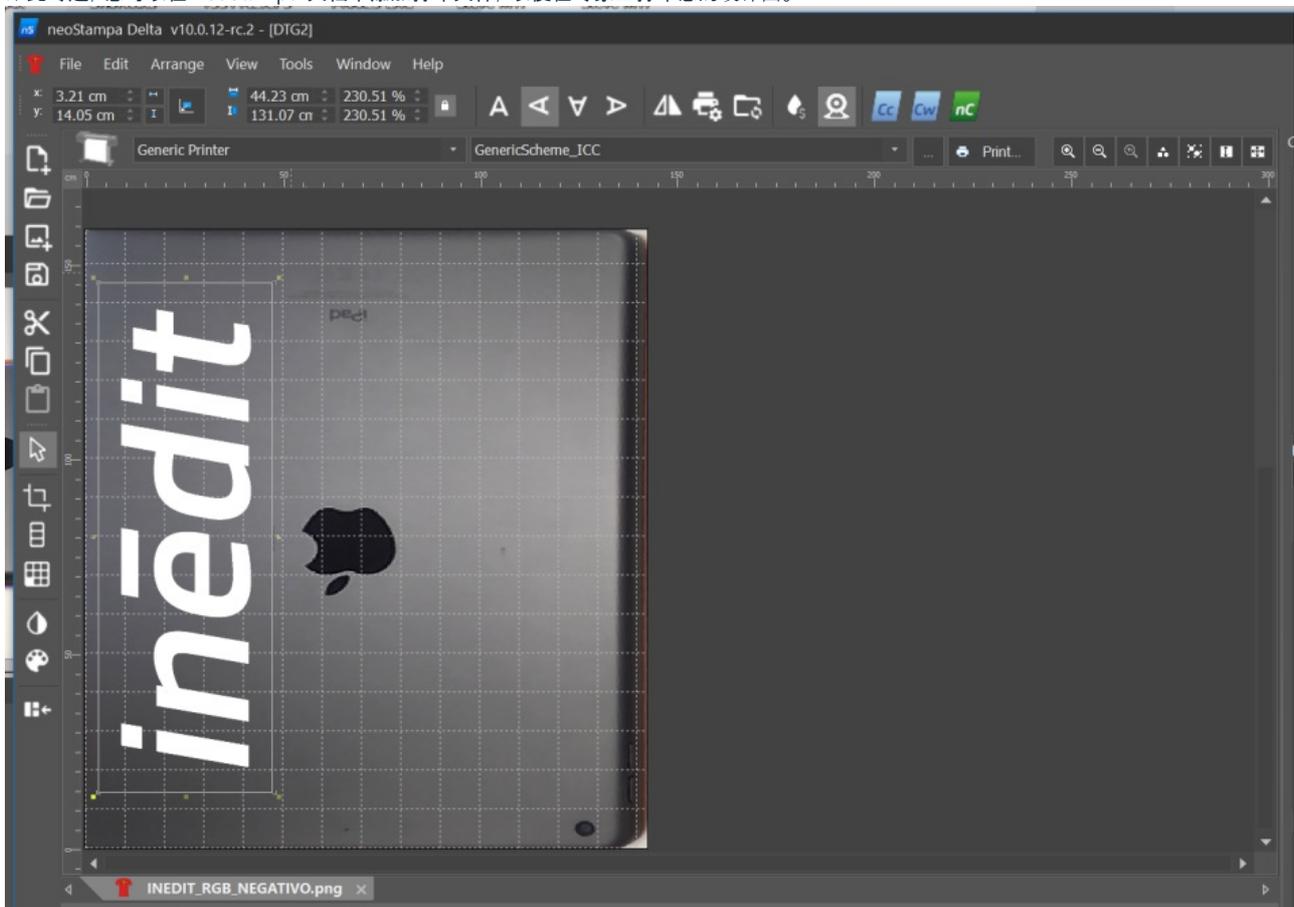


摄像头分辨率

您可以在使用组合键 'Ctrl+Shift+Alt+R' 时更改摄像头的分辨率。这将打开配置对话框以选择和更改分辨率。

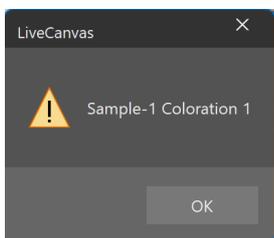


从此时起，您可以在 neoStampa 文档中添加打印文件，以便在对象上打印您的设计图。



读取二维码

提供扫描二维码的功能，当将二维码置于摄像头前时，可看到扫描结果。



neoStampa工作区中加载文档的预处理

在本文中，我们将介绍将文件发送打印前的预处理操作。

- [缩放选项](#)
- [参考线](#)
- [自动分布\(排版\)](#)
- [测量和位置](#)
- [测量单位](#)
- [▶ 观看教程](#)

缩放选项

在主窗口中，您可以看到缩放按钮栏，用于增大或减小屏幕上对象的大小。



这些按钮按此顺序执行以下操作：

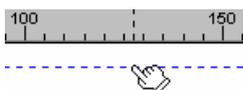
- **放大**：用于放大设计图的任何区域。
- **缩小**：用于缩小设计图的任何区域。
- **上一视图**：在放大或缩小后，用于返回到之前的视图。
- **缩放全部**：使用此功能可查看设计图的所有对象并适应屏幕。
- **缩放选定对象**：与上一选项相同，但仅显示选定项。
- **缩放卷材宽度**：用于在屏幕上查看整个工作区域。
- **缩放打印机宽度**：用于在屏幕上查看打印机的整个宽度。

参考线

参考线是可以放置在设计图中任意位置的线条，数量不限。要创建水平或垂直参考线，请点击设计图标尺...



...并将光标拖拽到所需位置。



要删除参考线，请选中它并将其拖出工作屏幕。参考线特别适用于将多个设计图对齐到同一水平或垂直线上。通过鼠标右键点击标尺栏，可以访问标尺栏中参考线的快捷菜单。

- 标尺栏中的快捷菜单允许您激活参考线的磁性吸附。
- 当对象靠近参考线时，如果“激活参考线”选项已启用，该对象将吸附到离它最近的参考线。
- “调整”选项会打开一个新窗口，允许您以数值方式调整参考线。您可以将参考线调整到特定的数值位置，或添加和移除参考线。要修改参考线的位置，请点击位置值并输入新值。要添加水平或垂直参考线，请点击“添加”按钮，直接在参考线列表中输入位置。要从列表中删除任何参考线，请选中它并按键盘上的 Del 键。“吸附到参考线”选项用于激活或停用其磁性吸附功能。

自动分布(排版)

该程序拥有一个实用的设计图分布工具，称为排版，用于将设计图放置在介质页面上，最大限度地减少材料浪费，从而在尽可能短的时间内完成打印。可以通过点击侧边栏上的自动分布按钮“排版”来访问此选项。选择排版后，将弹出一个包含几个选项的对话框。

例如，可以手动设置对象之间的“最小间距”，这将是文件之间的距离，以避免重叠。“EasyCut易裁剪模式”沿着页面左侧在打印方向打印条纹，以便于裁切。点击“确定 (Ok)”后，设计图将以最有效的方式分布。

在单张介质页面尺寸模式下，当打印材料由单张组成时，程序将在每页上分布文档，而不会分割设计图，除非设计图大于页面尺寸的情况除外。

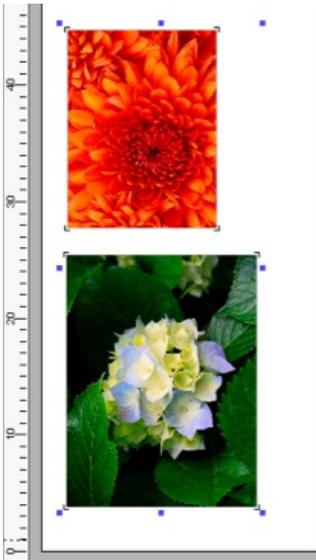


测量和位置

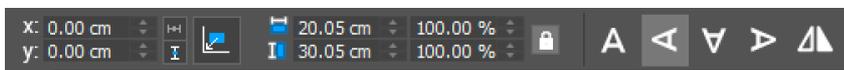
当您点击一个设计图时，其周围会出现8个标记，我们称之为控制点。当看到控制点时，表示该设计图已被选中，我们可以对其进行操作。

如果我们希望同时选择多个设计图，请在按住“Ctrl”键的同时依次点击它们，或者通过拖拽光标创建一个区域，该区域内的所有项目都将被选中。

使用控制点可以图形化地调整设计图的大小。点击并拖拽角落的控制点可以按比例修改设计图的尺寸。移动任意一侧的中间控制点将失去原始比例。通过在设计图内部点击即可移动文件。手掌符号将允许您移动它。



所有操作也可以通过位于窗口顶部的控件以数值方式进行。



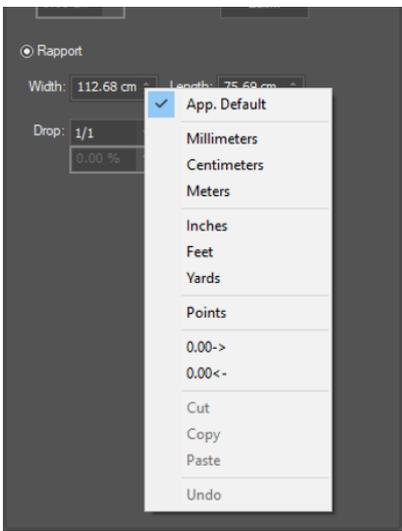
您可以使用顶部的控件输入设计图所需的尺寸或缩放比例。要维持比例，必须点击等比例锁定按钮：

- 锁定：保持比例(水平 - 垂直)。
- 未锁定：不保持比例(将会失真)。
- 角落按钮将自动将所选设计图移动到介质页面的 0,0 偏移坐标。
- 您也可以点击旋转按钮来旋转设计图 (design)。
- “镜像”选项将创建设计图的垂直对称副本，即如同在其一侧放置镜子所看到的反射效果。

提示：在设计图于介质页面内移动时，程序会考虑所有其他文件。在软件的首选项窗口中，当启用“避免对象重叠”功能时，设计图将不会重叠。

测量单位

程序可以配置为以不同的单位显示对象的测量值，默认为毫米，如我们之前所见。测量单位始终可以独立配置，在可以输入新值的每个控制选项中都可以设置。



▶ □ 观看教程

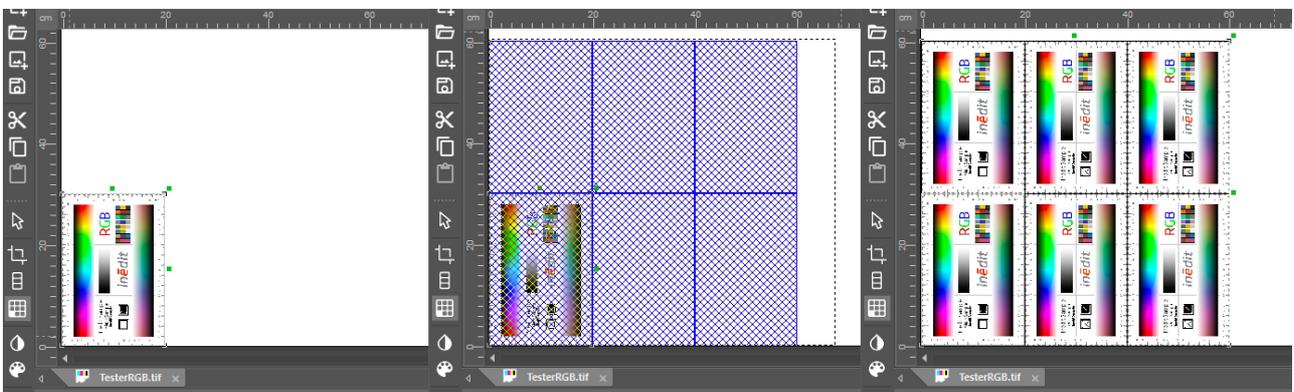


Watch Video: https://www.youtube.com/embed/liWEuQsIJ5M??si=EMafjl4uPWnAlp_q&wmode=opaque

为打印对象创建拼接

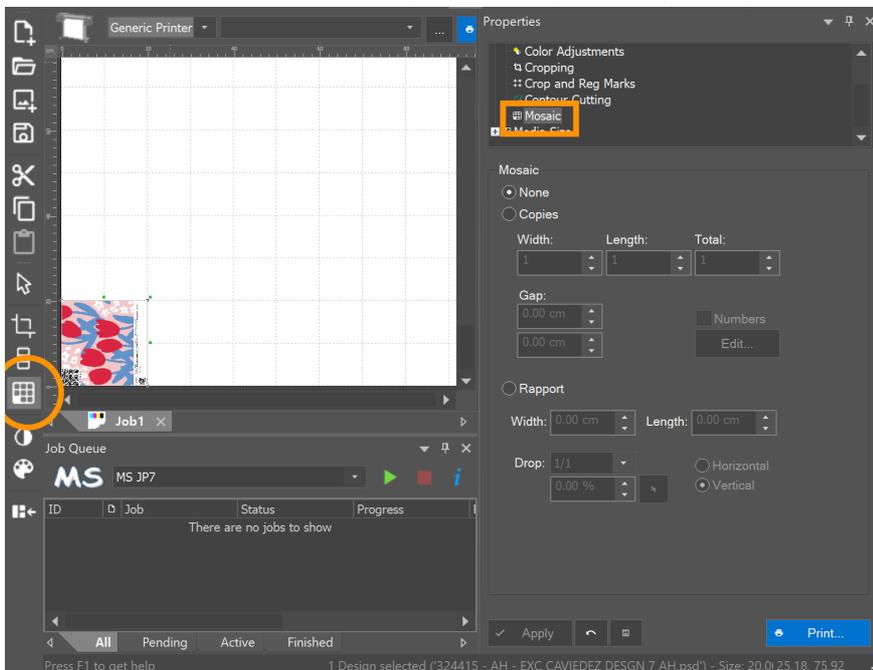
▶ □ 观看教程

通过此选项，我们可以极其轻松地制作同一设计图的多个份数。



分步指南

1. 从属性中访问“拼接”功能，或选择侧边栏左侧的按钮。



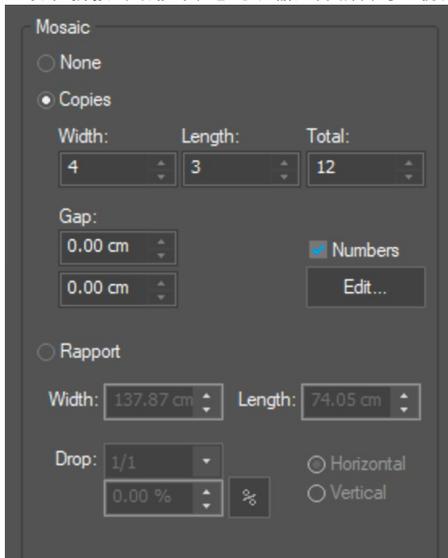
2. 当您点击侧边按钮时，您可以在移动图像周围的绿色指示器时，以图形化方式选择设计图。

3. 如果您希望手动进行选择，请点击控制中心中的拼接选项。您将有两个操作拼接的选项：份数和连晒。连晒选项需要许可证。

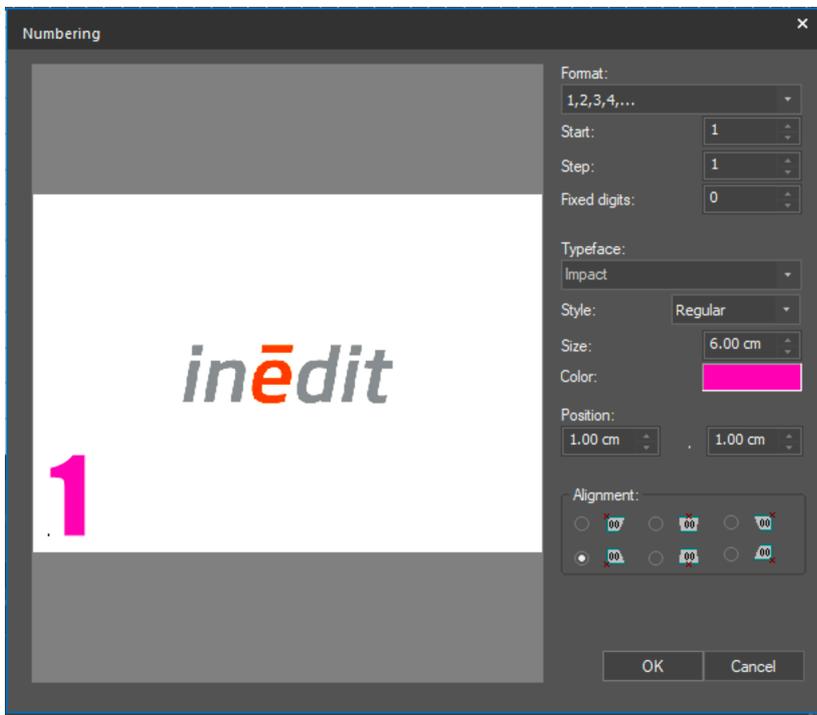
- **份数**：输入所需的宽度和长度份数，或其总数。下方在间隙中，您可以设置份数之间的距离。介质页面将按照上述设置重复拼接包含新的份数。
- **连晒**：此选项允许我们使用连晒偏移量将份数设置为重复拼接。输入连晒重复拼接的宽度和高度，并设置偏移量值和方向。使用嵌入了连晒信息、偏移量和方向的文件时，这些信息将被自动检测。包含重复拼接的介质页面将无缝连晒。

页码编排

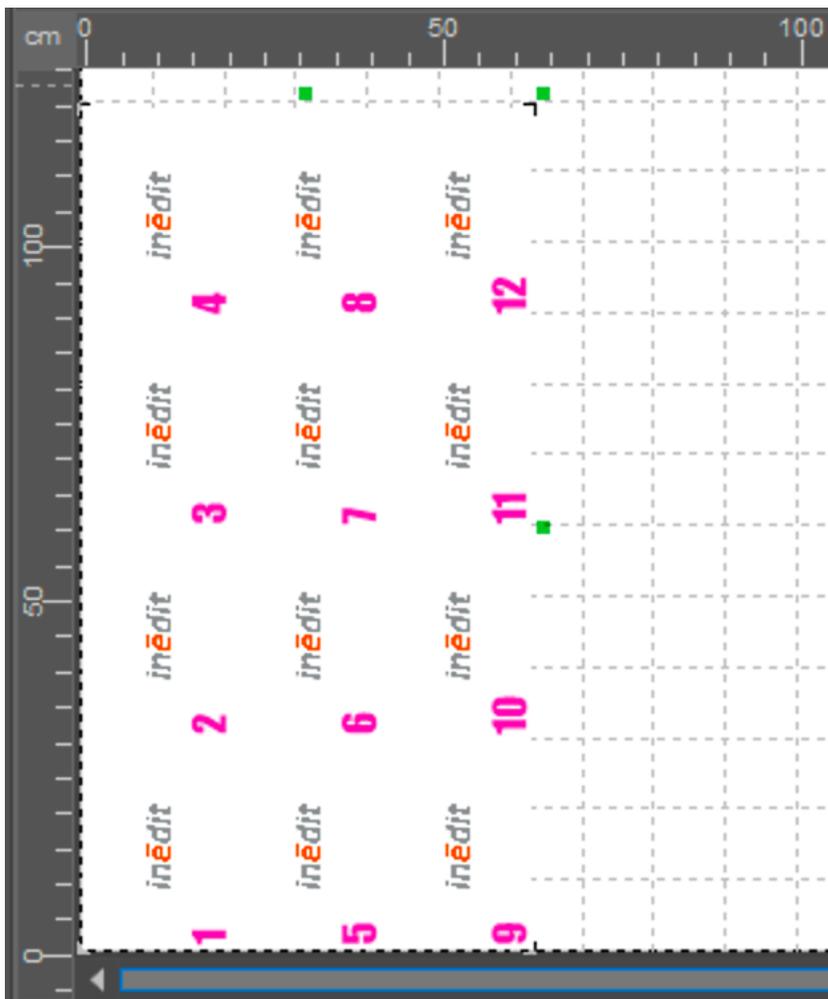
1. 仍在拼接对话框中，您可以输入并编辑每个份数的编号。首先勾选“编号”选项，“编辑”按钮将变为可用。



2. 从打开的对话框中，您可以选择编号格式、字体和大小、字体颜色以及编号在份数中相对于图像边缘的位置。



3. 应用页码编排后，介质页面上图像的编排将显得有序。



► [观看教程](#)



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/YqXbAxcJlg??si=2-AMQqgsRVQUitgv&wmode=opaque>

相关文章:

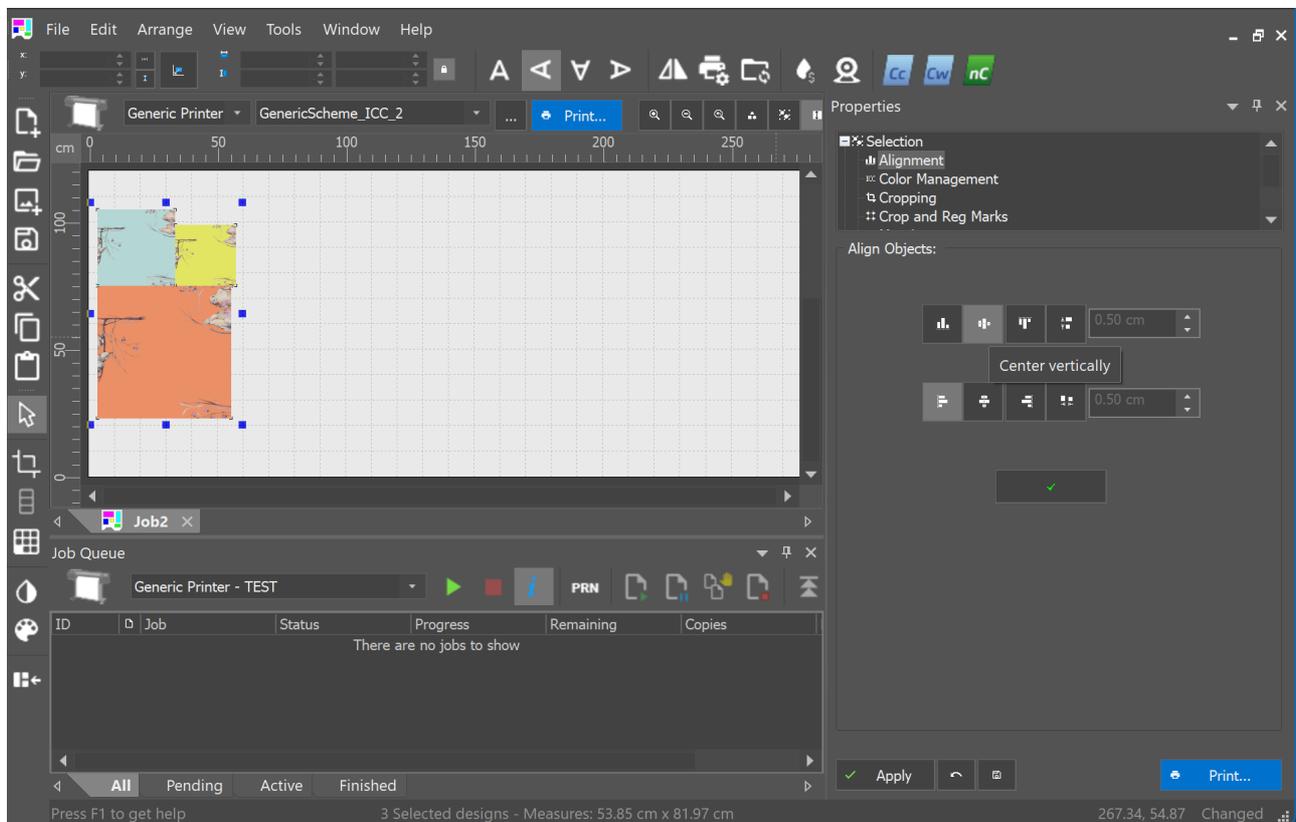
[打印对象的裁剪和分割](#)

如何在同一个打印文档中对齐所有文件

“对齐”选项是一个工具，适用于需要在同一文档内精确对齐所有打开的文件，确保它们在各个方向上位置统一的操作。

在 neoStampa 中工作且同一打印文档中打开多个文件时：

1. 转到“编辑”菜单，选择所有对象 (Select all objects)。(或使用组合快捷键 ctrl+A)
2. 访问“属性 > 选择”下的“对齐”选项。
3. 这将启用各种对齐选择，例如：底部对齐、水平居中、垂直居中、左对齐、右对齐，以及等间距分布对象。
4. 点击选项下方的绿色对勾按钮以应用所选选项。

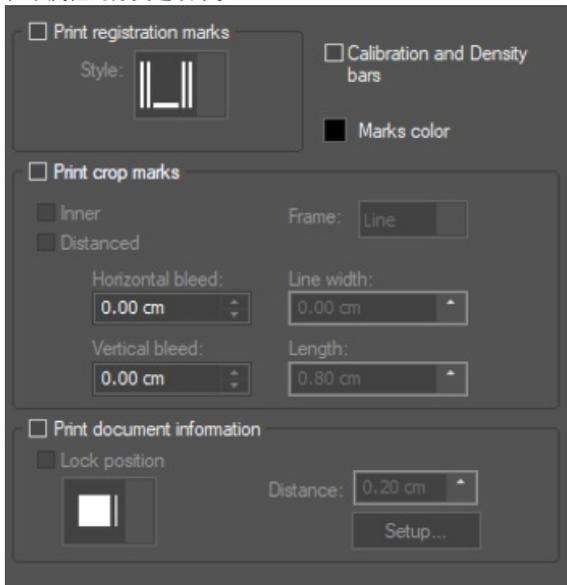


相关文章:

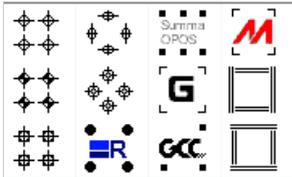
[neoStampa 视图和属性](#)

如何设置裁切标记和对准标记

用于在打印文件中打印对准标记和文档名称的特定对话框，正如我们所看到的，也在 **分割** 选项 中共享。程序中的此功能提供了多种选项。它位于属性的分支选项中。



对准标记可以从一个长的下拉列表中选择。以下是一些选项：



如果您愿意，也可以在文档中打印校准条和密度条。并且标记颜色可以更改，点击颜色方块时会弹出拾色器。

裁切标记可以放置在靠近设计图的内部，并选择水平和垂直出血位 (bleed)；或者它们可以界定整个框线。此类标记的线条 也可以根据线宽 和长度 (内部和外部) 进行编辑。选项“间隔”将在裁切标记上应用距离(裁切标记长度的50%)。

相关文章：

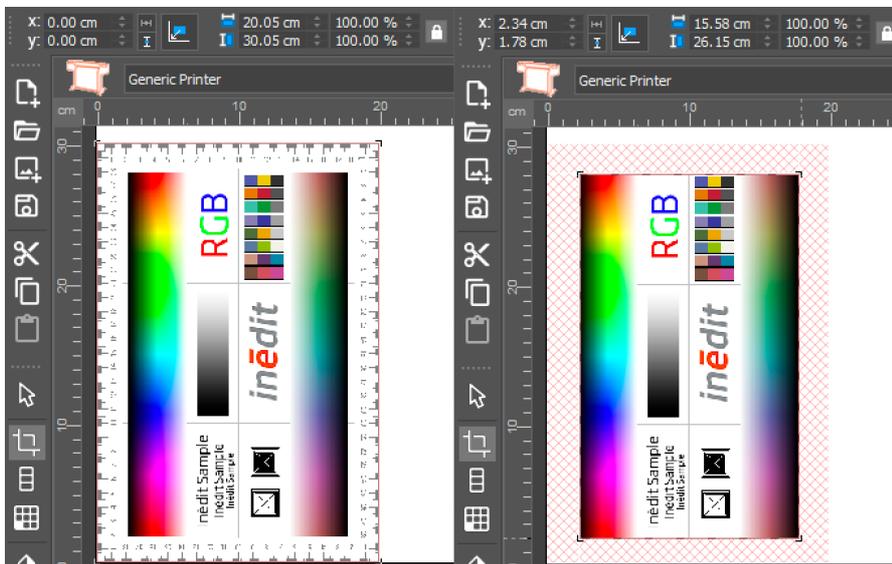
[打印对象的裁剪和分割](#)

打印对象的裁剪与分割

这些工具用于分割打印文档中打印对象的特定区域。

裁剪 (Cropping)

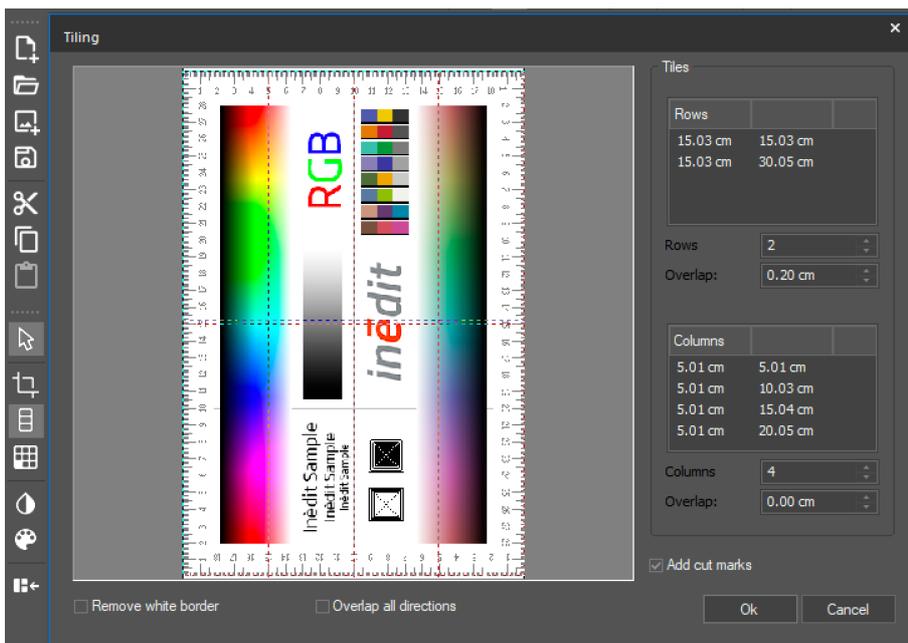
此程序功能允许您选择设计图的特定区域并进行裁切。这在需要对设计图中最具代表性的区域进行打印测试而无需打印整个设计图时特别有用。有两种方法可以实现：选择侧边栏左侧的裁剪按钮，或在控制中心选择“裁剪 (Cropping)”分支选项。



单击该按钮后，您能以图形方式在设计图上进行选区。此操作可根据需要重复进行。所选区域也可以通过移动矩形的角点进行修改。新尺寸显示在顶部工具栏的尺寸字段中。

分割 (Tiling)

该程序包含一个将文件分割为多个独立打印面板的工具。当设计图尺寸非常大且必须分部分打印时，此选项非常有用。点击侧边栏上的分割按钮，将弹出包含可用面板功能的窗口。



所需的板数量可以在“行 (Rows)”和“列 (Columns)”中设置，同时可以设置所需的重叠区域 (Overlap) 的精确尺寸。重叠区域是面板之间的叠印空间，便于后续组装。选择“去除白边 (Remove white border)”选项时，通常会移除某些图像格式默认存在的白边。选择“添加裁切标记 (Add cut marks)”时，会弹出另一个包含多个选项的对话框。这些选项将在本文档的“裁切与对准标记 (Crop and Registration Marks)”部分进行详细说明。

相关文章：

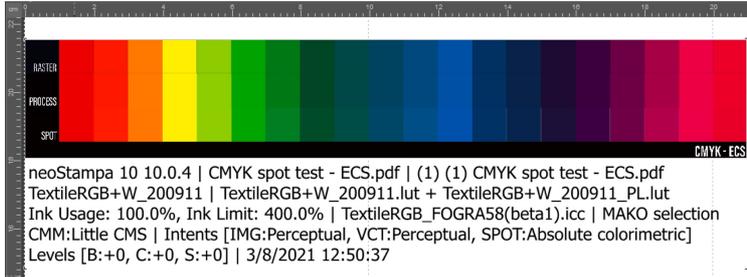
[创建打印对象的打印拼图](#)

打印文档信息设置

目录

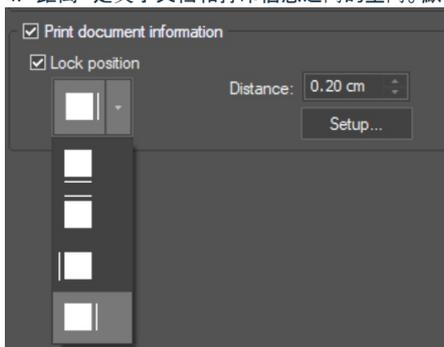
- [分步指南](#)
- [▶ 观看教程](#)

启用此选项将为打印文档添加附带的打印文档信息。它位于属性的分支选项中。



分步指南

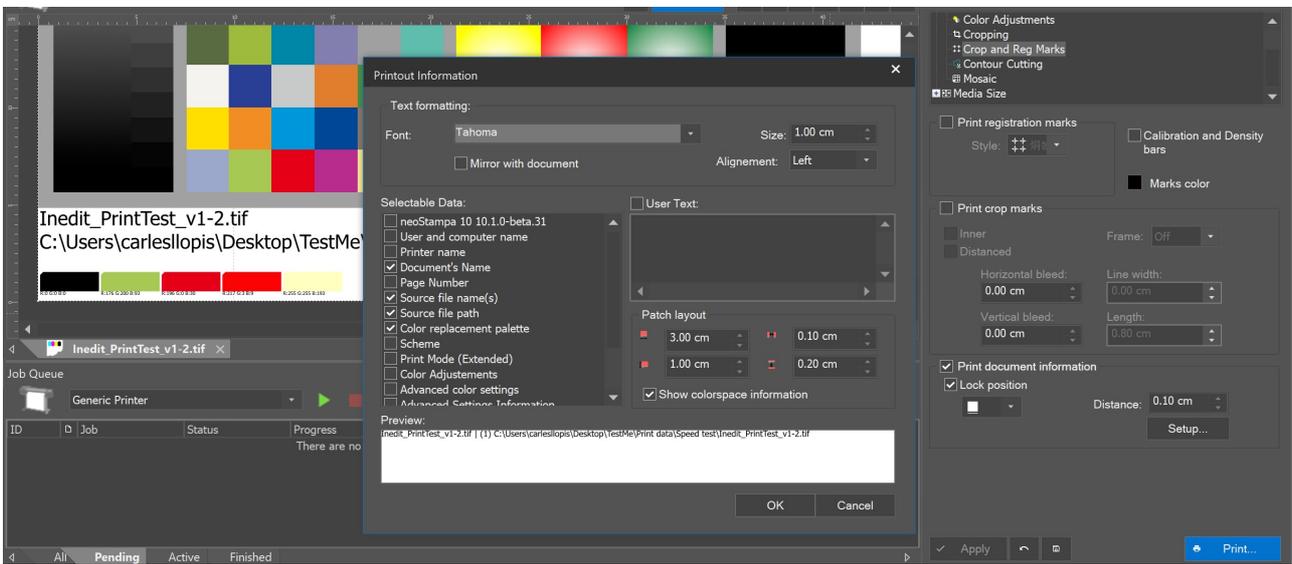
1. 从属性中选择裁切标记和对准标记选项。
2. 启用文档信息复选框。
3. 要在不同位置打印文档名称和打印信息，您有四个位置可供选择，并且可以决定其相对于设计图的距离。“锁定位置”允许文本信息根据图像文件的旋转进行对齐。
4. “距离”定义了文档和打印信息之间的空间。默认为 0.20 厘米 (cm)。



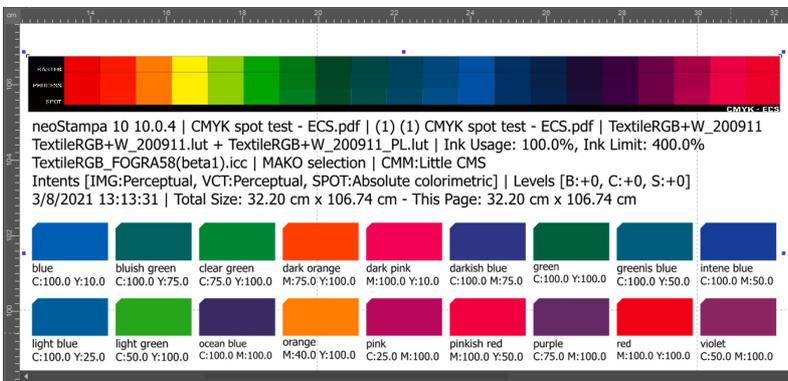
5. 点击“设置...”按钮，打开打印信息窗口以选择数据和位置：

- 选择系统中已安装的字体系。默认情况下，文本会随文档镜像，但可以通过相应的复选框禁用此功能。
- 您可以输入用户文本，当该选项启用时，这些文本将随每个打印作业一起打印。
- 信息可以左对齐、居中或右对齐。
- 使用专色替换时，您将获得文档中检测到的专色的色块。在打印信息设置中选择数据“颜色替换色板”后，色块排版部分将变为可用。在此处，您可以定义色块的大小以及色块之间的水平和垂直距离。最底部的选项允许显示色彩空间信息 (ICC 名称)。

信息：颜色替换色块数量上限为64个。



6. 选择数据后，点击确定 (OK) 继续。打印信息将在视图中自动预览。



▶ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/wXMT0Ybi92E?&wmode=opaque>

输出墨水组色板控制

墨水组色板是维持一致且准确的色彩再现的重要工具。它涉及在标准色调值下打印纯色墨水：25%、50%、75% 和 100% 覆盖率。将此内容添加到打印文档中，操作员可以从视觉和技术上评估墨水性能并检测打印输出中的变化。

这些色阶有助于识别潜在问题，例如：

- 墨水不足或过饱和
- 喷头不一致
- 介质吸收问题
- 色彩输出随时间的变化

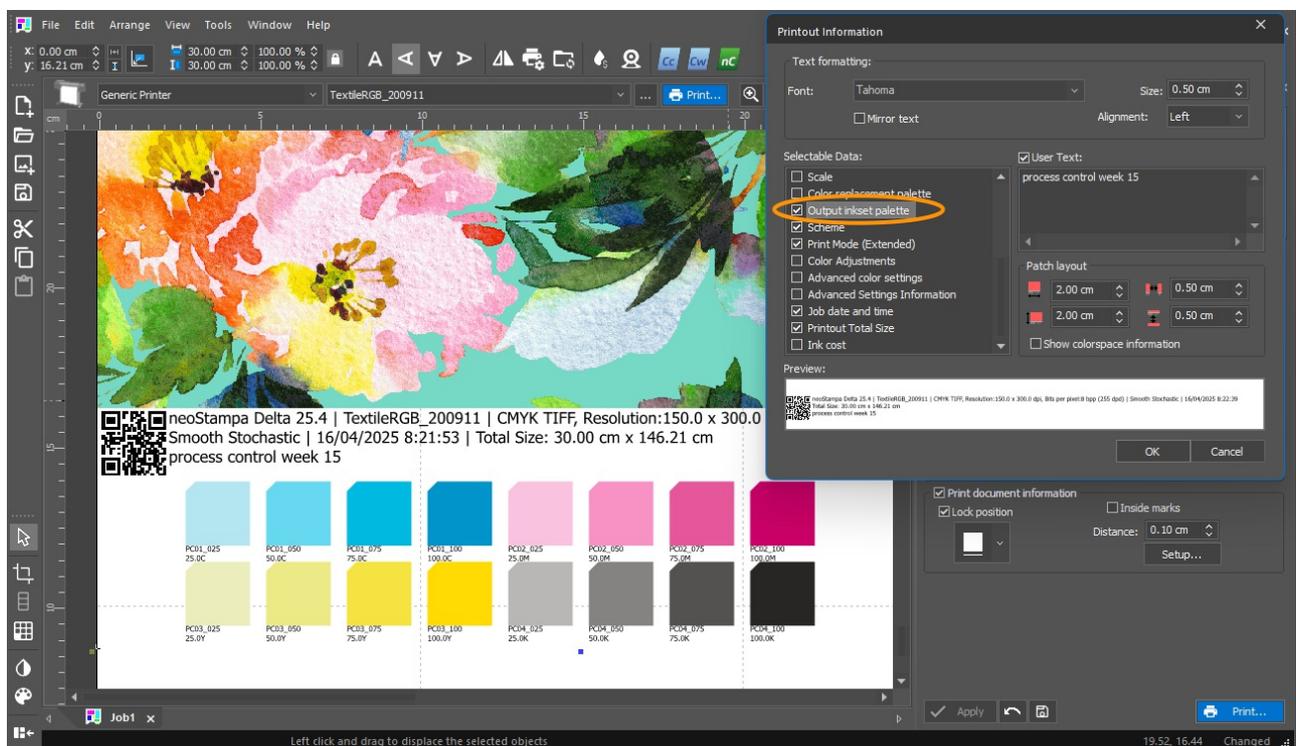
何时使用墨水组色板

neoStampa 中的日常监控

我们强烈建议在 neoStampa 的生产流程中，每天打印一次流程控制参考图。这使您可以：

- 监控每日性能
- 检测墨水或硬件问题的早期迹象
- 保留质量控制的历史参考

从 **打印文档信息** 部分，选择“输出墨水组色板”。此选项将在每个打印文档中包含色板，提供所用墨水的视觉参考。

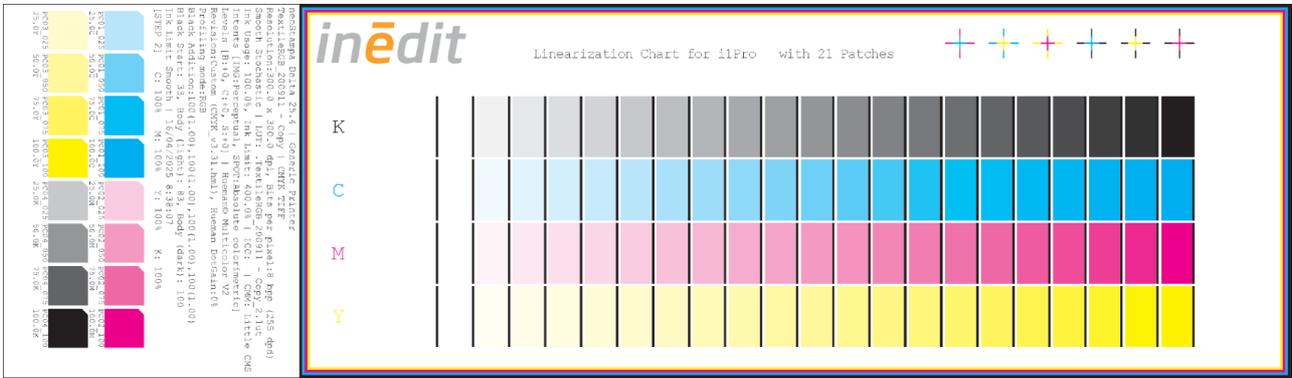
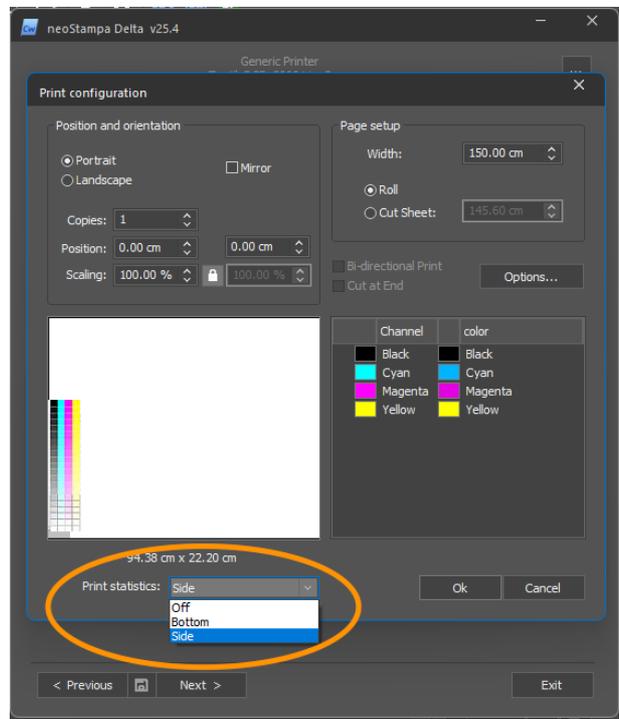


校准向导中的校准检查

在校准向导的任何校准工作流程中，强烈建议为每个校准过程打印出一份流程控制参考图。这确保了：

- 校准过程基于稳定的输出
- 每个步骤都是可测量且可比较的
- 可获得可靠的 ICC 色彩配置文件和线性化

在校准向导内的每个 **打印对话框** 中，您都可以选择在打印文档中包含色板。您可以根据您的布局偏好，选择将色板对齐在每份打印件的底部或侧面。



相关文章:

[打印文档信息设置](#)

[如何打印和测量墨量限制、线性化及色彩分析目标参考图](#)

[如何执行新的打印机校准](#)

连晒打印模式中的打印作业

连晒 (**Rapport**) 打印模式允许组合无缝拼接单个设计图的重复单元, 从而生成无限尺寸连续图案, 图案间无缝。此功能适用于连续纺织品打印 (如面料卷材生产床单或窗帘)。此选项需许可证支持。

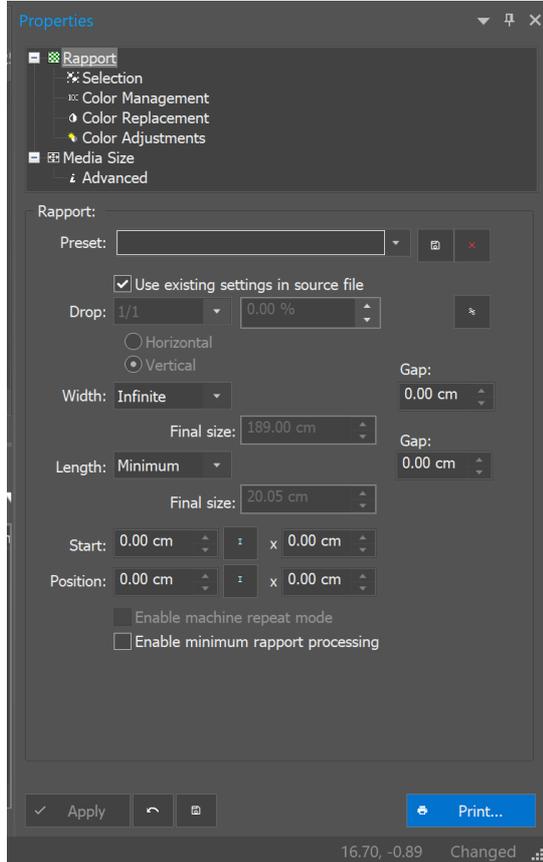
打开连晒文档

打开文档时, 需选择“打开为 (Open as)”选项。在三个选项中, 连晒打印 (**Rapport Printing**) 显示为连晒图标。若选择新建文档而非打开现有文档, 将出现以下窗口。对于连晒类文档, 设计图将以重复形式显示以覆盖整个待打印区域。



编排选项

在连晒 模式 下加载 设计图 时,可通过控制中心的"连晒 (Rapport)" 分支选项 设置以下参数:



预设 (Preset): 用户可保存预设列表, 便于为相似设计图快速复用连晒的偏移量、方向和尺寸设置。保存和删除功能用于管理这些条目, 下拉菜单旁的所有参数均使用指定预设名称保存。若源文件包含嵌入式数据, 启用"使用现有源文件设置"选项可自动加载。

偏移 (Drop): 此选项可控制副本间的水平或垂直位移量。默认偏移预设设为1/10分数值及自定义单位(单位或百分比), 用于将副本移动其尺寸的一半或三分之一。启用"使用源文件中的现有设置"选项将采用嵌入文件的偏移信息与预设设置。

宽度与长度 (Width & Length): 指期望打印的介质尺寸。

- 无限 (Infinite) 值表示无长度限制, 打印 将持续进行直至用户手动停止。
- 自定义 (Customized) 值允许设定期望 打印 的米数。
- 宽度 (Width) 将自动检测连晒宽度。
- 最小值 (Minimum) 是包含全部设计信息所必须 打印 的最小单元, 确保副本生成时连晒正确。此选项仅适用于具备特殊重复拼接功能的打印机, 才可以执行更精准连续设备连晒。
- 间距 (Gap) 允许在重复拼接单元间增加宽度和长度方向的额外空间。
- 最终尺寸 (Final size) 显示计算所得的全幅 打印 尺寸。

Start: 起始点 (Start): 可设置 设计图 在图像页面上的水平和垂直偏移起始位置。"居中 (Center)"按钮将计算偏移量的平均值。

定位点 (Position): 可设置设计图在介质上开始打印的水平/垂直位置。例如需预留0.3毫米边距时, 即在此设定。"居中 (Center)"按钮将定位点计算至中心。

机器连晒模式 (Machine Repeat mode): 启用此选项时, 输出图像将包含选定宽度和最小重复单元的长度。若使用打印统计则不会输出。根据驱动类型, 最终长度将写入纺织品文件(.xml, .job, .robust等)。

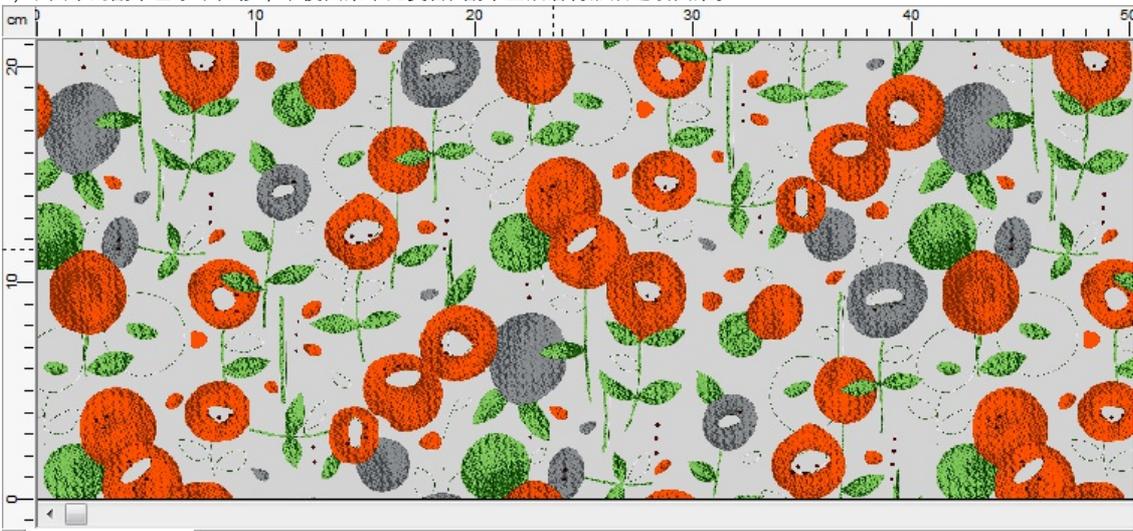
最小连晒处理 (Minimum Rapport processing): 使用最小连晒单元时, 系统将按完整连晒计算图像以实现重复拼接。此方式适用于可定义不同最终打印长度的微缩设计图。

实际示例

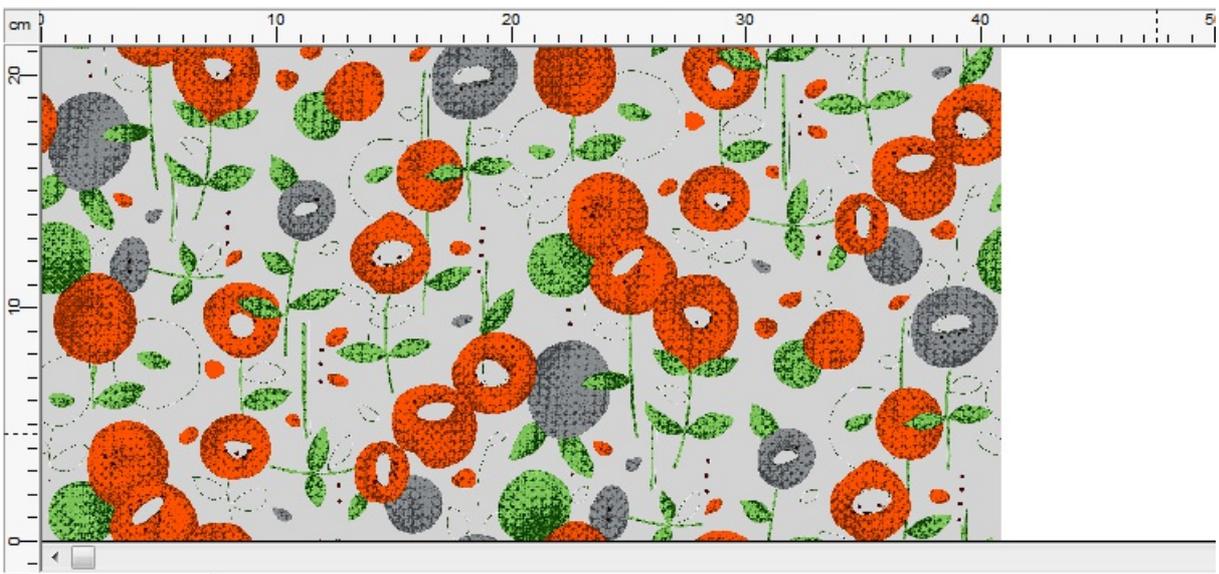
A) 下图展示了一个 设计图 及其未位移的副本。该图案需位移单元才能实现精准拼接。



B) 下图中的副本已水平位移1/2, 使图案单元契合, 副本生成后将形成连续图案。



C) 下图展示了实现完美拼接并生成连续连晒所需的最小设计量(最小连晒单元)。



相关文章:

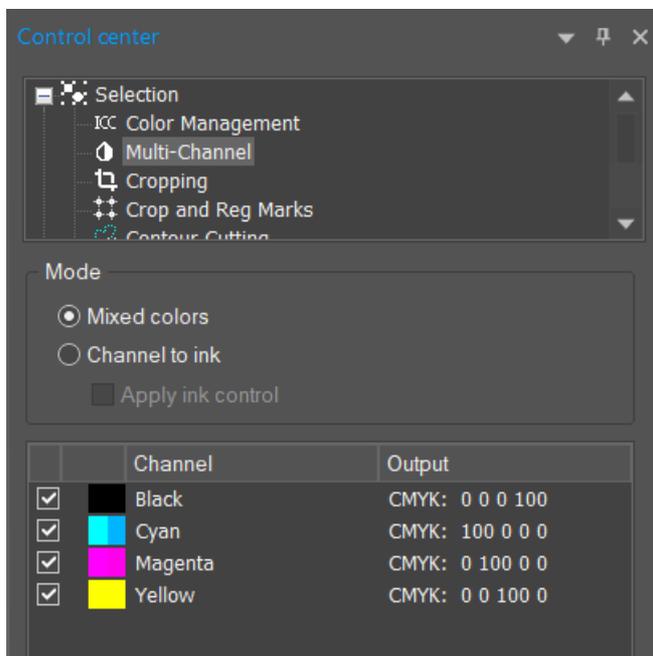
[如何在 neoStampa 中创建和保存打印文档](#)

多通道文件 (DCS 文件) 的通道颜色

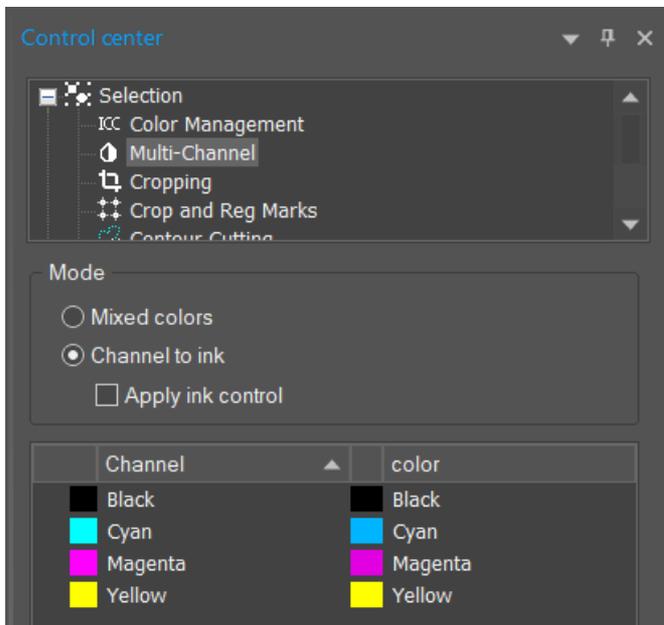
此程序支持使用EPS多通道设计 (DCS 2.0) 进行打印。这些文件包含之前被分离为几个颜色通道的信息, 对应于用于打印的不同墨水。

打开DCS文件时, 程序将显示有关文件中通道的信息以及与每个通道相对应的颜色。一旦文件被打开, 程序就可以从 **属性** 部分以“混合颜色”或“通道到墨水”模式管理DCS。下方的“应用墨水控制”选项将包括浅色墨水。

- **混合颜色** 意味着所有颜色将与每个通道的不透明度百分比混合, 以形成由所有颜色组成的单个图像。您可以通过在不透明度列中引入适当的值来修改每个通道的不透明度级别。每个通道的所有颜色按照设定的不透明度级别进行组合, 最终得到的结果将被打印出来。



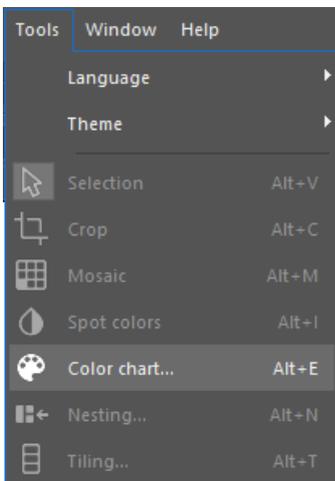
- **通道到墨水** 意味着每个DCS通道将只发送到打印机中的一个墨盒。如果使用“多通道”颜色模式, 打印机可用的通道将在颜色列中显示。如果使用CMYK+xxx颜色模式, 可用的 CMYKxxx 通道将会出现。若要修改 DCS 通道分配至打印机墨盒, 请点击颜色列并选择所需的墨盒。使用多通道颜色模式可对打印机每种颜色的墨水密度和限制进行独立校正。



如何利用 neoStampa 打印 RGB 色彩变化图

操作步骤

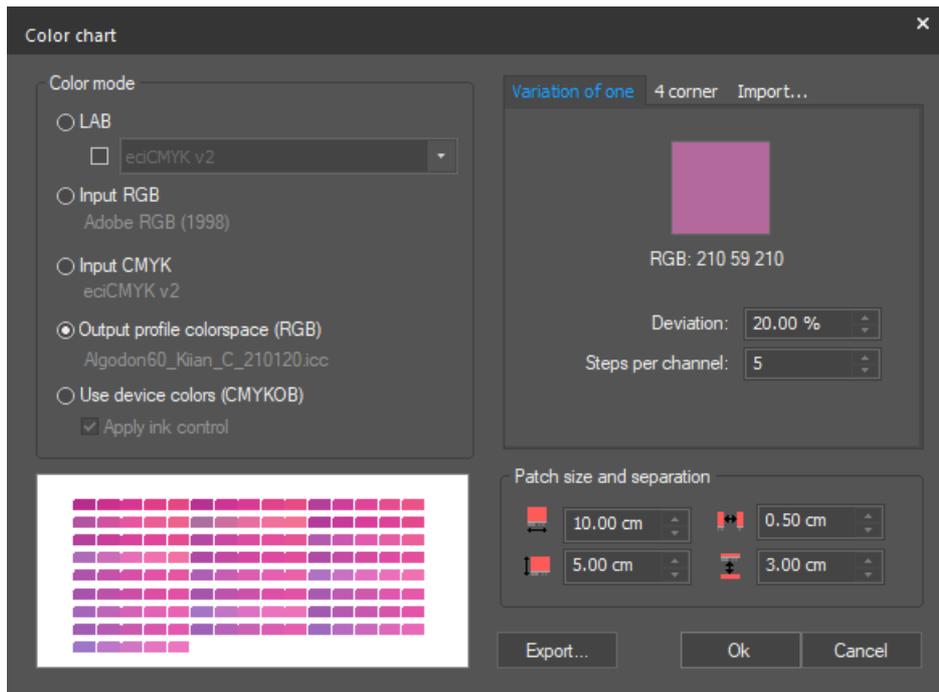
1) 在空白工作空间内, 选定所需的校准设置后, 点击色卡图标。该图标可在“工具”菜单、界面工具栏或侧边栏中找到。若涉及专色替换操作, 可基于已获取的专色生成变体。



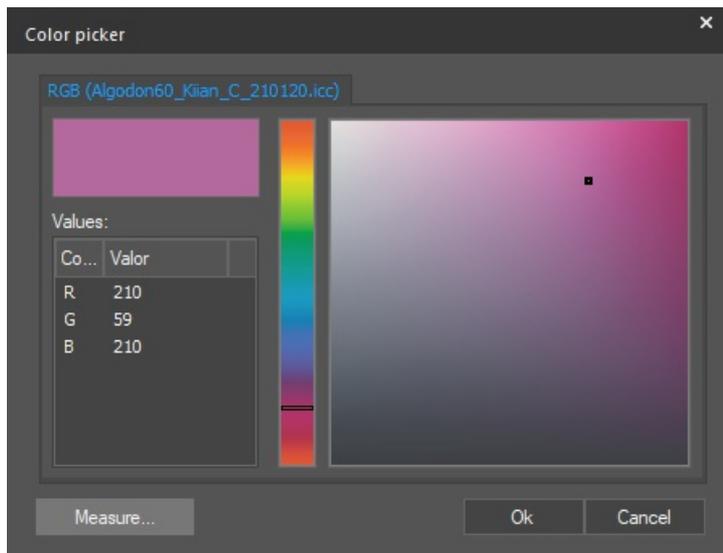
2) 选择“输出配置文件色彩空间”, 如此一来, 色样将使用当前所用打印机配置文件中的 RGB 值进行标注。

3) 选择“单一颜色变化”选项, 随后设定所需的偏差百分比以及每个通道的色阶基数。需注意, 每个通道色阶基数的增加, 都会使色块总数呈指数级增长。

4) 根据实际需求设置色块大小与间隔距离。需留意，RGB 数值将显示在每个色样底部的垂直间隔区域。



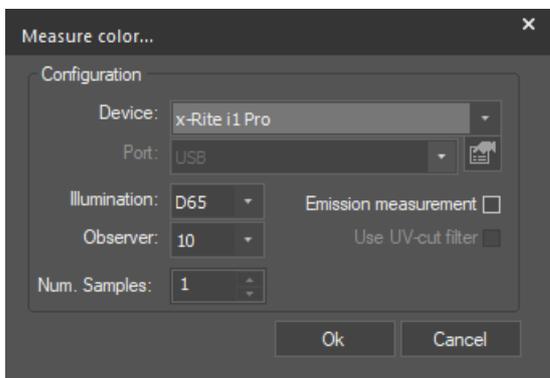
5) 点击颜色样本以编辑颜色参考。将打开一个颜色选择器对话框。



a. 如果您想手动选择颜色，只需选取颜色或输入 RGB 值，然后点击“确定”。

b. 如果您有分光光度计并且想从样本中获取参考颜色：

1. 点击“测量”。测量设备配置对话框将会打开。



2.选择相应设备,并依据观测印刷色卡时所处场地的照明条件,设置照明参数与观测者参数。若您需要获取多次测量的平均值(最多5次),请将样本数量设置为非1的值。

3.针对经过光学增白处理的样本,勾选“使用UV-cut filter”(M2测量模式);对于背光样本,则勾选“发射光测量”选项。

4.点击“确定”后,若应用程序有要求,系统将提示您对设备进行校准。完成设备校准后,即可启动测量工作。

6)完成上述设置后,点击“确定”,色卡便会显示在工作空间中。将其打印出来,随后挑选出最为合适的选项。

相关文章:

[生成颜色变化图](#)

将输入及校样ICC配置文件应用于打印文档

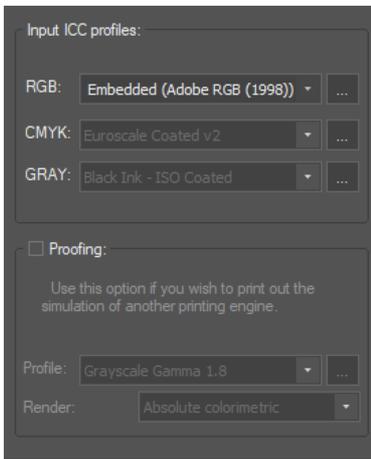
这些是程序用于解析待处理文档的ICC色彩配置文件。您可在属性区域中进行选择。所选文档的输入配置文件必须与设计软件中使用的输出配置文件一致。若两者存在差异,可能导致色彩解析偏差,进而影响打印效果。

每个设计程序(CorelDraw、Illustrator、PhotoShop等)都允许指定保存或导出创建的设计的颜色配置文件。这是必须在输入配置文件中选择的配置文件。

输入 ICC

可以通过点击右侧的方形按钮将它们添加到程序中。如果设计来自未知来源且未指定生成该设计的配置文件,则最常用的配置文件为:RGB:通用 RGB 或 CMYK:通用 CMYK。

不过,请注意,选择这些配置文件并不能保证结果。



注意：当在程序中加载了TIFF、JPG或EPS图像时，如果其中一个配置文件列表显示“嵌入...”，则表示将使用文件中嵌入的 ICC 配置文件。这些通常是来自Adobe® Photoshop® 5.0.2或更高版本的图像。在这种情况下，无需选择输入配置文件，因为程序会自动识别它们。

校样

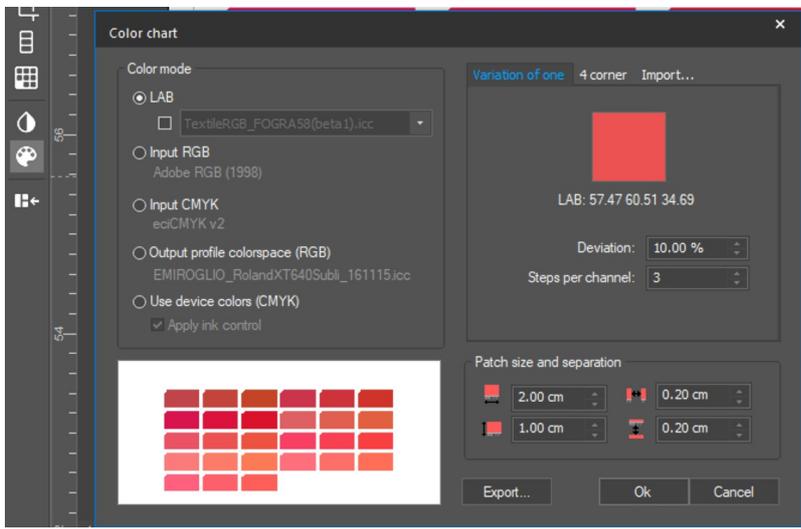
校样是指从我们的打印机获取使用其他打印系统所得到的结果。通过不同的渲染意图，我们向色彩引擎指定需要进行何种计算，以便将颜色从一个工作空间转换到另一个工作空间，同时考虑源工作空间和目标工作空间。主要有四个渲染意图组。

- **可感知**：使用这种渲染方法时，源工作空间的整个范围会相对于坐标原点进行均匀缩放，直至适应目标工作空间。
- **饱和度**：此方法分两步完成。第一个就像感知的一样，当原点的工作空间缩小，直到它适合目的地的的工作空间时。在第二步中，工作空间被扩展，其边界点与目标工作空间的边缘相接。
- **相对比色**：当工作空间之间存在不同的色温时，相对意图会检测这种变化，并在比较前将两个空间相等。当我们想要忽略纸张或介质的颜色时，会使用这种方法。
- **绝对比色**：同样，当工作空间之间存在不同的色温时，系统会忽略这一事实，并尝试直接比较所发现的颜色。当我们要考虑纸张或介质的颜色时，会使用这种渲染方法，它会从图像颜色中减去该颜色，然后在打印时获得所需的颜色。显然，结果的精确度取决于我们所使用的颜色配置文件的准确性。

色彩变化参考图的生成

该程序配备了一个用于生成色彩参考图(即用户定义的、包含少量颜色变化的色块)的助手。用户还能确定要显示的色块数量以及色彩参考图所涵盖的颜色范围。

按下侧边栏上用于生成这些色图的按钮后，色图窗口即会开启。



以下为生成色样的几种方法：

- **单一颜色变化 (Variation of one):** 从确定的颜色开始，将在色块之间进行特定百分比的颜色变化。
- **四角 (4 corner):** 确定矩形四个角的极限颜色后，它将通过颜色从一个角到另一个角的渐变变化来生成色块。
- **导入 :** 从包含待打印颜色列表的CSV和ICC文件中导入颜色。

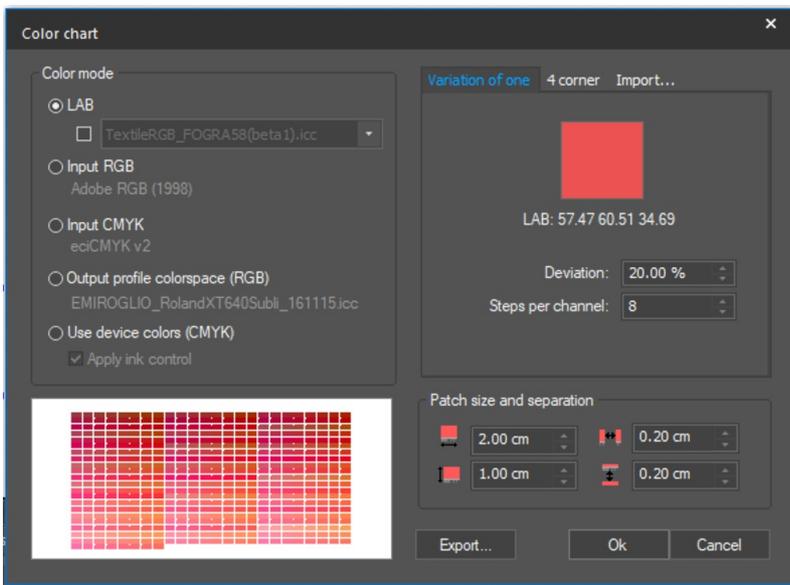
颜色模式

- **LAB、CMYK 与 RGB 输入 :** 输入的颜色随后将通过所有光栅图像处理器(RIP)色彩管理功能进行调整。此过程会应用选定的色彩配置文件及所有其他相关规范。因此，任何加载到程序中的设计所经历的色彩转换，同样适用于此处输入的颜色。
- **输出配置文件色彩空间 (RGB) :** 输入的颜色将采用国际色彩联盟 (ICC) 配置文件的色彩标准。该模式可用于生成特定颜色的色表，并以输出配置文件的色彩标准进行替换。
- **设备颜色 :** 输入的颜色即为直接输出的色彩，不会受到色彩配置文件的影响。该模式可用于在配备特殊油墨或多通道的系统中，为特殊颜色 (如纯色或荧光色) 生成色表。
 - **执行密度和墨水使用调整 :** 若存在特定颜色的线性化曲线，此选项可对这些特殊颜色进行线性化处理。
 - **执行墨水限制控制 :** 该选项可确保色卡打印过程中，油墨的使用量不会超过预设的限量值。

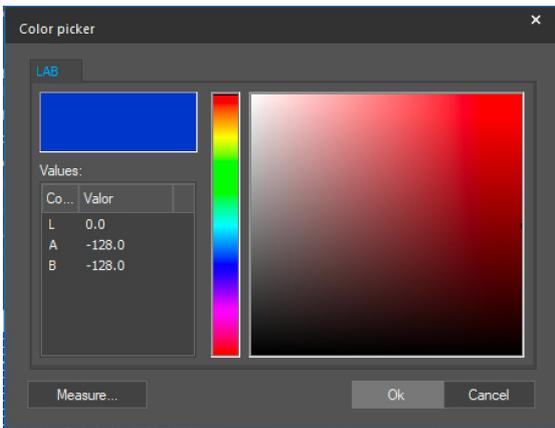
单一变量色卡

此色卡选项基于色彩偏差与颜色基数，呈现单一色彩的变化情况。

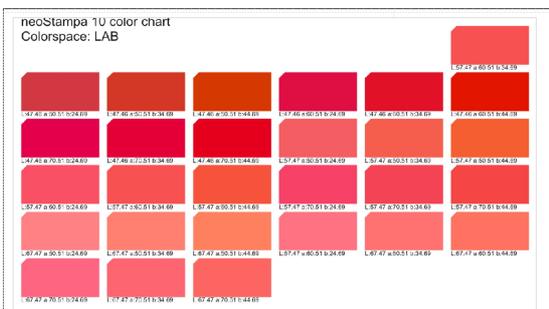
- **偏差范围 :** 即生成色彩相较于选定色彩的最大变化百分比。该变化通过调整色彩的四个分量 (CMYK) 实现。
- **通道基数 :** 指每个通道生成的色卡总数。



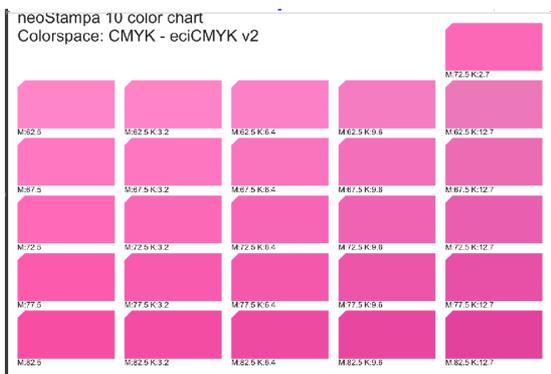
1. 点击色卡，将弹出颜色选择器窗口。在此窗口中，可通过直接输入颜色值或点击选色框的方式选取颜色。需注意，颜色测量功能仅适用于“输入”和“输出”选项。在颜色选择器中点击“测量...”按钮，将弹出一个新对话框，借此可选择分光光度计。点击“读取！”即可启动测量程序。



2. 所选颜色将依据设定的色样尺寸与间距进行计算并呈现。点击“确定”后，色卡将加载至 neoStampa 文档中。色卡文档的右下角将显示原始颜色参考信息。

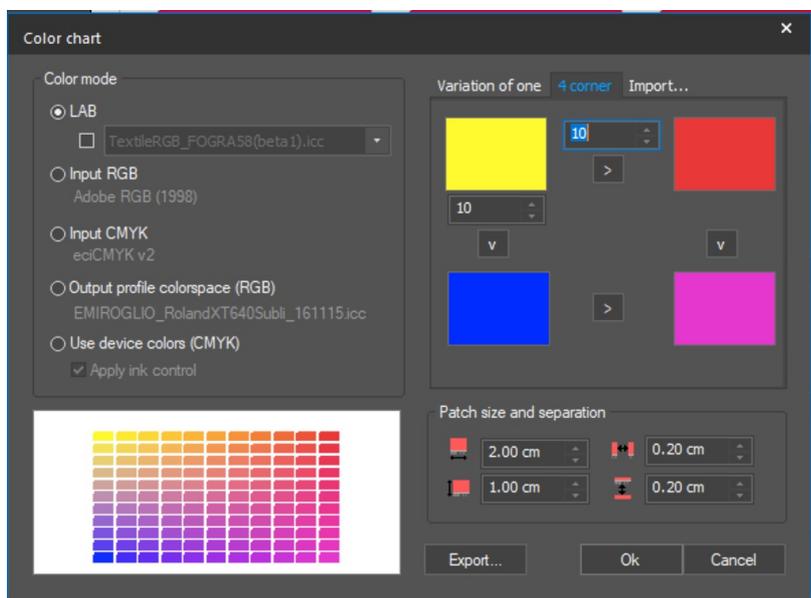


3. 若使用 ICC 生成色卡，色卡中将显示配置文件的名称。



四角色卡

针对此选项，需设定矩形四个角的色样颜色。点击对应颜色的矩形区域，即可进行颜色设定。在左上角色样旁，设有两个选择器，分别用于设定垂直和水平方向上色样的数量。使用“>”按钮，可将颜色复制至下一个区域，便于创建渐变色。



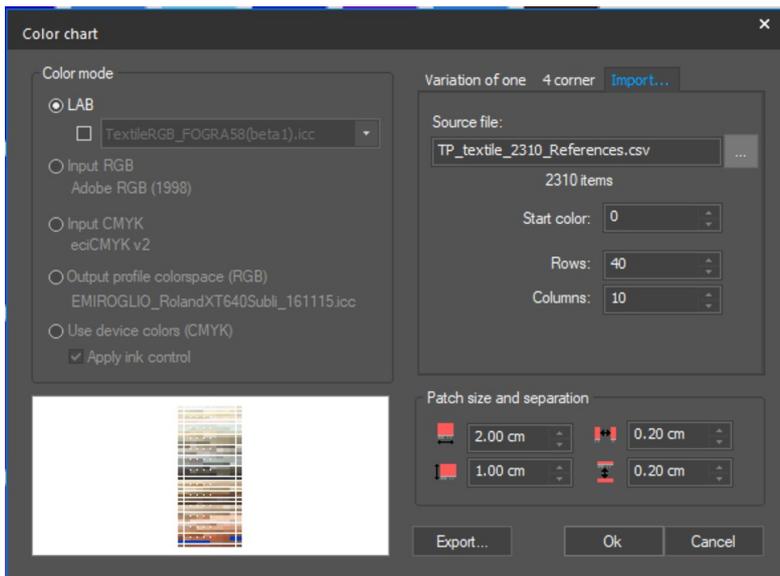
1. 逐个点击色样时，会弹出颜色选择器窗口。在该窗口中，可通过直接输入颜色值或点击选色框的方式选取颜色。需明确，颜色测量功能仅适用于“输入”和“输出”选项。在颜色选择器中点击“测量...”按钮，会弹出一个新对话框，可通过此对话框选择分光光度计。

2. 所选颜色将按照设定的色样尺寸与间距进行计算并展示。色卡文档的右上角将显示颜色参考信息。若使用 ICC 生成色卡，色卡中将显示配置文件的名称。



导入数据色卡

可利用浏览(...)按钮, 从 CSV、CGATS 和 ICC 配置文件中导入已有的颜色数据或库文件。



CSV 格式说明

若要导入符合 DeviceN 规范的颜色数据, 需创建 CSV 文本文件。CSV 文件的表头已明确规定, 务必严格遵循。

CODE	R	G	B	NAME	InkLevels
第 1 列用于记录颜色代码编号	第 3 4 5列用于记录 RGB 值			第 2 列用于记录颜色名称	以百分比形式记录设备 CMYK 油墨含量

示例:

CODER	G	B	NAME	InkLevels	
1	238	238	230	321	C=40% M=0% Y=0% K=100%
2	238	238	230	321	C=40% M=2% Y=0% K=100%
3	238	238	230	321	C=40% M=4% Y=0% K=100%
4	238	238	230	321	C=40% M=6% Y=0% K=100%

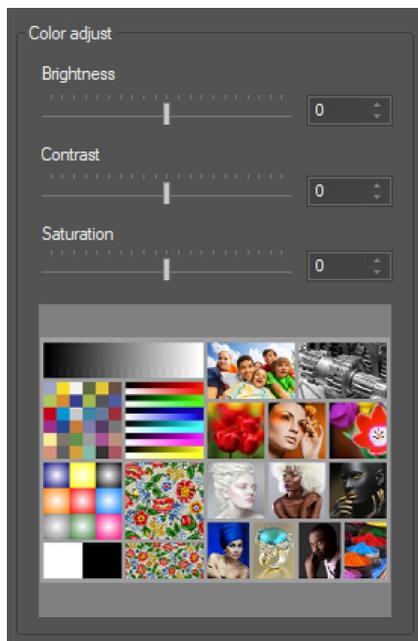
相关文章:

[如何从neoStampa打印RGB颜色变化图](#)

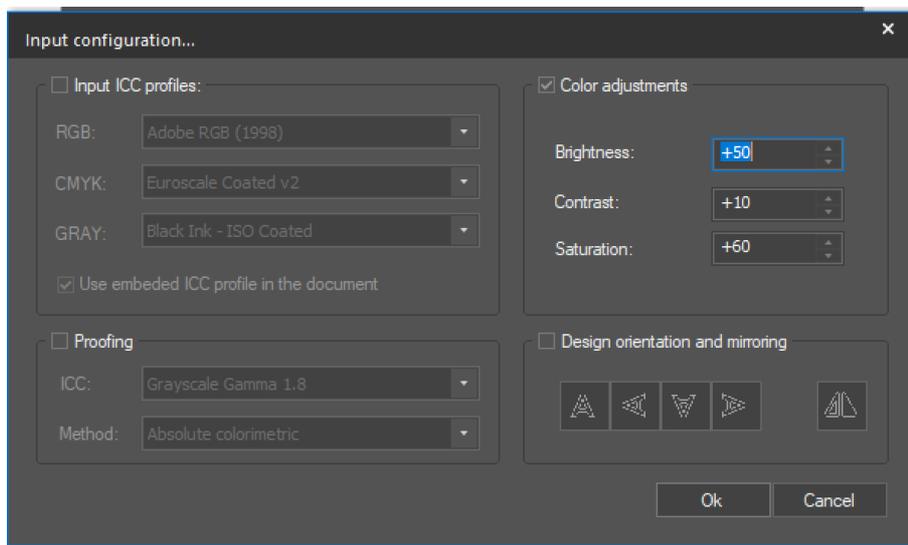
色彩调节滤镜

neoStampa 提供亮度/对比度/饱和度滤镜，可用于调整 RGB、CMYK、LAB、灰度和 PDF 图像文件中的颜色，但多通道图像除外。每个滤镜选项都是独立的，可由用户定义，并适用于作业文档中的每张图像。

一旦图像文件加载完毕，从“属性”部分即可使用“颜色调整”选项。用户能够移动每个滤镜或输入所需的值。在滤镜下方的预览中，您可以看到滤镜调整的结果。



这些滤镜也可用于每个打印机方案，当使用该方案打开每个图像和作业文档时，这些方案将被应用。在打印机方案管理器的“高级”选项卡中打开“输入默认值”。在此处，您可以启用颜色调整并设置滤镜值。



▶ □ 观看教程



6. 颜色替换

Inedit 设备颜色库(荧光色)

我们专为直接墨水(荧光色)创建的颜色库。您可获得：

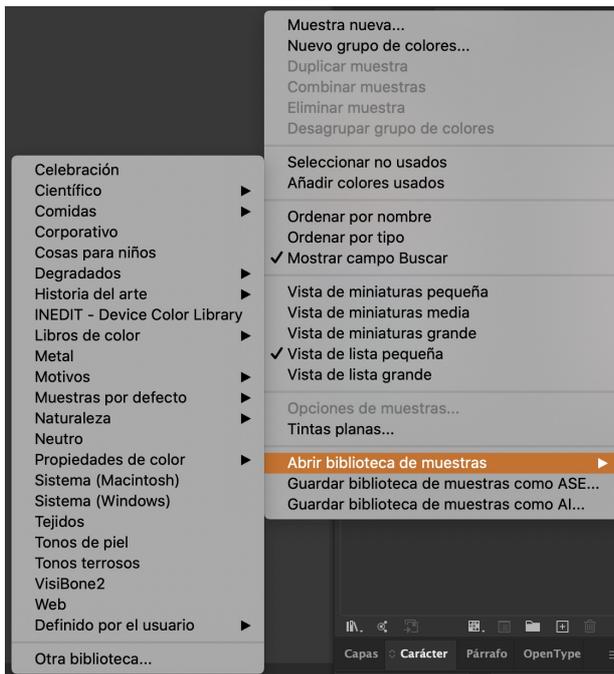
- 包含此颜色库的 PDF 文件。
- 用于 Illustrator 的 ASE 和 ACB 文件。

我们只需将此 PDF 加载到一个包含荧光黄和荧光品红墨水(设置为专色或集成式)的打印方案中, 所有替换关系将自动加载。

如何在 Illustrator / Photoshop 中安装颜色库

Mac 版 Illustrator: 将 .ach 或 .ase 文件复制到 Macintosh HD > 应用程序 > Adobe Illustrator > 预设 > 语言 > 样本。当您打开色库时, 将能够直接访问它。

PC 版 Illustrator: 将 .ach 或 .ase 文件复制到 c:/Program Files/Adobe/Adobe Illustrator/Presets/Samples



Mac 版 Photoshop: 将 .ach 或 .ase 文件复制到 Macintosh HD > 应用程序 > Adobe Photoshop > 预设 > 色板。当您打开色库时, 将能够直接访问它。

PC 版 Photoshop: 将 .ach 或 .ase 文件复制到 c:/Program Files/Adobe/Adobe Photoshop/Presets/Color Swatches。

请注意, 此设备颜色库在 Photoshop 中仅当用作专色通道并保存为 PSD、TIF 或 PDF 格式时才有效。

相关文章:

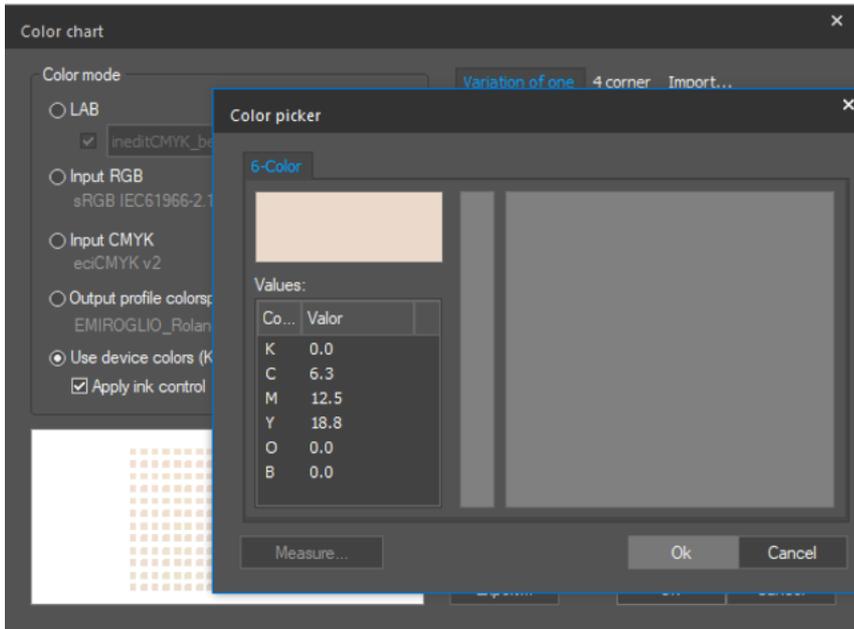
[如何校准荧光墨水\(作为专色墨水\)](#)

Attachments:

[INEDIT - Device Color Library.ase](#)
[INEDIT - Device Color Library.acb](#)
[INEDIT - Device Color Library0.pdf](#)

neoStampa拾色器中的设备颜色光谱视图

在 neoStampa Delta 中创建包含设备颜色的参考图并编辑颜色时，拾色器和测量按钮将处于禁用状态。



原因：多通道色彩空间 不具备 HSB 色彩表示形式。

若要在拾色器中显示设备颜色，请选择 **输出配置文件色彩空间**。此选项将显示拾色器，并将所选颜色转换为 **打印机配置文件** 内的 RGB 值。详细信息请参阅：《[如何在 neoStampa 中打印 RGB 颜色变化参考图](#)》

在 Adobe® Illustrator® 中将设备色替换成 neoStampa 中的颜色

影响版本：8.x, 9.x

neoStampa 支持从 Adobe® Illustrator® 的 PDF 或 AI 文件中使用命名专色进行设备墨水颜色替换。本节介绍如何在 Illustrator 中为 PDF 或 AI 文件创建专色，并使用 neoStampa 以设备墨水进行打印。

- [在 Illustrator® 中创建并命名专色](#)
- [配置 neoStampa 使用设备墨水的方案](#)
- [在 neoStampa 中加载带有专色的 PDF/AI 文件](#)
- [▶ □ 观看教程](#)

在Illustrator®中创建并命名专色

双击您稍后想要替换的颜色。为该颜色设置一个名称，这将是您在 neoStampa 中识别它的方法，并将颜色类型选择为专色。您还可以选择一种颜色，它将在 Illustrator® 中作为预览颜色显示。请记住，最终该颜色将在 neoStampa 中被您稍后决定的设备墨水所替换。



配置 neoStampa 使用设备墨水的方案

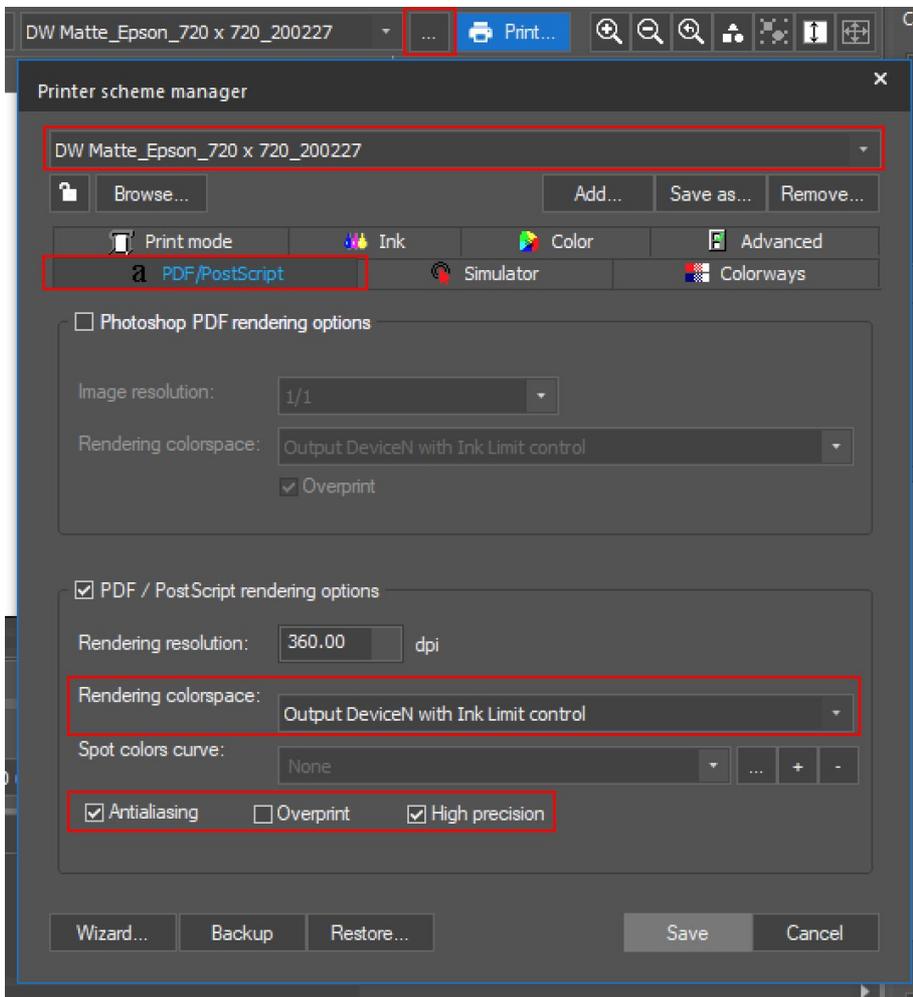
通过单击方案选择器和“打印”按钮之间的三个点按钮打开打印机方案管理器

从下拉列表中选择所需的配置文件，然后转到PDF/Postscript选项面板。

勾选PDF/PostScript渲染选项选择按钮，并确保选择以下选项：

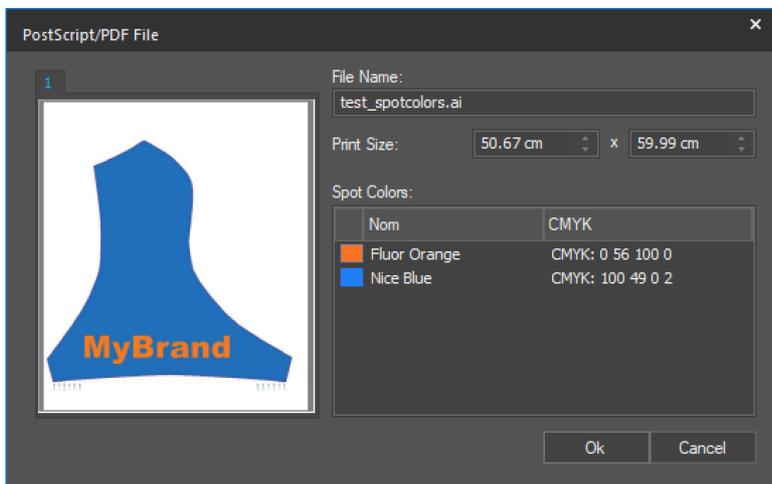
- 色彩空间:输出 DeviceN 带有墨量限制控制(必填)
- 抗锯齿
- 高精度

点击“保存”以激活选项。



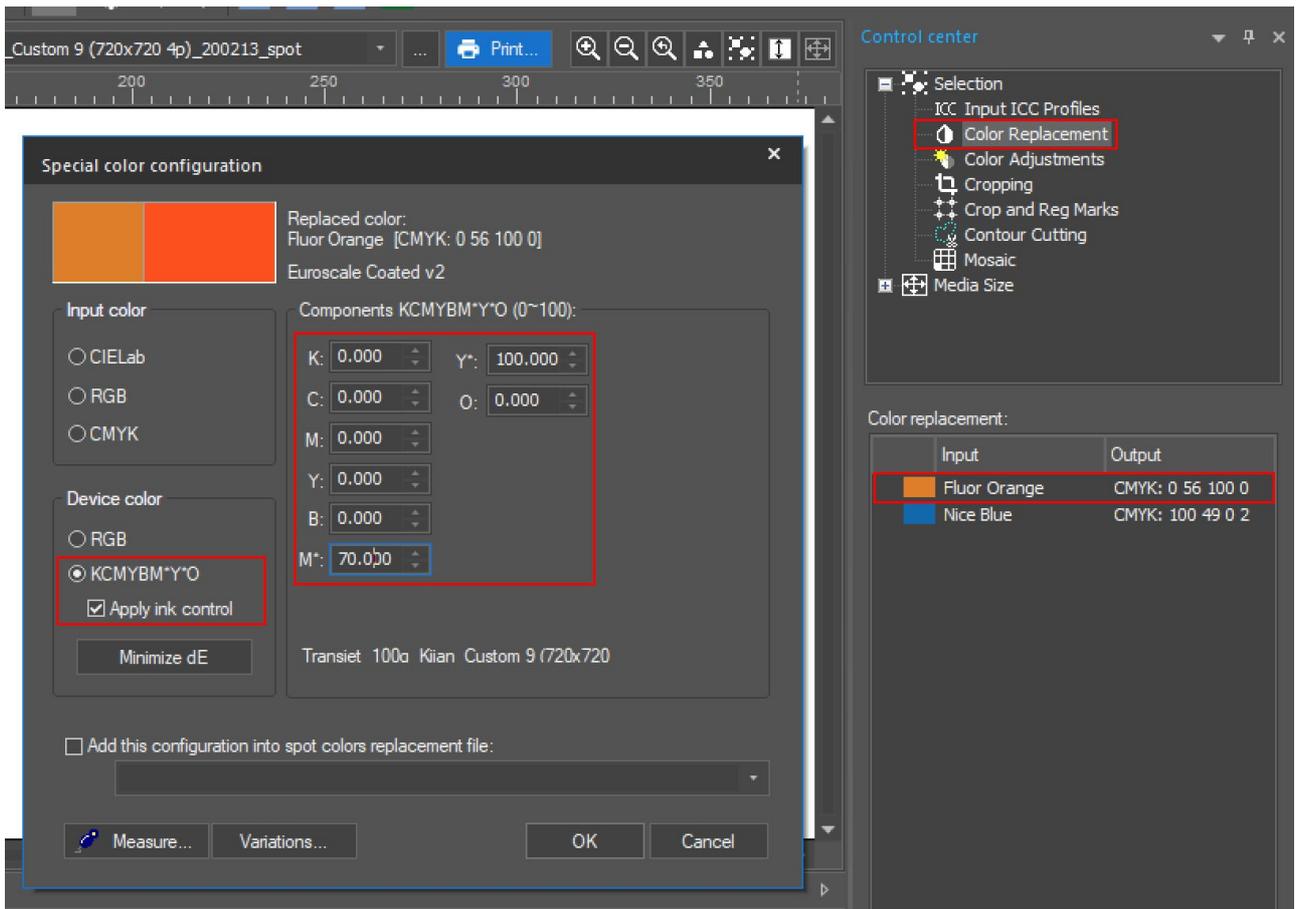
在neoStampa中加载带有专色的PDF/AI文件

使用neoStampa打开PDF/AI文件，屏幕上会弹出一个窗口，检测Illustrator专色。



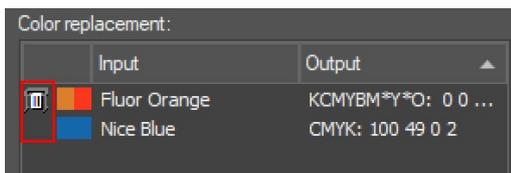
若要更改设备墨水，请从控制中心转到“颜色替换”，然后在“颜色替换”列表中双击您想要设置专色的颜色。在“特殊颜

色配置”对话框中，选择设备颜色的成分墨水设置。最后输入您想要的设备墨水值，单击“确定”完成专色配置。



在颜色替换列表中，已设置设备墨水的专色前面会出现一个打印机图标。

一旦配置好所需颜色，即可准备打印。



▶ □ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/wwqySizfAbM??si=84Wg49G1USPI96e0&wmode=opaque>

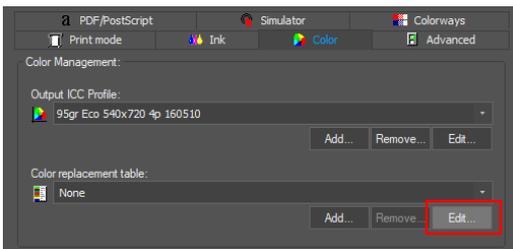
在 neoStampa 中导入 CSV 到直接颜色表

包含颜色替换列表的 CSV 文件可以轻松加载到 neoStampa 的打印方案中。

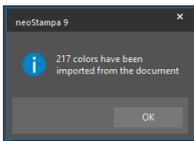
1. 我们选择相应的打印方案，然后单击打印按钮左侧的三点图标。



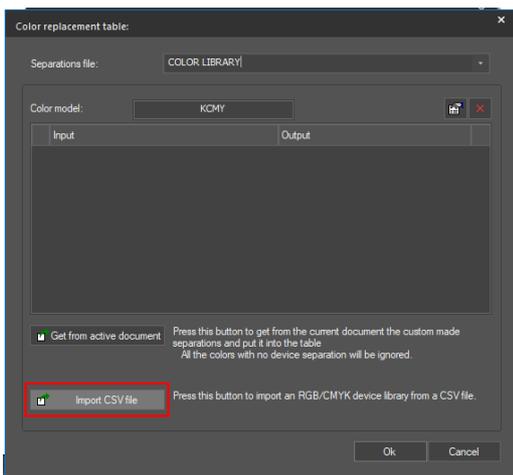
2. 单击颜色选项卡，转到颜色替换表，然后单击编辑。如果我们已定义了颜色替换表，则必须先将其选定。



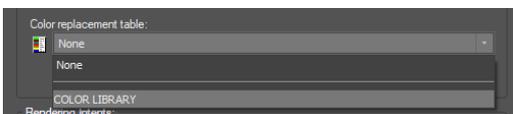
3. 单击导入 CSV 文件，加载文件，列表将自动导入。



4. 如果分色文件没有名称，我们输入一个名称，然后单击确定。



5. 现在，我们只需确保在颜色替换表的下拉菜单中选择此表，并保存打印方案。



相关文章:

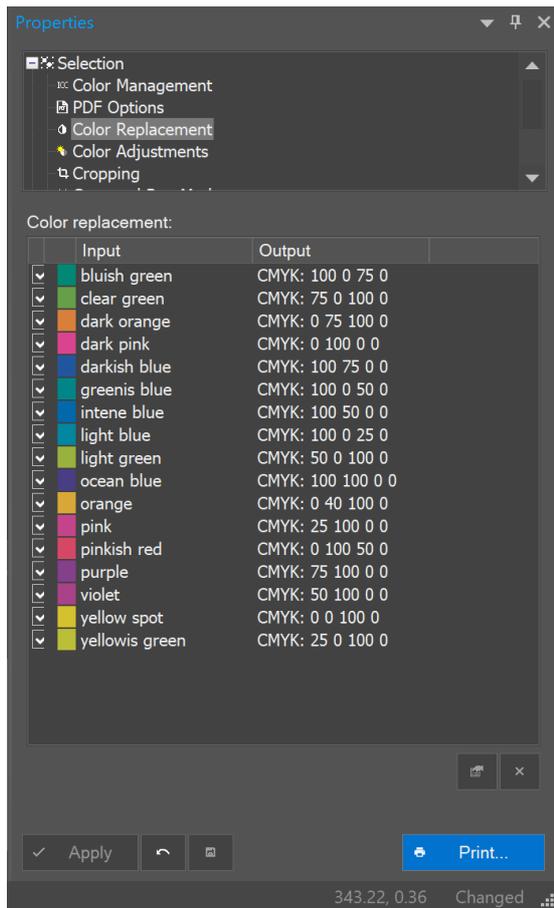
[颜色替换文件的 CSV 参数说明](#)

如何使用颜色替换功能

该程序拥有一个强大的工具，用于修改特定颜色的打印输出。该工具可从属性栏或侧边栏按钮访问，它将允许您：

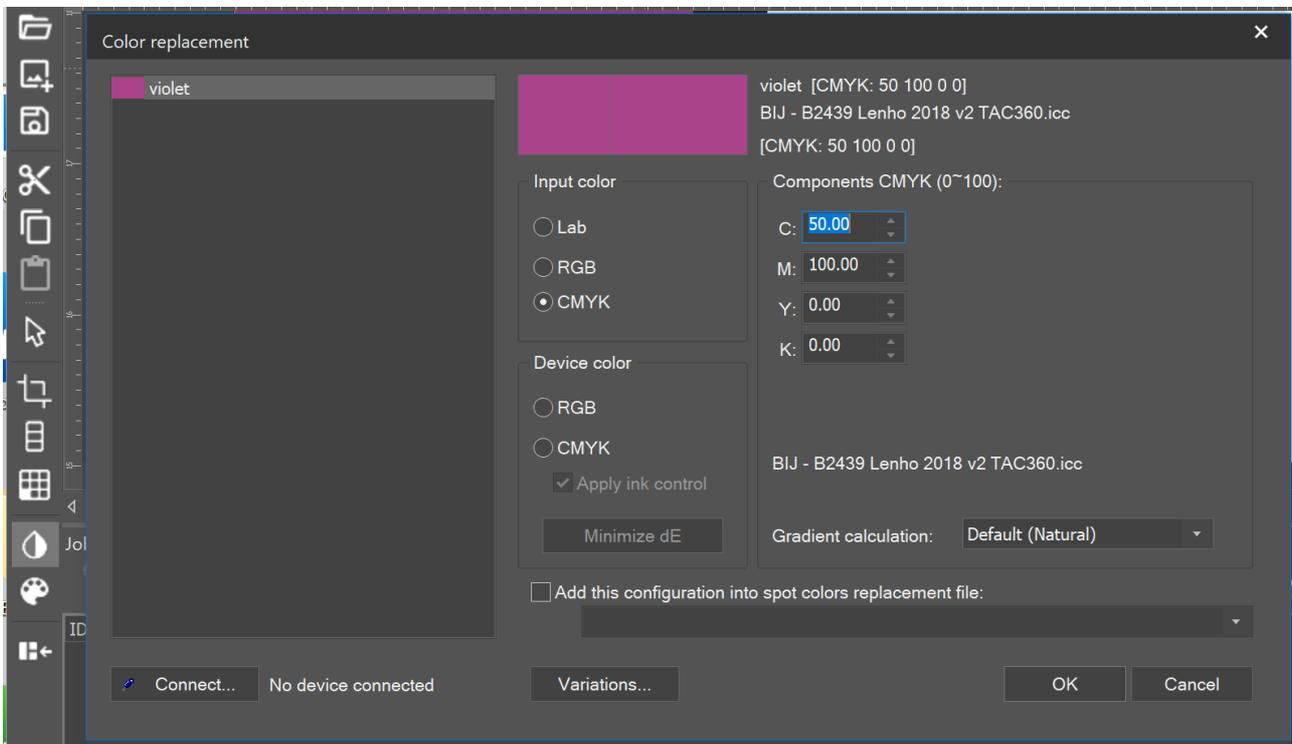
1. **修改设计图中任何颜色的打印输出，而无需修改整个打印。**例如，为了修改设计图中的某个企业标识色（该颜色与图像一起打印），我们可以精确调整徽标的颜色，而无需修改图像的整体颜色。
2. **将特定颜色分配给一个墨水通道或其组合。**这对于拥有超过 4 个墨水通道的打印机特别有用，这些额外的通道可用于特殊颜色，如红色、绿色、白色、荧光色等。例如，这将允许设计图的一部分使用荧光色打印，而无需修改其余部分。
3. **使用分光仪读取彩色打印样张的实际颜色，修改设计图中任何颜色的打印输出。**尽管这是第 1 部分的变体，但颜色输入精度非常有用。

要使用此选项，在打印文档中打开的文件（PSD、TIFF 或 PDF）需要嵌入了专色，以提供替换参考。文件打开后，它将在属性部分的“颜色替换”列表中显示，包含原始颜色和修改后颜色的值。



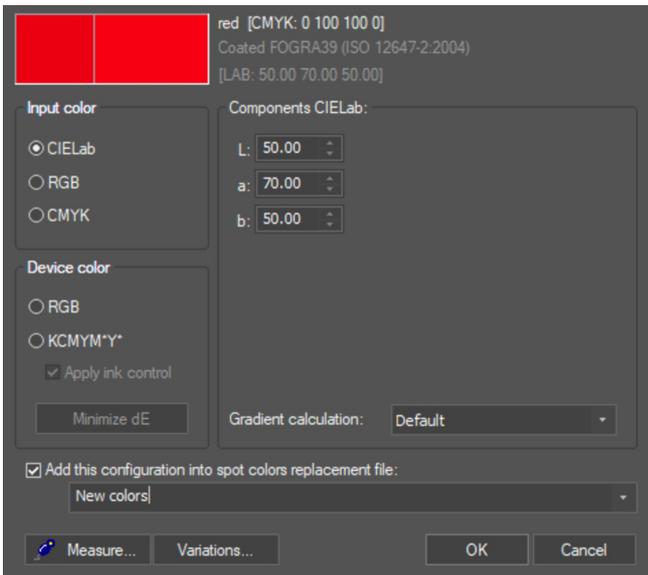
检测

- 选定专色后，该颜色将显示在列表中。
- 若文档中存在多个重叠的专色，则会检测到多种颜色。
- 若文档中不包含专色或存在无专色的区域，则不会检测到任何颜色。



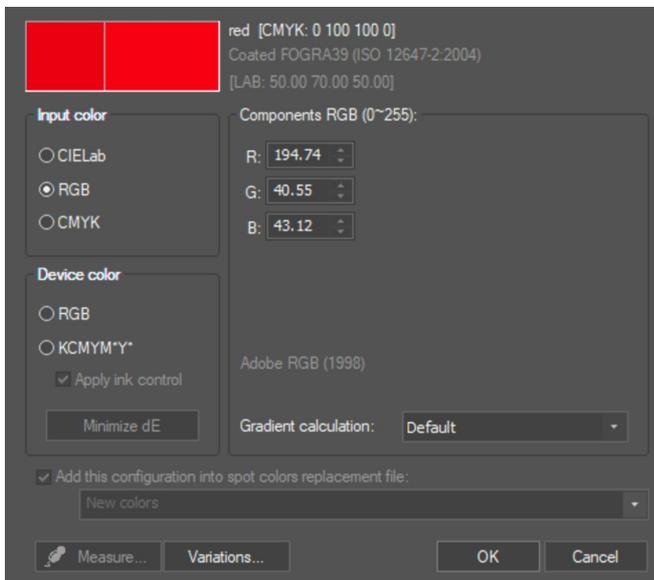
输入颜色

CIE Lab：代表颜色的空间坐标，表示其 (a, b) 值和亮度 (L)。尽管这是一个难以想象的值，但许多颜色通常以此方式表示，因为它是一种独立于任何设备（打印机、屏幕、扫描仪等）的色彩表示方式。我们可以输入 L、a 和 b 值，这些值可以保存在专色替换色库中。



RGB (输入)：显示输入配置文件 (input profile) 的原始红、绿、蓝颜色值。例如，如果我们看到已打印颜色中红色占主导地位，我们可以仅降低 R 值来进行校正。

CMYK (输入)：显示输入配置文件的原始青、品红、黄、黑色值。与前面的情况类似，可以校正颜色占主导地位的问题。



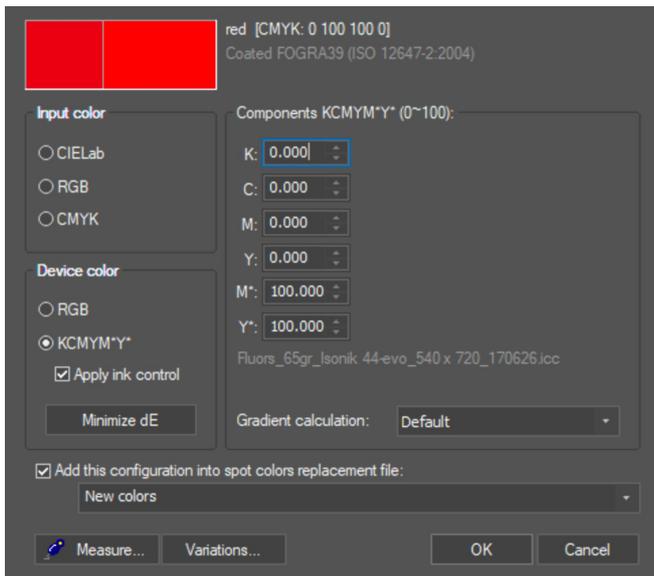
在这两种情况下(RGB/CMYK输入), 我们只能更改值, 但不能将它们保存在专色替换色库中, 因为不同的配置文件可能具有不同的输入配置文件, 这可能会单独改变输出颜色。

设备颜色

可以输入 CMYK 或 RGB 值, 而不会被输出色彩配置文件修改, 即我们将输入一个将直接发送到打印机的真实值。例如, 如果我们想获得“纯红色”, 我们可以指定值: 品红 (M)=100, 黄色 (Y)=100。

“应用墨水控制”选项将分配浅色墨水。如果我们的打印机具有浅品红、灰色等浅色墨水, 我们可以指定多通道替换颜色。默认情况下, 我们必须输入所有颜色的值, 但如果保持“自动浅色墨水”选项启用, 程序将自动计算墨水百分比。

最小化色差 ΔE 将使程序寻找与原始颜色差异(dE)最小的颜色。为此, 它会在打印机的配置文件中进行详尽搜索。



渐变计算

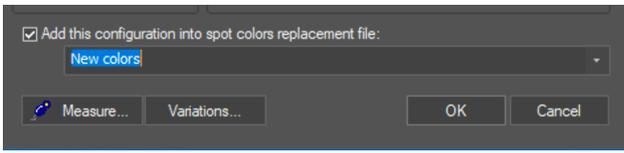
每个专色替换都可以有独立的渐变计算。

- 自然 (默认): 对颜色进行线性化, 以获得更平滑的过渡, 同时保持墨水的色调特性。
- 自然 (非线性化): 使用墨水自身的行为, 因此我们将获得明显的颜色变化。
- 模拟: 对颜色进行线性化, 并调整渐变色调, 以便在不同机器上打印时获得相似的结果。

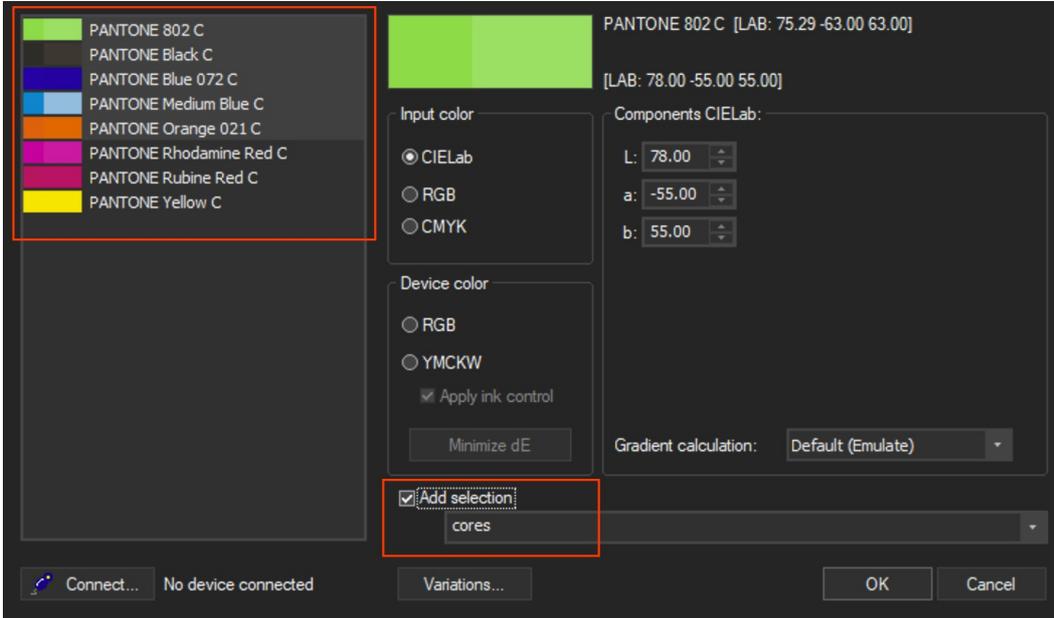
请注意, 使用专色墨水(如荧光墨水)的直接墨水配方可以使用“自然”或“自然(非线性化)”方式。

将颜色添加到专色替换文件

在“颜色替换配置”窗口下, 有一个选项可以将颜色替换配置以某个名称保存。当您想使用该配置时, 可以从**打印方案管理器中“颜色”选项卡内的“颜色替换表”的下拉列表中选择赋予它的名称。



如果您的文档列出了应添加到颜色表中的多个专色，则使用 Shift 键和鼠标单击选择多个颜色，这将启用“添加选定项”选项，将颜色添加到选定的颜色表中。

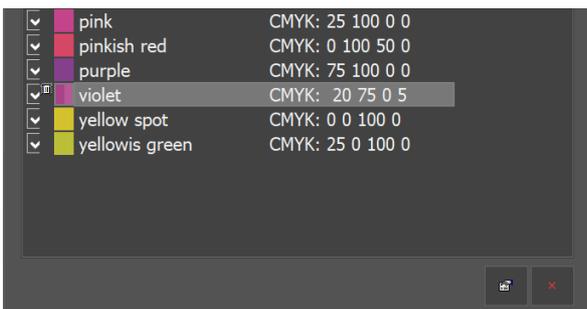


通过设备读取获取颜色

可以直接从分光仪读取颜色。此过程将增加大量精度，因为我们将直接从真实样张测量颜色。将分光仪正确放置后（请向您的常用供应商咨询 neoStampa 支持的设备列表），按“测量...”按钮。选择正确的设备，设备连接时会自动分配。如有必要，设置设备连接的通信端口和扫描参数。将分光仪的测量头置于要测量的颜色样张上后，按“读取！”进行读取。该值将显示在颜色分量部分。

最终结果

颜色替换后，您将在文档预览中看到颜色变化，并且在列表中的颜色旁边会显示一个打印机图标。



将所有专色添加为色块到文档中，您可以通过裁切标记和对准标记部分中的“打印文档信息”选项来完成此操作。

相关文章:

[将设备墨水颜色添加到专色替换文件中](#)

[在 neoStampa 中导入 CSV 到直接颜色表](#)

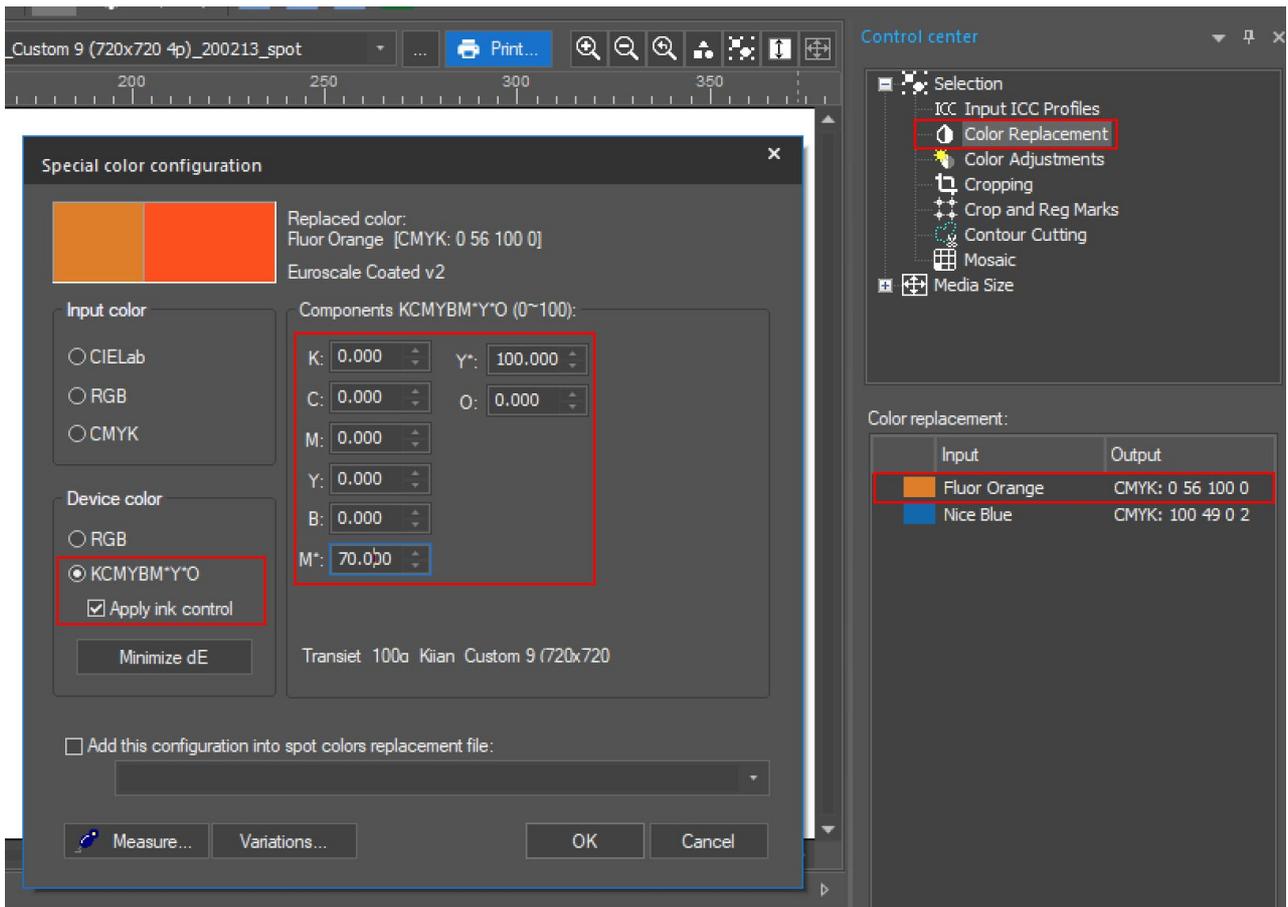
[如何从 neoStampa 打印 RGB 颜色变化参考图](#)

[打印文档信息设置](#)

将设备墨水颜色添加至专色替换文件

逐步操作

1. 要修改设备墨水，请转至 **颜色替换** 列表，双击您想设置专色替换的颜色。
2. 在 **专色配置** 对话框中，选择 **设备颜色的墨水成分设置**。最后，输入您期望的设备墨水值。
3. 一旦设定了所需的 **设备墨水** 替换，您即可勾选 **“将此配置添加至专色替换文件：”** 复选框，并选择：



4. 在 **颜色替换** 列表中，已配置好设备墨水的专色名称前将显示一个 **打印机图标**。
5. 我们将对所有需要替换的墨水重复此过程。



相关文章:

颜色替换文件的 CSV 参数说明

要添加包含设备RGB参数的颜色表，需创建 CSV 文本文件。CSV 文件头必须按以下规范定义。使用 neoMatch 程序替换颜色时，CSV 文件将按此格式导出。

ORDER	NAME	R G B
第1列:颜色序号	第2列:颜色名称	第3-5列:RGB 值

示例:

CODE	NAME	R	G	B
1	11-0103 C	238	238	230

7. 成衣打印 _DTG_DTF_

在 neoStampa DTF/DTG 模式中打开 TIFF 文件无透明度问题

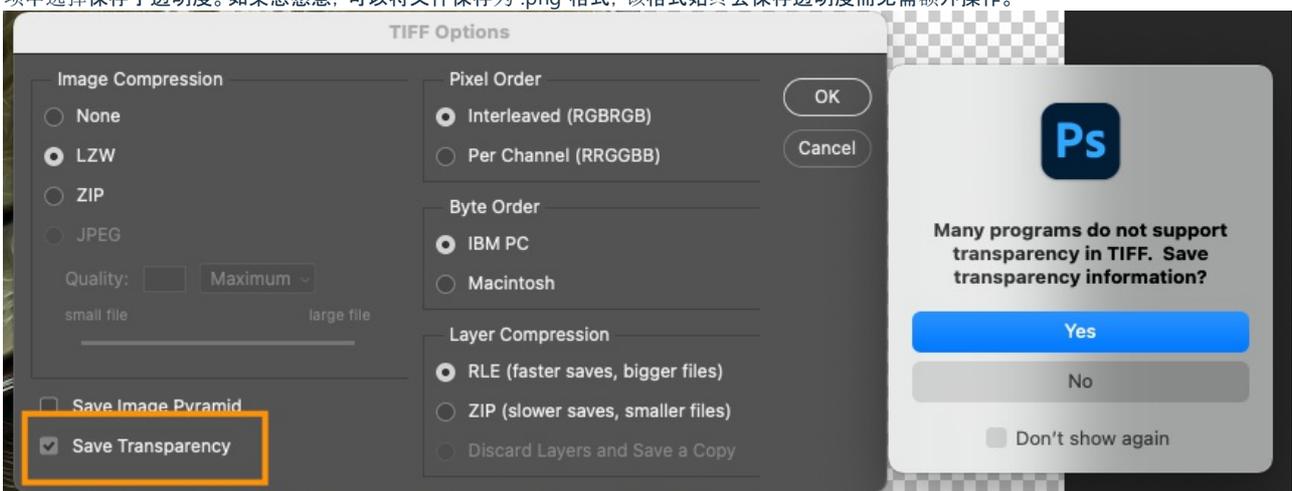
本文基于 neoStampa Delta 开始支持的功能。

问题

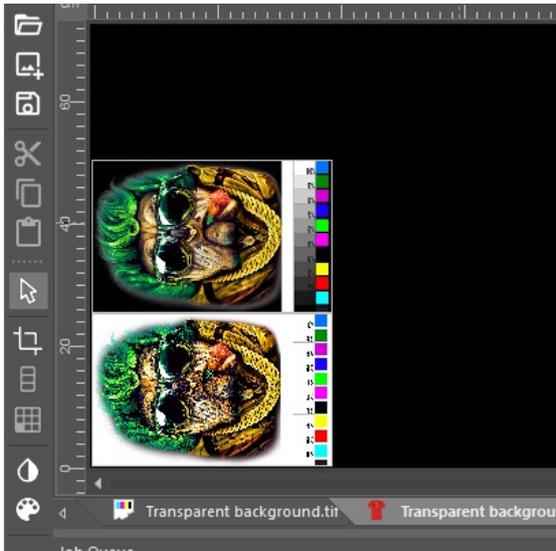
在 neoStampa DTF/DTG 模式 文档中打开 TIFF 文件时，无法看到透明度。这意味着我的打印文件中看不到介质的背景色，打印文件的背景显示为白色。

解决方案

在 Photoshop 中保存 TIFF 文件时，会显示一个对话框，需要勾选 **保存透明度** 框。打开该文件，用不同的名称重新保存，并确保在保存 TIFF 选项中选择保存了透明度。如果您愿意，可以将文件保存为 .png 格式，该格式始终会保存透明度而无需额外操作。



在 neoStampa DTF/DTG 模式 模式中打开新保存的文件, 您应该能在打印文件中看到介质的颜色。



上图: 有透明度 / 下图: 无透明度

相关文章:

[DTG 打印模式](#)

成衣打印模式

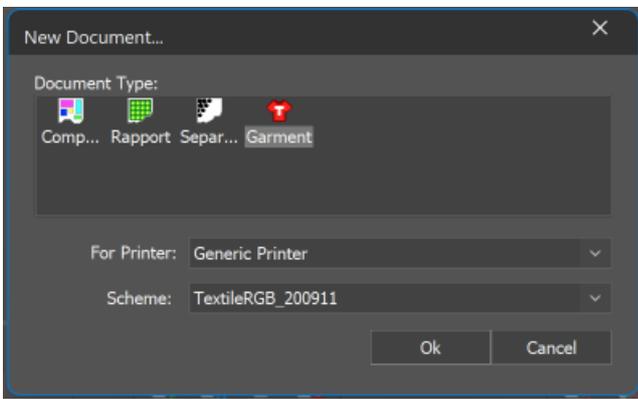
成衣模式包括任何直接在服装上打印。其特点之一是使用白色墨水, 这与新兴的直接在菲林上打印的应用类似。此选项基于授权许可。

目录

- [打开成衣文档](#)
- [编排选项](#)
- [白色墨水](#)
- [方法](#)
- [内缩](#)
- [网点和透气孔](#)

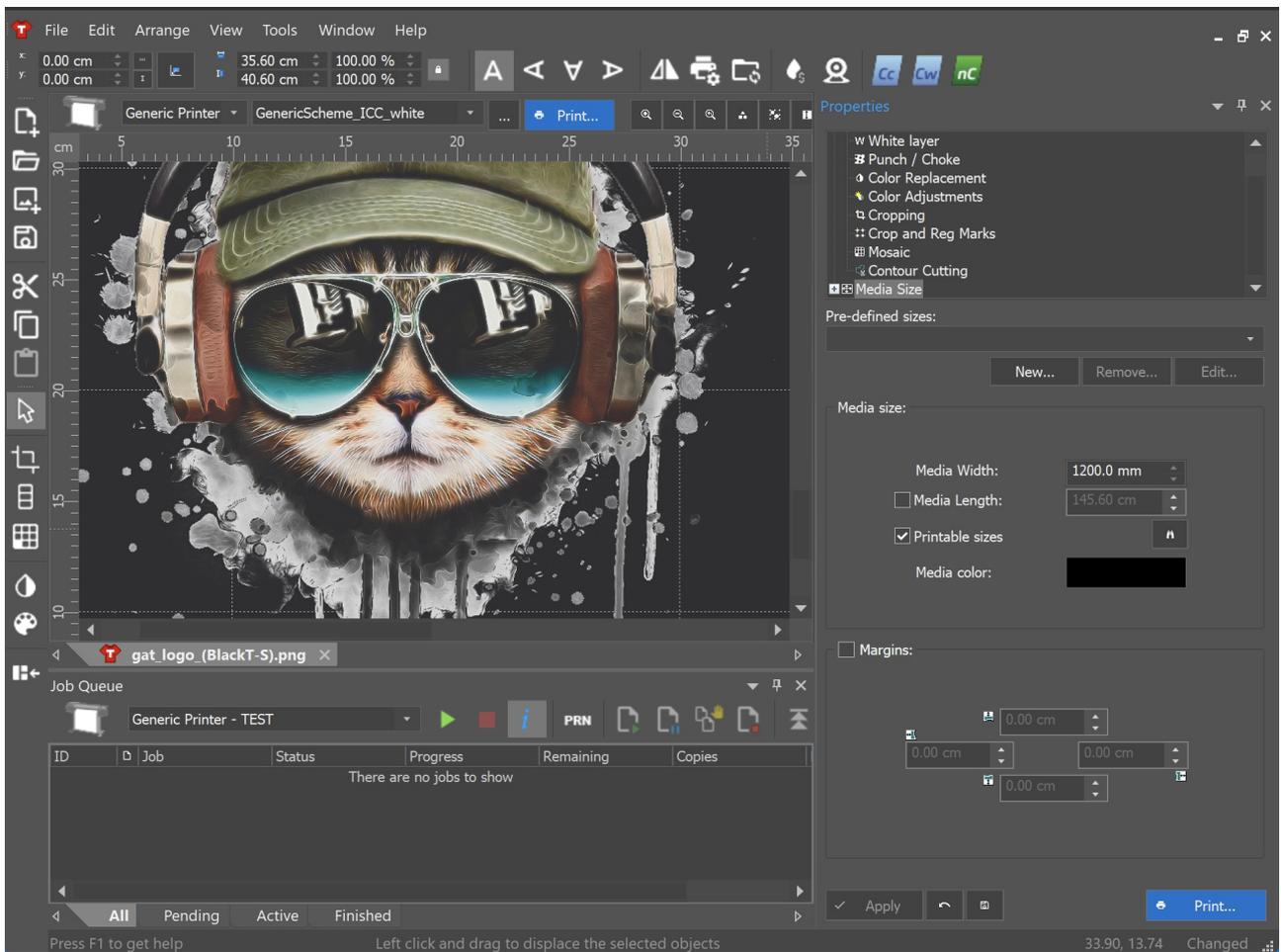
打开成衣文档

打开文档时, 必须选择“以...打开”选项。在其他选项中, 成衣文档会以图标形式显示。如果选择打开新文档而非打开现有文档, 将会出现以下窗口。对于成衣类型文档, 设计图将自动进行重复拼接排列, 直至完全覆盖待印表面。



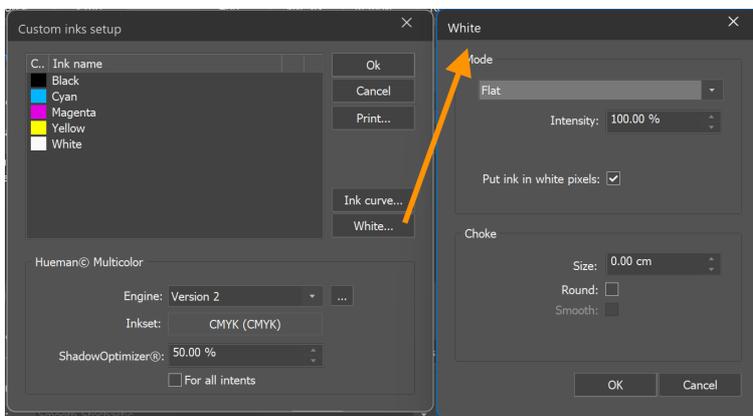
编排选项

在成衣模式载入图像时，可执行裁剪、旋转、尺寸调整等常规操作。如需复制或批量处理图像，请调用属性栏中的拼接功能，该界面支持：设定介质尺寸宽度和长度，配置介质底色——用于预览色彩在介质上的呈色效果，此功能对含白色区域或透明通道（如PNG/PSD/TIFF格式文件）的设计图具有特别作用。

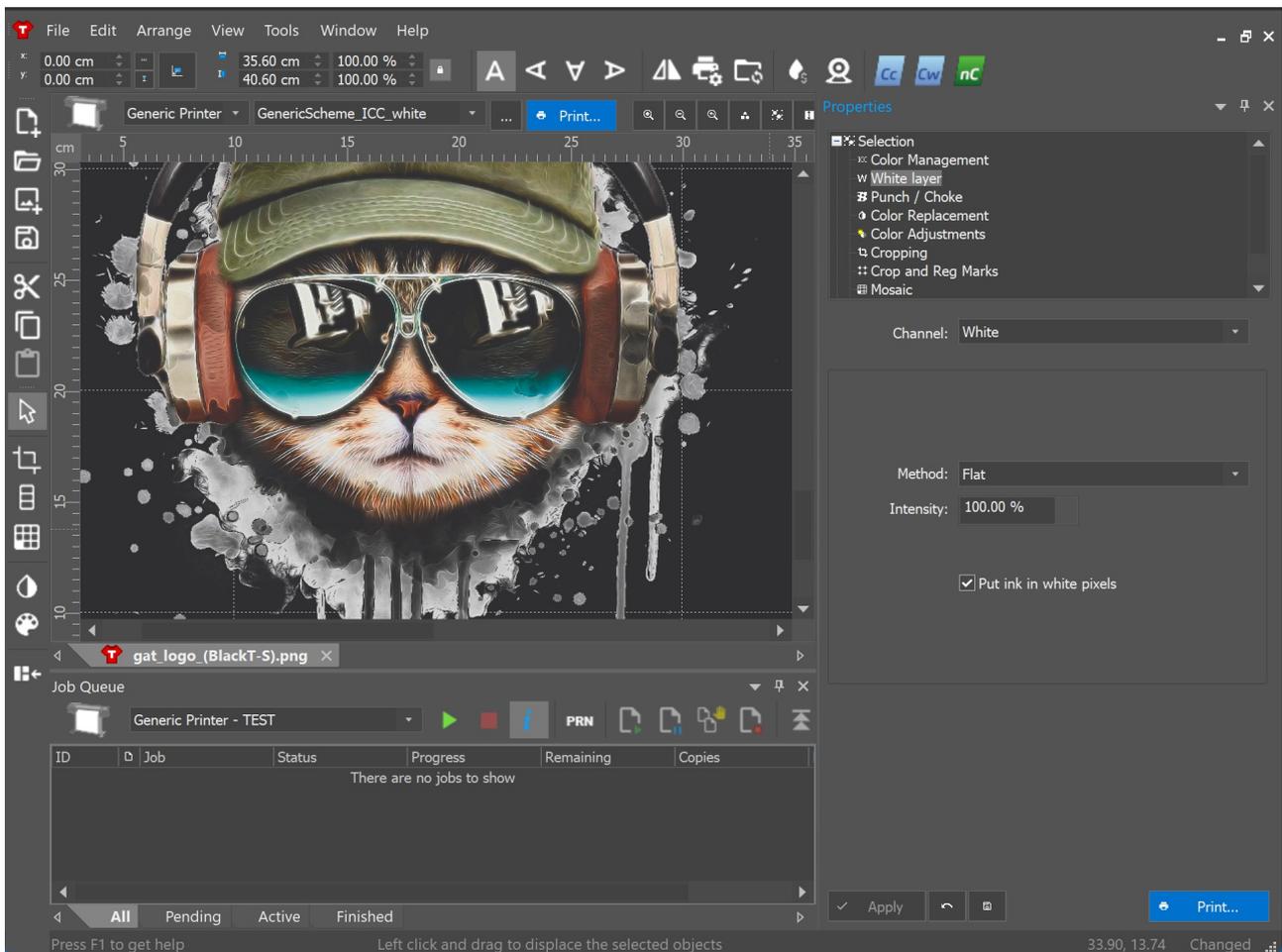


白色墨水

白色墨水图层的模式与形状管理需进入 [墨水设置](#) 操作：点击白色色块在墨水组菜单选择“白色...”在打印方案参数界面完成阶调控制。



或者，您可通过成衣文档的"属性 > 白色图层"层级菜单激活相关配置，该模式支持：实时修改当前打印作业参数，将调试参数应用至打印方案配置。



方法

本系列选项控制白色墨水在介质上的分布策略。

- 关闭 调用设计文件内嵌专色通道。需预先制作白色蒙版。未定义替换区域时不使用白墨。
- 平铺 在着色区域生成全幅底衬，隔离介质底色与印刷色。适用于所有彩色(非黑/白)T恤的标准方案。
- 黑色介质 通过白墨消减生成灰度(禁用黑墨)，灰度区域仅用白墨可能产生网点效果。黑色T恤标准配置。
- 灰色介质 同步消减白墨/递增黑墨实现灰度。注意介质色可能渗透至印刷层。效果良好且耗墨量低于平铺模式，但需按介质底色单独校准。
- 动态 是优化白墨层的像素过渡平滑度。
- 当我们有双白色通道时，可以使用**高光白**选项。它会影响白色区域。通过"白底+彩墨+顶层白墨"三明治结构产生增白效果，振幅参数控制强度。

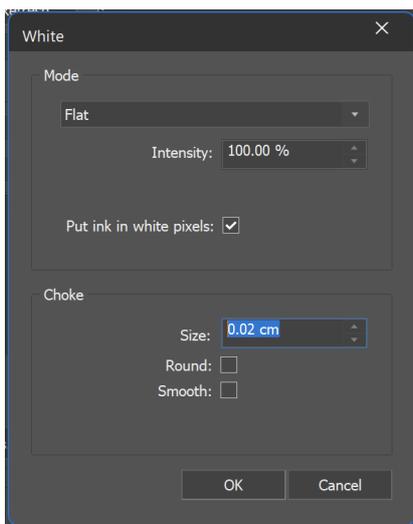
其他选项:

- 浓度 : 白墨用量百分比 (默认100%)
- 模式下方的“将墨水放在白色像素中”的额外选项通过添加白色墨水来减少图像中的像素。

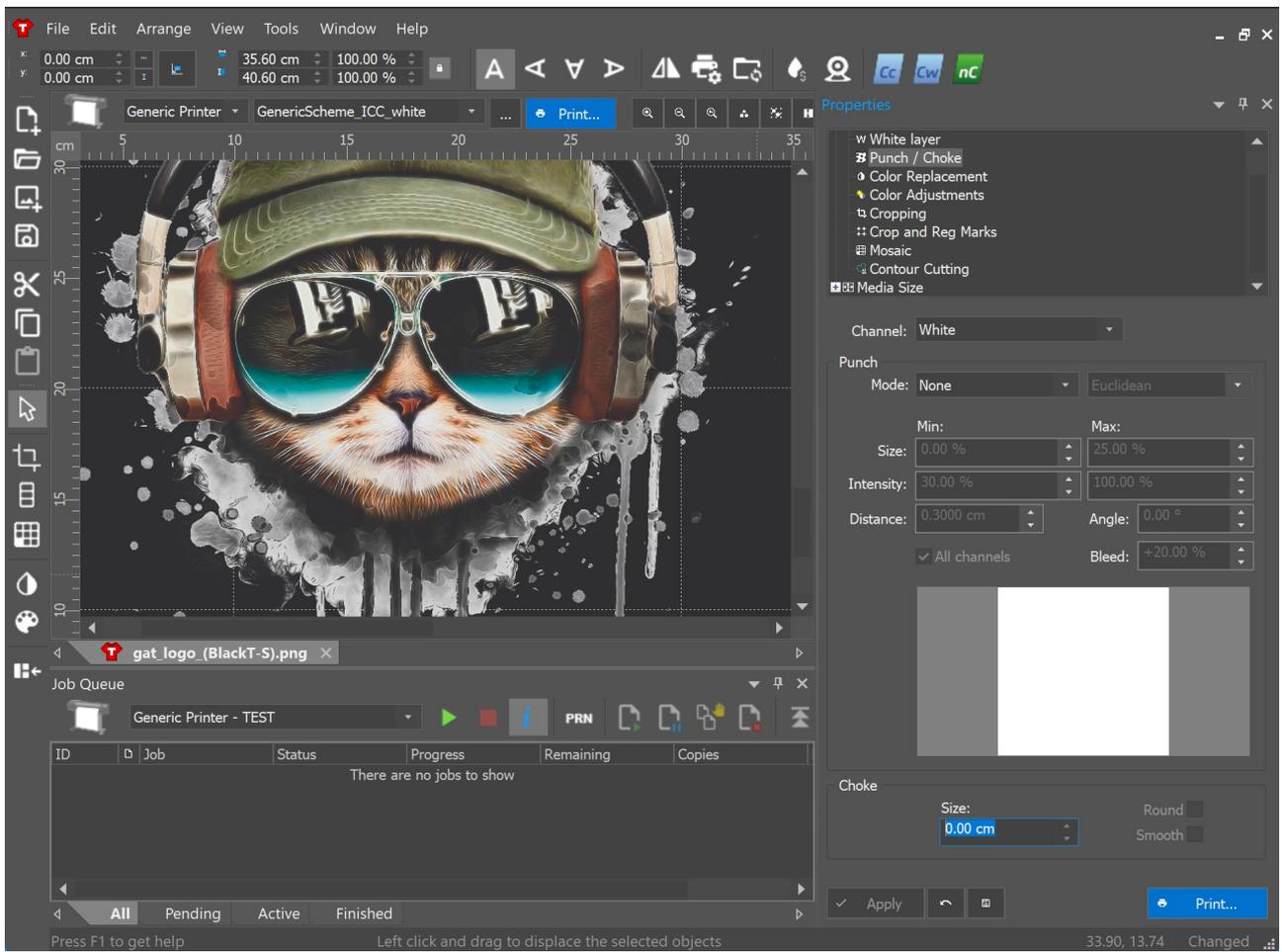
内缩

通过形状编辑减少打印边缘误差: 设定白墨边界收缩量, 启用圆角/平滑功能消除像素化锯齿(参见示例图), 在白墨曲线配置界面完成设置

在选择白墨水和白曲线时, 这在墨水se下的单个方案中进行管理。

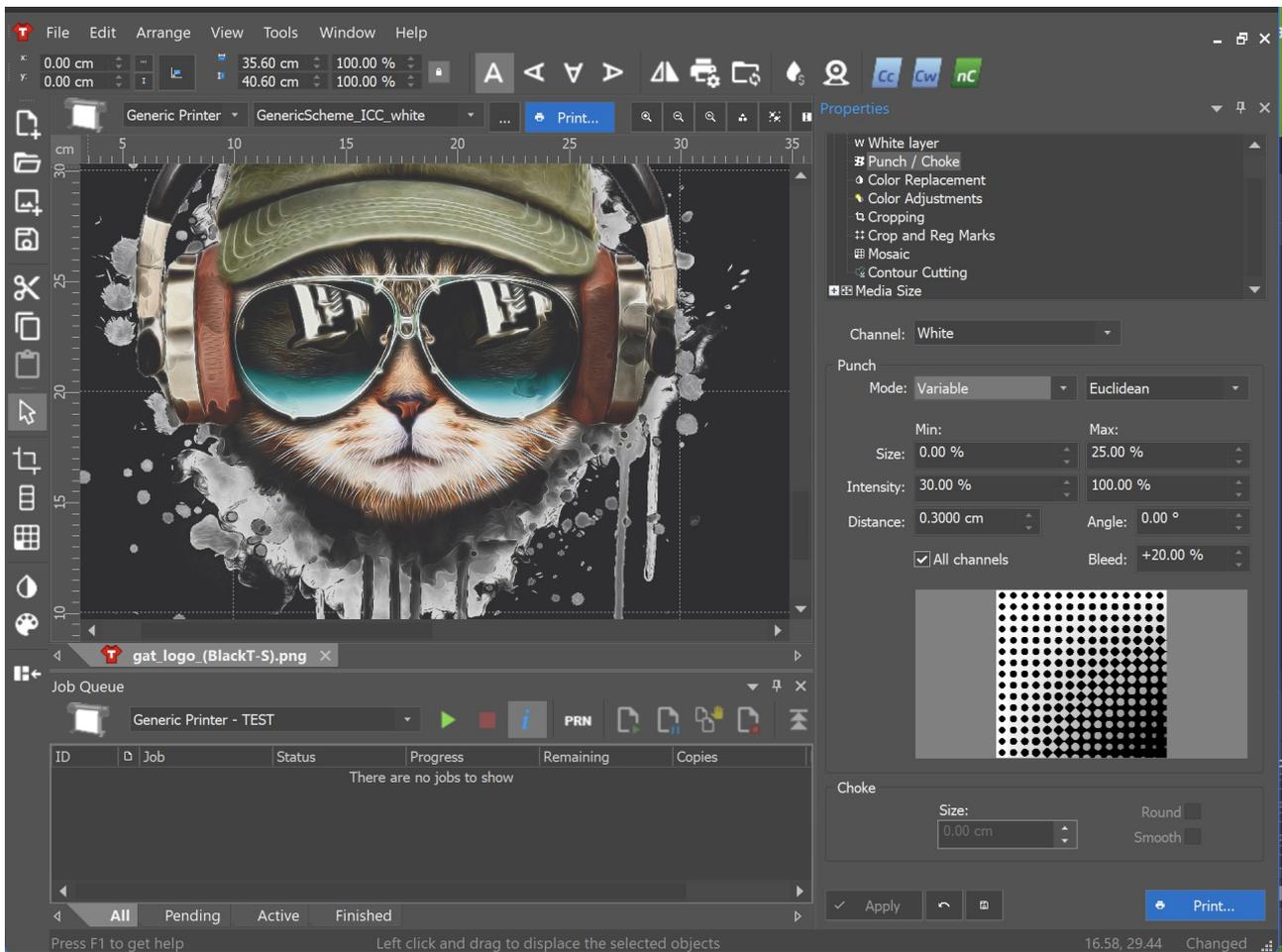


您可以通过打开成衣文档, 进入「属性 > 透气孔/内缩」路径访问内缩选项。此方式支持对当前打印文档进行调整, 并将参数应用至打印方案。



网点与透气孔

neoStampa支持在白色蒙版上实施孔洞效果或网点与渐变模式组合，使成衣获得透气性和柔软触感。



相关文章:

[如何校准DTG打印机](#)

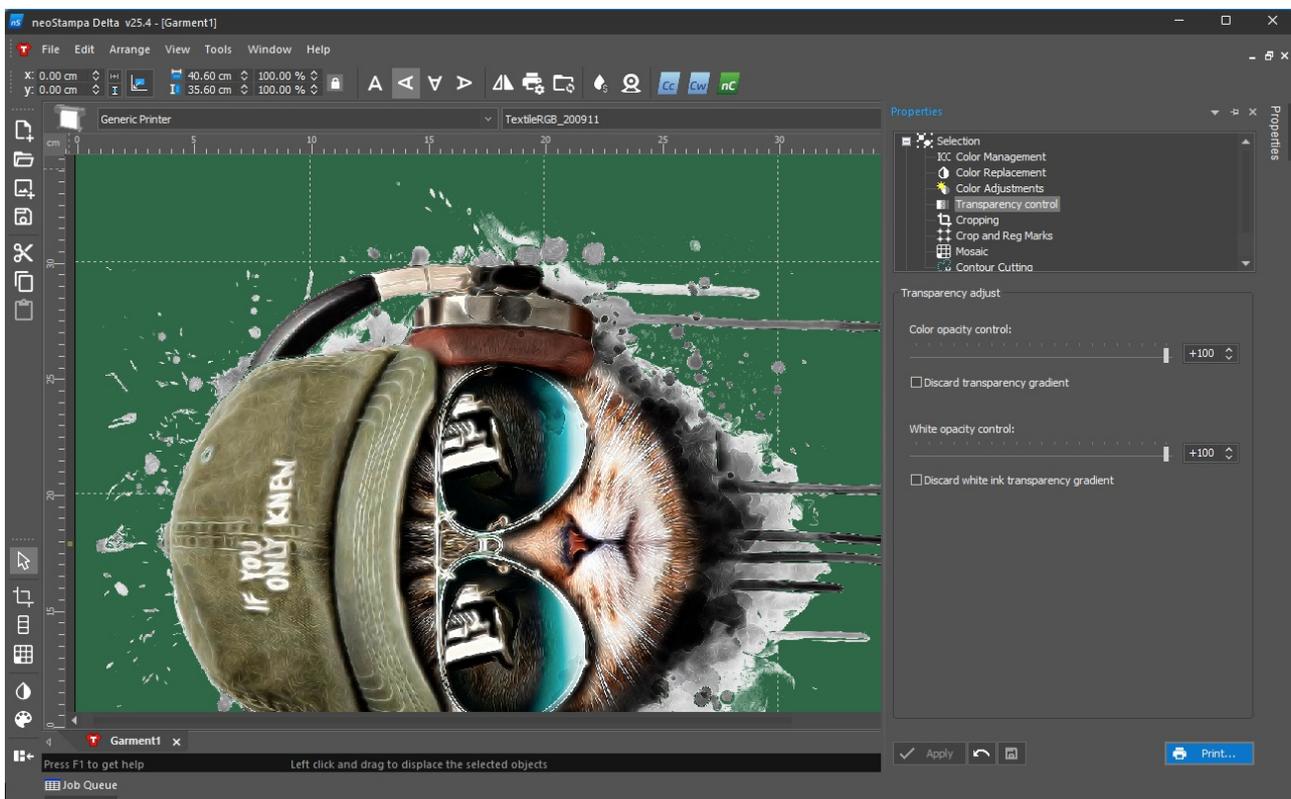
Attachments:

[ChokeSamples.zip](#)

成衣打印的透明度与不透明度控制

在成衣打印中，透明度和不透明度设置是控制墨水应用方式的关键工具，尤其是在准备具有分层或复杂色彩细节的图像时，比如半透明元素、渐变或柔和边缘。

“属性”中的“透明度控制”工具可让您控制墨层的可见度和密度，尤其是白色底色层的可见度和密度，这对于 DTF 打印来说至关重要，能让颜色在深色或彩色衣物上更加鲜艳。



核心功能：

1:不透明度(图像/通道层级)

- 作用: 调整从颜色或 alpha 通道打印的墨水强度或可见度。
- 用途: 控制图像的某部分在打印时应呈现的浓淡程度。
- 示例: 将不透明度降低至 50%, 会使该区域看起来更柔和, 让背景布料或其他颜色部分显现出来。

2:透明度 (Alpha通道/蒙版)

- 作用: 定义应打印或不应打印墨水的区域, 通常基于 alpha 通道或蒙版。
- 用途: 创建柔和边缘、发光、渐隐或剪切效果, 避免出现硬边。
- 示例: 透明的 PNG 图像或具有柔和渐隐效果的设计会有不应打印墨水(或打印较少墨水)的 alpha 区域。

3:特殊应用

- 白色墨水底色控制: 此工具通常有助于控制透明或半透明区域下方白色墨水的用量。这是因为过度使用白色墨水会导致僵硬的打印效果, 而用量不足则会使图像变淡:
 - 100%不透明度 = 全白色底色
 - 0%不透明度 = 无白色底色
- 视觉准确性: 透明度使设计师能够预览设计在不同服装颜色上的呈现效果。
- 成本与效率: 正确使用此工具可减少墨水用量, 从而节省资金并缩短烘干/固化时间。

▶ □ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/JhEPPJ1kVN4?&wmode=opaque>

管理白墨 – 动态白墨与高亮白墨

在深色或彩色纺织品上进行打印时，正确的白墨管理对于实现最佳视觉效果和面料手感至关重要。动态白墨和高亮白墨是两个关键功能，可精细控制白墨行为，以优化遮盖力和打印柔软度。

目录

- 1. 动态白墨
 - 目的
 - 工作原理
 - 设置示例
 - 2. 高亮白墨
 - 目的
 - 工作原理
 - 关键参数
 - 3. 实际应用示例
 - 4. 最佳实践
-

1. 动态白墨

动态白墨根据设计图的总彩色墨水覆盖率自动调整白墨用量。

目的:

- 在不需要白墨的区域(高墨量覆盖率的深色区域)减少白墨。
- 在需要的地方(浅色或低墨量覆盖率区域)保持适当的遮盖力。

工作原理:

- **低墨量覆盖率:** 您指定当彩色墨水总用量较低时应用的白墨量。
- **高墨量覆盖率 (达到墨量限制):** 您指定一个降低的白墨用量，因为厚重的深色本身能更好地遮盖面料背景。

这可以节省白墨，提高打印的柔韧性，并通过减少不必要的墨层厚度来改善面料的手感。

设置示例:

- 基础白墨 80%
- 动态设置 60-40% (200%):
 - 当彩色墨量低时 → 使用接近 80% 的白墨。
 - 当彩色墨量高时 → 白墨按比例减少至 40%。

您可以通过在校准向导中运行墨量限制测试来进行微调:

- 打印测试页。
- 评估色彩鲜艳度和背景遮盖力。
- 相应调整动态白墨设置。

 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>
<p>原始图像, 蓝色指透明度。</p>	<p>动态 60 - 40 (200%)。颜色越浓、越深, 彩色墨水越多, 白墨就越少。</p>	<p>与之前相同, 但在振幅 10% 处添加高亮白墨 50%。</p>	<p>相同, 在振幅 25% 处添加高亮白墨 50%。</p>

2. 高亮白墨

高亮白墨选择性地为需要更强可见性的特定区域提供额外的白墨增强, 例如:

- 文字
- 徽标
- 精细的图形

目的:

- 增强白色区域, 而不会在整个打印区域过度增加墨量。
- 保持对墨水负载的控制, 确保良好的遮盖力, 同时不影响整体的柔软度。

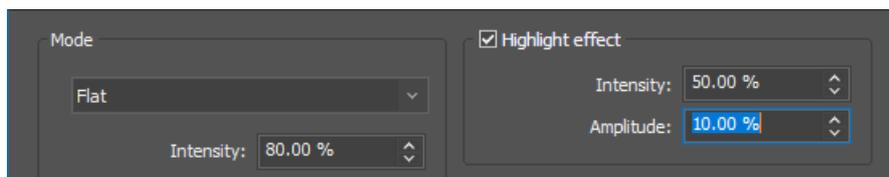
工作原理:

- 当您在基础级别削减白墨时(例如, 基础白墨 **墨量消减 (cut)** 到 60%), 会有一个未使用的百分比(100% - 60% = 40%)。
- 高亮白墨允许您分配该未使用容量的一部分百分比, 以增强高亮区域。

例如:

- 基础白墨 **墨量消减** 在 60%。
- 高亮白墨设置为 50% → 使用剩余 40% 的 50% = 额外 20% 的白墨。
- 结果: 在需要的地方总共 80% 的白墨(60% 基础 + 20% 高亮)。

关键参数:



- **振幅范围:**
 - 定义色彩变化在多大程度上被纳入高亮白墨效果的振幅。
 - 低振幅范围 = 仅影响纯白色。

- 高振幅范围 = 影响更广泛的浅色调范围。

 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>	 <p>RIP Software neoStamp</p>
<p>原始图像，蓝色指透明度。</p>	<p>常规白墨通道，平铺模式，在60%下开启。在最大白色处，我们使用剩余40%的50%，即20%。最终，所有像素的白墨量是均匀一致的。</p>	<p>相同配置，平铺60%，但在振幅10%处添加高亮白墨50%。最终，在大多数颜色上为60%白墨，在白色部分为80% (60+20)。</p>	<p>相同配置，平铺60%，在振幅25%处添加高亮白墨50%。您可以看到面料上较深的部分有更高用量的白墨。</p>

3. 实际应用示例

设置	描述
仅平铺白墨 60%	整个设计图的白墨用量均匀一致。
平铺 60% + 高亮 50% (振幅范围 10%)	仅在最大白色区域(小细节、徽标)增强白墨。
平铺 60% + 高亮 50% (振幅范围 25%)	增强的白墨效果应用于更广泛的浅色调范围。
动态 60-40 (200%)	在深色区域使用更少的白墨，在浅色区域使用更多的白墨。
动态 60-40 配合高亮 50% (振幅范围)	智能组合：减少深色区域的墨量，在关键高光区域增强白墨。

4. 最佳实践

- 使用白墨参考图测试：
 - 在最终确定您的设置之前，始终使用校准向导的第1步打印白墨参考图，以目视评估：
 - 基础白墨的外观。
 - 高亮白墨的强度。
 - 打印品的手感及柔软度。
- 智能地结合动态白墨和高亮白墨：
 - 使用动态白墨优化整个设计图的墨水用量。
 - 使用高亮白墨突出重要细节，同时不影响面料的柔韧性。
- 测试不同的振幅范围：
 - 根据设计图的类型调整振幅范围：
 - 对于清晰的图形(文字、徽标) → 低振幅范围。
 - 对于艺术性或柔和的渐变 → 高振幅范围。
- 检查手感：
 - 应用这些设置后，触摸打印的面料，以验证其手感是否因墨量过多而过于僵硬。

Attachments:

[SPACE.psd](#)

颜色去底适用场景

去底功能 可在印刷时移除设计稿中的指定颜色。

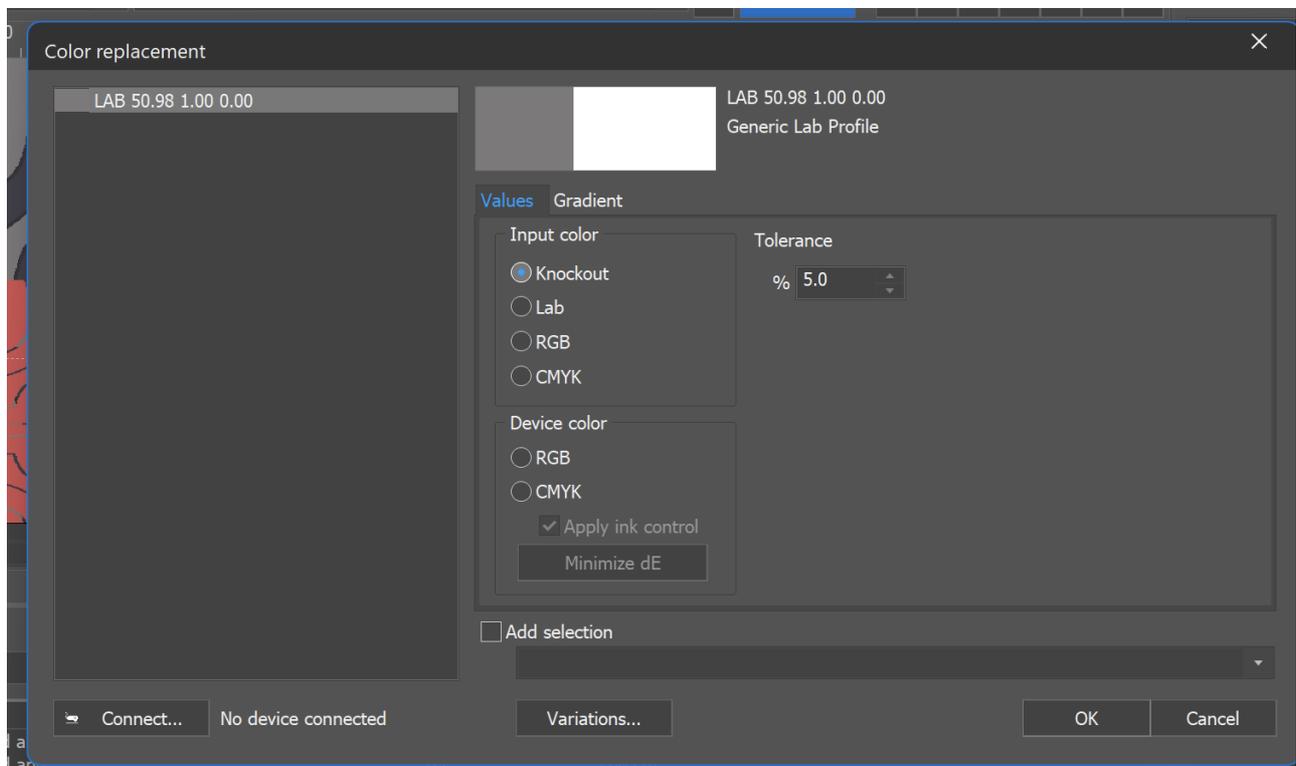
示例:在红色T恤上印刷时,可对设计红色区域应用去底功能。通过此操作: 打印机不会 打印红色墨水, 介质原本红色将自然呈现

去底方案的三大优势:

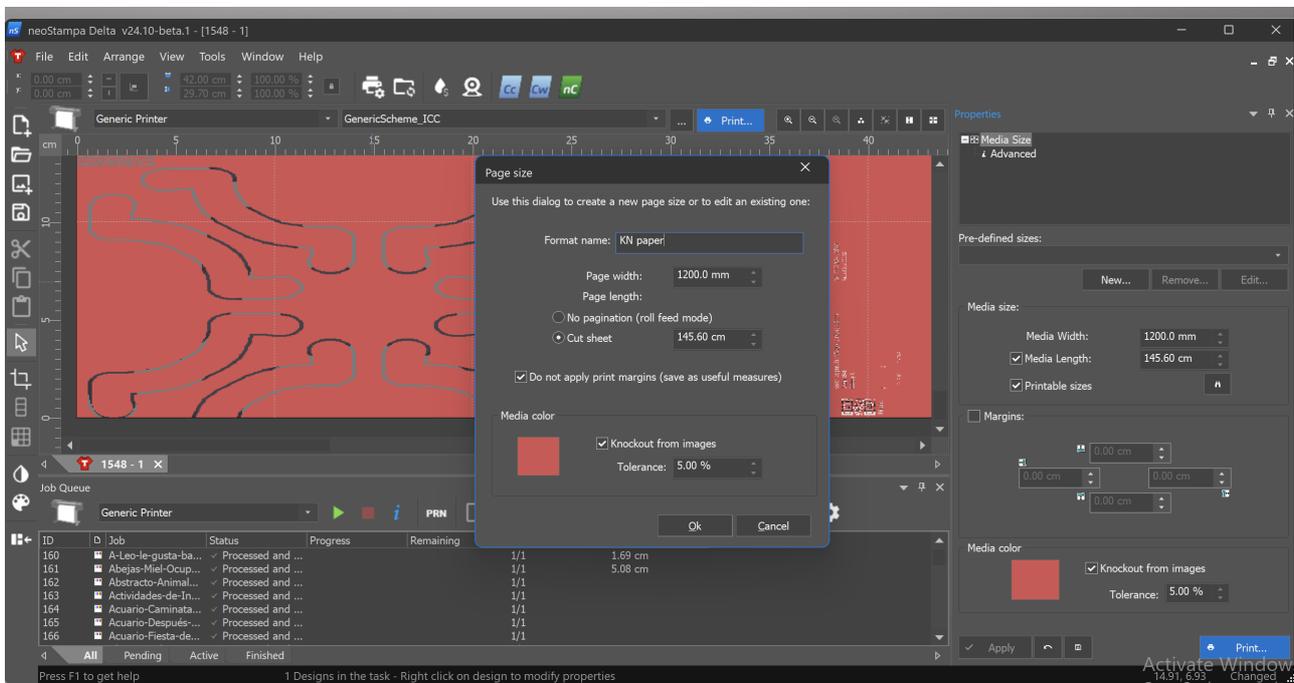
- 实现介质色彩融合
- 降低耗墨量
- 提升成品质感

去底参数可保存至替换列表实现方案重复使用。

颜色替换:



介质颜色:



8. 轮廓切割

裁切机驱动配置说明

本文档说明如何使用裁切机驱动选项。

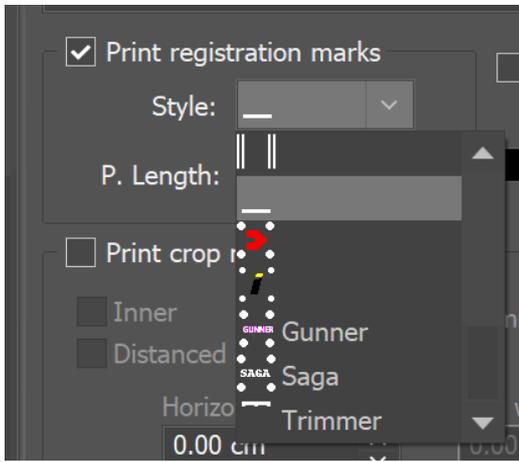
请注意：此方法仅裁切图像周围的方形区域，而非轮廓裁切。

目录

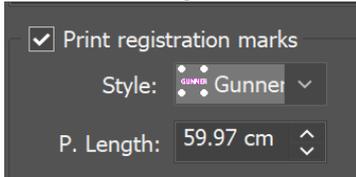
- 创建对准标记
- 配置轮廓裁切选项
- 配置裁切机
- 生成 **plt** 文件

创建对准标记

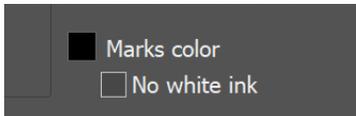
1. 找到 裁切与对准标记。
2. 启用 打印和对准标记 选项。
3. 选择合适的裁切样式（或裁切机的标记样式）。最常见的有：
 1. **Gunner** 标记为实心圆，间距适应拼接份数。
 2. **Saga** 标记为空白方块上的实心圆，间距适应拼接份数。
 3. **Trimmer** 单线标记，每次裁切对应一个标记。



- 对于 **Gunner** 和 **Saga**，还有一个额外选项用于定义定位点之间的间距。此选项在生成多页 PLT 文件时可能会改变页面大小。



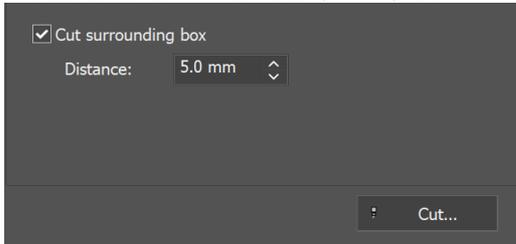
- 选择标记颜色 (通常为黑色, 但某些其他裁切机可能使用白色)。还有一个额外选项可防止在标记上打印白色墨水, 以便从背面读取。



- 点击 **应用**。

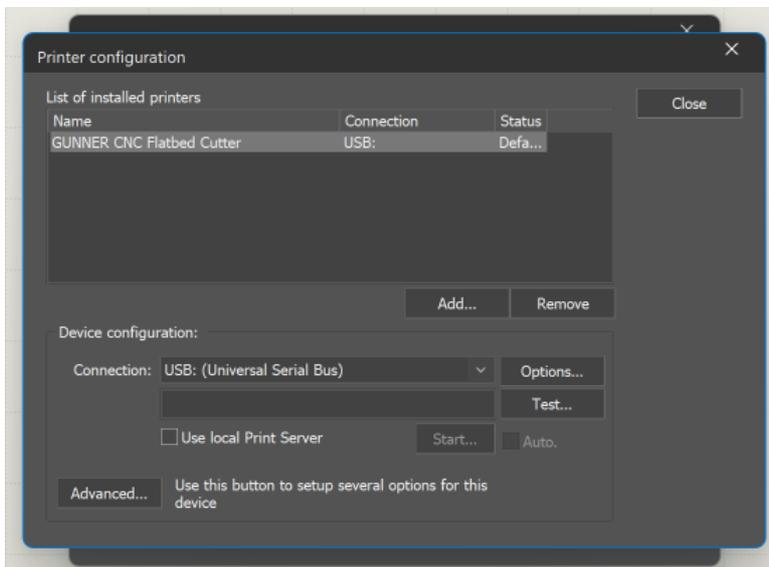
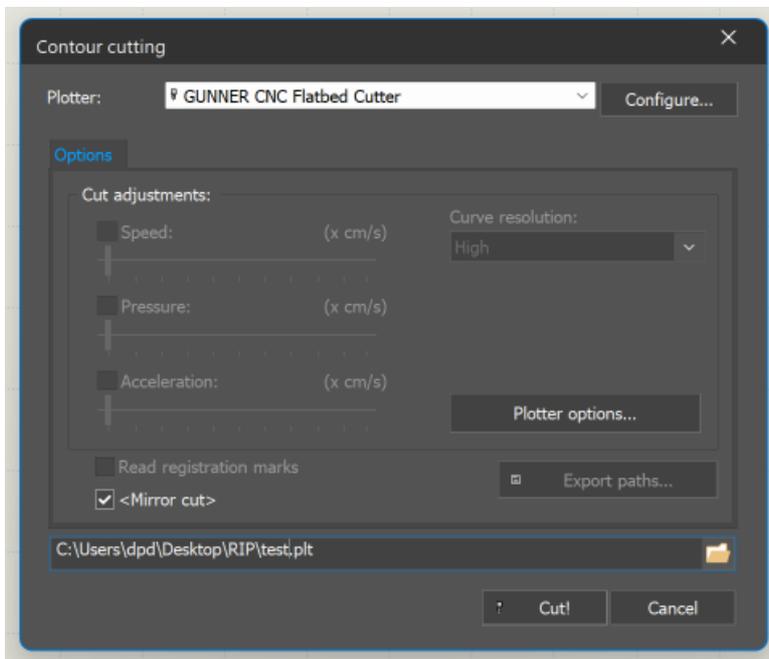
配置轮廓裁切选项

- 找到轮廓裁切属性。
- 选择 **裁切周边框** 选项, 如果需要可以指定距离 (在图像周围添加出血位)。
- 点击 **应用**, 然后点击 **裁切...** 按钮打开裁切机菜单。
- 如果需要打印多份, 可以使用 **拼接 (Mosaic)** 选项生成它们。



配置裁切机

- 在轮廓裁切选项中, 选择裁切机, 例如 **Gunner CNC Flatbed Cutter**。如果裁切机未安装, 点击 **配置** 并添加它。
- 您可以选择连接方式。**文件 (FILE)** 和 **USB** 连接均可用。
- 选择 **<镜像裁切>** 选项, 以便从打印卷材末端开始裁切。



生成 plt 文件

1. 点击 **裁切! (Cut!)** 按钮生成包含裁切信息的 plt 文件，或者如果配置为通过 USB 发送，则直接将裁切信息发送到打印机。
2. 将裁切头移动到第一个标记(左下角)，然后加载裁切文件。如果使用直接 USB 连接，则需要在发送文件前定位裁切头。

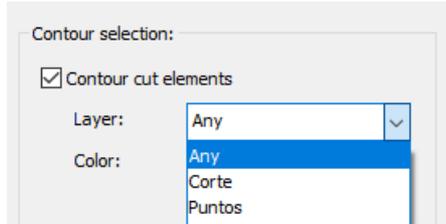
轮廓切割设置

此程序功能允许我们为支持轮廓切割(打印&切割)的打印机或配备切割系统的裁切机创建切割路径。我们从控制中心访问此选项。创建轮廓的选项有：

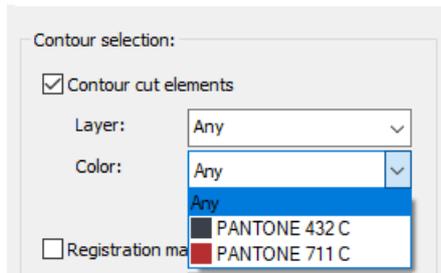
- 轮廓切割元素
- 对准标记
- 切割外框

轮廓切割元素 & 对准标记

程序会解读设计图并将所有切割元素和对准标记定位为 PDF 文档中的图层。



元素的颜色必须是专色



从列表中选择一种颜色时，您可以在屏幕上看到具有该特定颜色的线条显示为虚线。这表明这是一条切割线。在此图像中，您可以看到一个外部切割轮廓。



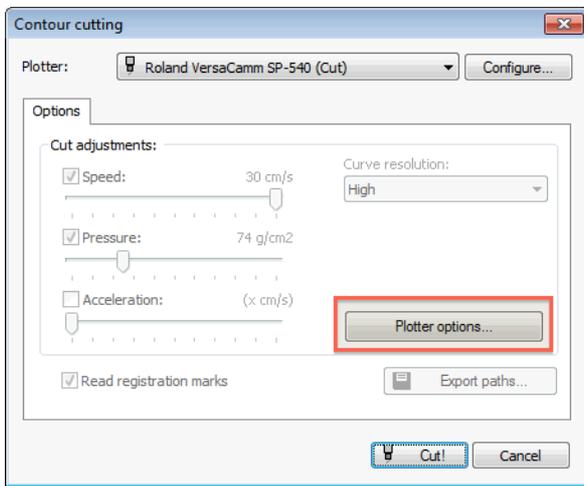
这表明这是一条切割线。在此图像中，您可以看到一个外部切割轮廓。选项“打印切割路径”提供了可以打印并切割描边的可能性。在这种情况下，原始彩色线条和粗细以及虚线都将显示。“PostScript修剪路径”选项允许切割在 Photoshop® 中直接生成的图像裁切区域。请查阅 Adobe Photoshop® 手册以了解如何在文档中生成版式并将其与图像一起包含在 Photoshop EPS 中。

切割外框

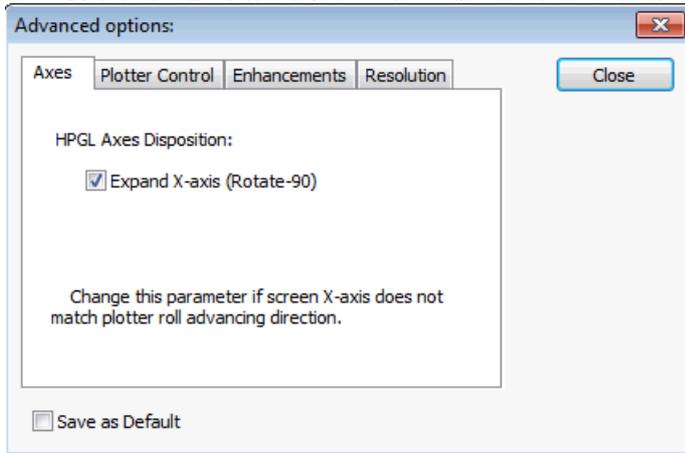
这会在设计图的边界外创建一个矩形，适用于图像和矢量设计图。使用此选项，我们可以设置将要创建的轮廓与标记设计图边界的矩形之间的距离。

直接发送到裁切机

生成裁切路径后，可以将其发送到裁切机。点击“切割...”按钮，您将访问轮廓切割的配置窗口：在裁切机中，您将能够选择要使用的裁切机型号。要将裁切机添加到列表或配置连接，请按“配置...”。



根据所选的裁切机型号，可以直接控制切割速度以及其压力和加速度。还可以在“曲线分辨率”部分选择切割弯曲部分时的切割质量。“读取对准标记”选项仅在那些通过软件激活读取这些标记功能的裁切机中可用，即程序必须指示裁切机搜索对准标记，以便在打印原点正确定位。



坐标轴 (Axes)

在所有允许配置的裁切机中，您应选择将坐标轴旋转 90° 的选项，以便调整打印和切割，坐标原点位于裁切机的右侧。对于没有读取对准标记 (OPOS) 功能的裁切机，我们建议使用控制中心前一支选项中的对准标记，该选项仅打印角标记。将切割原点放置在右侧标记上，一旦材料已装入裁切机。



导出路径

我们创建的所有切割图都可以导出，以便使用专用于车贴切割的 CyberCut 软件进行切割。按下“导出路径”按钮，将弹出文件选择窗口，允许您输入文件名并选择保存位置。生成的文件扩展名为“ct5”，仅能加载到 CyberCut 程序中。该文件包含设计图的切割路径以及精确位置，以便在使用对准标记 (OPOS) 时，切割结果将与打印图像匹配。

相关文章:

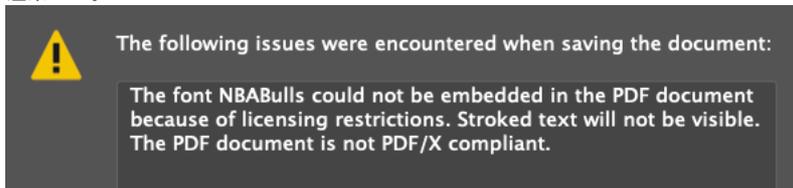
[菲林分色创建](#)

9. PDF 和 AI 打印

PDF 中嵌入的字体在打印时未加载

问题

某些 PDF 文件无法正确渲染。这似乎是由于字体无法嵌入到 PDF 中所致。即使系统中已安装了该字体，neoStampa 也不会使用它来渲染 PDF。



保存文档时遇到以下问题：

由于许可限制，字体 NBABulls 无法嵌入 PDF 文档。描边文字将不可见。该 PDF 文档不符合 PDF/X 标准。

解决方案

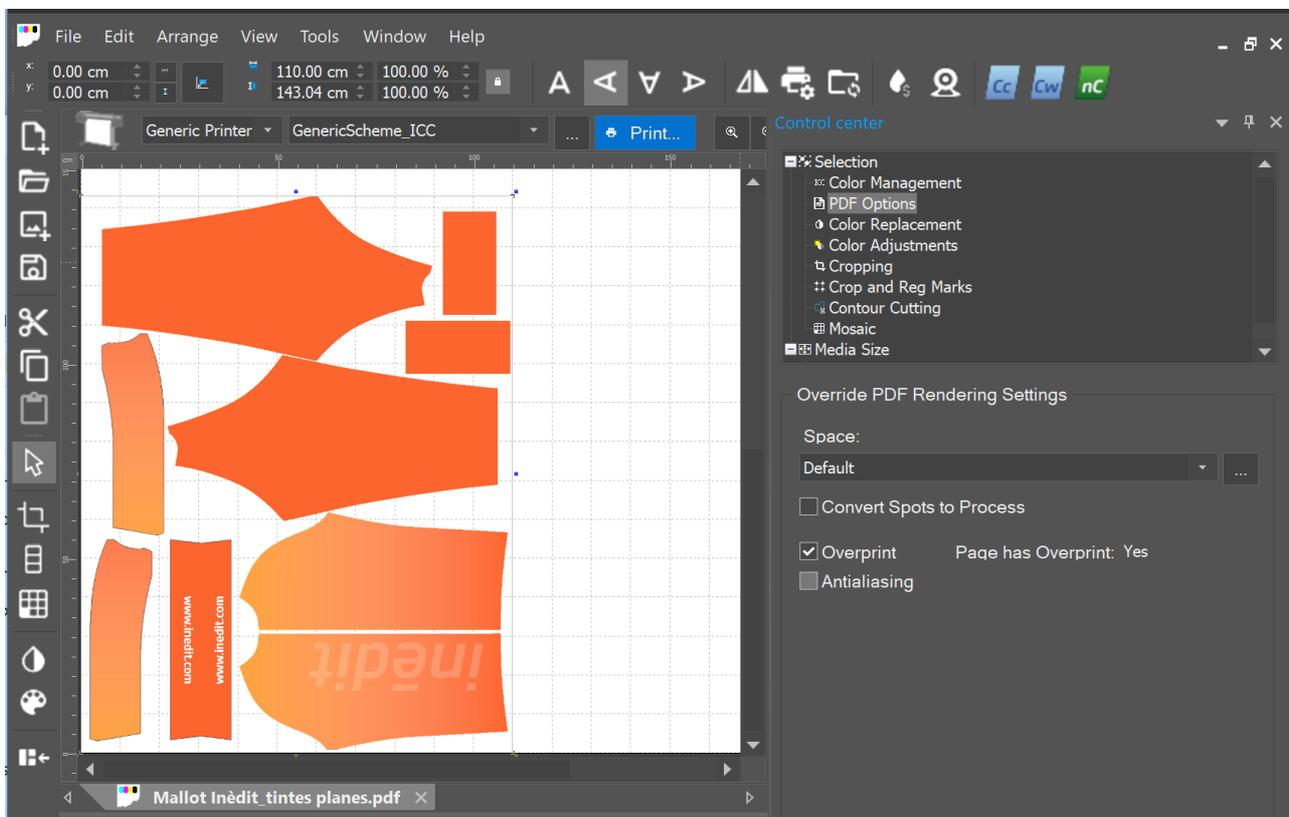
如果用户使用 **快捷菜单** 选项在 Windows 中安装字体时选择“**为所有用户安装**”选项，而不是“**安装**”，则可以解决该问题。此操作需要管理员权限。

相关文章：

[在 neoStampa 加载时 PDF 文件中的字体被替换](#)

PDF文档选项说明

自 neoStampa Delta 版本起，软件新增了针对 PDF 作业的色彩管理模块。对于单个 PDF 文件（包含 AI 和 EPS 格式），可通过 **属性 (Properties)** 中的新选项进行以下设置：



- **色彩空间 (Space)**：设定文件的渲染色彩空间，所有印刷色将在此空间内处理。
- **专色转印刷色 (Convert Spots to Process)**：启用后，强制将所有专色转换为选定的印刷色彩空间。
- **叠印 (Overprint)**：检测对象是否包含叠印属性(是/否)。启用此选项将应用叠印效果。
- **抗锯齿 (Antialiasing)**：平滑线条边缘，使轮廓更柔和。

相关文章：

[neoStampa 视图与属性](#)

在 neoStampa 加载 PDF 文件时的字体被替换

可能出现这样的情况：AI 文件中包含的所有字体确实都已加载到 neoStampa 中，但当在 neoStampa 中打开从同一 AI 文件在 Illustrator 中导出的 PDF 时，部分字体看起来被替换了。

下图是 neoStampa 作业 输出的截图(在 作业 预览中看起来也是如此)。所有的 AI 字体都正常，而 PDF 中的大部分字体都被替换成了单一字体。

Inēdit 插閱ㄚ (GB18030 Bitmap)	简体	In ē dit 英奈迪 (GB18030 Bitmap)	简体
In ē dit 英奈迪 (Hei Regular)		In ē dit 英奈迪 (Hei Regular)	
In ē dit 英奈迪 (Kai Regular)		In ē dit 英奈迪 (Kai Regular)	
Inēdit 英奈迪 (报隶-繁 常规体)		In ē dit 英奈迪 (报隶-繁 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (报隶-简 常规体)		In ē dit 英奈迪 (报隶-简 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (冬青黑体简体中文)		In ē dit 英奈迪 (冬青黑体简体中文)	
Inēdit 英奈迪 (黑体-简)		In ē dit 英奈迪 (黑体-简)	
Inēdit 英奈迪 (华本黑体)		In ē dit 英奈迪 (华本黑体)	
Inēdit 英奈迪 (华体仿宋)		In ē dit 英奈迪 (华体仿宋)	
Inēdit 英奈迪 (华体楷体)		In ē dit 英奈迪 (华体楷体)	
Inēdit 英奈迪 (华文宋体)		In ē dit 英奈迪 (华文宋体)	
Inēdit 英奈迪 (简宋)		In ē dit 英奈迪 (简宋)	
Inēdit 英奈迪 (楷体-繁)		In ē dit 英奈迪 (楷体-繁)	
Inēdit 英奈迪 (楷体-简)		In ē dit 英奈迪 (楷体-简)	
In ē dit 英奈迪 (兰亭黑-简)		In ē dit 英奈迪 (兰亭黑-简)	
Inēdit 英奈迪 (隶变-繁 常规体)		In ē dit 英奈迪 (隶变-繁 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (隶变-简 常规体)		In ē dit 英奈迪 (隶变-简 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (凌慧体-简 中黑体)		In ē dit 英奈迪 (凌慧体-简 中黑体)	
Inēdit 英奈迪 (平方-简)		In ē dit 英奈迪 (平方-简)	
Inēdit 英奈迪 (手札体-简)		In ē dit 英奈迪 (手札体-简)	
Inēdit 英奈迪 (思源黑体 CN Regular)		In ē dit 英奈迪 (思源黑体 CN Regular)	
In ē dit 英奈迪 (Adobe 宋体 Std L)		In ē dit 英奈迪 (Adobe 宋体 Std L)	
Inēdit 英奈迪 (宋体-繁)		In ē dit 英奈迪 (宋体-繁)	
Inēdit 英奈迪 (宋体-简)		In ē dit 英奈迪 (宋体-简)	
Inēdit 英奈迪 (娃娃体-简 常规体)		In ē dit 英奈迪 (娃娃体-简 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (魏碑-简 粗体)		In ē dit 英奈迪 (魏碑-简 粗体)	
Inēdit 英奈迪 (行楷-繁)		In ē dit 英奈迪 (行楷-繁)	
Inēdit 英奈迪 (行楷-简)		In ē dit 英奈迪 (行楷-简)	
Inēdit 英奈迪 (雅痞-简 常规体)		In ē dit 英奈迪 (雅痞-简 常规体)	
Inēdit 英奈迪 (圆体-繁)		In ē dit 英奈迪 (圆体-繁)	
Inēdit 英奈迪 (圆体-简)		In ē dit 英奈迪 (圆体-简)	
Inēdit 英奈迪 (翩翩体-简)		In ē dit 英奈迪 (翩翩体-简)	
Inēdit 英奈迪 (Sathu)		In ē dit 英奈迪 (Sathu)	
neoStampa 10 10.0.5-beta.3 Job7_Luca.tif		neoStampa 10 10.0.5-beta.3 Job7_Luca.tif	
(1) 简体 AI.ai		(2) 简体 AI.pdf	
TianLi_tubu_3-3_508 x 2400_210809		TianLi_tubu_3-3_508 x 2400_210809	
17/8/2021 12:11:27		17/8/2021 12:11:27	

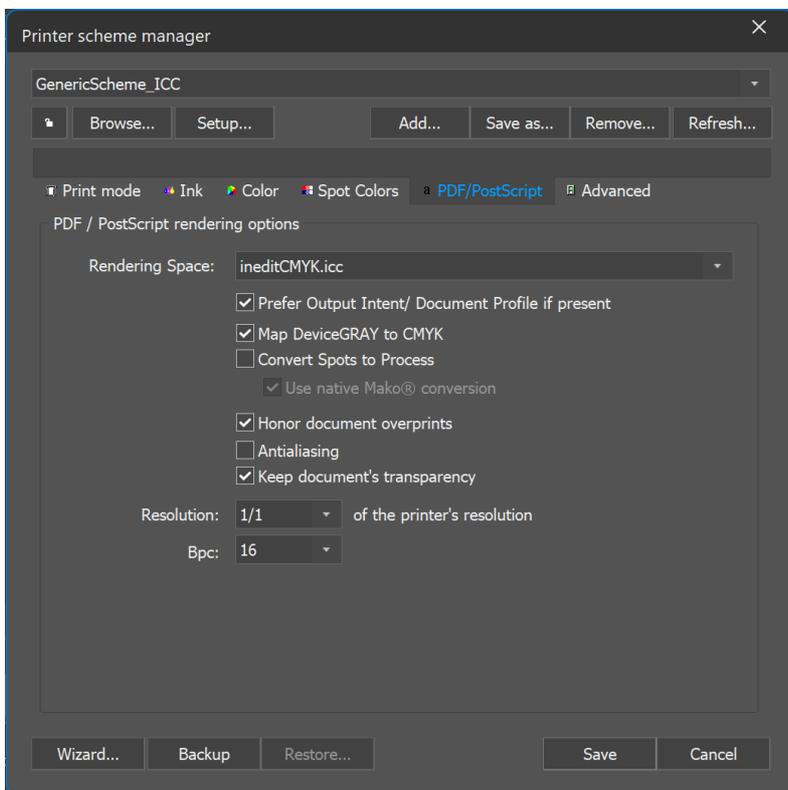
当加载 AI 文件内容时，neoStampa 加载的是 AI 中包含的 PDF 数据。另一方面，它不具备替换系统中缺失字体的功能。因此，由于 neoStampa 不管理字体，字体替换必然是在 Illustrator 中进行的。

以下是导致此情况的原因：创建 AI 文档的 Illustrator 用户拥有所有字体。该用户将文档共享给第二位用户，而第二位用户只拥有其中部分字体。然后，第二位用户将文档导出为 PDF，并在导出时点击了 Illustrator 替换字体对话框中的“**Yes**”，从而替换了缺失的字体。

在任何预览应用中都很容易检查这一点。只需打开两个文件，即可看到字体的显示方式与 neoStampa 中的显示方式相同。

提高 neoStampa Delta 的 PDF 渲染速度

矢量文件渲染的默认设置位于 **打印方案** 管理器选项卡的编辑菜单“PDF/PostScript”中。此对话框中的功能仅适用于矢量文件。



对渲染速度影响最大的是 抗锯齿 和 分辨率。

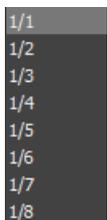
抗锯齿

这是一个平滑图片锯齿状边缘的过滤器。默认情况下它是禁用的，因为如果启用，在将矢量文件渲染打印时会占用额外的计算机资源。除非您遇到明显的锯齿问题，否则请不要选择它，因为它会降低 neoStampa 的打印性能。

分辨率

这是一个在渲染时降低图像分辨率从而加快文件处理速度的因素。较低的分辨率可能会影响输出图像质量，使其变差，但这取决于要打印的图片包含何种细节。

默认且推荐的值是 1/2。



10. 菲林分色打印

如何进行菲林校准

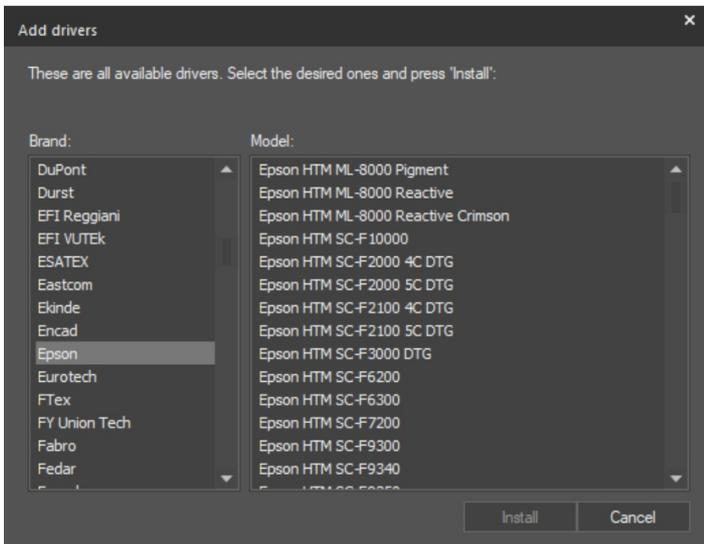
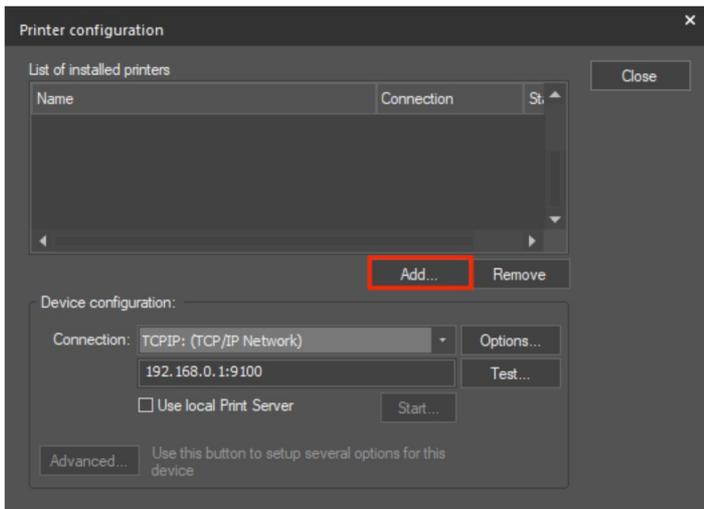
适用版本: 适用于 nS 9.0.X 至 10.0 版本

打印机安装

首次在计算机上安装并运行 neoStampa 时, 需要先安装打印机驱动。为此, 请在程序启动时询问您是否安装的对话框中点击“是”, 否则程序将关闭。

打开“打印机配置”窗口后, 点击“添加...”。从制造商列表中选择您的打印机品牌, 然后从右侧列表中选择型号。

所选驱动将定义默认连接类型。对于此类打印机, 大多数情况下是 TCP/IP。点击“选项”以在 neoStampa 中配置打印机连接到本地网络后在其菜单中显示的 IP 地址。



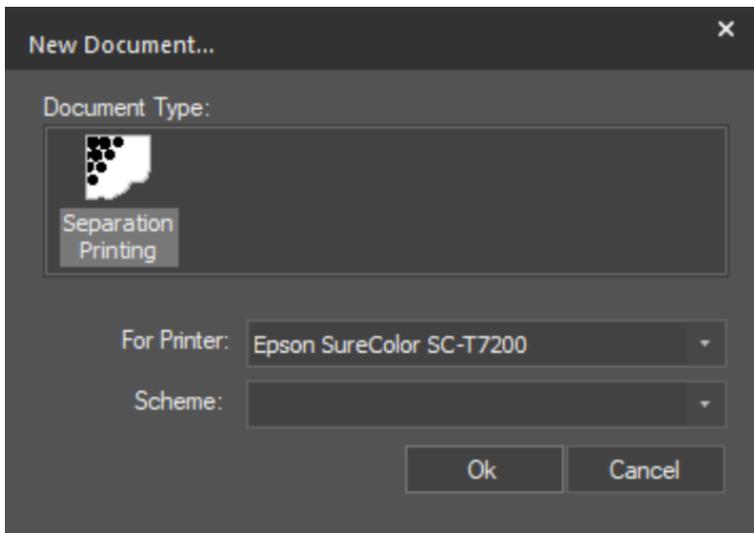
使用“测试”按钮执行连接测试。

校准

必须为每个所需的分辨率和套准进行一次校准。

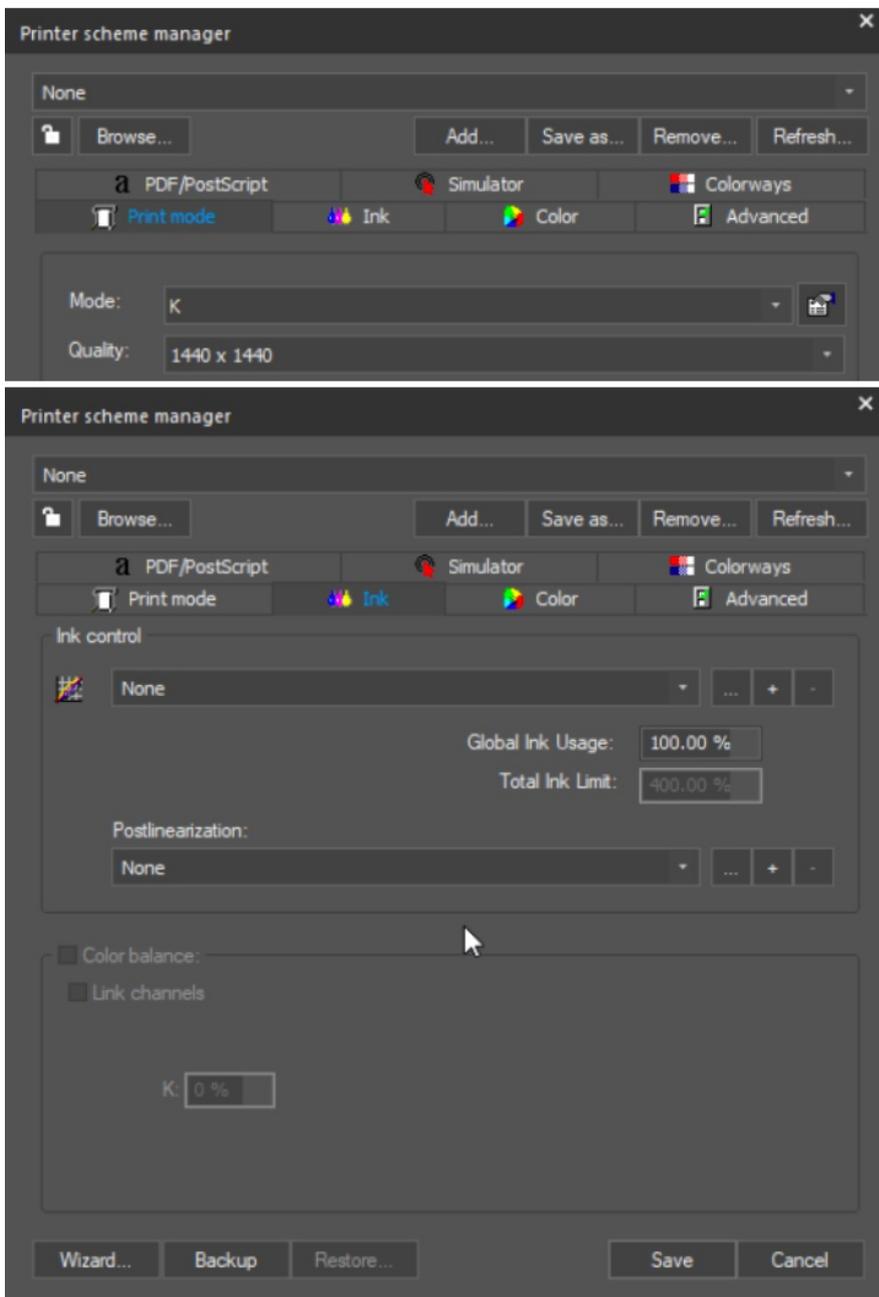
第一步是确定墨水在校准特定打印条件下的不透明度。

在 neoStampa 中以“分色打印”模式打开一个空白作业(文件 / 新建)。



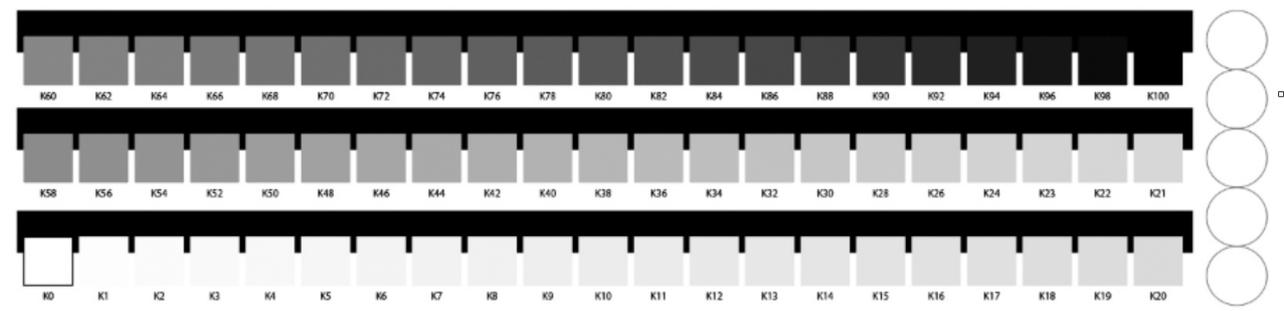
从默认颜色设置(“无”)中,以所需分辨率(“质量”)创建 K(黑色)颜色模式的打印方案。在“墨水”选项卡中,检查“墨水用量”是否为 100% 并保存它。



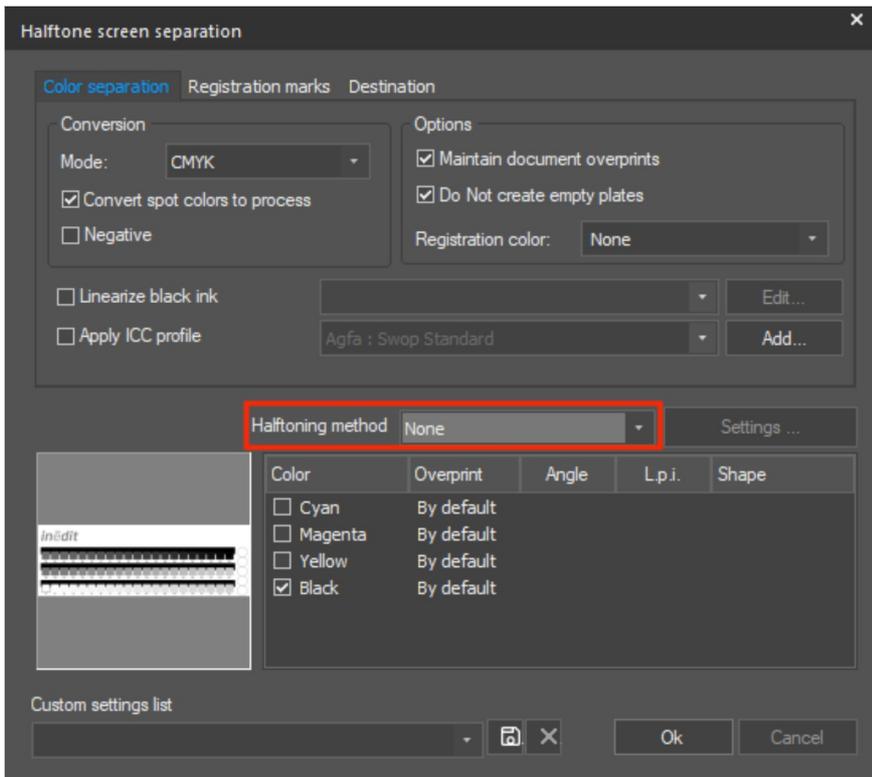


下方是密度参考图示例。(附有文件。如果没有，可以联系 Inedit Software。)

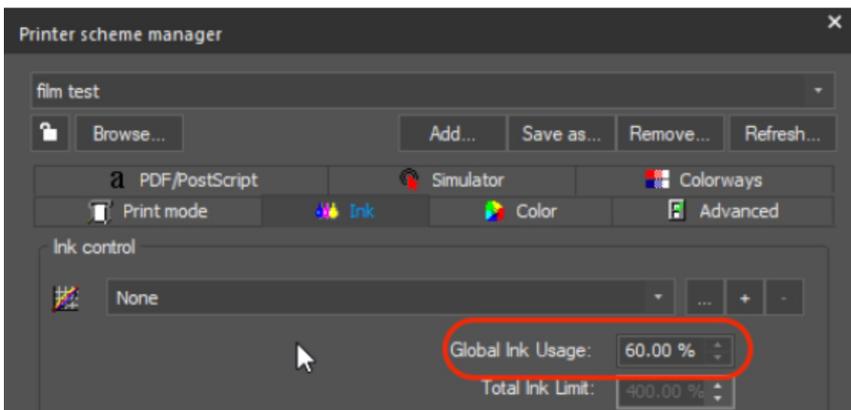
inēdit



在打开的空白作业中，使用之前保存的颜色设置打开密度参考图文件。为此，转到“文件 / 插入”菜单并双击该文件。将弹出一个窗口（“分色菲林”）来设置每个目标颜色的网线数和角度。由于仅涉及校准，请在此情况下选择“无”并仅启用黑色。



使用密度计测量参考图上饱和度最高的色块，以确定黑色墨水的上限。应排除那些密度值达到100%且重复的色块，因此上限将是按升序出现的第一个未重复的色块。打开“打印机打印方案管理器”并转到“墨水”选项卡。在“墨水用量”下，根据该色块的预设值进行墨水消减 并保存。



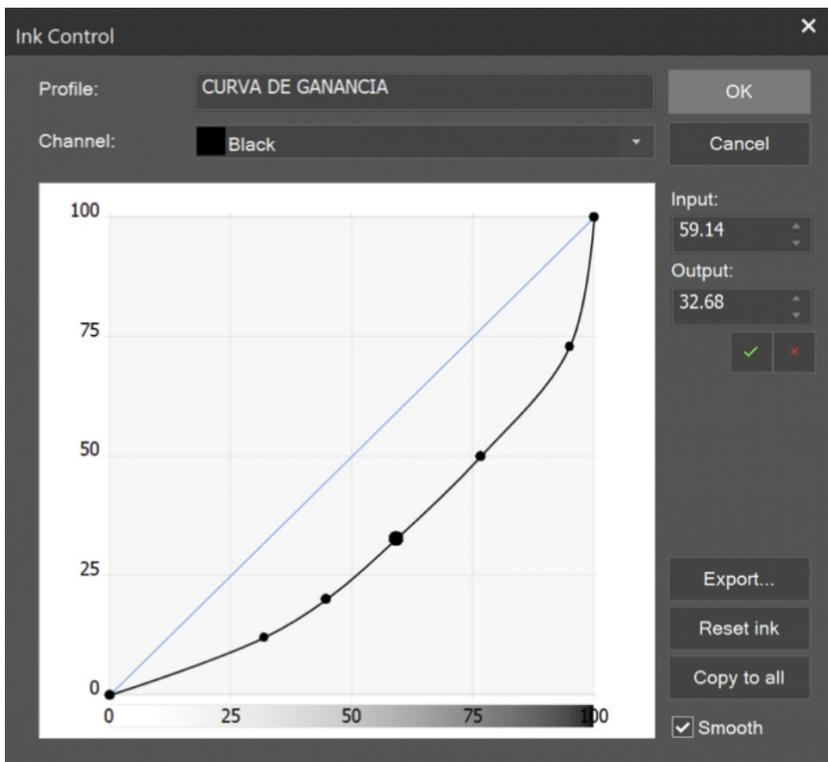
至此，参考图打印结果的墨水不透明度即已确定。

返回打印预览并双击密度参考图。应用有序图案并再次打印。每个色块中的墨量将与之前获得的结果完全不同，这使得此步骤至关重要。

打印后，在 neoStampa 中双击图像预览以打开分色窗口。勾选“线性化黑色墨水”框并点击“编辑”。将打开一个窗口，用于根据密度计的读数配置曲线，必须按以下方式输入：

- 输入 (Input): 使用密度计读取获得的值。
- 输出 (Output): 所测量色块中预定义的百分比值。

验证您在曲线上创建的每个点以继续下一个点。为曲线命名，并在退出窗口时点击“确定”保存它。



在分色窗口中，勾选“线性化黑色墨水”框，并从旁边的下拉菜单中选择您刚刚创建的曲线。

再次打印密度参考图并进行测量，以验证此次输入的曲线密度值是否与密度计指示的值一致。如果一致，则校准可以结束。

相关文章：

[如何设置打印机进行菲林制作](#)

菲林分色创建

更新至10.1版本

本程序专为使用喷墨打印机生成菲林而开发。这些打印机的分辨率非常高，能够完成大多数需要丝网印刷工艺的作业。在制作非常精细的网点时，打印机可能会产生“莫尔纹”和小幅振荡，这主要是由打印网点时打印机的物理分辨率造成的。通过研究的校正算法，本程序可以通过调整网点的角度和频率来最大限度地减少这些缺陷。此功能基于许可证。

准备 打印 设计图

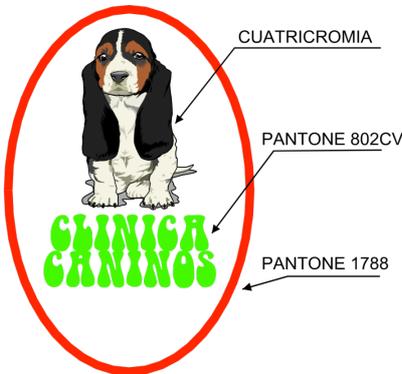
创建打印有三种可能的系统：

- **创建四色印刷 (CMYK)**：设计图将被分色为4种颜色 (CMYK) 或6种颜色 (CMYKOG)。为了打印它们，将通过点形状的网点再现原始颜色，通常形成典型的形状。此系统通常用于复制照片或具有多种颜色的设计图。
- **使用专色**：设计图使用确定的色块颜色准备，尽管可以使用网点来重新创建同一颜色的色调。通常，这用于复制只有少数颜色的设计图以及复制企业标准色 (例如 Pantone®)。
- **两种系统的组合**：设计图是四色和专色的组合。

本程序支持使用这三种系统创建菲林，但设计图需要按照我们的要求进行准备。通常使用矢量设计软件 (如 CorelDraw®、Adobe Illustrator® 或 Macromedia Freehand®) 来创建原稿。

程序如何区分四色系统或专色？

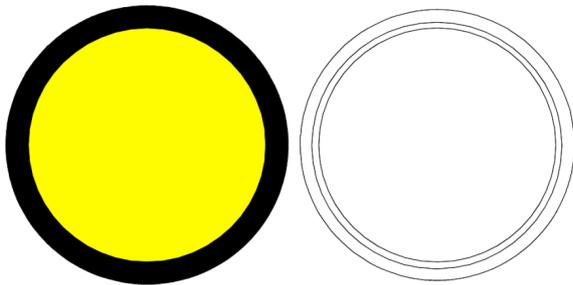
- 照片图像通常只能通过四色印刷再现，除非它是使用颜色图层生成并保存为 DCS 文件。
- 矢量设计图通常通过四色印刷再现，但那些颜色被分配到“固定颜色调色板”(Pantone®、Trumatch® 等)颜色的对象除外。因此，当我们创建设计图时，我们应该将对对象的颜色分配给具有适当名称的固定颜色调色板中的颜色。在下一个示例中，我们可以看到由四色印刷和两个专色组成的设计图。



在我们将设计图准备为区分四色印刷和专色的情况下，应将设计图导出为封装 PostScript® 格式 (EPS)。

叠印

当两个相邻的颜色重叠时，会发生叠印，顶部的颜色会占用下方颜色的一些空间。这确保了在打印时两种颜色之间不会出现白边。设计师必须考虑这一特性，并创建颜色正确拼合的设计图。在下面的示例中，我们可以看到被黑色边框环绕的黄色圆盘。要正确创建此设计图，我们使用黑色叠印在黄色之上。



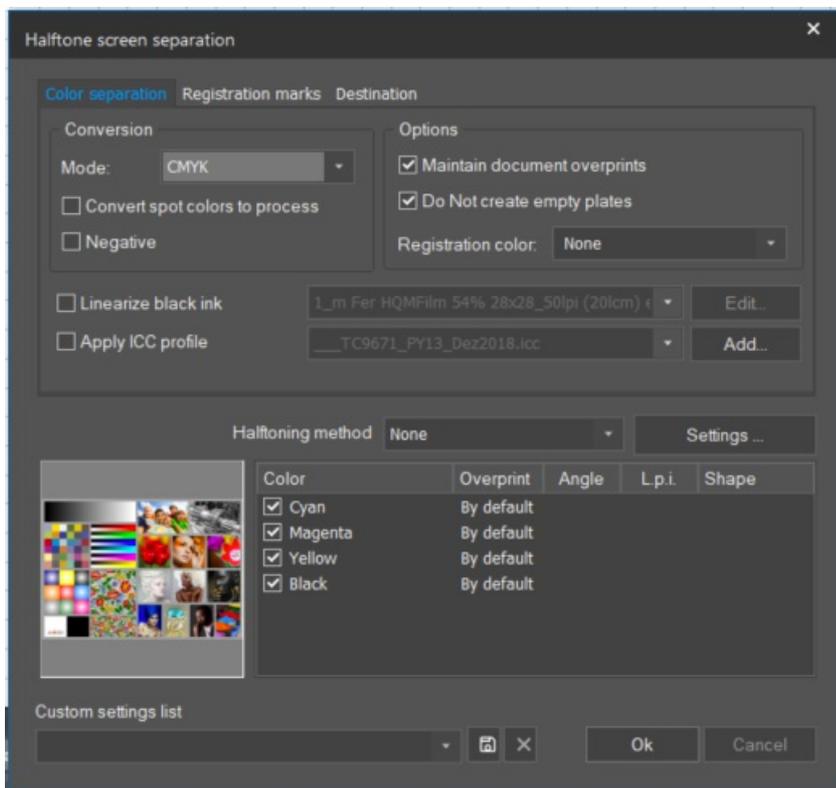
如右图所示，外部和内部的线条属于黑色，而中央线条属于黄色。在印刷过程中，将先打印黄色，然后打印黑色，覆盖黄色区域的一小部分。无论使用何种设计程序，都需要为每个对象指明保留叠印。这将确保在设计图导出为 EPS 时，包含每个对象所需的信息。

多通道图像

多通道图像由常规通道 (CMYK) 和其他通常用于特定颜色 (例如专色或潘通色) 的附加通道组成。只要文档以 PostScript DCS 格式保存，本程序也可以解释这些通道。较新版本的图形设计和设计程序都兼容此选项 (例如 Adobe Photoshop® 6.0)。必须为每个文件通道指定颜色和名称，以便在文档中保存其名称。要在程序中打开 DCS 文档，在分色窗口中，您将能够看到 CMYK 通道以及包含图像的特殊通道。要选择您可以打印的颜色，如果您只想打印其他通道的颜色，可以移除 CMYK 通道。

分色对话框

要访问分色生成的首选项窗口，请以“分色打印”模式打开作业。作业只有在包含位图或矢量设计图时才会打开。将出现以下窗口。

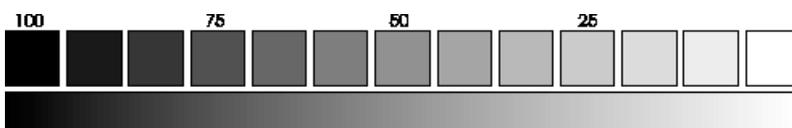


颜色分色

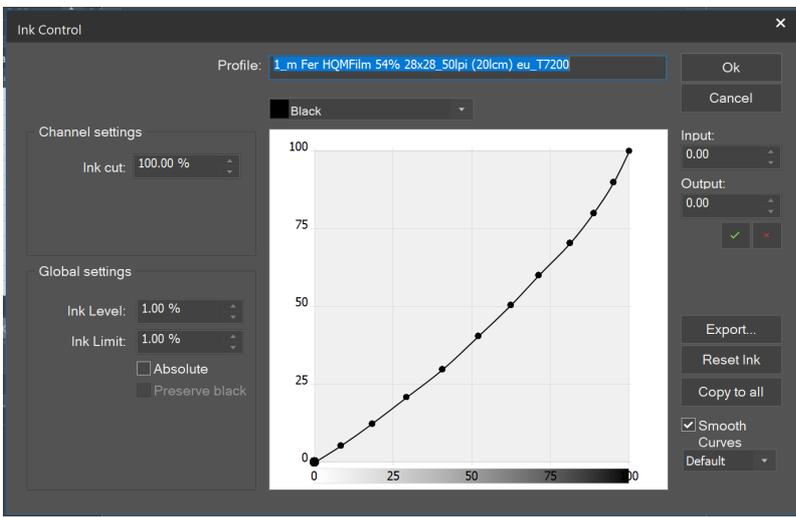
- 在 CMYK 和仅 K(黑色)之间选择模式。
- “将专色转换为印刷色”选项指程序应将所有专色(Pantone®)转换为其对应的 CMYK 分量, 这些分量仅通过 4 个通道生成。
- “负片”选项允许您进行负片打印, 即透明的部分变为黑色, 黑色的部分变为透明。
- “应用 ICC 色彩配置文件”允许指定用于生成 CMYK 通道的色彩配置文件。如果我们有一个与菲林模式下打印系统使用相似或完全相同的色彩配置文件, 则可以选中并生成具有最大结果保证的 CMYK 通道。请记住, 如果我们从 RGB 图像分色, 则只会产生 CMYK 通道。相反, 如果选择了某个颜色部分, 则肯定可以获得 4 个 CMYK 通道。
- “线性化黑色”链接可补偿菲林/墨水可能具有的不同网点类型, 并确保每个色调都能正确再现。此测试有助于打印从 0 到 100 的黑色渐变。最终打印效果完全均匀, 色调变化从 0-5% 到 95-100%。单击“编辑”按钮将打开线性化窗口。

黑色墨水线性化

此选项应用于调整打印机, 使其输出我们所需的黑色色调。实现此目的的最佳方法是调整打印机的黑白渐变并校准其百分比。

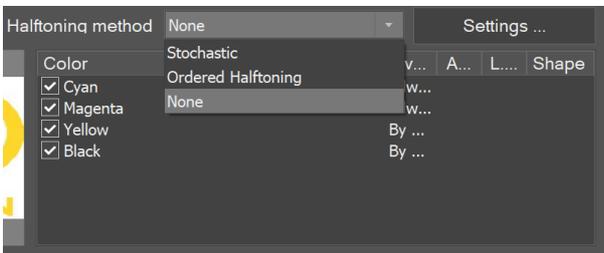


视觉上, 色调变化必须是渐进的, 无论是在浅色区域还是深色区域。如果观察到, 例如, 从 80% 开始只能看到黑色, 则应在大约该点处校正线性化曲线。曲线校正后, 可以在“色彩配置文件”中为其分配一个修改名称并保存。建议再次打印相同的渐变并比较结果, 以查看是否有改善。请记住, 如果使用不同的菲林, 可能也需要使用不同的线性化曲线。

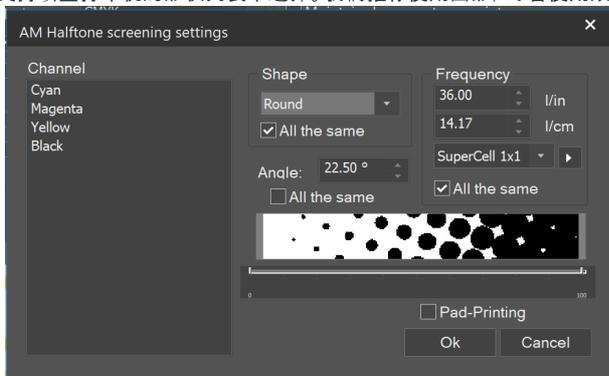


加网方式

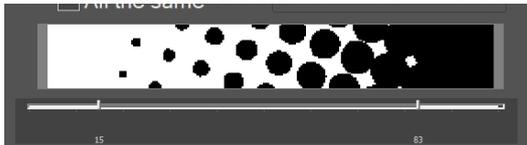
加网列表中显示了几种方式。我们应该选择所需的类型，并使用“设置...”按钮建立所需的特性。这里您访问的是“角度网屏设置”窗口。



可以为每种颜色设置网屏角度、频率(1/英寸，(V)厘米)和网点形状，尽管最常见的做法是对所有通道使用相同的设置。要选择网点形状，请从支持喷墨打印机的形状列表中选择。我们推荐使用圆形，尽管使用欧几里得形也能获得良好结果。

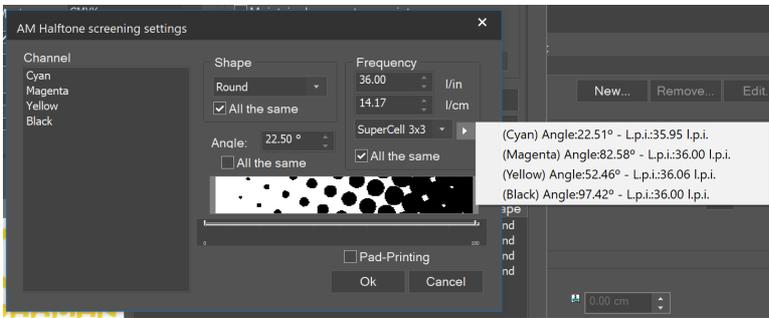


- 为了避免在再现最浅和最深的色调时“丢失网点”，程序有一个控制器，可以消除网点两端最小的点。
- 可以删除最浅和最深的网点以方便设计图的打印，这是通过移动标尺的边缘来缩短网点的表示范围来实现的。



- “移印”选项确保最深色区域始终保留其网点，以免它们简单地呈现为黑色块。在使用菲林的这种印刷系统中，这是必要的。我们创建的配置可以保存，以便在以后的类似作业中重新加载。

网点的频率可以按每英寸或厘米的线数输入。根据打印机的分辨率，程序会计算最接近输入值的频率和角度。这可以通过点击“...”按钮查看。



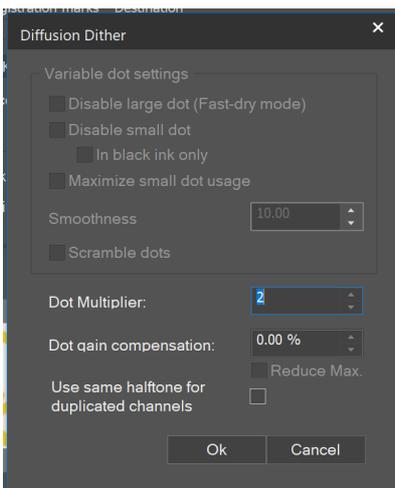
根据所选“超级单元”的值，角度和频率的适配会有所不同。

- 值 1x1 最能定义网点的形状，计算与打印机分辨率最匹配的角度和频率。然而，它有时会丢失灰色调的渐变。
- 值 4x4 不能如此精确地定义网点的形状，但它能生成更多的灰色调渐变。

“移印”选项确保最深色区域始终保留其网点，以免它们简单地呈现为黑色块。在使用菲林的这种印刷系统中，这是必要的。我们创建的配置可以保存，以便在以后的类似作业中重新加载。

随机网点将点分散，如果色调较暗则将它们分组更多，如果色调较亮则将它们分开更多。所有点的大小相同。这种类型的网点具有避免不同颜色之间莫尔纹效应的优点。

在大多数情况下，无法再现打印机的单个点的大小，需要创建更大的点。为此，程序允许将打印机的点扩大到可以获得更大点印迹的值。使用“网点倍增器”，可以按微米(127 微米=0.127 毫米)增加值。



其他分色选项

- “保留文档叠印(实底填充)”选项用于保留叠印(实底填充)。点击它，保存位于其他颜色下方的填充区域，以便重叠的颜色有边距允许打印。
- “保留文档叠印(实线)”选项用于保存位于其他颜色下方的轮廓区域。
- “不创建空版”选项指程序将丢弃任何完全为空的通道。这样可以节省不必要的介质。
- 在“自定义设置列表”中，允许保存先前操作中整个分色窗口的配置。这样，可以根据所需的分色类型保存各种配置。在此列表旁边，有按钮用于保存或删除列表中的配置。

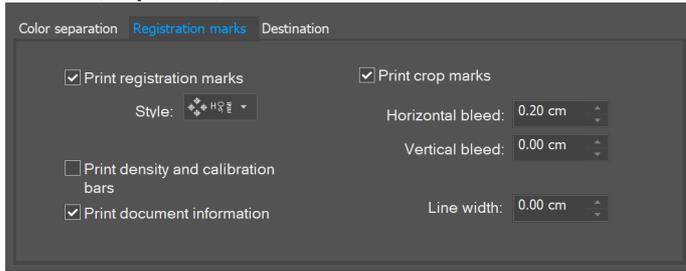


在此窗口中按下“确定”按钮以继续创建分色。准备打印分色时，请密切关注程序中配置的打印质量(打印分辨率)和双向模式。通常，选择最高分辨率和单向模式可获得最佳效果。还要记住，如果要使用程序的自动分布功能，必须先停用设计图旋转功能，以便程序仅旋转某些通道而非所有通道。为了获得最佳作业结果，建议所有通道以相同方式打印。

对准标记

在此选项卡中，可以选择套准标记和裁切标记。

- **对准标记 (Registration marks)** : 这些是打印在设计图四边中心的标记, 用于在打印不同颜色时使程序能够套准它们。
- **密度和校准条 (Density and calibration bars)** : 为分色的每种颜色生成打印标记。
- **文档信息 (Document Information)** : 包含文件名、网点类型和打印通道的信息。
- **裁切标记 (Crop marks)** : 位于设计图最远四个角落的两个标记, 用作设计图打印完成后最终裁切的参考。



通道选择

在分色窗口中, 将显示所有可分色通道的列表。每种颜色的左侧有一个可勾选的方框, 指我们想要分色的通道。在每种颜色的右侧, 显示用于分色的网点信息。

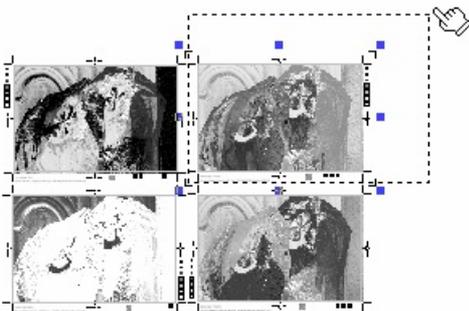
Color	Overprint	Angle	L.p.i.	Shape
<input checked="" type="checkbox"/> Cyan	Allways	22.50°	36.00	Round
<input checked="" type="checkbox"/> Magenta	Allways	82.50°	36.00	Round
<input checked="" type="checkbox"/> Yellow	By default	52.50°	36.00	Round
<input checked="" type="checkbox"/> Black	By default	97.50°	36.00	Round

编辑已准备的分色

分色完成后, 可以通过属性对话框修改设计图的多特性, 如大小、方向和裁切标记。此外, 分色准备就绪后, 也可以修改与网点相关的特性。为此, 我们应双击其中一个分色, 将出现一个包含网点配置的窗口。请注意, 此时其他一些选项将被禁用。

设计图的分色链接

所有创建的属于同一设计图的分色都是相互链接的。我们对其中任何一个所做的任何更改都会自动应用于同一设计图的其他分色。这样, 例如, 当调整一个分色的大小时, 其他分色也会自动按相同比例调整大小。



相关文章:

[如何进行菲林校准](#)

11. 打印服务器 _Print Server_

为何作业无法在打印服务器的打印队列中处理

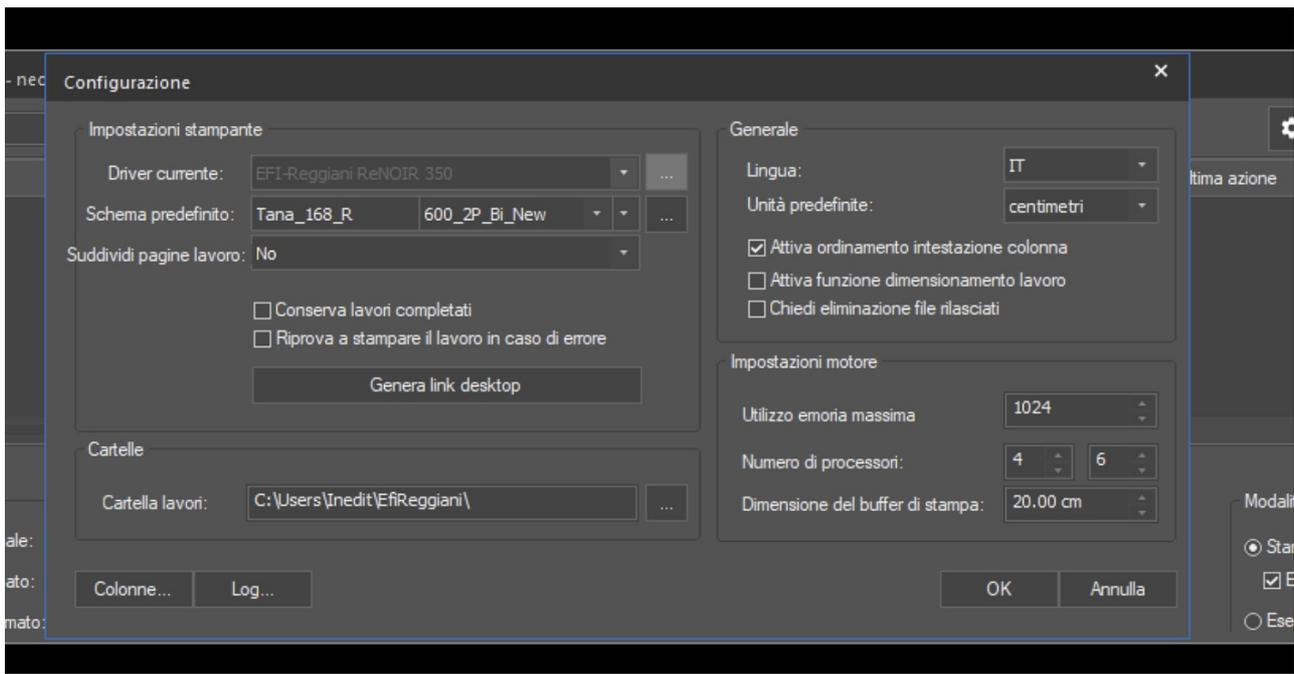
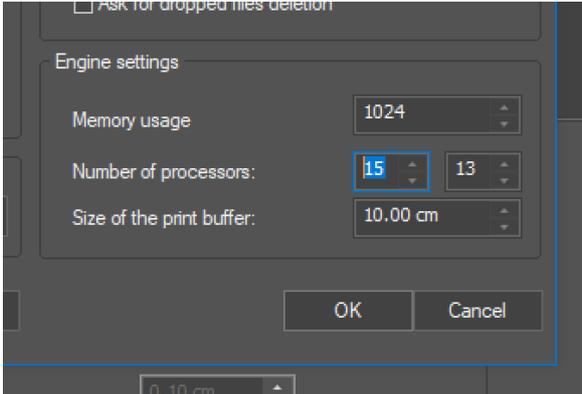
问题

打印队列中的作业可能会卡住，无法在RIP处理进程中进行处理。这甚至可能导致机器卡死，生产过程中断。

解决方案

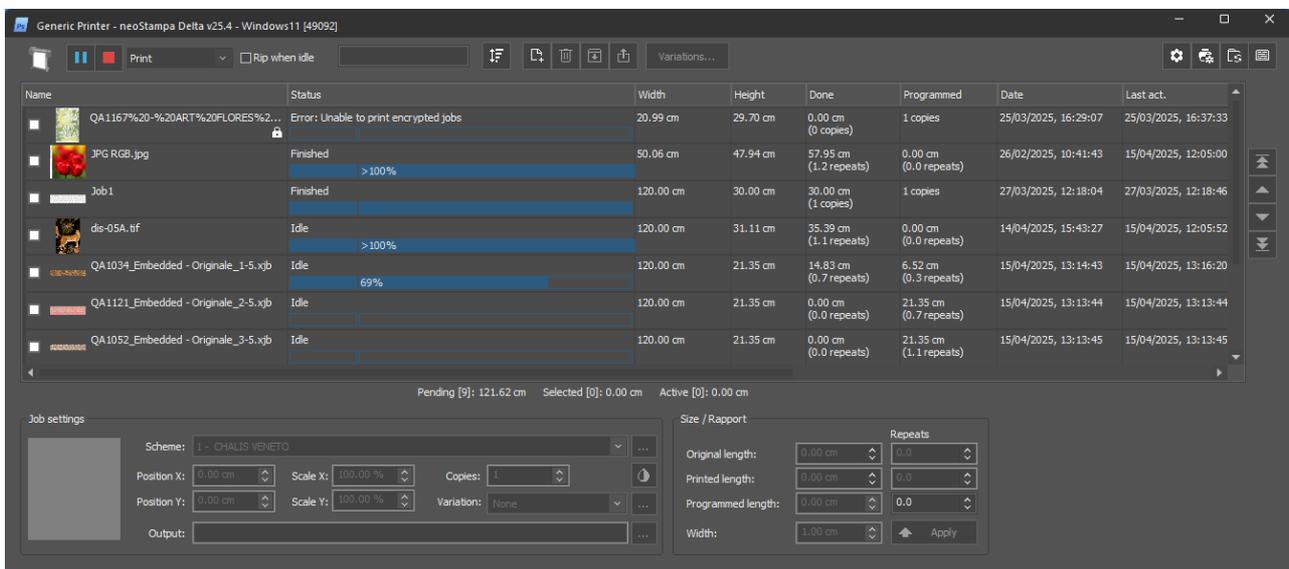
导致问题的原因可能是打印服务器的CPU设置过高，例如 15-13, 4-6 等(附客户截图和FD案例)。这将导致每个打印作业进程被拆分成这些CPU进程，从而需要更多时间来处理单个作业。

推荐的CPU设置是 4-2。



作业加载与RIP打印服务器

在开始使用打印服务器之前，请阅读本主题以了解更多关于打印服务器的选项，包括其创建方式、标签页和按钮以及基本导航。这是主窗口，包含标准菜单栏和用于访问主要功能的按钮。



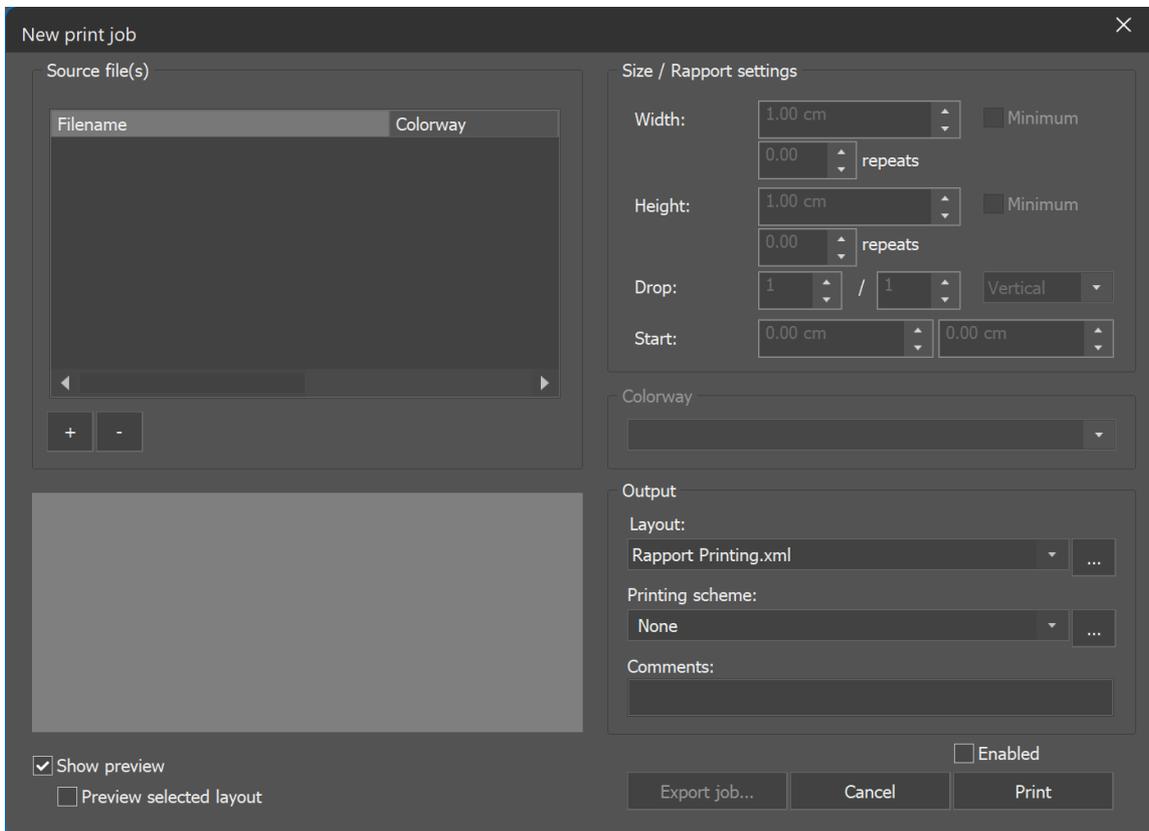
- 左上工具栏:
 - 加载、清除、发送打印作业
 - 在队列中对作业排序或搜索
 - 暂停/启动打印队列
 - 处理模式: 打印或仅RIP
- 右上工具栏包含主要重要设置:
 - 将打印服务器配置为默认值并进行作业管理
 - 打印装饰和数据的输出选项
 - 颜色替换(读取和写入)
 - 颜色变化配置
 - 配置热文件夹
 - 打开活动日志
- 中央区域 是作业队列和信息列。
- 作业设置:
 - 作业预览
 - 打印方案选择
 - 打印位置和居中(需要可编辑网页)
 - 缩放配置(需要在配置中启用该选项)
 - 份数
 - 颜色变化(可选)
 - 输出路径
- 尺寸/连晒设置:
 - 作业原始数量状态, 所选打印米数/重复次数, 活动与待处理, 已打印与已计划。
 - 对于 连晒作业, 可以设置新的打印米数。点击“应用”以实施更改。
 - 对于 非连晒作业, 可以调整打印宽度。点击“应用”以保存更改。

目录

- [在打印服务器中生成作业](#)
- [在打印队列中加载、RIP和打印作业](#)

在打印服务器中生成作业

本节描述在打印服务器队列中创建和发送作业进行打印的步骤。从打印服务器主窗口, 点击新建作业按钮, 打开新作业的编辑器。作业编辑器打开, 为新作业提供了多个输入和输出选项。



- **源文件**：在源文件引用列表下方的“+”按钮，您可以打开要处理的单个或多个文件。它会将源文件添加到列表中，检测源文件尺寸和花回间距信息。使用“-”移除文件，它将从对话框中删除。下方是可启用或禁用的预览部分。预览是可选的，用于通过“显示预览”选项和/或选定的“布局”查看完整的源尺寸文件。
- **尺寸/连晒设置**：在连晒设置中，您可以设置作业的宽度和高度，也可选择份数或最小重复次数。
- **花回位间距 (Drop)**：如果图像未嵌入花回间距信息，则可以设置花回间距和方向。如果源文件嵌入了花回间距信息，它将被检测并显示在相应字段中。
- **起始位置 (Start)**：这些字段允许您设置文件在介质上的XY位置偏移量。
- **通道配色 (Colorway)**：如果您处理包含多种嵌入式通道配色的多通道和混合设计图，此部分会自动启用。从展开的列表中，您可以选择所需的嵌入式通道配色。
- **输出**：如果您使用布局，在“布局”部分的展开列表中，您可以选择所需的布局。否则，如果不需要布局，请选择“无”。这些布局是XML布局文件，随安装提供或由Inedit提供。布局文件(XML和源文件，例如logo文件)存储在 C:\Users\Public\Documents\neoStampa 1@\Layouts\ 。
- **打印方案 (Printing scheme)** 字段，您可能已在打印服务器配置中配置了默认方案，或者可以为此作业选择另一个方案。当与已安装的打印机配合使用时，打印机方案会与neoStampa同步。点击“...”按钮，您将访问neoStampa的打印机方案管理器，在那里您可以看到该方案提供的选项及其结构。
- **备注 (Comments)** 字段可用于为作业添加附加信息。在“备注”文本字段中写入有关该作业的任何相关信息。如果您使用包含备注信息的布局，该文本将嵌入到输出文件中。如果您在配置部分启用了列的指定，您将在作业队列窗口中看到它们。
- 生成新作业的另一个选项是导出它们并在以后加载。“导出作业...”按钮提供此操作，并将作业导出为XML或XJB文件，最终可使用新名称。

在打印队列中加载、RIP和打印作业

打印服务器打印队列允许加载多种类型的作业。

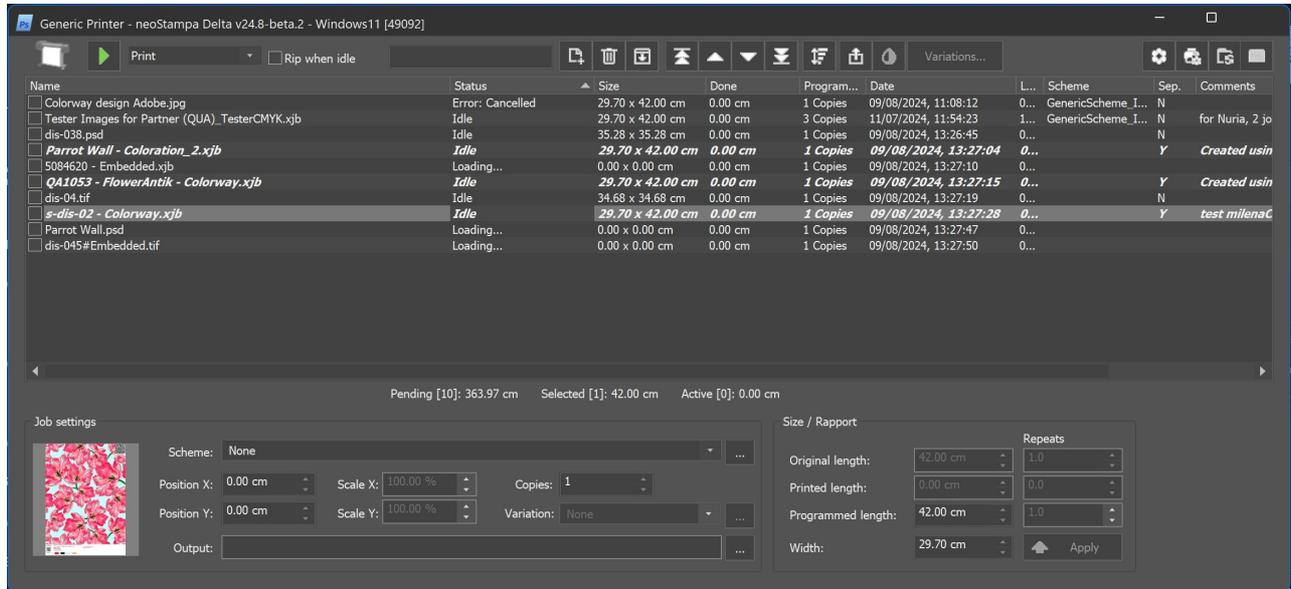
Name	Status	Width	Height	Done	Programmed	Date	Last act.
dis-05A.tif	Idle	120.00 cm	31.11 cm	35.39 cm (1.1 repeats)	0.00 cm (0.0 repeats)	14/04/2025, 15:43:27	15/04/2025, 12:05:52
QA1034_Embedded - Originale_1-5.xjb	Idle	120.00 cm	21.35 cm	14.83 cm (0.7 repeats)	6.52 cm (0.3 repeats)	15/04/2025, 13:14:43	15/04/2025, 13:16:20
QA1052_Embedded - Originale_3-5.xjb	Printing... [29 lm/h, ETA 15:38]	120.00 cm	21.35 cm	56.32 cm (2.8 repeats)	100.00 cm (5.0 repeats)	15/04/2025, 15:33:18	15/04/2025, 15:36:28
QA1130_001_F - Originale_4-5.xjb	Finished	120.00 cm	21.35 cm	21.35 cm (0.4 repeats)	0.00 cm (0.0 repeats)	15/04/2025, 15:34:36	15/04/2025, 15:36:12
24s_Embedded 1 - Originale_5-5.xjb	Idle	120.00 cm	21.35 cm	0.00 cm (0.0 repeats)	21.35 cm (1.6 repeats)	15/04/2025, 13:13:46	15/04/2025, 13:13:46
Image-Mosaic_2-2.tif	Loading...	0.00 cm	0.00 cm	0.00 cm (0 copies)	1 copies	15/04/2025, 15:37:21	15/04/2025, 15:37:21

1. 在打印服务器作业编辑器中创建和生成的作业，支持图像文件格式。这些作业可以通过发送或拖放加载到打印队列中。
2. 在Inedit应用程序中创建和生成的XJB作业。只需将准备好的XJB文件拖放到队列中。

3. 从neoStampa发送的作业，当在neoStampa和打印服务器之间建立连接，并通过“打印”按钮发送作业时。如果打印服务器尚未启动，可以使用“启动打印服务器...”按钮启动。
4. 由控制中心创建和发送的作业与打印服务器进行直接通信连接。
5. 打印时，它将作业发送到打印队列。在您勾选作业名称旁边的复选框之前，打印不会开始。状态“空闲 (Idle)”表示打印尚未发送。但是，如果打印作业在打印时启用了“启用 (Enabled)”选项，它会发送并启动作业，而无需在队列中勾选作业名称旁边的框。点击复选框并继续点击“打印”按钮，将立即在打印队列中开始处理该作业。
6. 当勾选打印队列中一个或多个作业 (多选) 的复选框时，RIP过程开始，状态栏显示每个作业的进度。

旧版功能

截止 v24.3



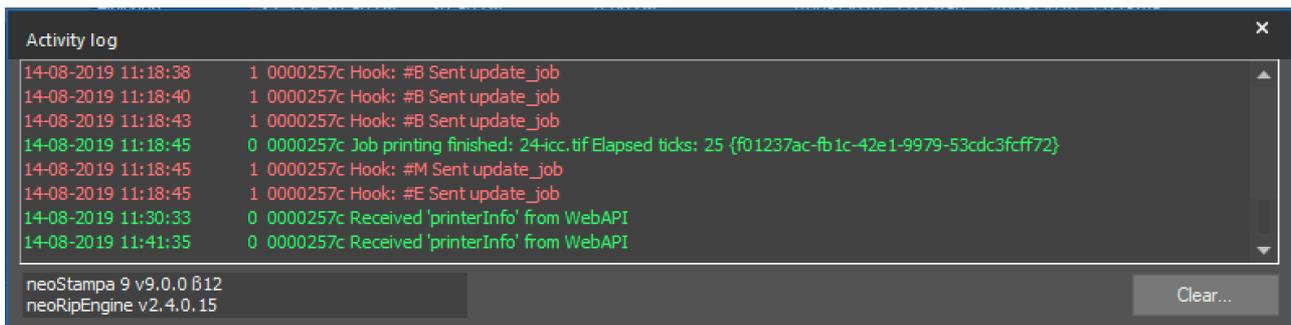
相关文章：

[为什么作业无法在打印服务器的打印队列中处理](#)

在哪里找到打印服务器的活动日志

活动日志 (文件 .log 存储在 C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\Debug)可在主窗口右上角获取，以便您随时查看打印服务器会话开启期间执行的操作。

一旦出现错误，日志窗口会自动打开，并以红色显示错误信息。日志队列可通过‘清除... (Clear...)’按钮清除。



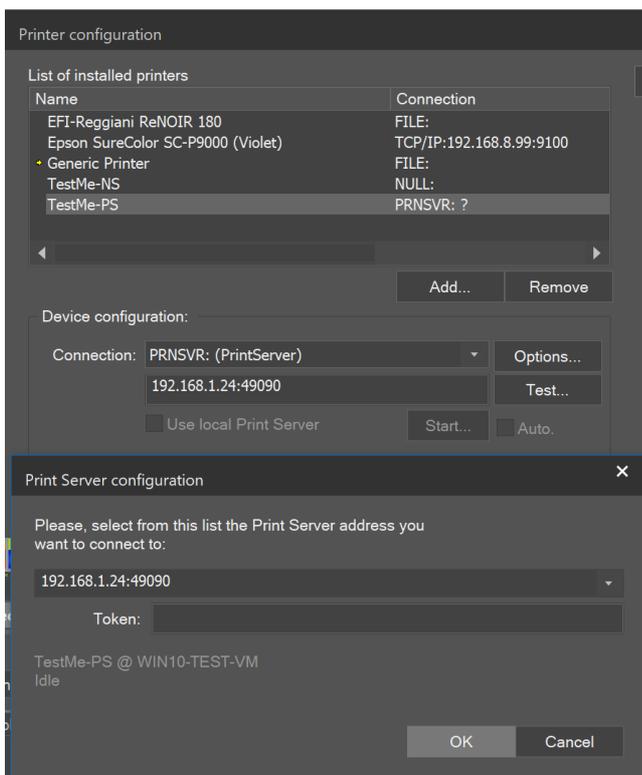
提示 (TIP): 在同一窗口中，您将找到 neoStampa 和 neoRipEngine 的版本号。

将打印服务器用作远程打印机

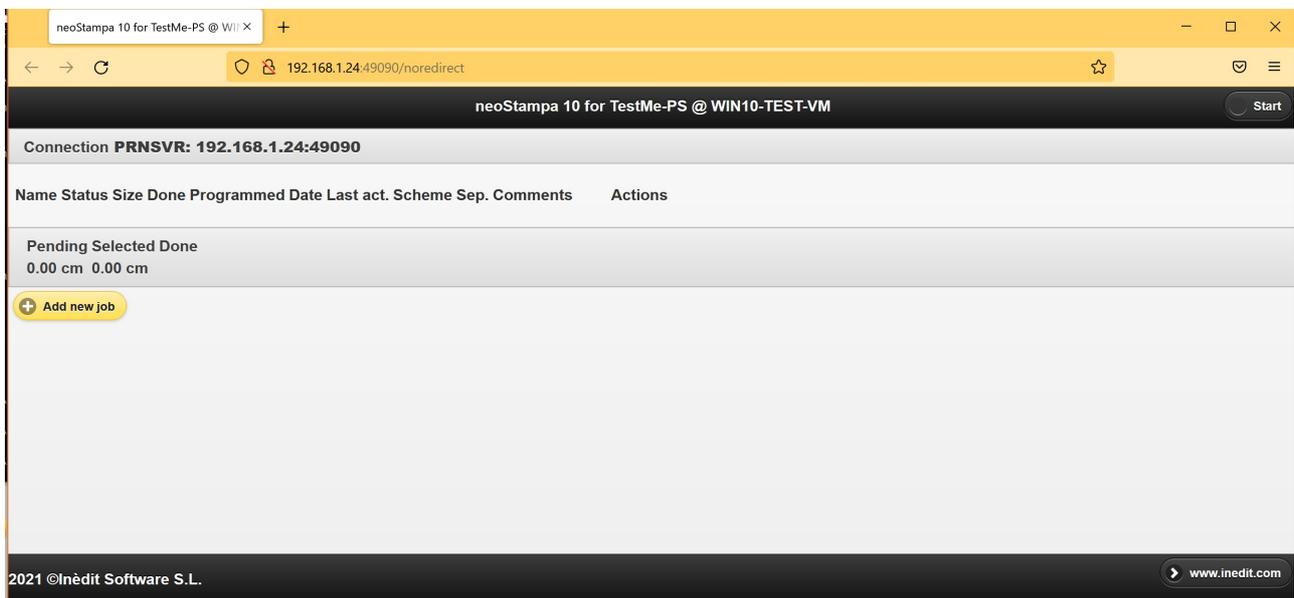
授权控制的工作流程:使用 neoStampa(客户端)进行作业处理,并使用远程打印服务器(打印机)进行打印,该设置禁用了 neoStampa 自身的打印队列。只需将您的打印机驱动配置为使用打印服务器连接,即可将打印作业发送到远程打印服务器。

逐步操作

1. 启动 neoStampa 并打开打印机驱动配置。
2. 添加您的打印机驱动,并在连接方式中选择远程打印服务器,连接类型为 **PRNSVR: (打印服务器 - PrintServer)**。
3. 点击 选项..., 在列表中选择您远程打印服务器的 IP 地址。这将配置该驱动使用远程打印服务器进行打印。令牌(Token)如下:

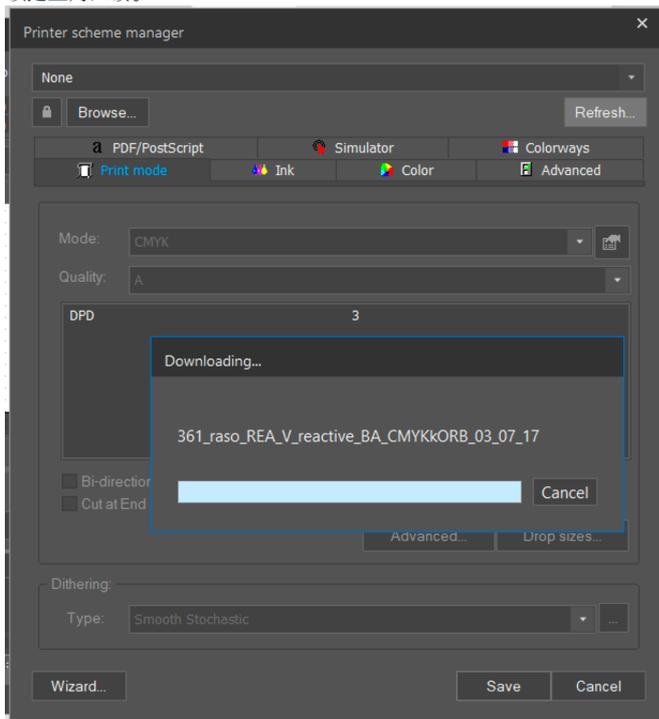


4. 通过 测试... (Test...), 您可以查找 IP 地址和端口,以验证是否可以连接到远程打印服务器。



5. 在 neoStampa 中准备要打印的作业。点击 **打印!**，在 **RIP** 选项 对话框中，选择打印方案或使用默认打印方案，然后点击底部的 **打印!**，作业将被发送到远程打印服务器。

6. 远程打印机的打印方案将在您从打印机方案管理器对话框点击方案列表选项卡下方的 **刷新** 按钮下载时获取到 neoStampa 中。该方案将被锁定且为只读。



相关文章:

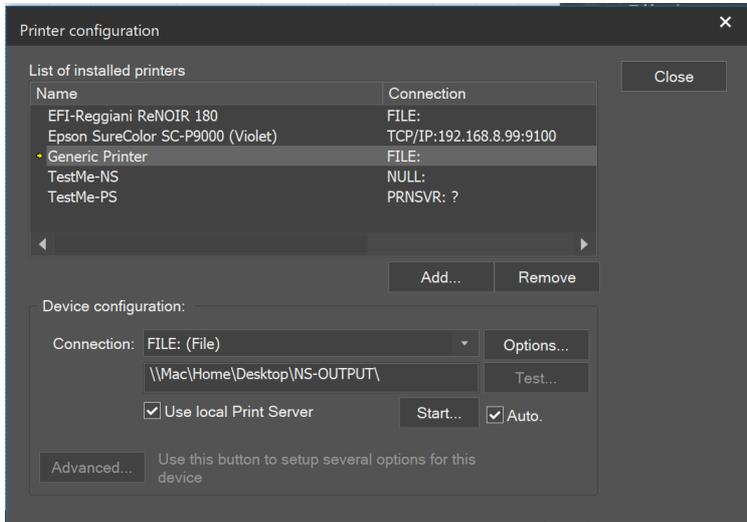
[将打印服务器设置为默认 neoStampa 打印队列](#)

[如何安装打印机驱动程序](#)

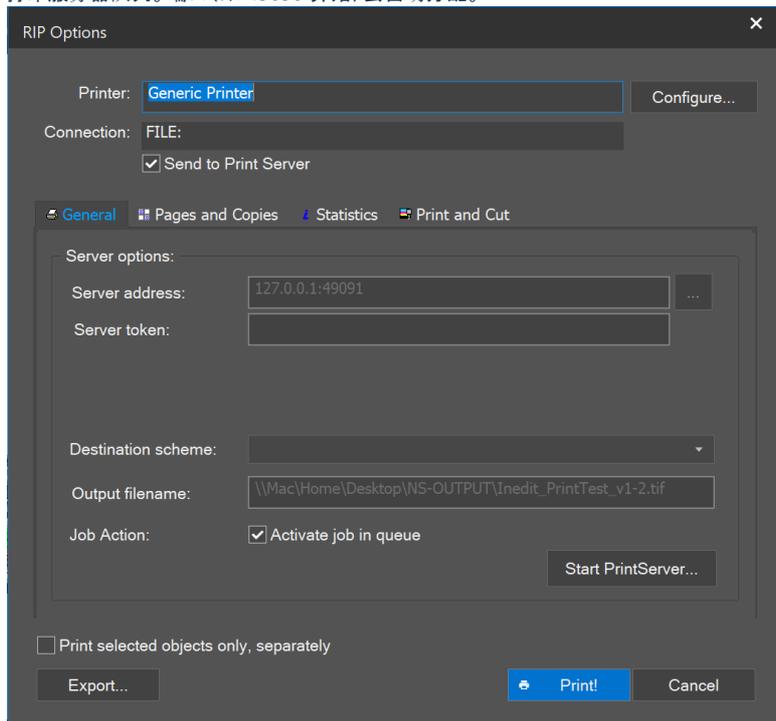
将打印服务器设置为默认 neoStampa 打印队列

逐步操作

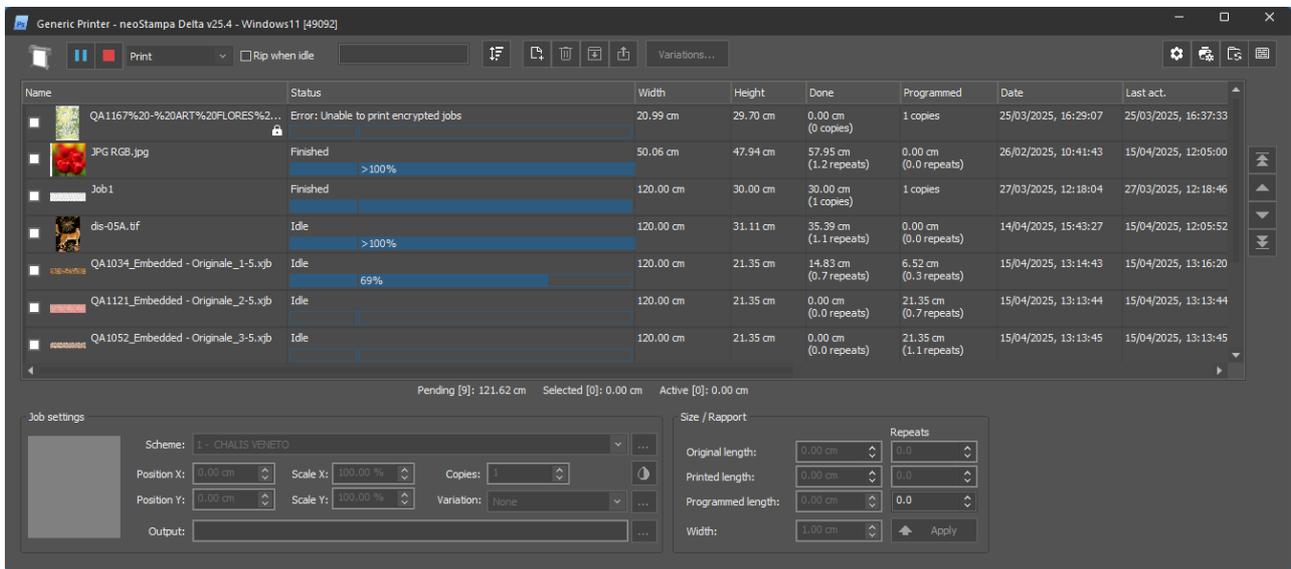
1. 启动 neoStampa 并打开打印机驱动配置。
2. 添加您的打印机驱动, 添加完成后, 启用 **使用本地打印服务器** 选项。这将配置该驱动使用打印服务器进行打印。
3. 通过点击 **启动...** 按钮, 可以从该对话框运行打印服务器应用。自动 选项定义是否在启动 neoStampa 时自动激活打印服务器。



4. 稍后在 neoStampa 打印文档视图中, 当您的打印作业准备就绪时, 点击 **打印!**, 您将进入 **RIP** 选项。点击 **启动打印服务器...** 按钮以启动打印服务器队列。端口(从 49090 开始)会自动分配。



5. 这将打开一个新的打印服务器窗口, 该窗口将保持活动状态以接收新的打印作业, 并被设置为默认的打印机队列。
6. 回到 RIP 选项, 点击底部的 **打印!**, 作业将被发送到打印服务器。



相关文章:

[如何安装打印机驱动程序](#)

[将打印服务器用作远程打印机](#)

开始使用打印服务器

安装与激活

打印服务器是neoStampa中的一个嵌入式应用组件，在您的计算机上安装neoStampa后即可启动。打印服务器的激活由neoStampa管理。请检查您的许可证，确保其允许使用打印服务器。请参阅neoStampa的安装和激活。

目录

- [安装与激活](#)
- [启动打印服务器](#)
 - [打印服务器作为默认的neoStampa打印机队列](#)
 - [从.exe文件启动打印服务器\(手动\)](#)
 - [从桌面链接启动打印服务器](#)
- [关闭打印服务器](#)

启动打印服务器

打印服务器作为默认的neoStampa打印机队列

将打印服务器设置为neoStampa的默认打印队列是其主要用途，以便直接从neoStampa向打印服务器发送打印作业。在neoStampa的“打印机配置”中添加打印机时，您需要配置与打印服务器的连接。请参阅在neoStampa中设置使用打印服务器队列。

从.exe文件启动打印服务器(手动)

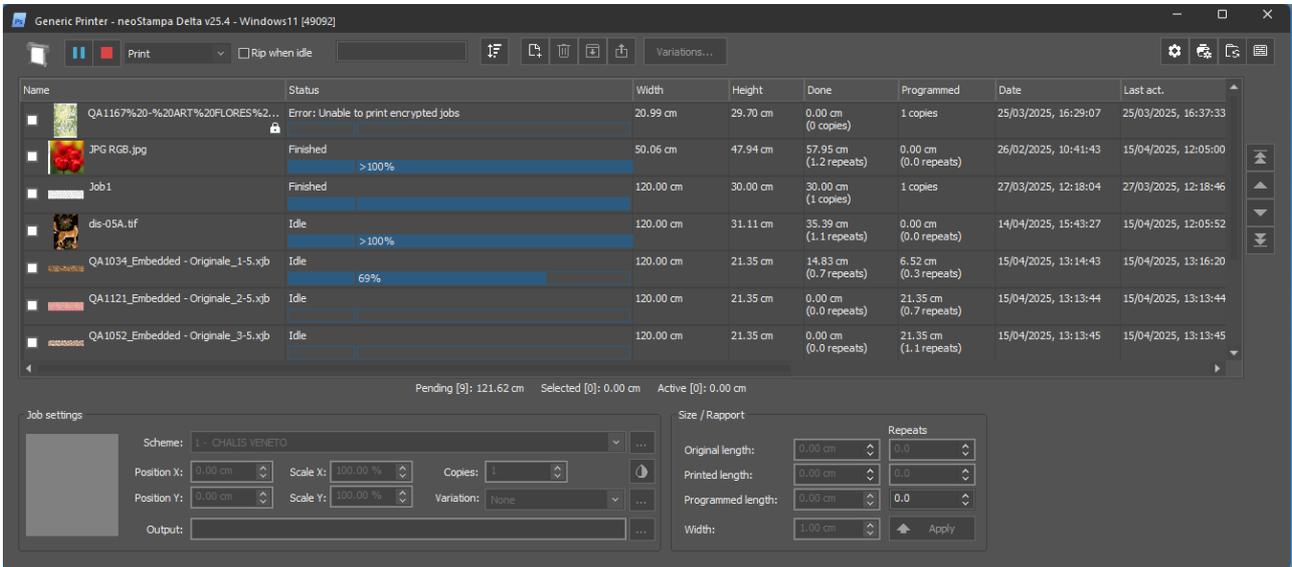
neoPrintServer.exe 文件位于对应版本号的neoStampa程序文件夹中(例如: C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10)。使用此.exe文件可手动启动和关闭打印服务器队列。

从桌面链接启动打印服务器

通过打印服务器配置设置，您可以创建一个指向桌面的快捷链接，以便快速启动和访问该应用。

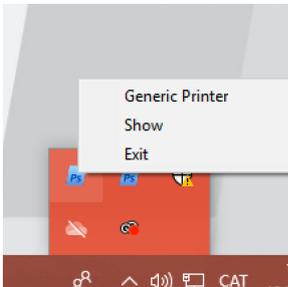


当任一进程完成后，应用将启动并带您进入打印服务器队列。

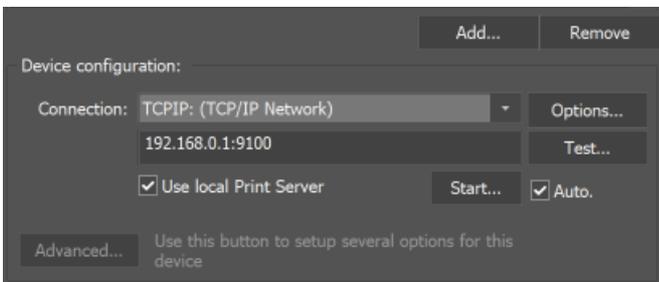


关闭打印服务器

打印服务器保持活动状态，可以通过任务栏隐藏图标进行显示、隐藏或退出。



如果您希望禁用连接，只需进入neoStampa的“打印机配置”，在已安装驱动程序的“连接”选项下方禁用“使用本地打印服务器”选项。



相关文章：

[打印服务器作为默认的neoStampa打印队列](#)

[本地打印服务器无连接警报](#)

打印服务器 WebAPI

目录

- 单位
- 动作
- 动作调用
 - printerInfo
 - jobInfo
 - jobPreview
 - deleteJob
 - moveUpJob
 - moveDownJob
 - moveJob
 - enableJob
 - startQueue
 - addJob
 - setJobParameters
 - exportJob
 - exportScheme
 - importScheme
 - quit

单位

所有未特别定义的度量单位均为点(point)。

动作

“动作”(Action) 是一个URL调用参数, 允许客户端通过与该打印机交互来请求信息或更改当前队列项。

访问的基本URL是 `http://[IP]:[PORT]`。调用返回的数据为XML格式。每个调用均使用HTTP GET方法执行。参数像普通参数一样添加到基本URL后面。第一个参数应始终是命令 (?action)。

大多数动作命令都需要传递一个UUID。这是作业ID, 从打印机处获取。

通过提供令牌(token)对您的Web API请求进行身份验证。首选方法是令牌发送到出站请求的Authorization HTTP头中。但是, 您可以在所有的Web API调用中, 通过一个名为 token 的参数传递令牌。

动作调用

printerInfo	无需参数的请求动作, 返回包含所有打印机信息的XML文件。
jobInfo	需要UUID作为参数的请求动作, 返回所请求作业的所有信息。
moveUpJob	客户端提供UUID作为参数, 打印机将此队列项在队列中向上移动一个位置。
moveDownJob	客户端提供UUID作为参数, 打印机将此队列项在队列中向下移动一个位置。
moveJob	客户端提供UUID作为参数, 打印机将此队列项移动到队列中指定的位置。
enableJob	客户端提供UUID和启用状态(有效值:true, false, yes, no...)作为参数, 打印机将设置该项是否启用打印。
startQueue	开始打印动作。无需更多参数。打印机只会打印那些启用参数为True的项。

stopQueue	无需更多参数。打印机停止所有打印进程。
addJob	使用POST方法的动作。客户端必须提供打印方案类型、启用状态和新作业的标题，然后打印机获取该信息并添加一个新作业。
jobPreview	返回嵌入在XML中的校样图片(png)。
setJobParameters	修改现有作业的参数(打印方案、设定高度、份数)。
exportJob	将作业下载为.xjb文件。
exportScheme	将一个或多个打印方案下载为.zip文件。
importScheme	从.zip文件导入一个或多个打印方案。
quit	尝试关闭打印服务器。

每个动作至少会返回一个包含 RequestStatus 的XML, 对于成功执行的动作返回“OK”, 对于执行失败的动作返回“Error”。无论哪种情况, XML还将包含一个 RequestMessage , 用于告知我们执行的动作类型或发生的错误类型。

对于成功执行的动作:

```
<MoveDownJob UUID="384b96be-369a-4224-b459-12090c62091f" RequestStatus="OK" RequestMessage="Job 384b96be-369a-4224- b459-12090c62091f moved"/>
```

对于执行失败的动作:

```
<MoveUpJob UUID="38b96be-369a-4224-b459-12090c62091f" RequestStatus="Error" RequestMessage="Job 38b96be-369a-4224- b459-12090c62091f not found"/>
```

此机制适用于所有动作, 而不仅仅是 moveUpJob 和 moveDownJob 。

printerInfo

获取打印机信息的基本参数是: ?action=printerInfo 。使用此参数将返回以下格式的XML:

```
<PrinterInfo Printer=(string) Status=(string) Active=[Yes|No\] ClusterID=(string) DefaultScheme=(string) PendingSize=(float) SelectedSize=(float) DoneSize=(float) Workstation=(string)>
<JobList>
<Job UUID=(string) StatusID=(string) Status=(string) Enabled=(String) LastError=(string)>
...
</Job>
...
</Job>
</JobList>
<Schemes> <Scheme Name=(string) />
</Schemes>
<Layouts> <Layout Name=(string) />
</Layouts>
</PrinterInfo>
```

在 PrinterInfo 动作返回的XML中, 我们可以看到以下参数:

- Printer 是我们所指打印机的名称。例如: Printer="Generic Printer" 。
- Status 是一个包含七种选项的字符串: error , idle , active , canceling , deleting , finished , loading 。
 - error :告知客户端此作业存在错误。
 - idle :打印机正在等待打印启用的项。
 - active :作业正在打印中。
 - canceling :打印机正在取消某个作业时出现此标签。
 - deleting :任何作业正在被删除时出现此标签。
 - finished :针对已完成的作业。
 - loading :任何作业正在加载准备打印时。
- Active 只能是 yes 或 no 。它指示队列是否处于活动状态以打印任何启用的项, 或处于非活动状态。
- DefaultScheme 指我们将用于每次打印的默认打印方案。例如:

```
<Scheme Name="197 - Carta_Pigment_i1_10012012"/>
```

或

```
<Scheme Name="Esquema tipus Roland"/>
```

- PendingSize 指队列中待打印的长度。
- SelectedSize 指队列中已选定待打印的长度。
- DoneSize 指已打印但仍显示在队列中的长度。
- Workstation 是运行printEngine的计算机名称。

在该动作中, 我们有一个 JobList 和 Schemes 。

- JobList 显示我们发送到打印机的所有作业, 包含其所有信息。作业的信息将在下一节解释。
- Schemes 包含打印机上拥有的所有打印方案。
- Scheme :打印方案是打印机的配置。一台打印机可以包含多个打印方案, 通常也是如此。这就是为什么我们在发送作业进行打印时必须选择打印方案。

jobInfo

获取作业信息的基本参数是: ?action=jobInfo&UUID=(string) 。使用此参数将返回以下格式的XML。当客户端使用 printerInfo 动作时, 它返回所有打印机信息, 包括所有作业, 因此 jobInfo 已包含在 printerInfo 中。

```
<Job UUID=(string) StatusID=(string) Status=(string) Enabled=(String)
  LastError=(string) RequestStatus=(OK|Error)>
<Title>ORD-12065295-5A150_002.xjb</Title>
<Scheme>197 - Carta_Pigment_i1_10012012</Scheme>
<TempPath>
C:\Documents and Settings\All Users\Documentos
\neoPrintEngine\Jobs\Generic Printer\384b96be-369a-4224-
b459-12090c62091f
</TempPath>
<PageSpace>0.000000</PageSpace>
<MultichannelOverprint>no</MultichannelOverprint>
<Hour>1367924640</Hour>
<LastActivity>1372418206</LastActivity>
<PrintWidth>4535.520000</PrintWidth>
<PrintHeight>750.289134</PrintHeight>
<Pages Count="3">
<Page Id="0" SourceWidth="0.000000" SourceHeight="0.000000"
Width="4535.520000" Height="112.320000" DoneHeight="0.000000"
ProgrammedHeight="112.320000" Flags="0"/>
<Page Id="1" SourceWidth="0.000000" SourceHeight="0.000000"
```

```

Width="4535.433071" Height="566.929134" DoneHeight="0.000000"
ProgrammedHeight="566.929134" Flags="1"/>
<Page Id="2" SourceWidth="0.000000" SourceHeight="0.000000"
Width="4535.520000" Height="71.040000" DoneHeight="0.000000"
ProgrammedHeight="71.040000" Flags="0"/>
</Pages>
<PrintedLength>19.200000</PrintedLength>
<LastErrorMessage/>
</JobInfo>

```

我们从作业中获取的参数如下：

- UUID：我们请求信息的作业的UUID。
- Status：已在 printerInfo 部分解释过。
- StatusID：指代每个状态的内部代码。
 - Error -1
 - Idle 0
 - Active 1
 - Canceling 2
 - Deleting 3
 - Finished 4
 - Loading 5
- Enabled：有两个选项(yes / no)。此参数显示当打印机处于活动状态时，该作业是否已启用打印。
- LastError：如其所述，显示作业中发生的最后一个错误。
- RequestStatus：已解释过。

之后，XML包含作业的所有具体信息，即：

- Title：我们正在处理的作业的标题。
- Scheme：打印机将用于此作业的打印方案。
- TempPath：我们正在打印的文档的保存路径(缓存文件夹)。
- Hour：作业被记录的时间(时间戳格式)。
- LastActivity：最后一次打印活动的时间(也是时间戳格式)。
- PrintWidth：打印机将要打印的作业的宽度。
- PrintHeight：打印机将要打印的作业的高度。
- Pages：显示作业的页数。
 - Id：页码。
 - SourceWidth：_____
 - SourceHeight：_____
 - Width：_____
 - Height：_____
 - DoneHeight：已打印的高度。
 - ProgrammedHeight：将要打印的高度(设定高度)。
- PrintedLength：此作业已打印的总长度。
- LastErrorMessage：如其所述，此作业发生的最后一个错误。

jobPreview

获取作业校样信息的基本参数是：`?action=jobPreview&UUID=(string)[&Size=(integer)]`。Size 是校样图片的像素尺寸。使用此参数将返回以下格式的XML：

```

<JobPreview UUID=(string) Format="png">
(Data...)
</JobPreview>

```

我们从作业中获取的参数如下：

- UUID：我们请求信息的作业的UUID。
- Format：嵌入图像的格式。默认为png。

之后，XML包含作业的所有具体信息，即：

- Data：Base64编码的校样图片数据。

deleteJob

删除作业的基本参数是: ?action=deleteJob&UUID=(string) 。

参数:

U U I D (必需): 字符串, 指代一个唯一的字母数字编号, 对应于一个唯一的作业。
RequestMessage 的XML。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和

moveUpJob

将作业在队列中上移的基本参数是: ?action=moveUpJob&UUID=(string) 。

参数:

U U I D (必需): 字符串, 指代一个唯一的字母数字编号, 对应于一个唯一的作业。
RequestMessage 的XML。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和

moveDownJob

将作业在队列中下移的基本参数是: ?action=moveDownJob&UUID=(string) 。

参数:

U U I D (必需): 字符串, 指代一个唯一的字母数字编号, 对应于一个唯一的作业。
RequestMessage 的XML。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和

moveJob

将作业移动到队列中指定位置的基本参数是: ?action=moveJob&UUID=(string)&Position=(number) 。

参数:

U U I D (必需): 字符串, 指代一个唯一的字母数字编号, 对应于一个唯一的作业。

Position (必需): 数字, 指定列表中的新位置。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和 RequestMessage 的XML。

enableJob

启用或禁用作业的基本参数是: ?action=enableJob&UUID=(string)&Enable=(yes|no) 。

参数:

U U I D (必需): 字符串, 指代一个唯一的字母数字编号, 对应于一个唯一的作业。

Enabled (必需): 字符串, 两个选项。Yes 或 no 。它指示作业是否准备好被打印。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和 RequestMessage 的XML。

startQueue

启动队列的基本参数是: ?action=startQueue 。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和 RequestMessage 的XML。

addJob

添加新作业的基本参数是: `?action=addJob&Scheme=(string)&Enabled=(true|false)&Title=(string)&Layout=(string)&Width=(float)&Height=(float)...`

参数:

- Scheme (必需): 字符串;新作业的打印方案。
- Title (必需): 字符串;新作业的标题。
- Enabled (必需): 布尔值;新作业是否启用。
- Layout (可选): 字符串;新作业的排版方案名称(由printerinfo提供)。
- Width (可选): 浮点数;
- Height (可选): 浮点数;
- Copies (可选): 整数;作业的新份数。
- OriginX (可选): 浮点数;作业的新设定原点位置(X轴), 任意单位。
- OriginY (可选): 浮点数;作业的新设定原点位置(Y轴), 任意单位。
- OutputFileName (可选): 支持输出文件格式的驱动, 特定打印作业的文件名。
- ComputerID (可选): 字符串;发送作业的客户端计算机名称。
- UserID (可选): 字符串;客户端计算机的用户名。

除了这些GET参数外, 还必须在同一个请求中通过POST方法提交一个名为'file'的附加参数(包含作业文件)。

setJobParameters

更改作业参数的基本参数是: `?action=setJobParameters&UUID=(string)&Scheme=(string)&ProgrammedHeight=(float)&Copies=(Integer)...`

参数:

- UUID (必需): 字符串;作业的UUID。
- Scheme (必需): 字符串;作业的新打印方案。
- ProgrammedHeight (可选): 浮点数;作业的新设定高度, 任意单位。
- Copies (可选): 整数;作业的新份数。
- OriginX (可选): 浮点数;作业的新设定原点位置(X轴), 任意单位。
- OriginY (可选): 浮点数;作业的新设定原点位置(Y轴), 任意单位。
- OutputFileName (可选): 支持输出文件格式的驱动, 特定打印作业的文件名。

如果省略 ProgrammedHeight 或 copies , 则保留其原始值不作修改。

使用此动作将返回一个包含 RequestStatus 和 RequestMessage 的XML。

exportJob

导出作业的基本参数是: `?action=exportJob&UUID=(string)[&base64=(yes|no value)]`。如果 base64 设置为任何值, 响应将作为Base64编码数据嵌入在以下格式的XML中:

```
<JobExport UUID=(string)>
(Base64 encoded Data...)
</JobExport>
```

如果未提交 base64 参数, 则.xjb文件将通过HTTP作为常规文件发送。

exportScheme

导出打印方案的参数是: `?action=exportScheme&Name=(string)`。API将在成功时返回一个.zip文件, 或在失败时返回404 Scheme not Found。

参数:

- Name (必需): 字符串; 要导出的打印方案的名称。可以使用特殊值 "*" 导出所有打印方案。

importScheme

导入打印方案的参数是: `?action=importScheme[&Force=(yes|no value)]`。此外, 必须通过POST参数发送一个或多个"zip"文件作为文件。

参数:

- Force (可选): 如果传递了带有任何值的 force 参数, 并且zip文件中的打印方案已存在, 则将在导入前删除原方案。此标志具有潜在危险, 请谨慎使用。

此API的响应语法如下:

```
<?xml version="1.0" encoding="utf-8"?>
<ImportScheme>
  <Scheme Name="First Scheme"/>
  ...
  <Scheme Name="Last Scheme" Status="Error"/>
</ImportScheme>
```

一个 <Scheme> 列表, 包含所有尝试导入的打印方案。如果打印方案无法导入, 其 Status 值将为"Error"。这可能是由于打印方案已存在, 您可以使用 `&force=yes` 在导入前删除原始打印方案。

quit

尝试关闭打印服务器。如果打印服务器正在打印或进行RIP处理, 则不会关闭。

关闭打印服务器所需的唯一参数是: `?action=quit`。

相关文章:

[打印服务器 Webhooks](#)

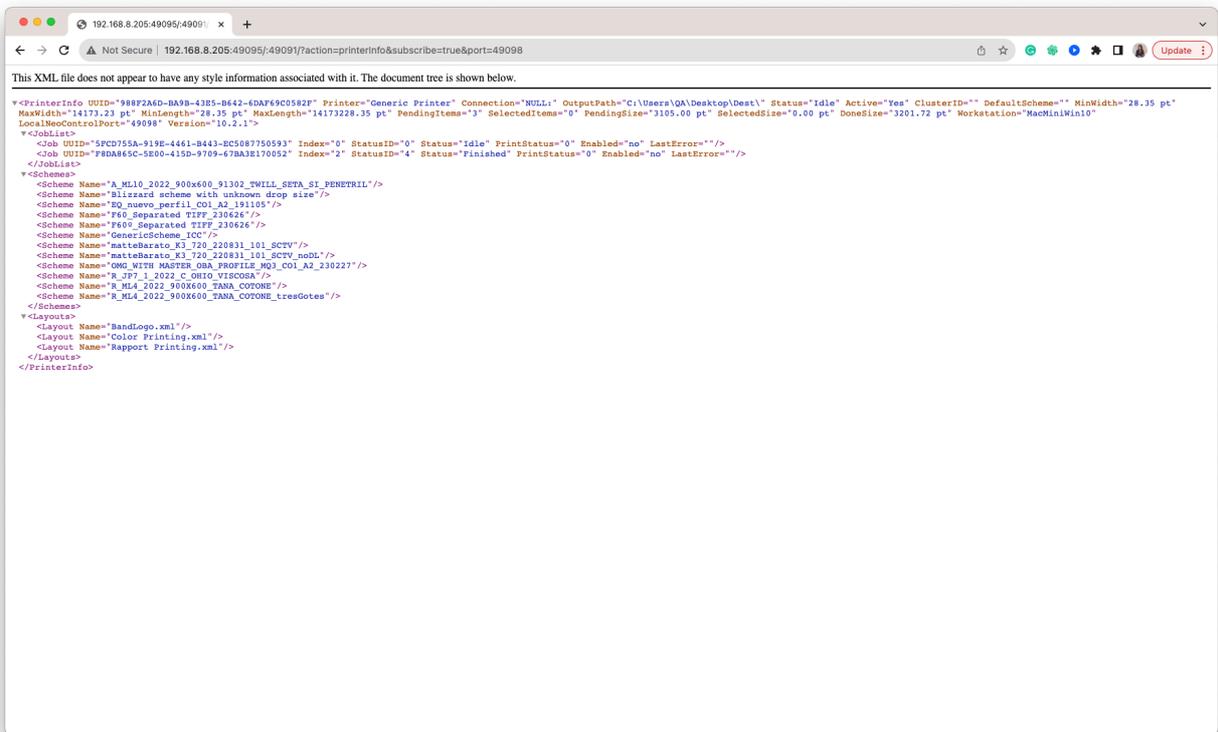
打印服务器 Webhook

打印服务器 Webhook 提供了一种接收来自打印服务器的实时事件通知的方法。它允许打印服务器主动向您推送任何变更通知, 而无需您不断轮询打印服务器以获取更新。要订阅这些通知, 您应在向 printerInfo 动作(action)发起请求时包含参数 `subscribe=true`。通知将被发送至发起带 `subscribe` 参数的 printerInfo 请求的 IP 地址。

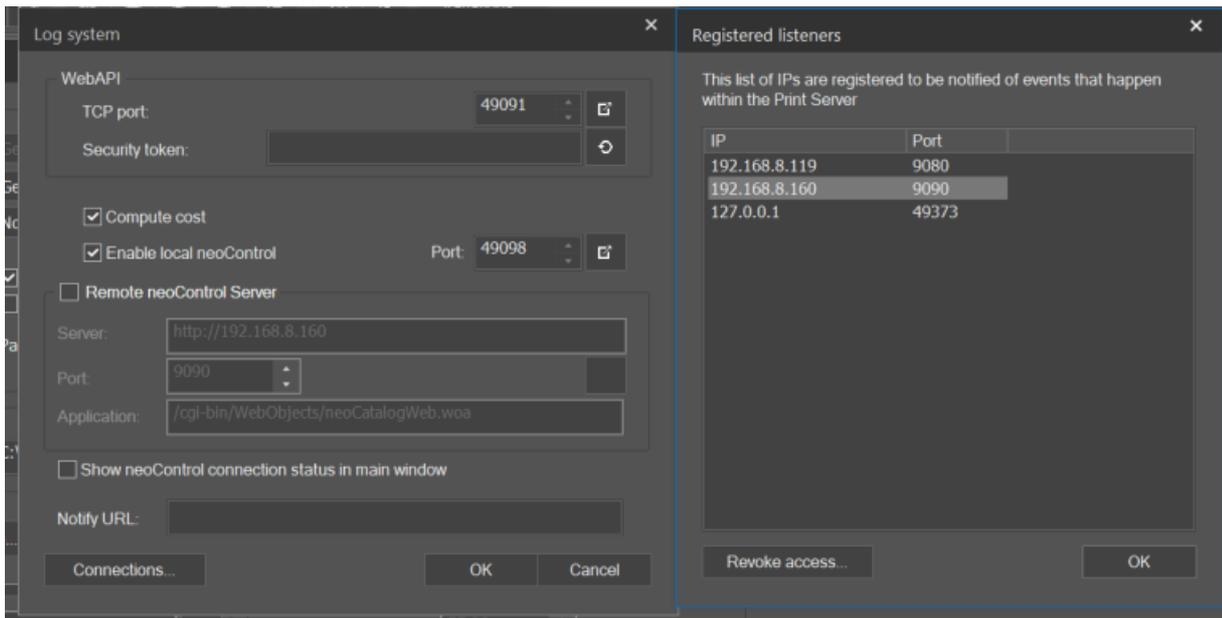
例如:

```
http://192.168.8.121:49091/?action=printerInfo&subscribe=true&port=9080
```

- Print Server IP+port: 192.168.8.205:49095
- Subscribe: `?action=printerInfo&subscribe=true`
- neoControl Port: 49098



订阅后，您可以通过打印服务器应用程序管理订阅：导航至 **打印服务器** > **设置** > **日志系统** > **连接**。在此处，您可以根据需要撤销订阅。



订阅后，一旦打印服务器内发生某个动作(例如作业被移动)，所有订阅者都将收到一个 'POST' 请求，其格式为以下之一：

```
POST /app/updateQueue?printerUUID=xxxxPOST /app/updateJob?jobUUID=xxxxPOST /app/updatePrinter?printerUUID=xxxxPOST /app/updateAll
```

前三种“通知类型”的请求正文(body)将包含打印服务器的新状态。此正文格式与分别向打印服务器发起 `action=printerInfo`、`action=jobInfo` 或 `action=printerInfo` 请求所返回的格式相同。

以下是一个接收到的通知示例：

```
POST /app/updatePrinter?printerUUID=63d54d14-4f29-4478-8c03-bf57640b86c3 HTTP/1.1 Content-Type: application/xml User-Agent: neoStampa 9 Host: 127.0.0.1:9373 Content-Length: 1162<?xml version="1.0" encoding="utf-8"?><PrinterInfo UUID="63d54d14-4f29-4478-8c03-bf57640b86c3" Printer="MS LaRio" Status="Idle" Active="No" ClusterID="" DefaultScheme="197 - Carta_Pigment_i1_10012012" MinWidth="28.35 pt" MaxWidth="9070.87 pt" MinLength="28.35 pt" MaxLength="14173228.35 pt" PendingSize="273155.999087" SelectedSize="0.000000" DoneSize="0.000000" Workstation="WINDOWS-PC" Version="9.0.1 x64"> <JobList> <Job UUID="90def64b-1c54-4dce-8d80-9d0a9b94b91b" Index="0" StatusID="-1" Status="Error" PrintStatus="0" Enabled="no" LastError="No scheme selected!"/> <Job UUID="3a7f2bcd-7514-468d-8d07-5fb7dce3b4e3" Index="1" StatusID="0" Status="Idle" PrintStatus="0" Enabled="no" LastError=""/> </JobList> <Schemes> <Scheme Name="197 - Carta_Pigment_i1_10012012"/> </Schemes> <Layouts> <Layout Name="Color Printing.xml"/> <Layout Name="Rapport Printing.xml"/> <Layout Name="Inedit_FullRapport.xml"/> <Layout Name="Inedit_PrintRapport.xml"/> <Layout Name="Inedit_RapportWithColors.xml"/> <Layout Name="Inedit_RealSize.xml"/> <Layout Name="Inedit_RealSizeWithRepeatPreview.xml"/> </Layouts></PrinterInfo>
```

这些通知将提供关于打印服务器状态的实时更新,使订阅者能够在变更发生时及时获知信息。

相关文章:

[打印服务器 WebAPI](#)

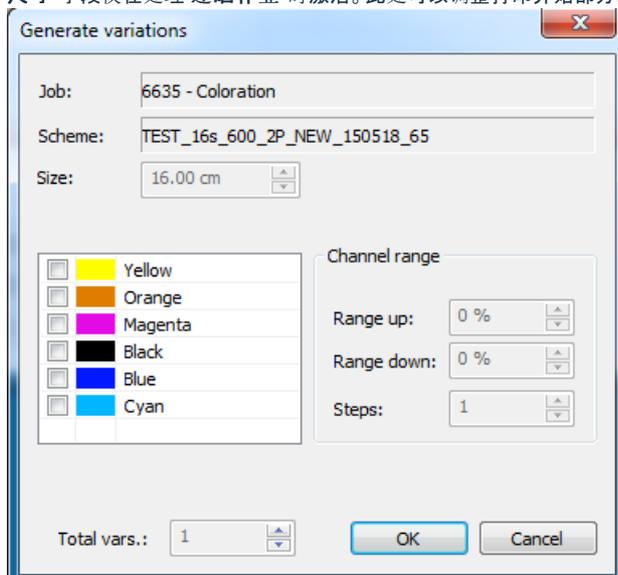
打印服务器中的颜色变化(Variation)

打印服务器中的 **颜色变化** 是一个可选的、基于许可的功能。它允许修改机器墨水通道的范围,以便手动匹配先前打印的作业,并能够复现较旧的打印颜色效果。如果您的许可证支持颜色变化功能,则在加载作业时,该功能会在作业设置中激活。

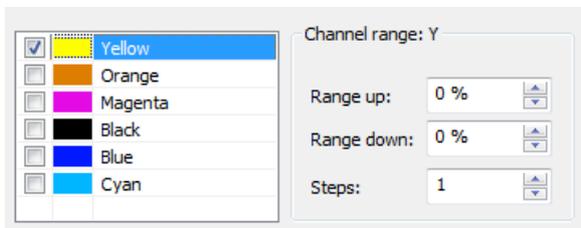
创建颜色变化

在队列中选择已加载的作业,然后点击 **颜色变化...** 按钮。这将打开一个新对话框,用于对墨水选择和通道范围进行新的修改。**作业** 和 **打印方案** 字段指定作业名称和打印方案。这些信息仅用于显示,无法修改。

尺寸 字段仅在处理 **连晒作业** 时激活。此处可以调整打印开始部分,以便在应用于整个连晒作业之前,将颜色变化应用于完整的打印宽度。

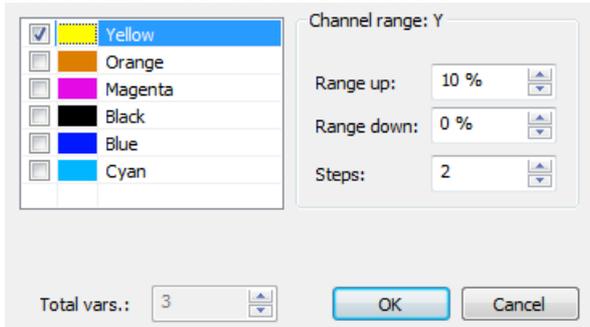


要对通道范围进行多次修改,请选择通道颜色并勾选复选框以启用 **范围 (Range)** 和 **步数 (Steps)** 字段。使用 **正向范围 (Range Up)** 可以增加选定通道的范围,使用 **负向范围 (Range down)** 可以减少范围。

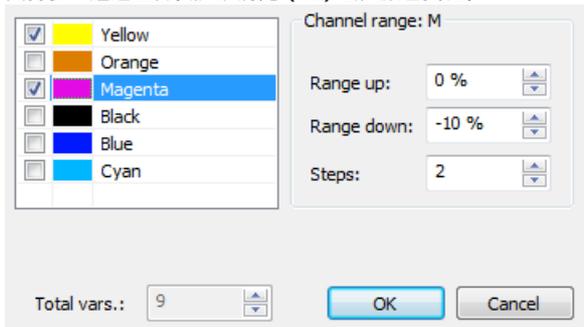


实际示例

以黄色通道为例，设置正向范围 (Range up) 为 10%，步数 (Steps) 为 2。步数会将 10% 的范围分成 2 步，从而给出两个颜色变化选项。总变化数为 3，这包括 2 个变化和默认状态 (范围为零)。

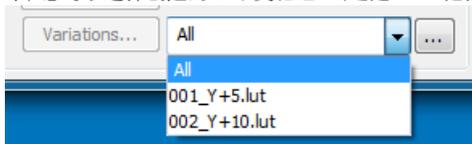


支持多个通道组合。点击 **确定 (OK)** 创建颜色变化。

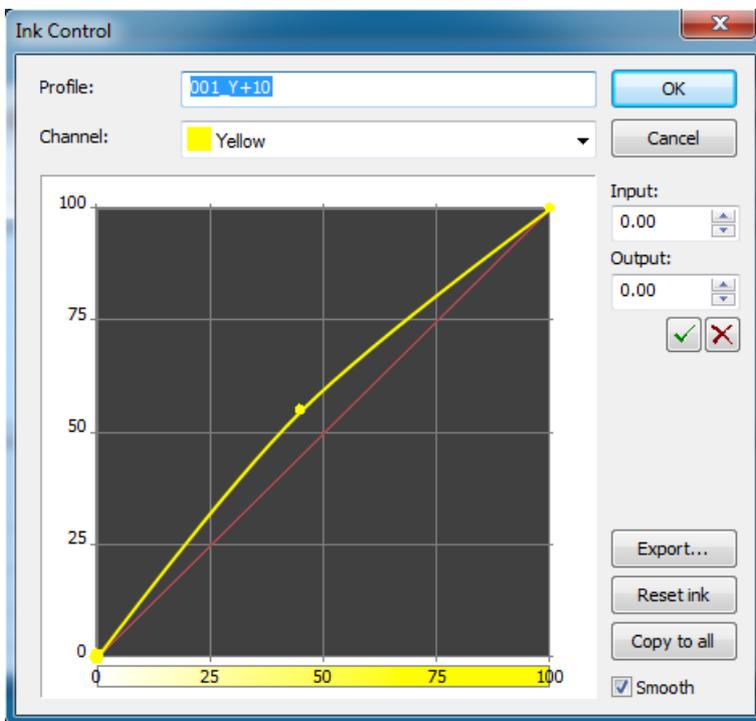


加载颜色变化

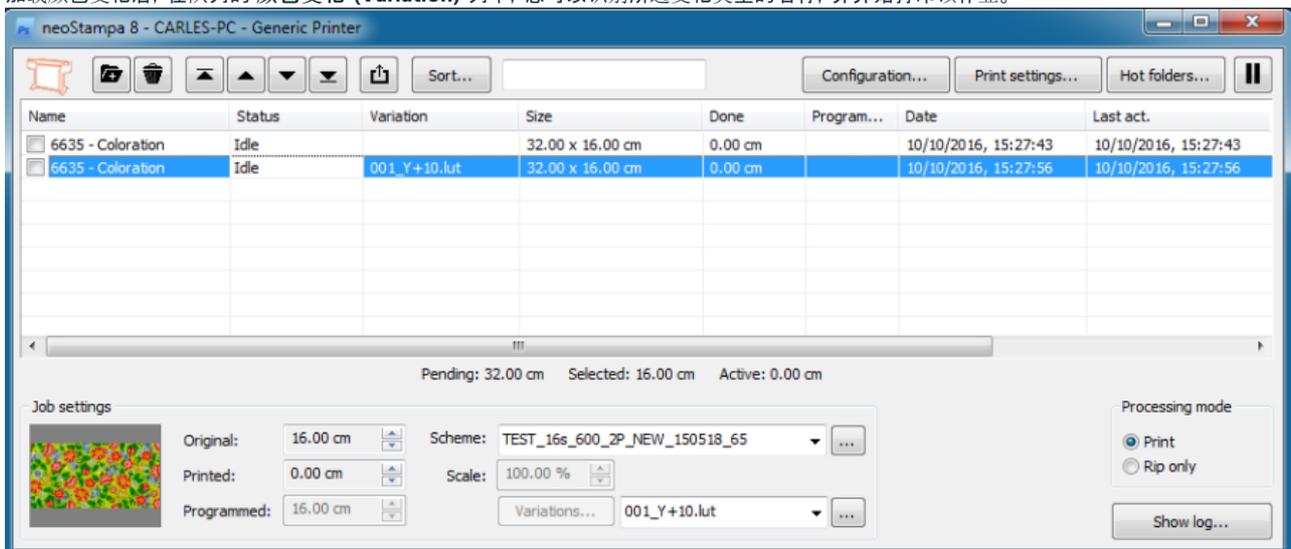
回到打印服务器窗口，选定的作业将被复制并准备好应用创建的颜色变化。最初加载的作业仍保留在队列中。从 **颜色变化 (Variation)** 列表中，您可以选择创建的 2 个变化之一 (这是 10% 范围和 2 步的结果)。第一步是 +5%，第二步是 +10%。



在列表旁边，带有三个点的按钮 (...) 允许您查看每个颜色变化的 **查找表曲线 (LUT curve)**。



加载颜色变化后，在队列的 **颜色变化 (Variation)** 列中，您可以识别所选变化类型的名称，并开始打印该作业。



打印服务器变量

打印服务器变量允许您在XML作业中使用并添加作业的多种支持数据信息，并在作业输出中查看。

<code>\${_Comments}</code>	在“备注”字段中添加的备注文本。
<code>\${_PrinterName}</code>	打印机驱动的名称。
<code>\${_PrintedLength}</code>	打印介质的长度值。
<code>\${_Variation}</code>	颜色变化选项的变化名称。(可选)
<code>\${_PreviewPath}</code>	作业校样图片的路径。

\${_Scheme}	neoStampa 打印方案的名称。
\${_PrintTime}	作业打印的日期和时间。
\${_AppVersion}	neoStampa 版本号。
\${_AppName}	软件名称:neoStampa。
\${_Title}	作业的标题。
\${_LastActivity}	打印作业最后一次活动的日期和时间。
\${_OutputFileName}	XML中 <OutPutFilename></OutPutFilename> 定义的输出文件名。
\${_Username}	计算机用户的名称。
\${_OutputScaleX}	图像 X 轴的缩放比例。
\${_OutputScaleY}	图像 Y 轴的缩放比例。
\${_ComputerName}	计算机的名称。
\${_PrintInfo}	打印作业的描述, 包括文档尺寸、使用的打印方案、内部配置文件等。可通过统计应用界面进行配置。

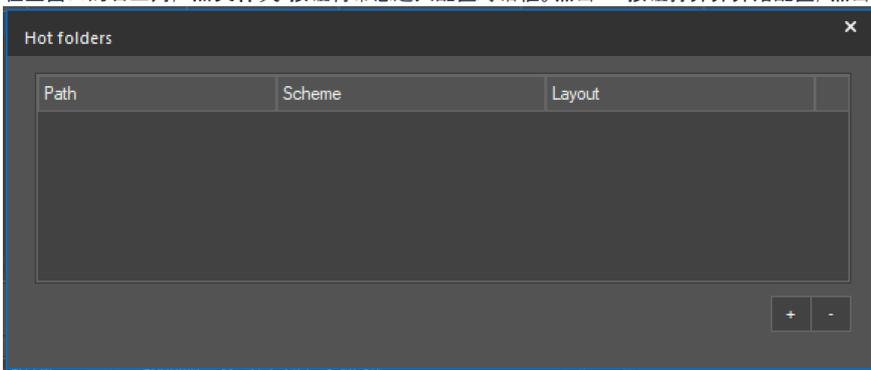
要了解如何创建和编辑XML作业, 您可以向Inèdit Software S. L.索取neoRipEngine的文档。

打印服务器的热文件夹

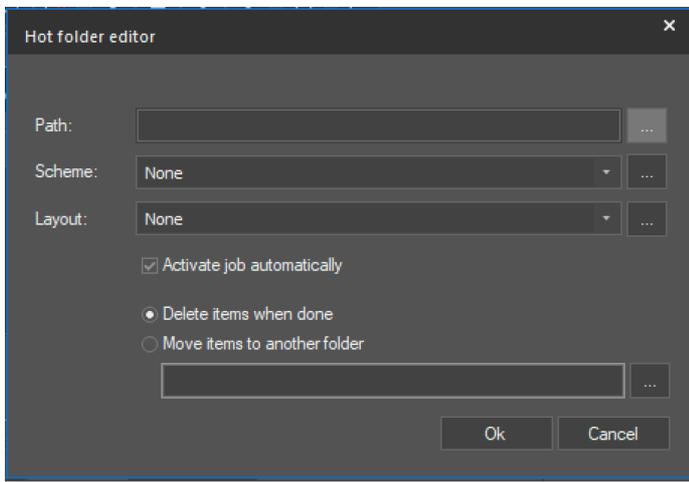
热文件夹 是一项灵活的功能, 用于自动在页面上排版文件, 然后进行打印。它与一组注册为程序的功能和设置相关联。只需将文件放入热文件夹, 就会触发关联的程序运行并输出文档, 而无需您手动启动该应用或程序。

设置

在主窗口的右上角, **热文件夹** 按钮将带您进入配置对话框。点击“+”按钮打开并开始配置, 点击“-”按钮删除配置。



点击“+”后, **热文件夹编辑器** 窗口将打开, 显示使用设置:



- 通过路径旁边的“...”按钮，导航到您希望用作热文件夹目标的目录。如果您勾选 **自动激活作业** 选项，发送到热文件夹的作业将被自动打印。
- 在 **打印方案** 中，您可以从下拉菜单中选择将用于此热文件夹配置的打印机打印方案。点击“...”您将访问 neoStampa 的 **打印方案管理器**，在那里您可以查看该打印方案包含的选项。
- **布局** 字段用于为在热文件夹中处理的打印作业选择自定义定义的打印布局。
- 最后，提供了两个与已处理文件相关的选项：**删除** 和 **移动**。同样，将文件移动到特定文件夹的选项是通过“...”按钮完成的。

相关文章：

[在 neoStampa 中配置热文件夹](#)

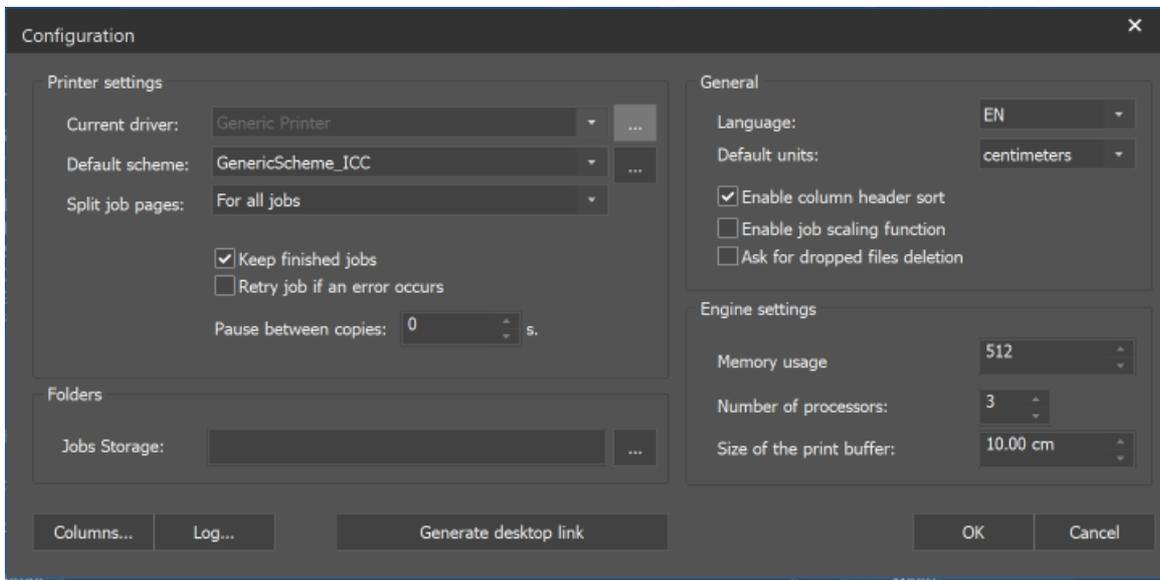
打印服务器配置与设置

目录

- **配置**
 - 打印机设置
 - 文件夹
 - 常规
 - 引擎设置
 - 列
 - 日志系统
 - 快捷方式链接
- **输出选项**
 - 控制条
 - 边距与间距
 - 统计信息

配置

在开始使用打印服务器之前，您需要选择希望在该应用中使用的默认打印方案，并设置连接类型和其他高级参数。点击右上角的配置按钮开始配置。



打印机设置

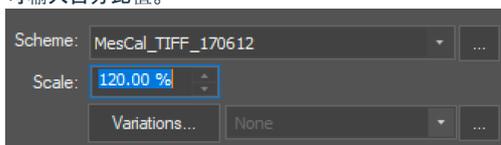
- **当前驱动** 字段显示的是使用打印服务器作为默认打印队列的打印机。打印服务器使用的打印机更改被阻止。如果您希望添加更多打印机并建立连接以使用打印服务器队列作为默认队列，请点击 '...' 按钮，在下一个窗口中，您可以从 neoStampa 添加或删除打印机并配置连接。我们建议重新启动 neoStampa 应用程序以使打印机设置修改生效。
- **默认打印方案** 字段，您可以有一个默认打印方案，或从下拉菜单中选择。点击 '...' 按钮，您将访问 neoStampa 的打印机方案管理器，在那里您可以查看该打印方案提供的选项和结构。
- **分割作业** 页面 选项用于组织打印作业。这意味着程序将管理多页打印作业的分隔。以多页打印作业为例，其中第 1 页是连晒，第 2 页是辅助数据，给定选项的作用如下：
 - A. **否 (No)** - 忽略多页，将其作为一页进行 RIP 处理。
 - B. **所有作业 (For all jobs)** - 为所有作业中的所有类型的多页进行分割。
 - C. **仅连晒作业 (Only for rapport jobs)** - 仅对连晒作业中的多页进行分割。
 - D. **仅打印连晒页面 (Print rapport pages only)** - 仅打印连晒作业中的连晒多页。
- 选中 **保留已完成作业 (Keep finished jobs)** 选项后，程序会将您完成的作业保存在计算机中。

文件夹

通过 '...' 按钮，可以选择用于输出作业文件的指定文件夹。

常规

- 为打印服务器用户界面选择语言。语言选择与 neoStampa 共享。
- 在默认单位部分，您可以更改单位：厘米、毫米、米、英尺、像素、英寸、点、码。
- 启用列标题排序后，您将能够在队列窗口中对为每个作业输入的信息进行排序。
- 启用缩放功能后，您将可以选择对打印应用缩放比例。启用后，返回打印服务器队列，在“作业设置”中，“缩放比例 (Scale)”字段将激活，可输入百分比值。



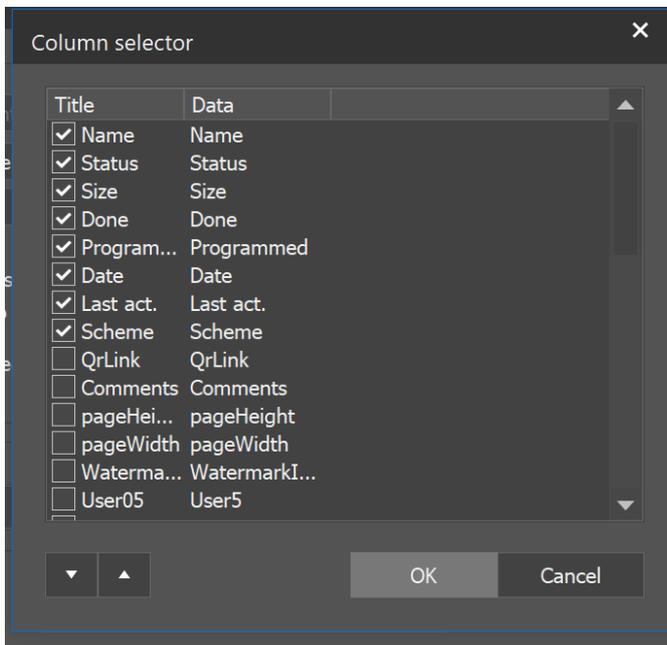
- 拖放文件删除功能始终启用，但您可以在此处决定是保留还是删除打印队列中的拖放文件。

引擎设置

引擎设置选项默认取自您计算机的信息。除非您非常了解其工作原理，否则建议不要修改它们。

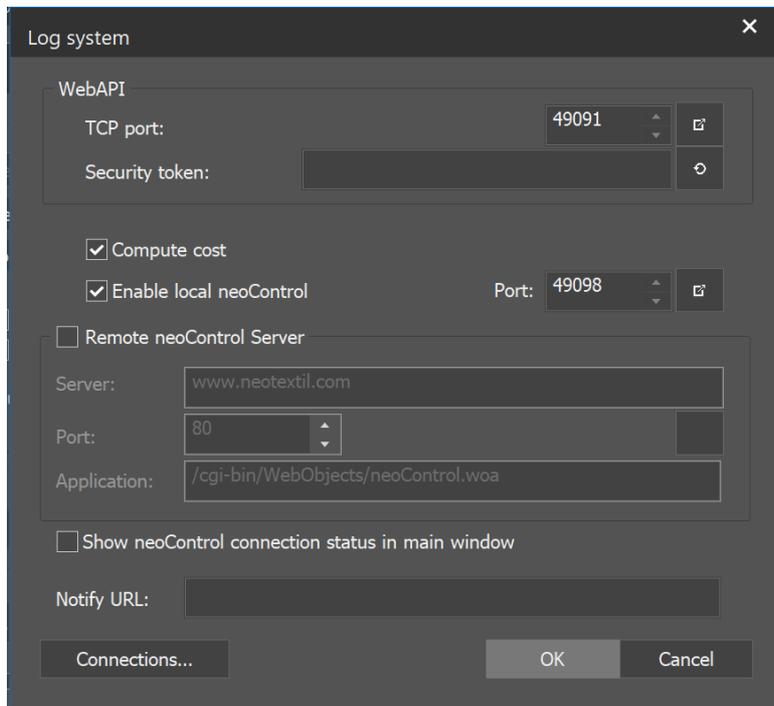
列 (Columns)

底部的 **列... (Columns...)** 按钮将打开列选择器，其中包含所有数据标识，您可以单独选择它们，并使用底部的箭头对它们进行排序。



日志系统

日志... (Log...) 按钮打开外部连接的选项。



- **WebAPI** 允许客户端远程控制打印机，通过 URL 调用保证对信息的完全访问和更改队列项，这些调用具有不同的参数，我们将在下面看到。有关详细信息，请参阅打印服务器 WebAPI 文档。在 **安全令牌 (Security token)** 字段中，可以使用指定令牌或使用按钮通过打印服务器随机生成的令牌。
- 如果您想控制 neoStampa 中配置的打印机(可用于组织作业队列)，请启用 **使用本地 neoControl (Enable local neoControl)** 选项。它使用下一个空闲端口，但可以更改为指定端口。
- 启用 **计算成本 (Compute cost)** 以计算打印成本。选项旁边的图标打开 neoControl。使用 neoControl 时，您可以在主窗口左下方显示 neoControl 连接状态，红色(离线)或绿色(在线)表示。配置远程 neoControl 服务器的连接。默认情况下，程序显示您在本地 neoControl 中设置的配置。
- **通知 URL (Notify URL)** 用于将打印服务器通知链接发送到指定字段中分配的 URL。使用 **连接... (Connections...)** 您可以注册您的 URL 以接收 Webhooks，当调用打印服务器 IP 时，例如：`http://192.168.8.121:49091/?action=printerInfo&subscribe=true&port=9080`

`http://192.168.8.121:49091/?action=printerInfo&subscribe=true&port=9080`

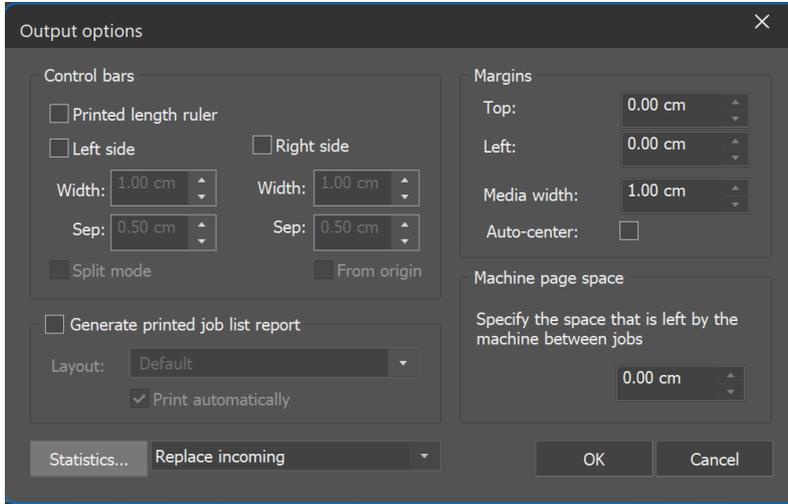
快捷方式链接

最后在本节中，当您按下 **生成桌面链接 (Generate a desktop link)** 时，将创建程序的直接访问快捷方式，显示您配置的打印机名称。



输出选项

在开始准备打印作业之前，您需要设置打印输出选项。点击主窗口右上角的打印机按钮，打开一个包含一些输出选项的新对话框：控制条的位置、墨水分色模式 (Split mode) 的选择以及作业之间的间距。



控制条

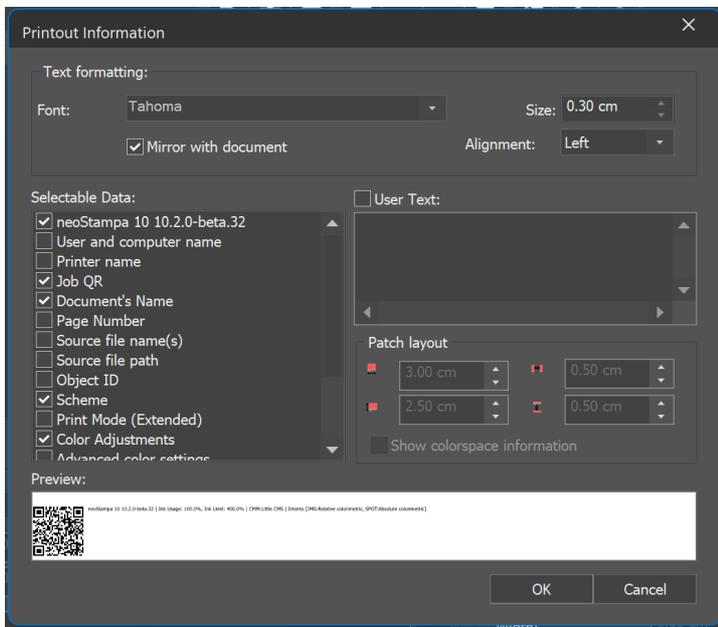
- **打印长度标尺 (Printed Length ruler)**：将打印指示器以及标尺。
- **控制条位置 (Bars position)**：在某些打印系统中，特别是使用容易干涸墨水的系统，打印一个使用所有颜色的侧边栏 (带控制条打印) 是个好主意。这样，即使某种颜色在设计图的某个区域未被使用，我们也在喷头的每次移动中强制其使用。
- **作业列表报告 (Job list report)**：选中此选项后，将打印所有一起打印的作业列表，显示所有信息。您还可以通过勾选复选框让列表自动打印。

边距与间距

- **边距 (Margins)**：在此处设置打印作业在顶部和左侧的起始原点。
- **机器页面间距 (Machine page space)**：最后一项是指定以用户定义单位表示的作业之间的间距。

统计信息

此功能添加了打印统计信息和备注，这些是使用打印服务器布局 写入变量所必需的。当您希望在打印特定设计图时看到其打印输出信息时，此选项非常有用。点击 **统计信息... (Statistics...)** 时，可以在新对话框中选择内容。



- 在 **文本格式 (Text formatting)** 中，您可以选择要打印文本的字体和字体大小。
- 在 **可选数据 (Selectable Data)** 部分，您可以从大量选项列表中选择将在打印中显示的信息。只需勾选您需要的选项。在 **用户文本 (User Text)** 中，您可以编写任何您希望的文本。编辑器允许输入多行文本。
- **预览 (Preview)** 部分显示打印时信息的外观。
- 可以应用文本对齐和镜像选项。

相关文章:

[将打印服务器设置为默认 neoStampa 打印队列](#)

[打印服务器变量](#)

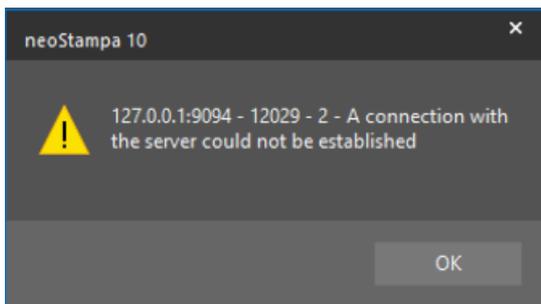
[打印服务器 WebAPI](#)

[打印服务器 Webhooks](#)

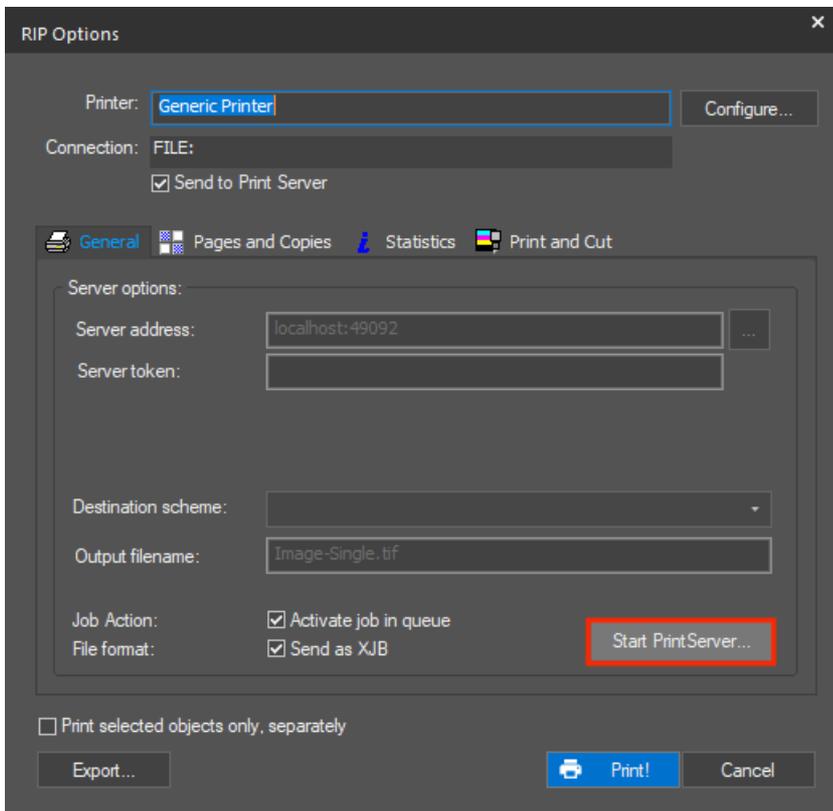
本地打印服务器未连接警报

自版本 10.0.5 起。

如果作业正从 neoStampa 打印对话框发送到本地打印服务器，而后者未在运行，则在点击打印按钮时会显示以下警报。



关闭警报窗口后，打印对话框将会打开，该对话框中有一个按钮用于启动当前在 neoStampa 上加载的打印机驱动所对应的打印服务器进程。只需点击该按钮，等待打印服务器打开，然后重新发送作业即可。



12. 校准向导 _CW_

如何在低克重转印纸上进行热转印校准时处理墨量限制

本文旨在帮助您在特定条件下管理总墨量消减。

问题

热转印校准中常见的问题是黄色墨水导致褶皱问题以及棕色墨水的晕染效应。另一个问题是转印纸与墨水的组合。这里的目标是使用该组合获得最佳结果，并对墨水进行预消减。

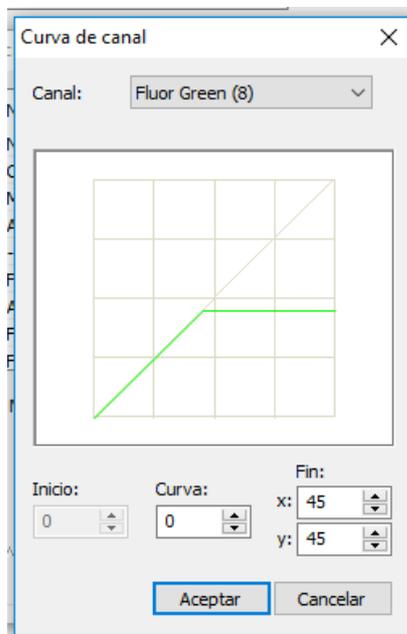
提示：向转印纸和墨水供应商咨询有关转印纸和/或墨水使用的建议。

解决方案

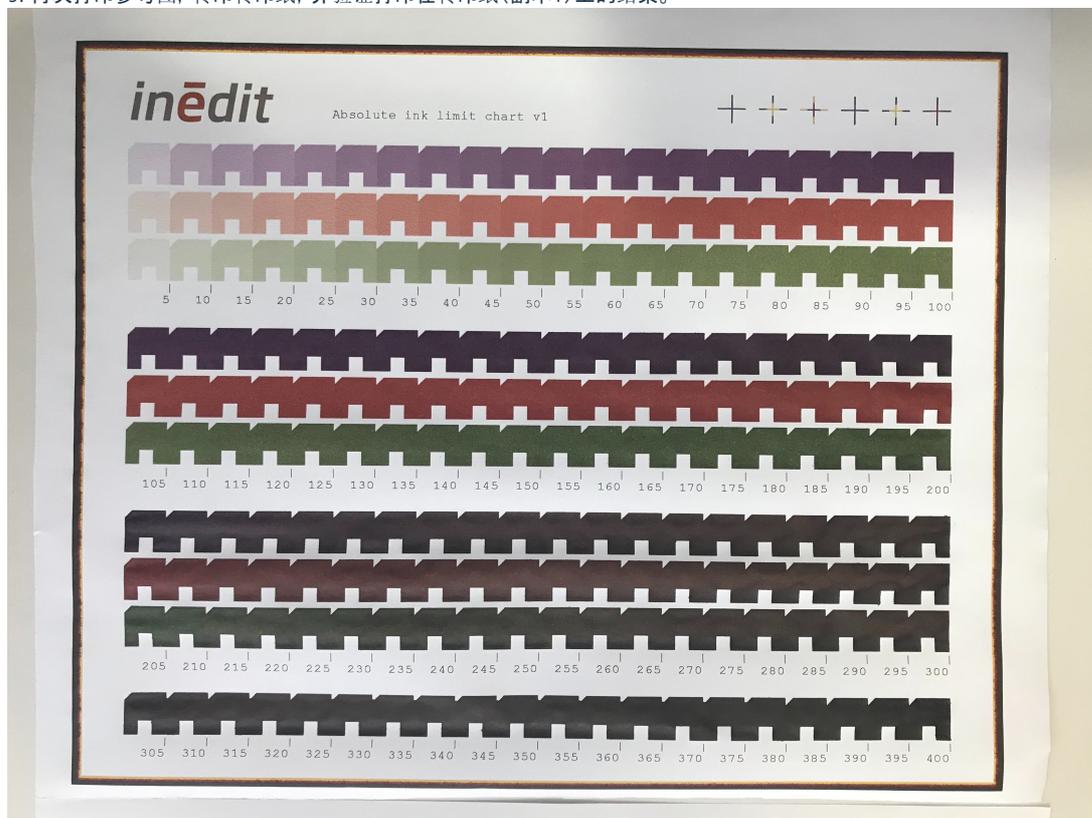
开始校准前，我们需要明确要寻找的目标以及限制所在。考虑“安全”校准，这意味着进行墨量消减时无需担心损失墨水色彩。

分步指南

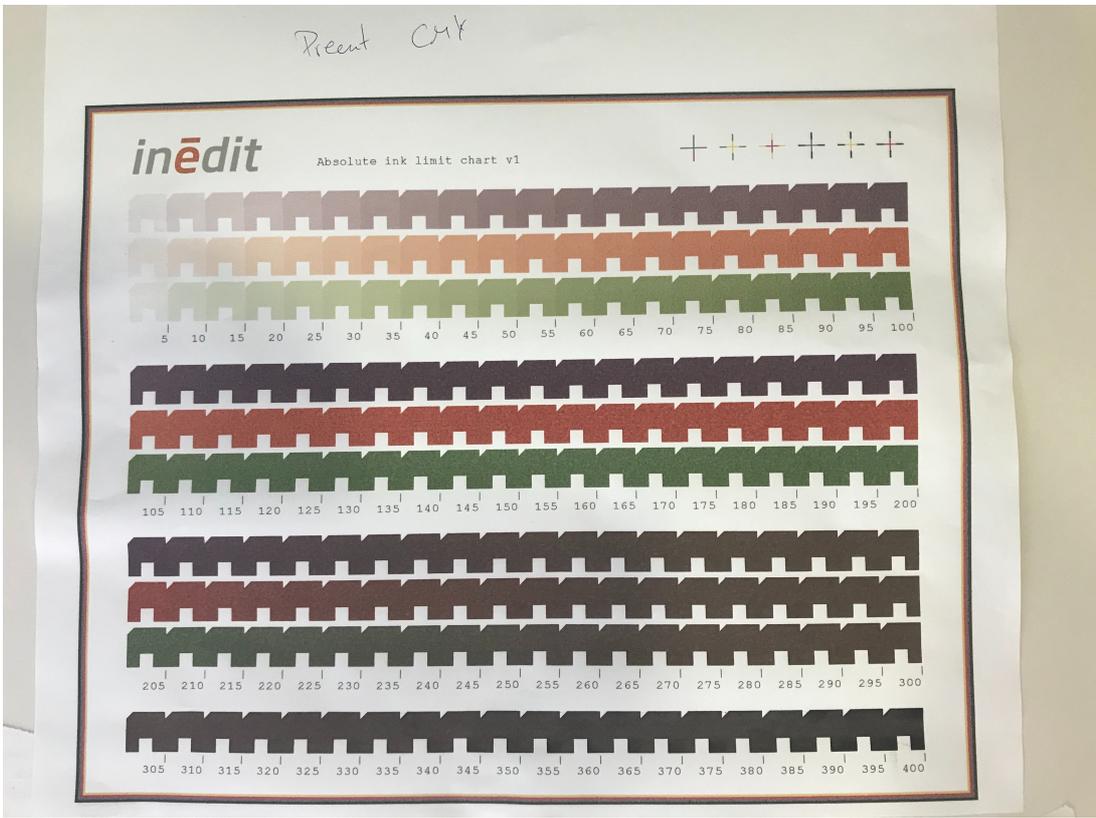
1. 打印两份参考图。
2. 打印能显示问题并可被识别的参考图；如有必要，打印额外参考图以查看墨水组合效果。
3. 如果需要，将参考图缩放至打印机宽度以便更好地进行打印参考图验证，因为墨水组合区域更大，问题可以更快地被检测到。
4. 应在转印纸和面料上检查全局墨水限制。
5. 让墨水在转印纸上尽可能长时间地干燥。
6. 转印转印纸并验证打印在转印纸(副本1)上的结果、转印纸本身以及转印后的面料(副本2)的结果。



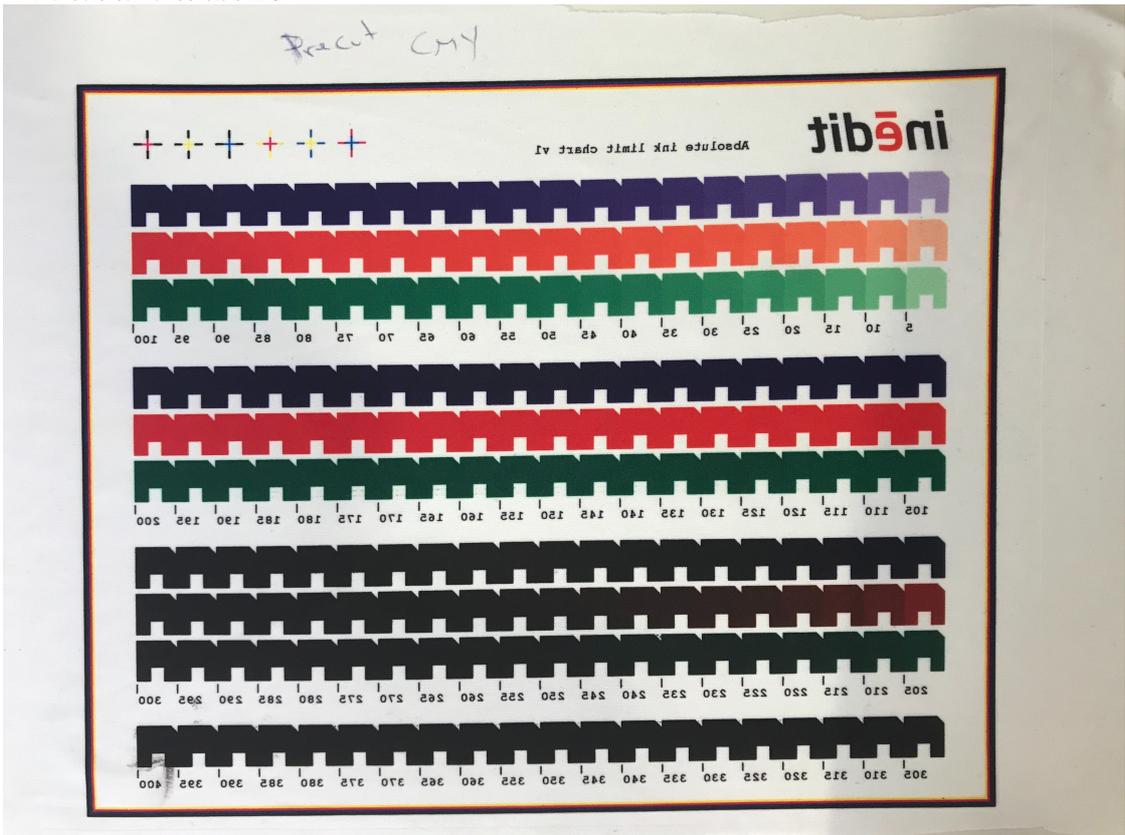
9. 再次打印参考图，转印转印纸，并验证打印在转印纸(副本1)上的结果。



转印纸,



以及转印后的面料(副本2)。



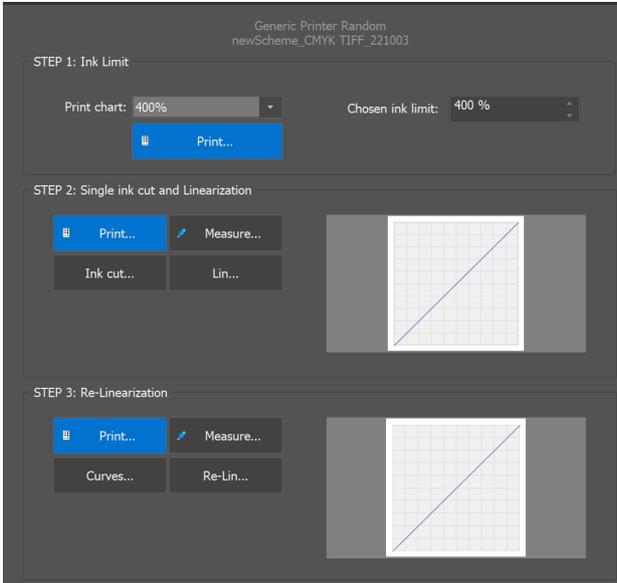
10. 在“墨水限制”字段中输入总墨量限制值。在此示例中，我们设置总墨量限制为70%。

相关文章：

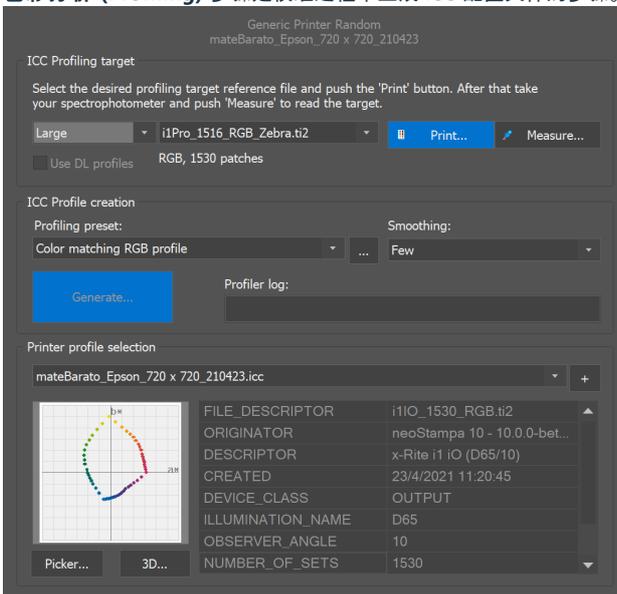
[如何评估墨量限制测试参考图](#)

如何打印和测量墨量限制、线性化及色彩分析目标参考色

在设置好新校准中的不同打印参数后，就可以开始打印校准过程的第一步了。有几个非常重要的步骤需要打印和测量，它们定义了 **墨量限制**，并且需要按顺序执行，始终从上到下：



色彩分析 (Profiling) 步骤是校准过程中生成 ICC 配置文件的步骤。

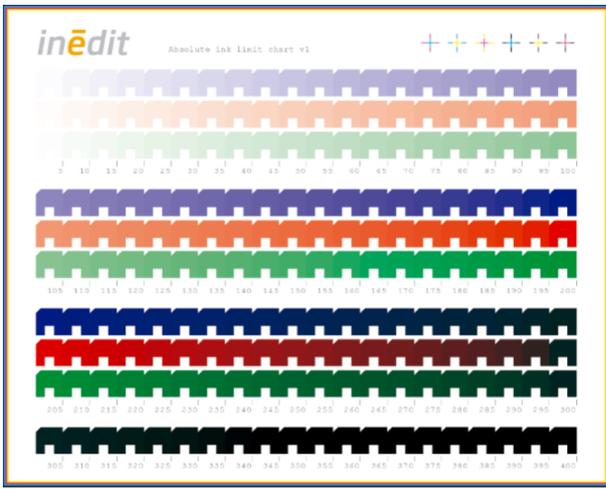


目录

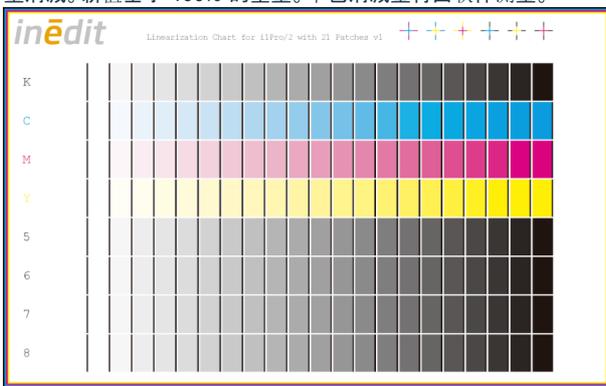
- [步骤](#)
- [打印配置](#)
- [测量配置](#)

步骤

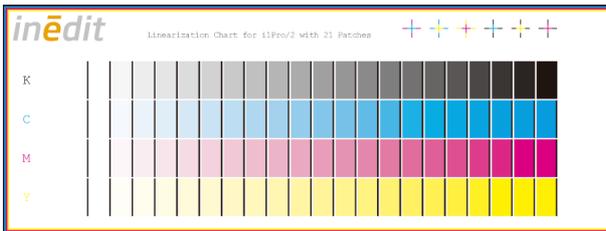
步骤 1 - 墨量限制：打印绝对墨量限制参考图。评估测试参考图时，请确保打印品已干燥，如果使用的是纺织品材料，则需完成固色或蒸发并水洗。如果所有混色色块都出现渗色，您应首先尝试查明是材料不适合该墨水，还是打印时使用了过高的分辨率。您最多可以打印 400% 的墨量，以在测试文件中为您的介质找到最佳绝对墨量限制。默认使用 400%。额外选项允许计算不同墨水组合的总墨量。



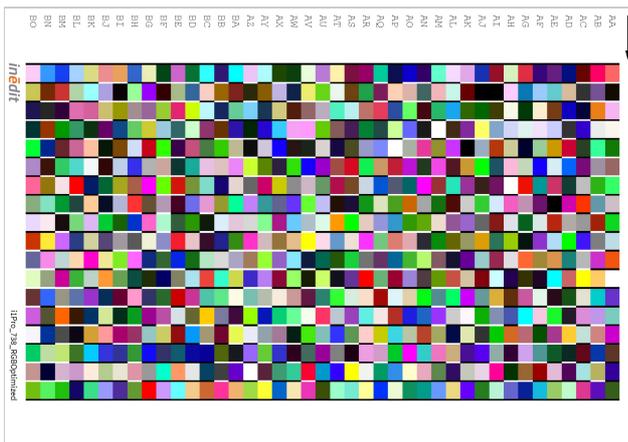
步骤 2 - 单色墨量消减与线性化： 打印单色墨量限制参考图。在线性化中，您可以看到 CMYK 墨水组与浅色墨水组在二次线性化 (post-linearization) 曲线中的表现。读取后，“密度和墨量消减”对话框会显示基于每种颜色的 LAB 测量数据的结果。向导将根据获得的值执行自动墨量消减。新值基于 100% 的墨量。单色消减量将由软件测量。



步骤 3 - 二次线性化 (Re-Linearization)： 步骤 3 用于对打印机进行二次线性化。请注意，与 neoStampa 8 的先前版本相比，从版本 9 开始，应用了墨量消减、线性化以及内部的、虚拟的深浅墨水过渡曲线。效果将是二次线性化的结果几乎呈直线。因此，步骤 3 用于微调所涉及墨水的最终线性度。与校准向导中的所有步骤一样，步骤 3 应始终执行。

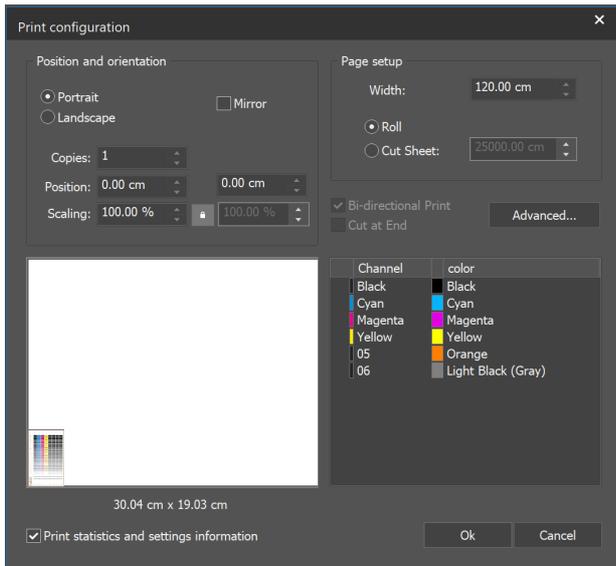


打印机色彩分析 (Printer Profiling)： 这是校准过程中生成 ICC 配置文件的步骤。完成 Hueman v2 黑色生成窗口后，点击“下一步”将进入打印机色彩分析窗口。请注意：仅当您购买了生成 ICC 配置文件的许可证时，此选项才会激活。因此，如果您没有许可证，“测量”和“生成”按钮将不可用，相关选项如“平滑”也不可。



打印配置

在实际打印之前, 会打开一个带有参考图预览的窗口, 您可以在其中调整参数。



位置与方向： 您可以在此设置打印参数, 例如方向(纵向或横向)、镜像打印(用于转印)、水平和垂直位置、份数和缩放比例。使用分光仪以及单色墨量限制参考图和线性化参考图时, 我们建议结合使用纵向打印和 100% 缩放比例。

页面设置： 在此定义页面设置。宽度将呈现所放置参考图的布局。您可以设置卷装介质(无限长)或单页介质(具有特定长度)。

打印参数： 可以在此更改打印机驱动特定的参数, 例如单向或双向打印, 或在打印输出结束时裁切单页介质。根据打印机型号, 可以在“高级...”窗口中调整其他打印参数。如“打印参数配置”章节所述, 高级窗口仅显示由打印机制造商的驱动文档提供的打印机特定参数。通常, 您可以在此设置通道数、叠印、进纸调整等。但由于您可能已在前面的窗口中设置了所有参数, 因此无需在此处更改它们。

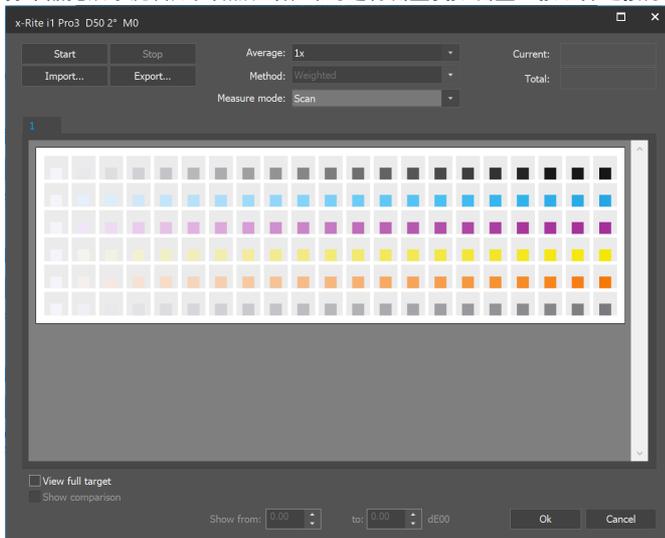
布局预览： 窗口的此部分显示参考图将如何打印。请注意, neoStampa 的布局通常逆时针旋转 90°, 因此从左下到左上将是您打印机的介质宽度。如果页面设置中的介质宽度小于参考图的宽度, 参考图将被自动裁切。

通道顺序： 由于墨量消减、线性化、墨量限制和富黑色(黑墨添加)中的参考图基于多通道文件格式, 通道顺序将被考虑, 主要通道 K、C、M、Y 会自动重新排列到前四个位置。我们建议不要在此处重新排列通道顺序。

打印统计和设置信息： 为每个打印样品份数包含的文本信息。

测量配置

打印品完成水洗、烘干或蒸发后, 即可进行测量。按“测量...”按钮并连接分光仪。

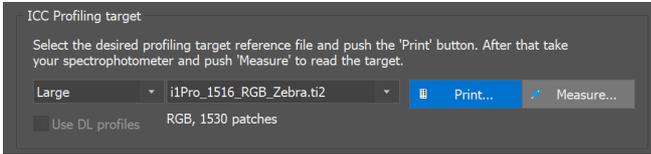


1. **连接分光仪：** 连接分光仪并选择模式, 然后根据选定的参数说明 仔细、缓慢地开始读取行。

2. **多次测量取平均** :校准向导提供了对每次打印进行 3 次测量的可能性。对每次打印进行 3 次测量,向导将使用以下方式从2或3次测量中生成平均值(当介质粗糙且我们想获得精确结果时很有用):

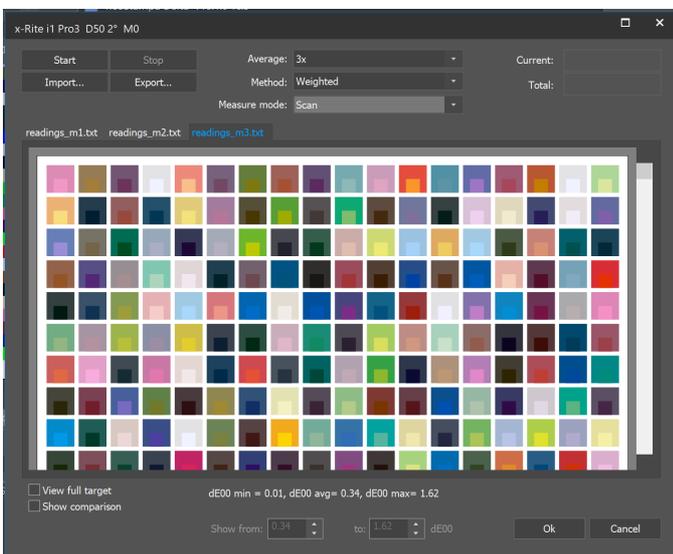
- **算术平均 (Arithmetic)** :使用测量的色块数除以测量次数进行平均。
- **排除最差值+算术平均 (Discard worst + Arithmetic)** :排除距离平均值最远的测量值。
- **加权平均 (Weighted)** :使用测量的色块数进行平均,但更重视彼此之间距离最小的测量值。
- **排除最差值+加权平均 (Discard worst + Weighted)** :排除距离平均值最远的测量值,但使用算术和加权方式的组合。

3. **打印目标参考色** :为了给您的分光仪 打印目标参考色,请从下拉列表中选择合适的目标参考色:中/大/超大/自定义。对于高质量配置文件,您应至少打印 1500 个色块(纸张打印)或 2250 个色块(纺织品打印)。选择正确的目标参考色后,使用“打印...”按钮在您的介质上打印出目标文件。“页面选择器”打开以选择要打印的目标文件类型。

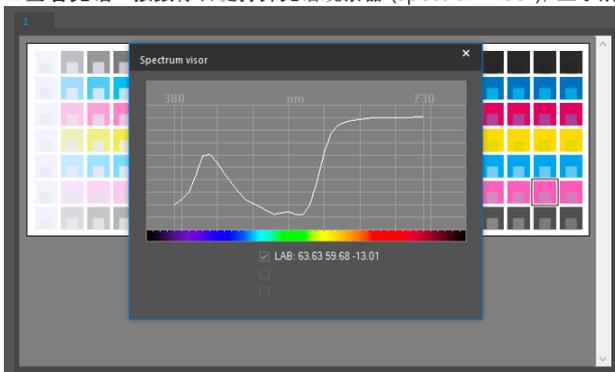


测量目标参考色 :现在您可以测量目标参考色了。与所有参考图一样,您必须将其蒸化并水洗,或让其干燥几分钟(纸张打印)。确保选择与之前打印相同的目标文件,然后按“测量...”按钮打开测量对话框并与分光仪连接。然后根据选定的参数说明仔细、缓慢地开始读取行。确保缓慢、规律地逐行读取。校准向导提供四种平均方式,如上所述,可通过使用三次测量获得。默认为算术平均。

测量三个目标参考色以在测量数据之间取平均值。这将提高配置文件的质量,同时消除测量中的干扰。这在例如介质粗糙且我们希望获得许多精确结果时很有用。向导将使用平均方式从三次测量中生成平均值。



4. **查看光谱** :按鼠标右键打开光谱观察器 (spectrum visor), 显示所选参考图色块的光谱曲线,并与所有测量中的同一色块进行比较。



5. **导出/导入数据** :请注意,这些测量数据以及每次读取的数据都可以通过“导出...(Export...)”导出。如果需要,也可以通过“导入...(Import...)”按钮导入。

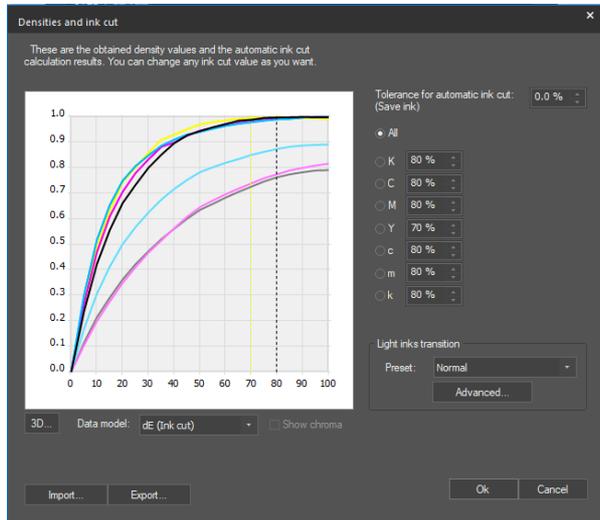
相关文章:

[如何进行新打印机校准](#)

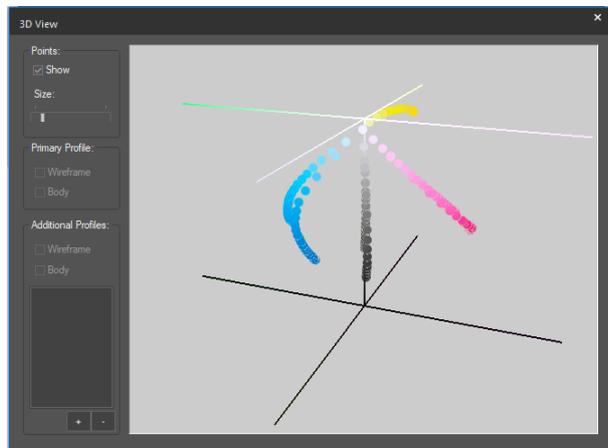
如何评估单通道墨量消减和线性化中的测量数据

单通道墨量消减评估

完成单通道墨量消减的测量数据读取后，“密度和墨量消减”对话框将显示结果。此对话框基于每种颜色的 LAB 测量数据显示测量结果。如果检测到峰值，向导将根据获取的数值自动执行墨量消减。用户可应用自定义墨量消减以节省墨水、优化渗透或其他特定应用。如果通过墨水名称快捷键左侧的单选按钮在各墨水间切换，则可以查看每种墨水的密度曲线。



点击“3D...”按钮，即可使用比较和验证曲线的选项进行可视化。

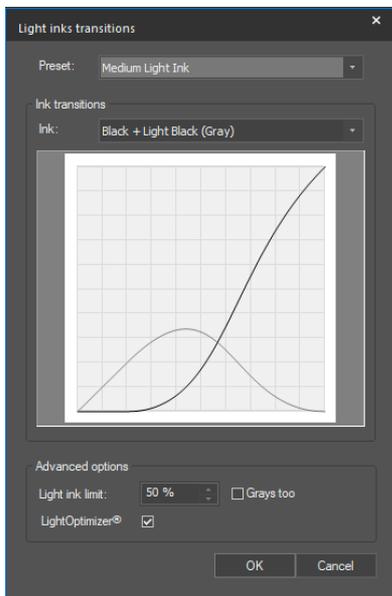


浅色墨水过渡

浅色墨水主要用于降低深色墨水网点的可见性。浅色墨水的用量不仅决定了深色网点可见性的降低程度，还会增加耗墨量，在少数情况下也可能导致打印色域的亮度提升和饱和度降低。选择“浅色墨水转换”预设时应考虑上述要点。默认设置为“中等浅色墨水”，适用于大多数喷头和应用。但是，如果您希望节省墨水，或者您的喷头墨滴大小非常小，则可以选择“低浅色墨水”或“极低浅色墨水”。

“高级...”按钮将打开另一个窗口，其中可以找到其他浅色墨水预设。不同的浅色墨水行为描述如下：

- **极低浅色墨水**：深色墨水从 5% 开始起作用。它是旧版“省墨”方式的改进版，与“深灰色”方式非常相似。
- **低浅色墨水**：深色墨水从 10% 开始起作用。它是旧版“省墨”和“较少浅色墨水”方式之间的中间级别。
- **中等浅色墨水**：深色墨水从 20% 开始起作用，与旧版“较少浅色墨水”方式相同。
- **高浅色墨水**：深色墨水从 35% 开始起作用，与旧版“常规”方式相同。
- **极高浅色墨水**：深色墨水从 50% 开始起作用，与旧版“更多浅色墨水”方式相同。



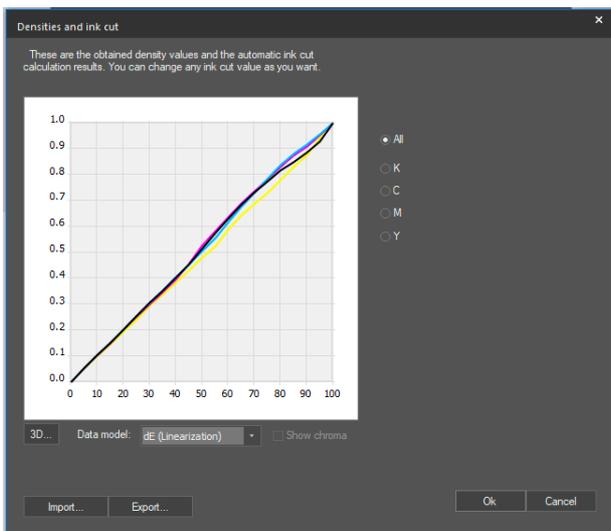
无浅色墨水

自 neoStampa 9 起, 基于墨量消减和“浅色墨水转换”预设, 对单个墨水(甚至是深色和浅色墨水的组合)应用了自动线性度补偿。neoStampa 8 中的旧版快捷键现在即使存在浅色墨水也会始终应用。

线性化评估

密度和墨量消减

完成二次线性化的测量数据读取后, 线性化性能会显示“密度和墨量消减”对话框。您将看到密度值。您可以一起查看所有曲线, 或逐一查看。



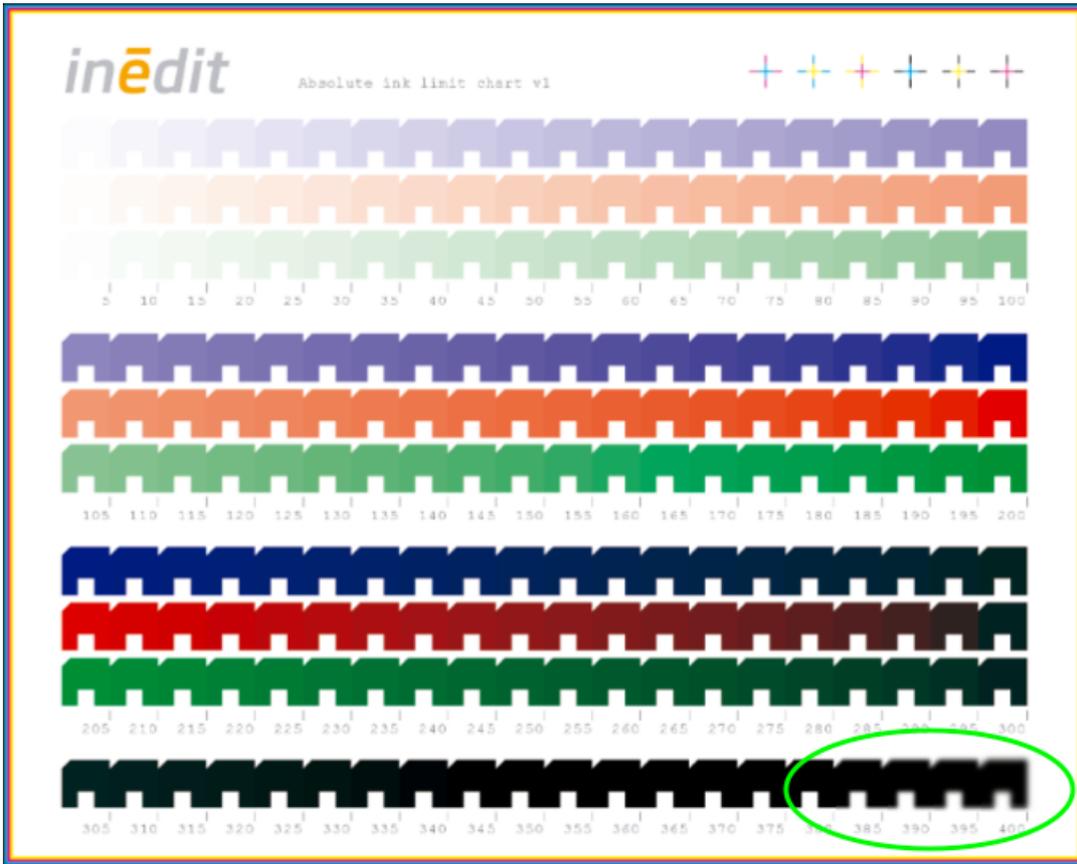
墨水控制

下一个窗口显示墨水控制曲线。它显示了校正曲线窗口。如果曲线行为不符合预期, 我们可以进行一些调整以改善结果。

评估测试参考图前，请确保打印品已干燥 - 若使用纺织品介质 - 则需完成固色、蒸化及水洗。对于纸张等其他介质，墨量消减的标准有所不同。对于这些介质，应输入在出现任何不规则现象（如模糊、条纹、发暗或湿墨）之前的最大墨水百分比。

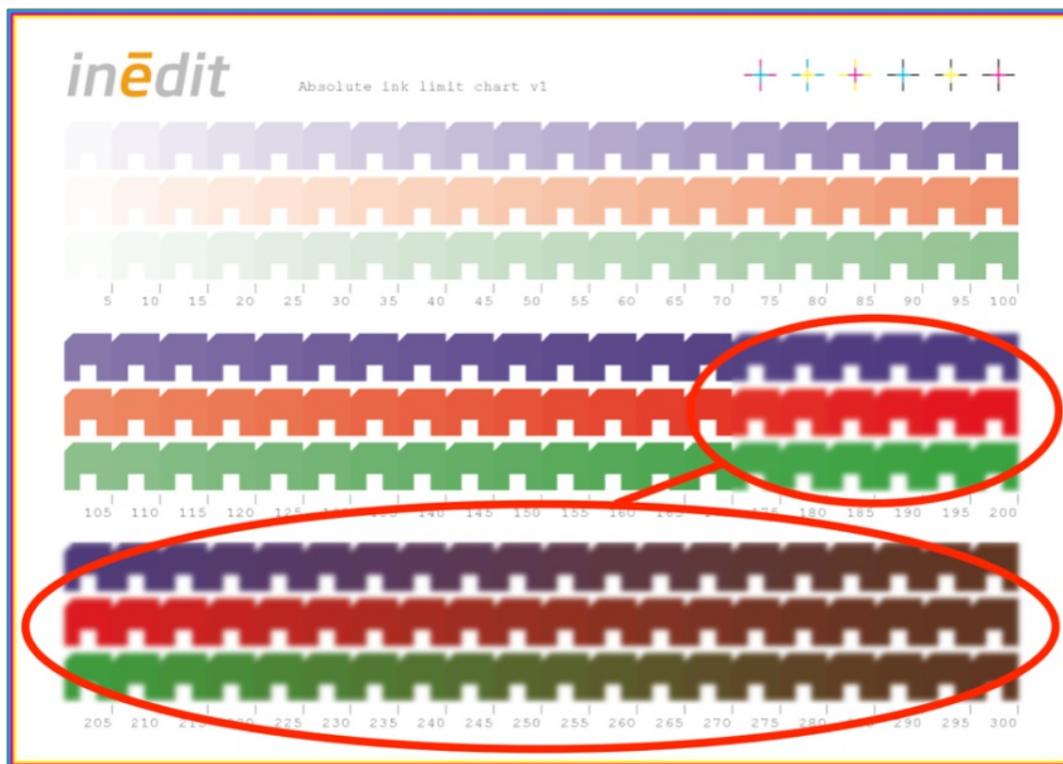
参考图结果 A

无需进行墨量预消减，因为 neoStampa 采用默认 400% 墨量消减的墨水限制控制。



参考图结果 B

需要进行墨量预消减，因为线性化色带的晕墨值低于 400%。如果所有混色色块均出现晕墨，您应首先尝试确定是介质不适用当前墨水，还是打印时使用了过高的分辨率。在示例图像中，推荐的墨量消减值在 170% 到 175% 之间。



之后，您可以尝试全局限制墨量：将参考图上第一个显示晕墨的色块下方所示的百分比输入“墨水限制”字段，并重新打印参考图。建议尝试多个墨量消减值，直到获得无需预消减的合理打印输出。



相关文章：

[如何在低克重纸张上进行热转印校准时处理墨水限制](#)

[如何执行新打印机校准](#)

[如何评估单通道墨量消减和线性化中的测量数据](#)

如何进行打印机一致性测试

这是一个非常有用的功能，用于检查您已生成的配置文件是否仍保持相同质量，以及打印机一致性是否稳定。

使用校准向导进行二次配置文件分析的主要目的是建立主校准的质量控制。特别是在校准后的一段时间后，在非季节性或其他条件下可能会出现一些差异。同样，当更换相同类型的纸张卷材和/或在机器中重新填充相同类型的墨水时也是如此。二次配置文件分析基于完整的校准过程，并将始终使数值与主校准配置文件的测量数据匹配，该主校准是使用其墨水和介质进行的首次打印机校准。主配置文件不会被更改，该工具将生成一个新的配置文件。

以下说明的操作工具可用于在使用一段时间后重新检查配置文件和打印机一致性。如果您需要更换墨水或介质，此二次配置文件分析不是合适的工具，您应执行完整的新校准。然而，为了获得最佳的配置文件效果，绝对建议启动新的校准。请注意介质白色区域的 ΔE 变化，这意味着在二次配置文件分析和首次校准之间，面料或纸张出现了一些变化。重要的数值是平均 ΔE ，可接受范围在 3 到 4 之间。如果数值极高，我们建议进行新的完整校准。

开始前

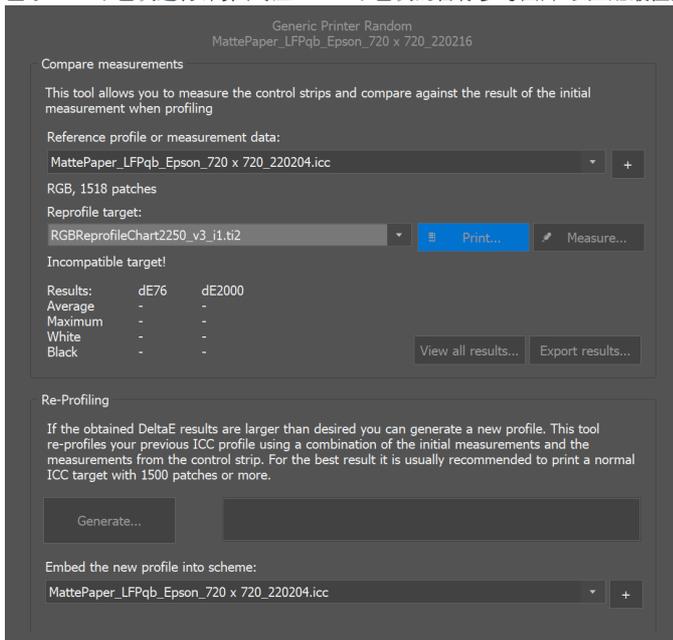
与完整校准过程一样，我们建议注意以下几点：

1. 注意数码设备中的喷头打印质量。在开始新校准前，请确保执行喷头检查。
2. 二次配置文件分析测试参考图必须 **单向 (UNI-directional)** 打印，条件与首次校准相同。
3. 始终沿相同方向（水平或垂直）打印，以确保校准过程中打印环境一致，并在 neoStampa 8 中进行平均计算，这意味着需读取两个目标参考图。

为打印机进行二次配置文件分析

在 **校准向导 (Calibration Wizard)** 的第一个窗口中，选择第三个操作。在下拉列表中搜索打印方案，然后点击底部栏的 **下一步 (Next)**。您将访问设备测量数据设置和校准的配置文件分析窗口。

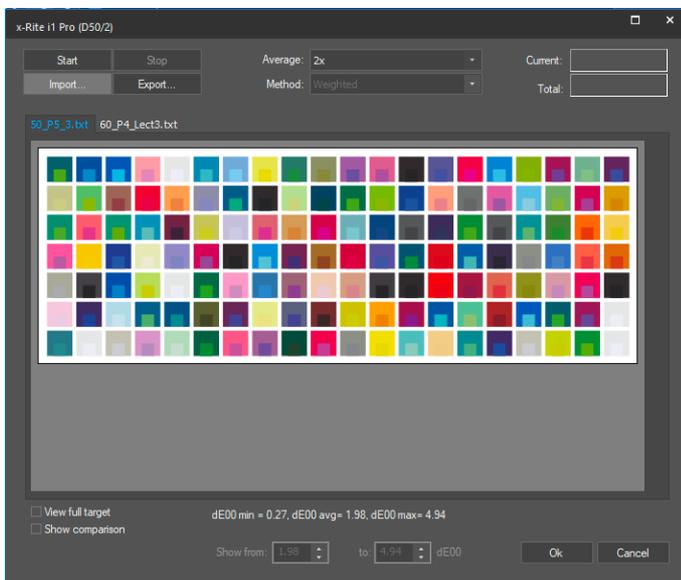
1. 此操作会自动检测首次主校准中完整校准（1530 个色块）使用的配置文件参考或目标参考图类型。由于此过程仅为检查，生成的配置文件将基于 140 个色块进行计算（对应 1530 个色块的目标参考图），以匹配最佳重新检查值。



如果获得的差异结果大于预期，您可以生成新的配置文件。此工具使用初始测量数据和控制条的测量数据组合，对您之前的 ICC 配置文件进行二次分析。为了获得最佳结果，通常建议打印包含 1500 个或更多色块的常规 ICC 目标参考图。

2. 点击 **打印... (Print...)** 继续。与向导中的所有打印一样，您可以在之前进行配置。

3. 继续打印目标参考图并进行测量，此打印和测量过程与完整校准过程相同，使用 2 次测量数据取平均值。



4. 读取完成后, 您将获得与初始校准配置文件比较的 dE 结果。如果您想查看所有目标参考图比较结果的数值, 请点击 [查看所有结果... \(View all results...\)](#), 查看高 dE 值颜色的位置, 并可使用 [导出结果... \(Export results...\)](#) 按钮导出结果。

Results:	D76	D2000
Average	3.79	2.41
Maximum	10.67	6.27
White	0.57	0.55
Black	1.31	1.20

[View all results...](#) [Export results...](#)

5. 如果 dE 结果高于预期, 在下一步中, 您可以按 **生成... (Generate...)** 生成新配置文件。校准向导将定位打印机打印方案文件夹以允许保存新配置文件, 并通过添加 `_reprof0` 修改文件名以区别于主配置文件。新 ICC 的生成将自动开始, 直至完成 100% 的生成过程。

6. 在打印机二次配置文件分析的最后一步, 您可以将新配置文件嵌入打印机打印方案。点击 **完成 (Finish)** 时, 还可以选择使用新配置文件创建新的打印方案。此新方案将使用所有必要的嵌入文件, 例如线性化曲线。它是主校准的副本, 使用新配置文件和新打印方案名称。您已完成校准向导中的二次配置文件分析过程。使用新配置文件的打印机已准备就绪, 直至下一次二次配置文件分析待处理。回到 neoStampa 后, 打开打印机打印方案时, 您可以在 **色彩管理 (Color Management)** 下的 **颜色 (Color)** 选项卡中看到嵌入的二次分析 ICC 配置文件。

相关文章:

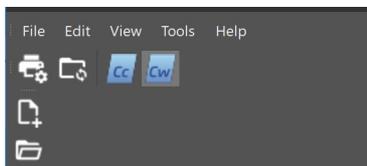
[打印机方案配置](#)

[如何执行新打印机校准](#)

如何进行新打印机校准

更新至 10.1 版本

在 neoStampa 主窗口的上方工具栏中, 通过 **打印方案管理器** 访问 **校准向导 (Calibration Wizard)**。校准向导按钮位于打印方案管理器的左下角, 或者也可以通过 PC 桌面上的快捷方式启动向导。



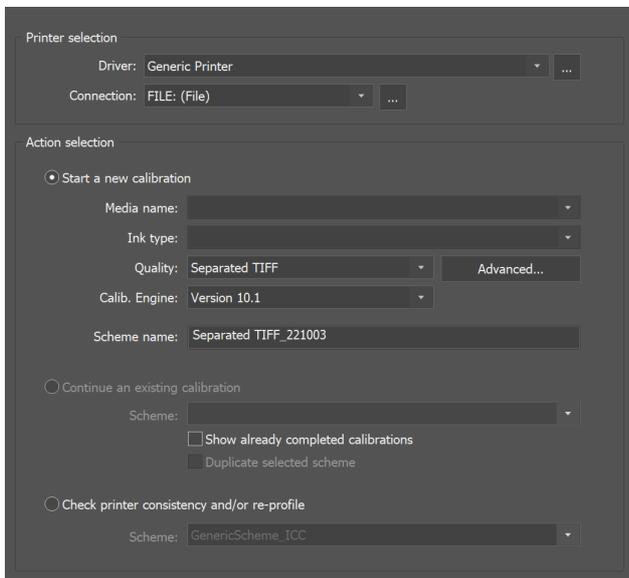
这将打开校准向导, 用于创建具有指定参数、墨水和测量数据的新校准, 从而获得更大色域的打印机配置文件。

目录

- [校准选项](#)
- [测量设备设置](#)
- [打印配置](#)
- [墨量限制与线性化](#)
- [黑色生成](#)
- [打印机色彩分析](#)
- [校准测试打印](#)
- [▶ 观看教程](#)

校准选项

在向导的第一个窗口中, 您需要输入校准的最基本信息。底部的按钮允许您浏览向导的不同窗口, 以及退出校准 (可选择保存或不保存)。

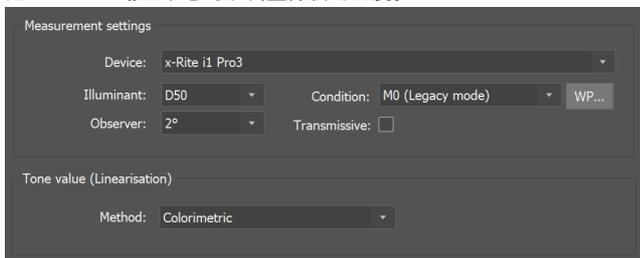


在窗口的上部是您要进行校准的打印机设置, 操作选择字段中有三个选项:

1. **开始新校准** : 第一个是开始新校准, 您需要填写介质名称、墨水类型和打印质量等信息。建议包含所有这些信息, 这样您的方案将更容易被识别。
 - 校准引擎提供不同的校准流程:
 - **版本 8** : 将使用与 neoStampa 9 相同的色彩分析引擎, 但使用之前的线性化步骤, 因此流程不同。
 - **版本 9/10** : 将使用相同的色彩分析引擎, 但优化了线性化步骤。
 - **版本 10.1** : 将使用与 9/10 相同的色彩分析引擎, 并额外生成 DL 配置文件。
 - 您可以对方案进行分组。只需在名称中添加“@”, 名称将在该处拆分以用作子组信息。方案完成后, 之后在 neoStampa 中加载打印机方案时, 您将看到方案组。无论如何, 方案名称可以在完成方案创建后更改。
2. **继续现有校准** : 第二个操作是继续现有校准。只需打开下拉列表并选择您需要的方案。勾选复选框以加载已完成的校准或复制所选方案。如果要加载分组方案, 需要先加载主方案, 然后选择组。
3. **检查打印机和/或配置文件一致性** : 此功能用于检查您已生成的配置文件是否仍保持相同的质量。但是, 如果您需要更改墨水或介质, 此重新进行色彩分析不是合适的工具, 您应进行全新的校准。

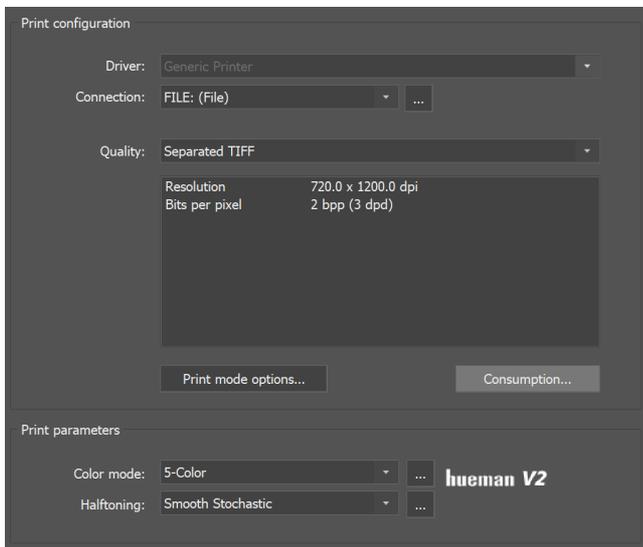
测量设备设置

从上部配置分光仪设备, 这将打开窗口以设置您将用于测量的设备。根据您使用的设备, **条件 (Condition)** 和 **透射 (Transmissive)** 选项可能会被激活或不激活。可以为测量选择 **光源 (Illuminant)** 和 **观察者 (Observer)**。测量方式(扫描或点测)可以在稍后的测量对话框中选。使用“WP...”按钮, 您可以测量介质的白度。



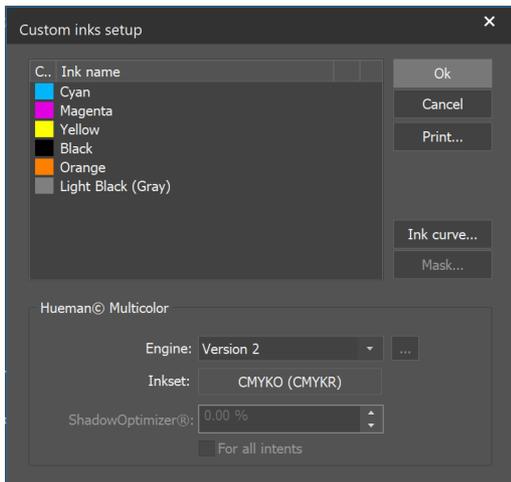
打印配置

1. 此窗口的内容是驱动特定的。质量和连接取决于打印机, 并由每个打印机的驱动参数说明提供。



- 在旁边的“打印模式选项...”按钮中，您可以根据需要查看和更改打印机特定参数，例如单向或双向打印、通道数等。
- 从“耗墨量...”按钮，您可以自定义墨滴大小(从纳升到毫升)以计算所有墨水或单个墨水的成本控制。也可从打印方案管理器访问。

2. **颜色模式** 从下拉列表中选择。可用选项取决于打印机的规格。对于标准打印机，列表中会出现一些预设值，其中墨水组和顺序是自动设置的。如果打印机已被任何第三方修改，或者是直喷型号，请按“...”按钮指定这些参数。



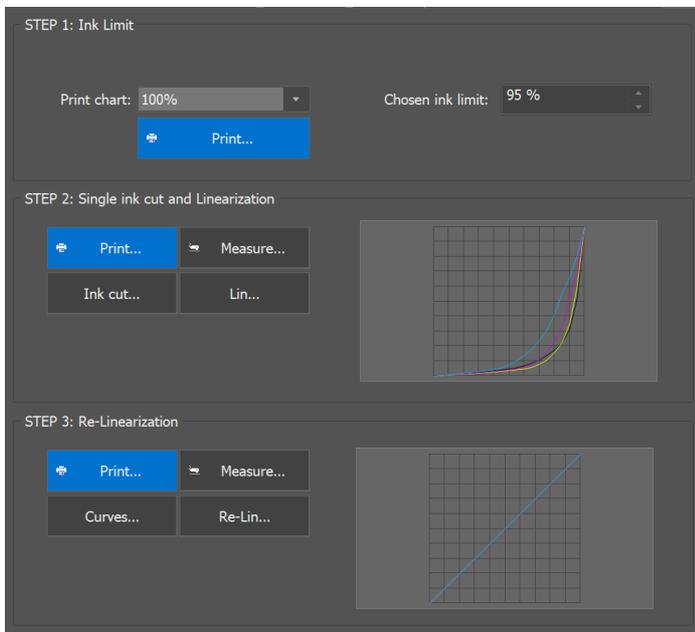
- **设置颜色顺序**：在窗口左侧，根据您的机器规格或先前打印的通道测试图表设置墨水顺序。
- **打印**：如果您不确定打印机中加载的墨水顺序，可以打印一张图表，为每种打印的基础颜色显示一个数字。某些打印机具有来自驱动文档的特殊墨水顺序。如果您不确定顺序或在校准过程中遇到奇怪的颜色效果(例如，黑色打印出青色)，建议打印此图表。
- **墨水曲线**：单个墨水的墨水过渡曲线。为特定的、精细的墨水(如黄色和粉色)提供覆盖率(%)功能。

如果您加载了特殊墨水，例如渗透液、稀释墨水、蒙版或白色墨水，您可以在“**蒙版通道设置 (Mask channel settings)**”窗口中为其设置参数。当您选择以下墨水之一时，“蒙版 ...”/“白色 ...”按钮将变为可用：白色(背景)、稀释墨水。

3. 默认加网方式是 **Smooth Stochastic**。

墨量限制与线性化

设置好不同的打印参数后，现在可以开始打印校准过程的第一步了。要完成向导的此窗口，有三个非常重要的步骤需要遵循：打印、测量和评估，并且它们需要按顺序执行，始终从上到下。



- 步骤 1 - 墨量限制：打印绝对墨量限制图表。如果使用白色墨水，您还可以访问名为“白墨值...”的新打印选项，以生成用于评估白色墨水用量的白底参考图。
- 步骤 2 - 单色墨量消减与线性化：打印单色墨量限制参考图和线性化参考图。
- 步骤 3 - 二次线性化：在线性化中，您可以看到 CMYK 墨水组与浅色墨水组在二次线性化曲线中的表现。

另请参阅：

[如何打印和测量墨量限制、线性化和色彩分析目标参考色](#)

[如何评估墨量限制测试图表](#)

[如何在单色墨量消减和线性化中评估测量数据](#)

黑色生成

此过程用于确定哪种墨水组合能提供最佳黑色，并在您没有灰色墨水组合的情况下防止浅色区域出现黑墨网点。**Hueman v2 黑色生成** 提供了 3 种生成黑色的方式。

- 默认 (仅黑色)
- 黑色添加
- 灰成分替代 (GCR)
- 用于 DTG 的 GCR 预设

打印机色彩分析

这是校准过程中生成 ICC 配置文件的步骤。

1. 根据您的分光仪选择打印目标参考色。
2. 按照选定的参数，仔细、缓慢地逐行读取 (测量)。确保缓慢、规律地逐行测量。测量三个目标参考色以在测量数据之间取平均值。
3. 使用“平滑 (Smoothing)”，您可以指定一个量来平滑掉错误的测量数据，尽管通过选择对每个测试文件进行三次测量可以避免大部分错误。配置文件平滑得越多，其精度就越低，因此平滑应仅在保持 ICC 配置文件的整体精度的情况下应用，并且最重要的目标是在打印中实现更平滑的渐变。
4. 选择色彩分析预设 (色彩呈现方式)。
5. 生成与您为完整校准命名的配置文件同名的配置文件，以避免混淆。当进程达到 100% 时，表示 ICC 配置文件生成成功。

另请参阅：

[如何打印和测量墨量限制、线性化和色彩分析目标参考色](#)

[色彩分析测量数据的评估](#)

[新校准中打印机配置文件的生成](#)

校准测试打印

在打印机色彩分析之后，我们已到达 **校准的最后一步**。这是一个使用打印参数和测试文件来验证校准质量的工作流程。

▶ 观看教程

Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/NDK4syAt3Mw?&wmode=opaque>



相关文章：

[如何进行打印机一致性测试](#)

[如何安装打印机驱动](#)

[什么是打印方案管理器](#)

[如何使用蒙版或白墨通道](#)

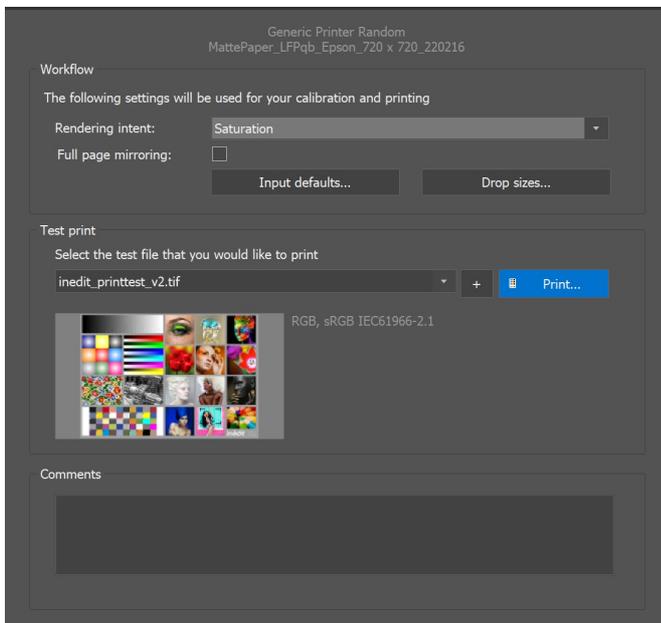
[如何使用双通道墨水](#)

[什么是 Smooth Stochastic 网点模式](#)

[如何自定义墨滴大小](#)

打印测试图并完成校准

当我们在打印机配置文件分析后点击“完成”，我们将进入校准的最后一个窗口，这是一个使用参数和打印文件来验证校准质量的工作流程测试。



工作流程 (Workflow)

在窗口的上部, 可以使用工作流程选项定义一些初始参数。

- **渲染意图 (Rendering Intent)** 提供两种方式: 默认模式使用 **饱和度 (Saturation)** 模式, 该模式使用饱和的色彩并呈现更明亮的颜色; **感知 (Perceptual)** 模式则提供更真实的色彩。
- **镜像 (Mirroring)** 通常用于转印。在此窗口中, 您可以选择应用 **全页镜像 (Full page mirroring)**, 这显然会改变整个页面。
- **输入默认值 (Input defaults)** 显示一个新窗口。默认情况下, 输入 ICC 配置文件未激活, 因为更改它们可能会完全改变您将打印的颜色。校样 (Proofing) 也是如此。校样是指从我们的打印机获得使用另一打印系统将得到的结果。通过 **色彩调整 (Color adjustments)**, 您可以使用亮度/对比度/饱和度 (Brightness/Contrast/Saturation) 过滤器应用到每个作业文档及其打开的图片。
- **全页镜像 (Full-page mirroring)** 和 **输入默认值 (Input defaults)** 提供的设置选项与 **打印方案管理器 (Printer Scheme Manager)** 中的 **高级 (Advanced)** 选项卡中的选项相同。

注意: 如果您要使用设计方向 (Design orientation) 和镜像选项, 请谨慎操作, 因为如果您已在上一个窗口中选择了全页镜像, 这些按钮现在会使效果加倍。

提示: 全页镜像 (Full page mirroring) 和 输入默认值 (Input defaults) 提供的设置选项与打印方案管理器 (Printer scheme manager) 中的 高级 (Advanced) 选项卡中的选项相同。

测试打印 (Test print)

使用 **测试打印 (Test print)** 选项, 您可以选择测试图像并检查配置文件和打印质量。使用 “+” 按钮, 您将从计算机中选择所需的文件。一旦选定, 该文件将被包含在下拉列表中。要测试您喜欢的图像, 只需按下 **打印... (Print...)** 按钮。

备注 (Comments)

提供了一个空白区域, 用于包含属于此次校准的备注。这些备注将在您打开打印方案管理器 (Printer scheme manager) 的“高级 (Advanced)”选项卡时可见。

完成 (Finish)

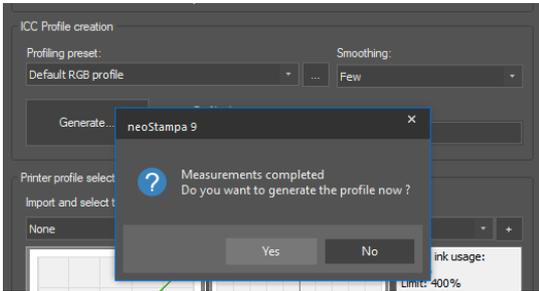
校准向导的最后一步是点击 **完成... (Finish...)** 按钮来结束校准。系统将提示您为其指定最终名称以完成校准。您可以选择对打印方案进行分组。您所需要做的就是名称中添加 “@” 符号, 名称将在该符号处拆分, 并使用该信息作为子组名称。向导关闭后, 您的新校准将自动在 neoStampa 的打印方案管理器 (Printer scheme manager) 中的打印方案列表中可用。左侧的 **浏览... (Browse...)** 按钮将引导您查看所有已保存的打印方案。如果未明确选择其他根目录, 通常的路径是 /neoStampa 10/Color/打印机名称 (PRINTER NAME)/打印方案名称 (SCHEME NAME)。访问此文件夹的快捷方式是使用 **浏览... (Browse...)** 按钮。

相关文章:

[如何执行新打印机校准](#)

新校准中打印机配置文件的生成

当 **测量数据** 完成后，系统将提示您使用内部应用色彩配置文件分析工具生成配置文件。在测量数据完成后允许向导生成配置文件时，默认将采用“默认 RGB 配置文件”和“少量平滑”。



目录

- [平滑度 \(Smoothing\)](#)
- [配置文件分析预设 \(Profiling presets\)](#)
- [生成配置文件 \(Generate profile\)](#)
- [配置文件列表 \(Profiles list\)](#)
- [色域与质量 \(Gamut and Quality\)](#)

平滑度 (Smoothing)

通过此选项，您可以指定一定的量来平滑测量数据误差，尽管通过对每个测试文件进行三次测量可以避免大部分误差。一般来说，配置文件平滑程度越高，其精度就越低，因此仅当 ICC 配置文件的整体精度得以维持，并且最重要的目标是实现打印中更平滑的渐变时，才应应用平滑。平滑度的选项大致如下：

- **无 (None):** 应在测量数据良好时使用，例如纸张介质。
- **少量 (Few):** 可在结构紧密、低纹理的纺织品上获得稳定读数时选择(默认)。
- **正常 (Normal):** 适用于有纹理纺织品上的不稳定测量数据。
- **高 (High):** 仅适用于纹理极重的纺织品，如毛巾。不建议使用此级别的平滑，因为它意味着高度平滑，会显著降低精度。

配置文件分析预设 (Profiling presets)

有以下配置文件预设可用：

- **默认 RGB/CMYK 配置文件 (Default RGB/CMYK profile):** 与之前版本相比无变化。
- **配色 RGB/CMYK 配置文件 (Color matching RGB/CMYK profile):** 同样，与之前版本相比无变化。
- **配色 RGB/CMYK (“涂料墨水”) 配置文件 (Color matching RGB/CMYK (“Pigment”) profile):** 修改了可感知对应表 (Perceptual table)，以改进小色域配置文件(例如使用涂料墨水生成的配置文件)的超色域配色效果。
- **多彩 RGB 配置文件 (Colorful RGB profile):** 此预设倾向于提供“悦目”和“鲜艳”的色彩，配色准确性完全不重要。可感知对应表和饱和度对应表 (Saturation tables) 设置为产生饱和且鲜艳的色彩，但在某些情况下可能会发生色域消减。
- **主 RGB 配置文件 (Master RGB profile):** 此预设已完全重新设计。主配置文件旨在用作转换(校样)的中间色彩空间，或用作设计工作空间。因此，我们改变了构建这些配置文件的方式，仅使用目标样本的一个子集。这会产生更“合成”的配置文件，非常均匀和稳定，但同时将色域限制在真实环境中。
- **主 RGB (“涂料型墨水”) 配置文件 (Master RGB (“Pigments”) profile):** 修改了可感知对应表，以便为缩小色域的配置文件获得更好的超色域配色效果。

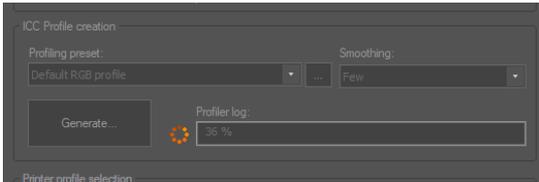
“OBA”(光学增白剂补偿)预设已从列表中移除。取而代之的是我们添加了“中和白点 (Neutralize white point)”选项。其行为与之前完全相同，即中和来自无 UV 滤镜测量的白点，但现在它可以用于任何可用的配置文件预设(主 RGB 配置文件始终执行此操作)。

配置文件预设 (n5 10.2.8):

- 默认 RGB 预设 (可感知对应 = 改进的相对比色 + BPC 意图, 饱和度 = 可感知对应的更饱和版本)
- 配色 RGB 预设 (可感知对应 = 改进的相对比色 + BPC 意图, 饱和度 = 特殊的混合渲染意图)
- 配色 RGB 预设 (OBA) 与上述相同, 但具有自动补偿白点的功能(由于介质中的光学增白剂)
- 主 RGB 配置文件: 多个 ICC 测量数据的平均 ICC, 通常称为主配置文件或参考配置文件。

生成配置文件 (Generate profile)

在开始生成配置文件之前, 系统会要求您将 ICC 配置文件保存到打印机打印方案文件夹的位置, 并使用相同的名称。建议为配置文件赋予与完整校准相同的名称, 以避免混淆。在配置文件生成期间, 生成过程在配置文件日志中可见。当进度达到 100% 时, ICC 配置文件生成成功。



配置文件列表 (Profiles list)

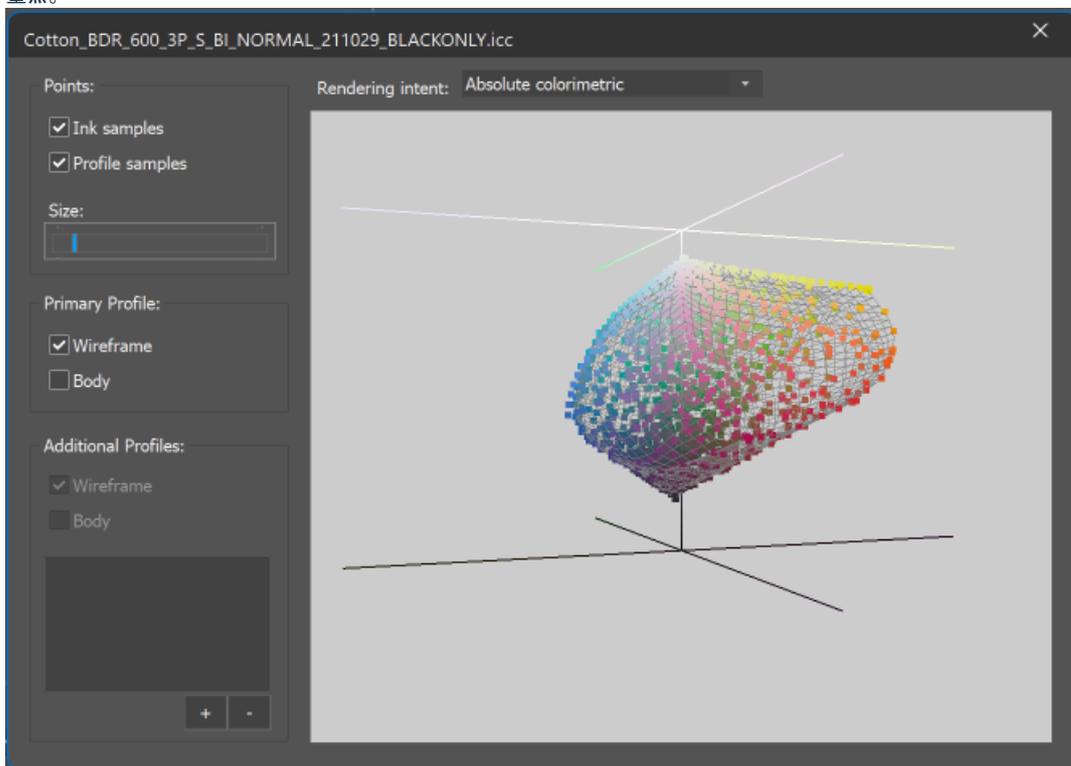
一旦您的 ICC 配置文件生成完毕, 它将自动出现在配置文件列表中。或者, 您可以选择其他配置文件, 或使用列表旁边的“+”按钮导入配置文件。单击该按钮并选择配置文件的位置(例如, 桌面)。然后向导将显示在指定文件夹中检测到的、且与 ICC RGB/CMYK 打印机配置文件兼容的配置文件列表。

现在, 您可以从下拉列表中选择配置文件。

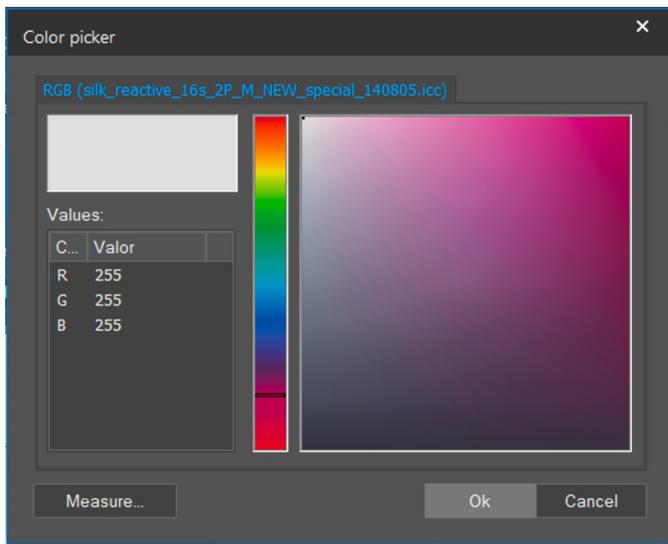
色域与质量 (Gamut and Quality)

在配置文件列表校准下方, 您可以在色域查看器中找到配置文件的投影。

- 单击“3D”按钮, 您将解锁动态 3D 可视化功能。在这里, 您可以比较和验证新配置文件, 选择您喜欢的渲染方式, 并在配置文件上显示测量点。



- 当您单击“拾色器 (Picker)”按钮时, 它会显示色域空间, 使您能够检查配置文件渐变和可能的错误测量数据。



至此，打印机色彩分析完成。您可以继续进行测试打印，这是校准过程的最后一步。

相关文章：

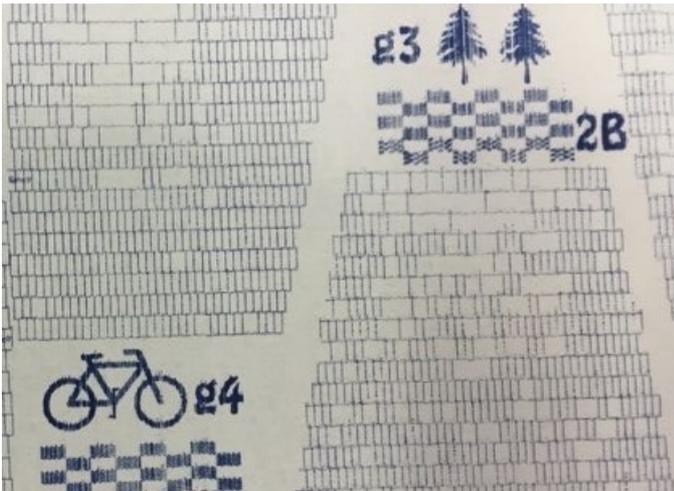
[如何执行新打印机校准](#)

新校准开始前的提示

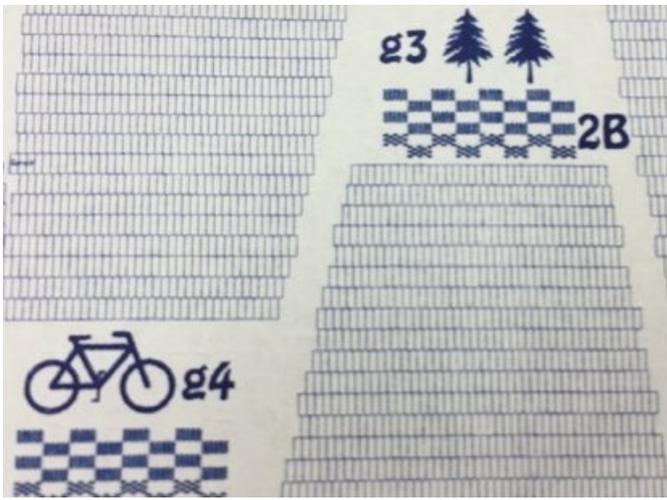
我们建议遵循以下注意事项，以避免在校准过程中出现错误。

- **注意数码设备中喷头的打印质量。在开始新校准前，请务必进行喷头检查。**

喷头检查前：



喷头检查后：



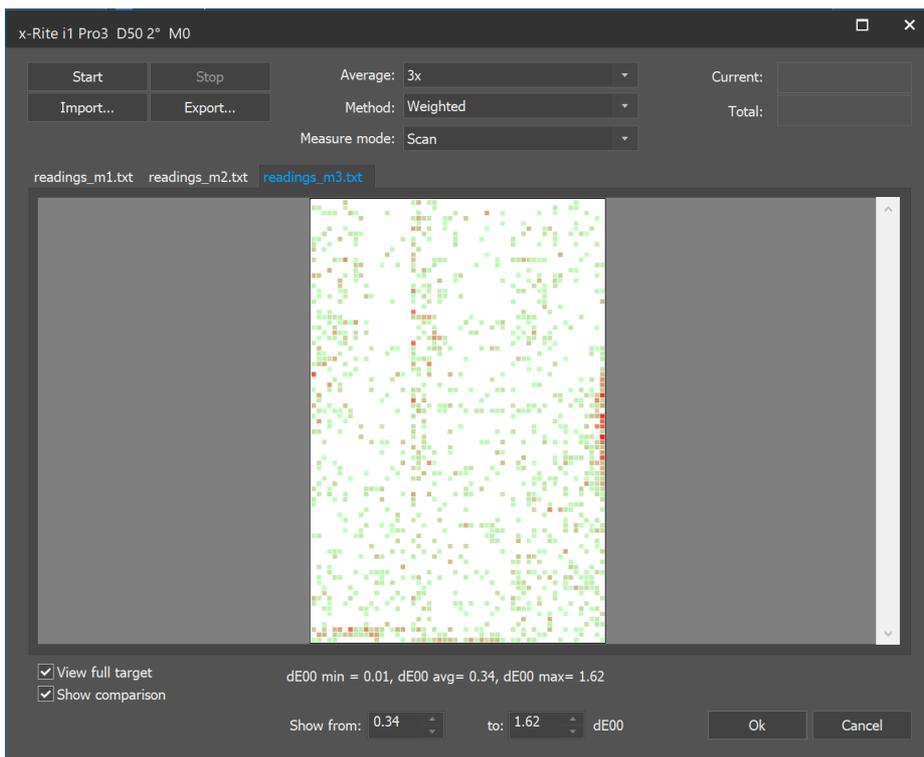
- 整个校准过程(墨量限制、线性化、目标参考色、测试图表)必须采用单向打印(UNI-directional)。当打印样品需要与其他已打印样品进行配色时,也应遵循相同的步骤(单向打印)。在后续的生产中,打印方向可以切换到双向打印(BI-directional)。
- 始终以相同的打印方向(横向或纵向)进行打印,以确保在校准过程中打印环境一致,并在 neoStampa 软件中进行取平均值操作(即读取两个目标参考色图表)。
- 在校准过程中的每次打印输出,请使用同一台分光仪设备、轧光机、蒸箱或烘干机。

相关文章:

[如何进行新打印机校准](#)

色彩分析测量数据评估

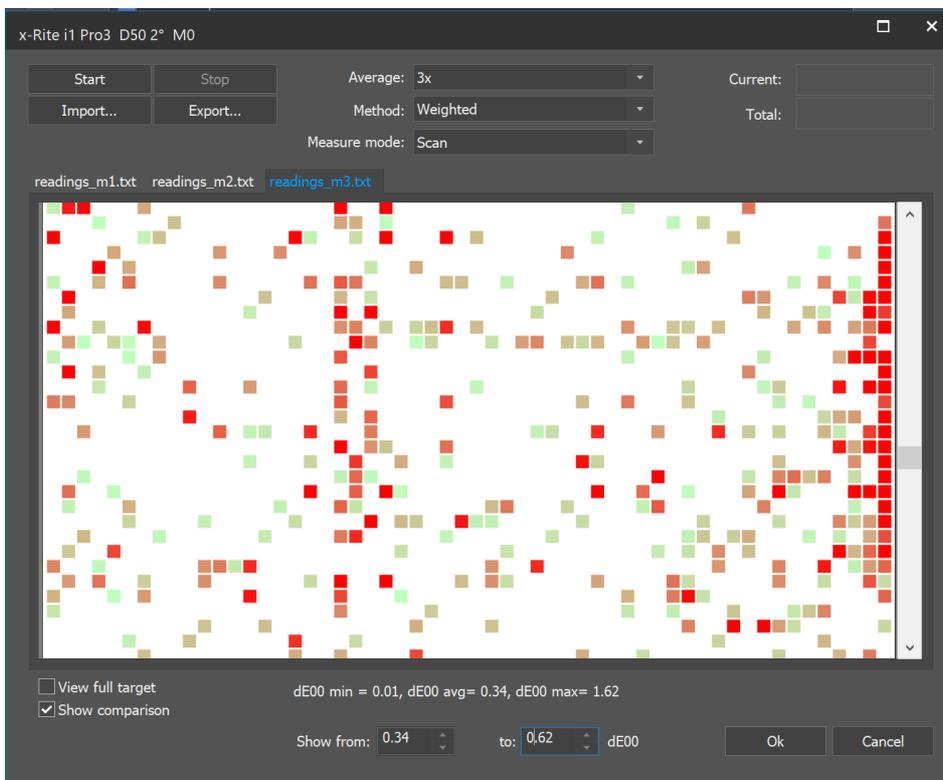
根据选定的参数说明打印并测量目标参考色后,您可以在测量数据对话框中查看和比较测量数据。



- 目标参考色预览下方的“查看完整目标参考色”选项将显示所有目标参考色行。在查看完整尺寸的目标参考色时,这有助于识别测量错误。

- “显示比较结果”选项将显示全部三次测量数据的比较结果。例如，这里我们显示使用 0.34 dE 容差的三次测量平均值，并发现与第一次和第二次测量相比，第三次测量中大部分错误仍然存在。
- 在此示例中，dE00 范围从 0.34 到 1.62。预览中的白色代表 $dE00 \leq 0.34$ 的色块。预览中的红色代表 $dE00 \geq 1.62$ 的色块。棕黄色代表 dE00 值介于 0.34 到 1.62 之间的色块。

通过调整选定字段中的 dE 值，我们可以过滤出测量错误中更多的差异。使用“平均并舍弃最差值”方式并将最大 dE 值降低至 0.62，被舍弃的最差色块将以红色预览显示。

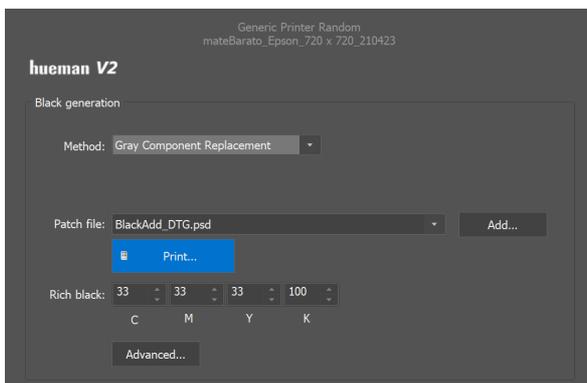


相关文章：

[如何执行新打印机校准](#)

需要哪种黑色生成方式

您现在进入定义打印机校准黑色生成的部分。此过程旨在确定哪种墨水组合能提供最佳的黑色，并在您没有浅灰色墨水组合的情况下，防止黑色墨水在浅色区域产生网点颗粒感。



方式

黑色生成提供 3 种方式生成黑色墨水：

默认 (仅黑色)

如果您打印机中的黑色墨水品质非常好且足够深, 并且您还拥有灰色墨水(浅黑色)以防止黑色墨水在浅色区域产生网点颗粒感, 则推荐使用此方式。在这种情况下, 黑色生成将仅使用黑色墨水。

Default (Black only):

- consumption of inks
- metamerism
- + dithering
- + stability on PostProcess

默认 (仅黑色) 加减项:

- 墨水耗墨量
- 偏色光现象
- + 网点颗粒感
- + 后处理稳定性

黑色添加 (Black Addition):

如果某种墨水组合的效果优于仅使用纯黑色墨水, 并且您的打印机中也有灰色墨水(=浅黑色)以防止黑色在浅色区域产生网点颗粒感, 则推荐使用此方式。在此方式下, 黑色生成将添加额外墨水的定义值, 以改善整体结果的暗度。您可以使用“打印...”按钮来确定包含黑色的颜色组合是否优于仅使用黑色墨水。

Black Addition:

- + consumption of inks
- /+ metamerism
- dithering
- /+ stability on PostProcess

黑色添加 (Black Addition)加减项:

- + 墨水耗墨量
- /+ 偏色光 现象
- 网点颗粒感
- /+ 后处理稳定性

灰成分替代 (Gray Component Replacement - GCR)

如果某种墨水组合的效果优于您的纯黑色墨水, 并且您的打印机中没有灰色墨水(=浅黑色), 则推荐使用此方式。使用此方式时, CW8 将用青、品、黄 (CMY) 墨水的组合替代黑色墨水的浅色区域, 以在视觉上最大程度地减少黑色墨水的网点颗粒感。请注意, 此类 GCR 可能具有关键性, 因为青、品、黄墨水的耐光性并非总是相同, 一段时间后, 其中一种墨水可能比其他墨水褪色更快, 导致灰色区域出现非中性行为(例如, 户外旗帜打印)。

Gray Component Replacement (GCR):

- + consumption of inks
- /+ metamerism
- dithering
- stability on PostProcess

灰成分替代 (GCR)加减项:

- + 墨水耗墨量
- /+ 偏色光 现象
- 网点颗粒感
- 后处理稳定性

DTG 的 GCR 预设

我们之前只有一个标准的 GCR 曲线，但对于 DTG(直喷印花)来说，我们认为这还不够：在某些情况下，我们会使用更多的白色墨水，而在某些情况下则更少。触摸含有不同白色墨水的 T 恤时手感差异很大。因此，我们为黑色和灰色介质模式创建了两个新预设：

- **DTG-HQ** 将使用更厚的白色底墨，色彩表现更好，但手感最差。
- **DTG-Eco** 将使用更薄的白色底墨，手感更好且耗墨量更低，但色彩会比 DTG-HQ 更暗淡。

色块参考图文件

为了评估某种墨水组合是否优于您的纯黑色墨水，您可以使用“打印...”按钮打印参考图进行视觉分析。您可以从列表选择一个参考图。

请注意，多通道文件是 Photoshop 中的特殊颜色模式，其顶部可能不包含 CMYK 或 RGB 颜色通道。请将它们保存为 .psd 格式。

对于大多数打印机，BlackAdd_CMYK.psd(或更小的 A4 尺寸适配版 BlackAdd_cmyk_A4.psd)就足够了。



如果您有其他专色，如橙色、蓝色或红色(非浅色墨水!)，您可以根据色块文件进行选择。



示例：如果您的打印机中加载了青、品、黄、黑、灰、橙、蓝和红色墨水，请选择 BlackAdd_CMYK+3.psd(或 _small.psd)。由于灰色是浅色墨水，不要将其计为 +1 种墨水。

使用“添加...”按钮，如果您想测试另一组组合，可以添加自定义参考图进行打印。请注意，参考图必须是多通道格式，以便您可以在“打印”窗口中排列通道顺序。我们建议您至少放置 4 个专色通道，并将其命名为青、品、黄和黑，以便 CW8 可以自动将它们分配到相应的墨水通道。

打印

打印选定的参考图进行视觉分析。在数码纺织印花中，您应对参考图进行蒸化和水洗，因为您需要看到最终结果(与除墨水限制参考图外的所有参考图在大多数情况下的要求相同)。

默认参考图包含黑色与其他专色的不同组合。在每个色块的中心，您会发现 100% 纯黑色墨水。中心周围是 100% 黑色加上旁边标注数值的其他墨水组合。如果您确实发现外部区域的黑色比中心更好(更好=更暗和/或更中性等)，您可以使用这些数值填写到“复合黑”字段中。



复合黑 (Rich Black)

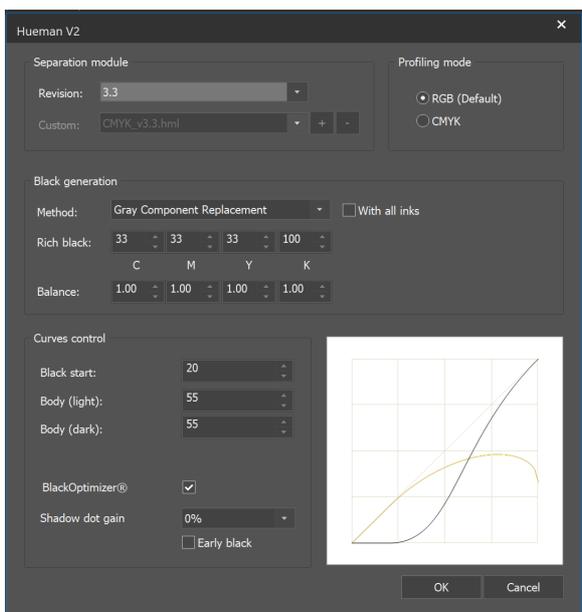
在上面的示例中，红圈标记的色块外部区域的黑色比中心更好。我们将使用 黑100、青60、品60、黄60 来填充“复合黑”字段，用于黑色添加 (Black Addition) 或灰成分替代 (GCR)。

不要使用极端的组合，例如 黑100、青90、品90、黄0，因为您可能会遇到此参考图中未显示的其他问题（例如，耐光性、蒸发稳定性等）。出于稳定性考虑，我们建议使用包含所有墨水的组合，例如 黑100、青60、品60、黄30 或 黑100、青30、品30、黄30。

当然，仅当该组合确实优于仅使用黑色墨水时才选择“复合黑”，因为您将增加墨水量，从而导致更高的生产成本。将确定的数值填入相应字段。您只能在黑色添加 (Black Addition) 或灰成分替代 (Gray Component Replacement) 方式中使用“复合黑”。

高级 (Advanced)

黑色生成的高级设置仅供经验丰富的用户使用。通常，使用常规的黑色生成窗口足以获得高质量的配置文件。高级设置允许您微调或控制特定的打印环境，但如果使用不当也可能导致错误的结果。请谨慎操作，并尽可能使用默认设置。



- **修订版本 (Revision):** 默认情况下，CW8 会自动选择修订列表中的最新分色技术。最新修订版本通常能为每种特定的墨水组合提供最佳结果。除非您的经销商或 Inédit 特别指示，否则建议不要更改修订版本。*
- **色彩分析模式 (Profiling mode):** neoStampa 的默认色彩分析模式是 RGB 模式。CW8(可选许可证)中包含的用于创建 ICC 配置文件的色彩分析器仅在选择了 RGB 模式时有效。此外，黑色生成中的所有配置参数仅在 RGB 色彩分析模式下可用。也可以生成 CMYK 配置文件。但是，CMYK 配置文件是基础的，因为在生成过程中无法选择任何类型的参数 - 您会注意到选择此模式时，此窗口中的大多数选项都会变为非活动状态。使用 CMYK 色彩分析模式的黑版生成通常由外部色彩分析器定义。*

- **平衡 (Balance):** “平衡”参数允许增加或减少单个墨水量, 以平衡使用黑色添加 (Black Addition) 或灰成分替代 (GCR) 的黑版生成组合。由于色彩分析过程将校正墨水间平衡的不规则性, “平衡”选项并非真正必需, 值应保持为 1.0。在非常特殊的情况下, 如果某个墨水在黑色组合中表现过强(例如, 在复合黑组合中黄色墨水过强导致黑色偏黄), 您可以在此处将其值降低至例如 0.8。最终曲线将显示在窗口右侧的黑版生成预览中。
- **黑色起始点 (Black start):** 曲线控制区域允许指定曲线的某些条件, 例如黑色起始点 (Black start)、主体曲线(亮部)(Body (light)) 和主体曲线(暗部)(Body (dark))。黑色起始点将黑色墨水的起始位置设置为定义的值。使用黑色添加 (Black Addition) 时, 黑色起始点的默认值为 33%。这意味着用于实现更丰富黑色的附加颜色将在 33% 之后开始加入, 并在 100% 时达到指定值。低于 33% 时, 仅使用黑色墨水(包括灰色)。
- 使用灰成分替代 (GCR) 时, 黑色起始点的默认值为 20%。这意味着在黑色生成低于 20% 的区域, 不会出现黑色墨水, 而是由青、品、黄墨水的组合替代。这是为了在墨水组中没有灰色墨水(=浅黑色墨水)的情况下防止黑色墨水的网点颗粒感。
- **主体曲线(亮部)(Body (light)):** 主体曲线(亮部)参数塑造黑色生成曲线在较低区域的形状。理想值需通过实验确定, 但应使整体曲线形状平滑且规则, 这可以在黑色生成预览中看到。使用黑色添加 (Black Addition) 时, 主体曲线(亮部)的默认值为 83。使用灰成分替代 (GCR) 时, 主体曲线(亮部)的默认值为 55。
- **主体曲线(暗部)(Body (dark)):** 主体曲线(暗部)参数塑造黑色生成曲线在较高区域的形状。同样, 理想值需通过实验确定, 并使最终曲线行为完全平滑, 如黑色生成预览所示。使用黑色添加 (Black Addition) 时, 主体曲线(暗部)的默认值为 100。使用灰成分替代 (GCR) 时, 主体曲线(暗部)的默认值为 55。
- **墨水限制方式 (Ink limit method):** neoStampa 包含两种墨水限制方式:
 - **平滑 (Smooth):** 默认方式提供智能墨水限制, 在高墨量区域无裁切行为。它优化极端区域的墨水量以提供更平滑的渐变行为, 但会牺牲 2-3% 的色域。
 - **消减 (Clip):** 裁切方式只是将超出的墨水消减至定义值。尽管在这些极端区域色域可能大 2-3%, 但暗部区域的渐变可能不如上述方式平滑。
- **BlackOptimizer®:** 此功能在从彩色区域向饱和的深色移动时改善了色域行为。特别是在数码纺织印花中, 常规的灰成分替代 (GCR) 方式并不总是直接使颜色变深, 而是使其变得更暗淡, 有时甚至更亮, 因此需要智能分析从彩色到深色的过渡, 以改善黑色生成中的颜色组合。BlackOptimizer 基于颜色是否已经足够深来进行此分析, 从而使用更少的 GCR 来使其更深。建议始终保持此功能开启。如果您遇到从彩色到深色的网点颗粒感(例如, 如果黑色墨水过早出现), 关闭此功能可能有所帮助, 尽管这可能会使打印机色域线性度降低。
- **暗部网点增益 (Shadow dot gain):** 可以添加网点增益以改善颜色的叠印效果, 特别是在较暗区域。暗部区域饱和度不足有时是由中间墨水限制行为引起的, 这会在绝对墨水限制(双色混合)和 RIP 中设置的相对墨水限制(例如 240%)之间产生凸起。常规网点增益通常应用于所有颜色, 但从 CIELab 的角度来看, 线性度不再成立。暗部网点增益 (Shadow dot gain) 参数仅在需要的地方添加网点增益; 在已经饱和的颜色中, 以抵消凸起效应。15% 的默认值是在改善凸起效应和施加过多墨水之间的良好平衡, 但主要取决于颜色的线性化程度。
- **提前启用黑色 (Early black)** 改善了从深饱和色到深非饱和色的渐变和线性度, 在正常情况下直接影响黑色墨水, 默认应开启。仅当您在深非饱和区域遇到黑色墨水或复合黑组合导致的强烈跳跃感时, 才将其关闭。

相关文章:

[如何执行新打印机校准](#)

13. 校准设置

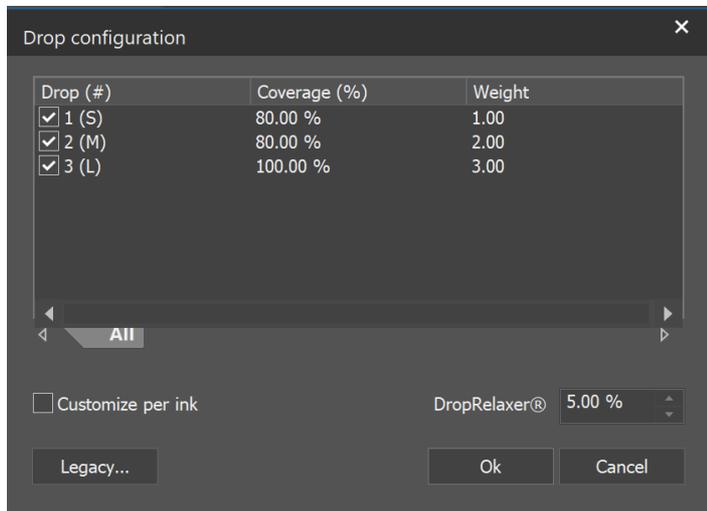
什么是平滑随机网点 (Smooth Stochastic) 加网方式

平滑随机网点 (Smooth Stochastic) 光栅化是一种基于矩阵的方法, 它以最均匀的方式放置网点矩阵, 推荐用于所有类型的喷墨打印机。然而,

这也是一种复杂的方法，特别是对于多级灰阶(n-level)喷头(例如，2位像素位数、3阶、“灰度”喷头)，喷嘴可能会承受压力。新的平滑随机网点方法是在原有平滑随机网点 基础上完全重新开发的。它提供了许多选项来控制单个墨滴等级和墨滴覆盖率，以及激活或停用单个墨滴。此解释旨在让您了解可进行的多种设置和组合，主要用于防止特定的打印问题或线性化行为。

列表右侧的“...”按钮允许设置不同类型的网点。

注意：以下设置仅在打印机驱动支持 2 bpp(每像素位数)时可用。否则，将使用标准设置，如针对扩散(diffusion)和其他网点(dithering)所解释的那样。



- 设置整个墨水组合的墨滴配置，包括覆盖率(%)和墨滴权重值(drop weight)。
- 默认覆盖率值：小墨滴(S)和中墨滴(M)为80%，大墨滴(L)为100%。墨滴权重值(Drop weight)对应于每种墨滴尺寸的比例，默认值分别为1.00、2.00和3.00。
- 墨滴缓解技术(DropRelaxer®)通过使用平均百分比值来缓解喷头压力，默认设置为5%，因为这是经证明可让喷头远离压力的最佳比率。
- 勾选“按墨水自定义(Customize per ink)”时，可以按每种墨水进行配置。
- “旧版设置...(Legacy...)”按钮打开对话框，用于在网点增益补偿(dot gain compensation)中设置额外的网点设置。

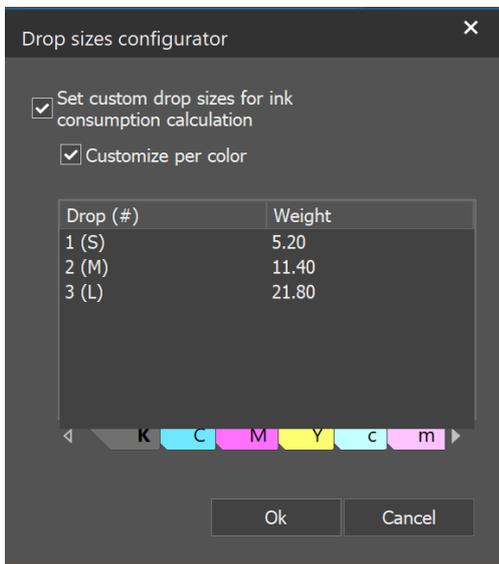
相关文章：

[如何进行新的打印机校准](#)

墨滴大小计算

该选项位于打印配置或打印方案管理器中的校准向导中。通过“墨滴大小...”或“耗墨量...”按钮，您可以自定义从千点(kDots)到毫升(ml)的墨滴大小，以计算所有墨水或单个颜色的成本控制。

应用后，该信息将用于内部日志，并体现在打印成本和耗墨量计算中。

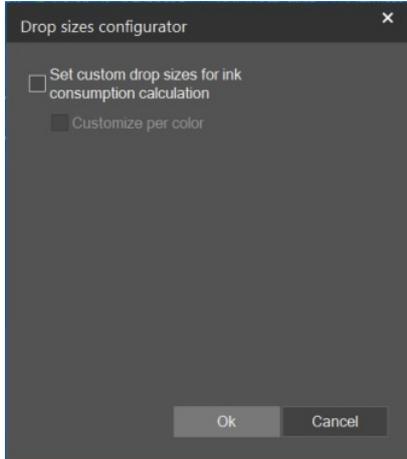


启用计算后，控制中心中显示的所有从此刻起打印的作业的墨水耗墨量将以毫升为单位。

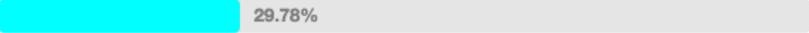
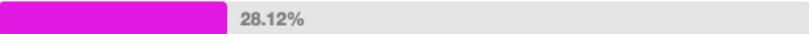
注意： 某些驱动参数说明中嵌入了无法自定义的千点（kDots）信息。

让我们看一下禁用计算以将耗墨量单位恢复为千点（kDots）的情况。

当在 neoStampa 中禁用了墨滴大小计算功能，并且作业在没有此功能的情况下打印完成时，控制中心上预期的耗墨量单位应为千点（kDots）。但是，当在控制中心上检查该作业的墨水耗墨量时，却显示为毫升。



Inks

Color		ml	ml/m ²	€
Cyan	 29.78%	0.03	0.01	0.04
Magenta	 28.12%	0.03	0.01	0.04
Yellow	 41.43%	0.04	0.01	0.06
Black	 0.68%	0.00	0.00	0.00
Total		0.09 ml	0.02 ml/m²	0.14 €

原因是尽管在 neoStampa 中禁用了计算功能，但存储在 neoControl 中的墨滴大小并未重置。为了获得千点 (kDots) 单位的墨水耗墨量，必须从数据库中移除打印机的墨滴大小设置。

逐步操作

1. 在网页浏览器的地址栏中输入 127.0.0.1:49098 打开 neoControl。
2. 选择“打印方案”并找到该作业的打印机打印方案。



3. 转到“墨滴大小”并删除字段中的所有内容。请注意，此内容不可恢复，如果后续作业需要的耗墨量单位是毫升，您将不得不在 neoStampa 中重新输入。

Printer Schema

 **GenericScheme_ICC**
Generic Printer

Printer Schema	GenericScheme_ICC
Creation Date	08 09 2021 16:01
Printer	Generic Printer
Ink Type	Isocarbo
Ink Setup	C,M,Y,K
Res. H	600.00 dpi
Res. V	600.00 dpi
Media Type	TestMaterial
inkLevels	1
Droplet Sizes	8

Values Separated by commas (,) Ex: 8.0,13.9,28.6 (from small to big dots).

Droplet sizes are theoretical values. Real droplet size must be calculated for each setup.

m²/Hour

Save

数值用逗号分隔(例如:8.0,13.9,28.6(从小到大墨滴))。

4. 打印一个作业并在控制中心上检查作业信息。此时每种墨水颜色不再有以毫升为单位的数据，而是显示一个以千点 (kDots) 为单位的总体值。

Inks	
kDots	2186.0

相关文章：

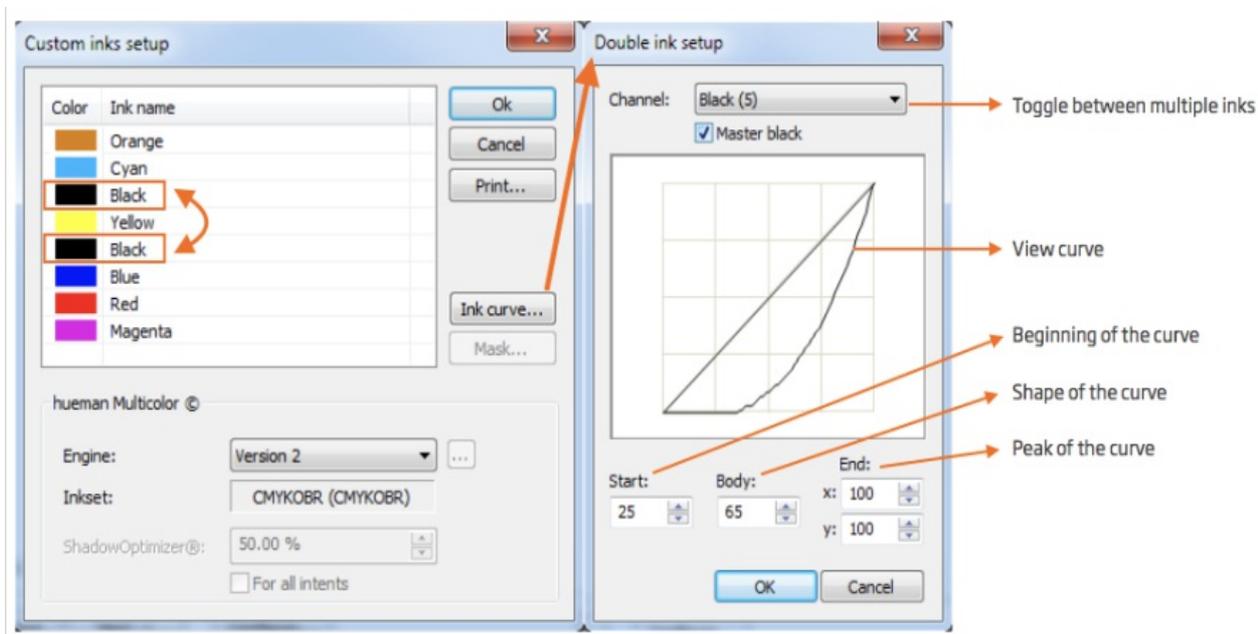
[如何创建新的打印机校准](#)

[neoStampa 文档中的耗墨量计算](#)

[如何在控制中心里创建耗墨量](#)

如何使用双通道墨水

您可以将同一种墨水多次放置在不同的通道中。如果这样做，“双通道墨水...”按钮将被激活，允许您指定这些墨水的行为。



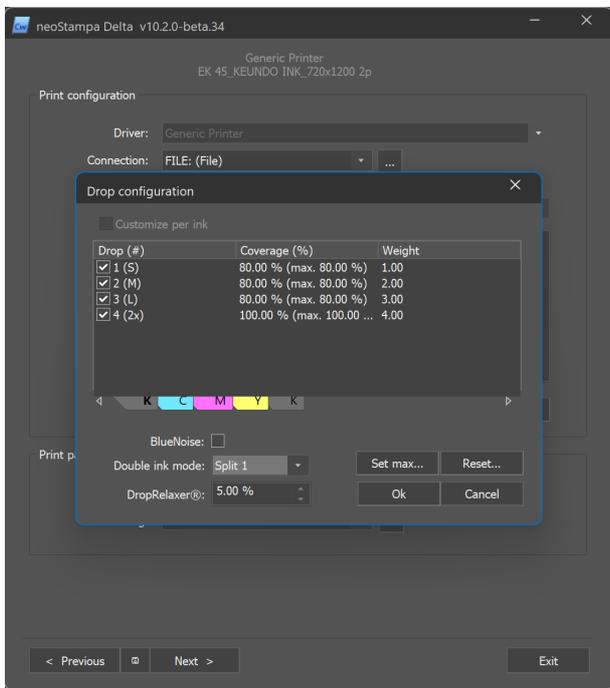
通道 (Channel): 在多个墨水通道间切换。对于每个墨水通道，您可以设置单独的曲线行为。使用多个墨水通道的基本目的是使整体颜色更深或更饱和。为每个通道设置不同的行为可实现特殊效果，例如最小化浅色区域的网点。这种基于软件的多墨水方法需要考虑的一个事实是，某些喷头比其他喷头使用得更频繁。最终，包含所有设置参数的多个墨水组合将作为一个新墨水进行线性化。我们建议至少应有一个通道保持直线，并且在您对该组合进行线性化后，不应更改参数。**墨水总量限制 (Absolute ink limit)** 计算墨水的总和，并将其与定义的最大值进行比较。如果总和高于最大值，则所有墨水（黑色除外）将按比例减少，以保留暗部。当墨水组合中包含两种黑色墨水时，您必须决定在墨量消减后，两种黑色中的哪一种将保持不变。因此，“主黑色墨水 (Master Black)”复选框仅在双黑墨水组合中可用。在此处可以选择两种黑色墨水之一并将其设为主黑色墨水，使其在消减中保持不变。

查看曲线 (View curve): 显示所选墨水的曲线行为。如果您想获得均匀的结果，请确保曲线看起来平滑。您可以通过增加或减少下方的值来更改起始值 (Start)、主体值 (Body) 和结束值 (End)。

- **起始值 (Start):** 此值定义墨水开始喷射的位置。25 表示所选通道在原始覆盖率低于 25% 时将不打印。
- **主体值 (Body):** 此值定义墨水主体行为开始的位置。您可以尝试不同的值来评估哪些值最适合产生平滑的形状。如果起始值为 25% 且结束值为 100%，则 75 是一个不错的取值。
- **结束值 (End):** 此值通常应设置为 100，因为目的是获得更深的颜色。但是请注意，在某些情况下，您可能会有过多的墨水，可能需要在墨量消减 (ink cut) 过程中减少它，这将在本手册后面进一步解释。

双通道墨水模式

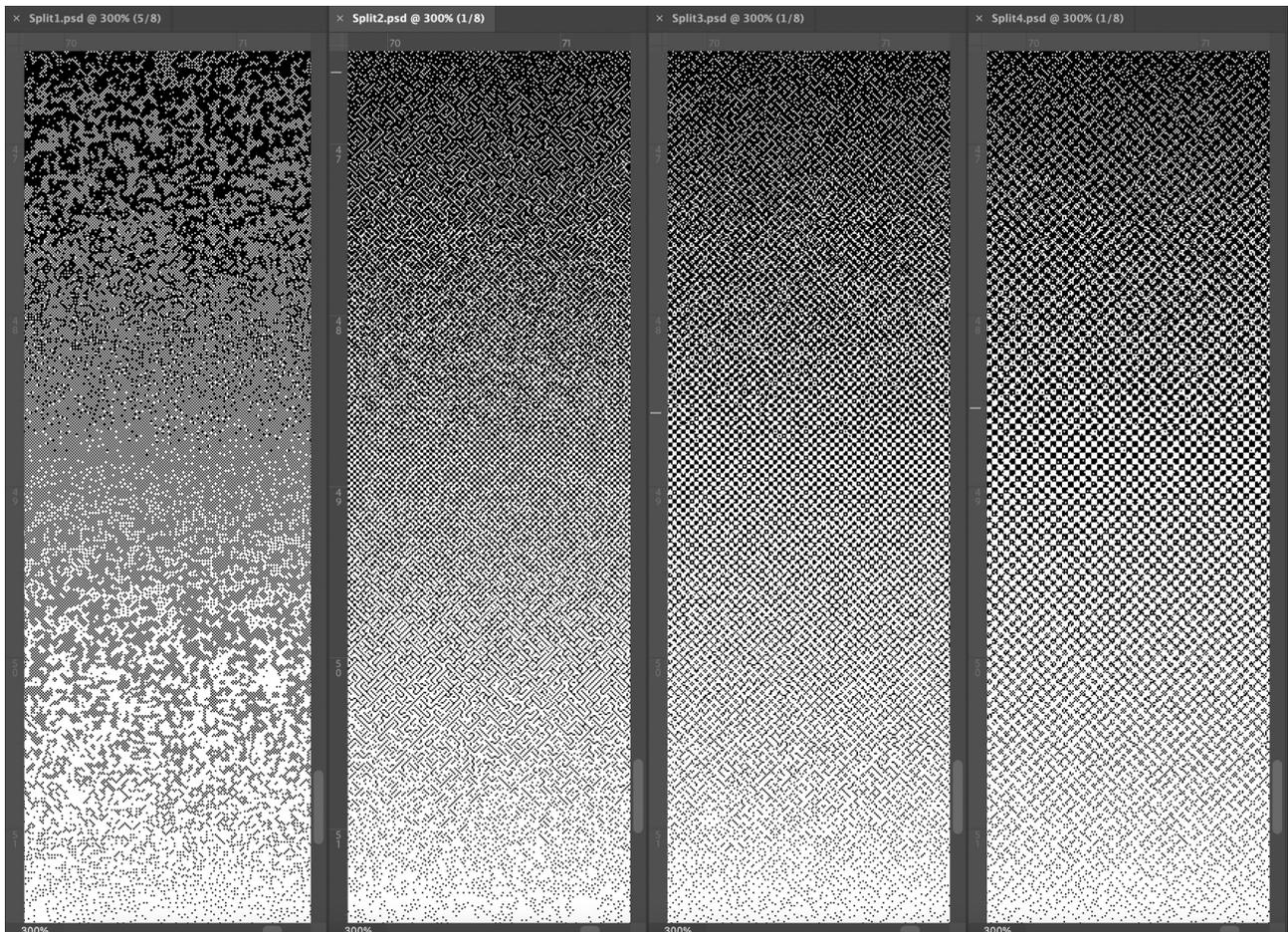
在最新版本 10.2 中，我们引入了增强的双通道墨水分割选项，提供了更大的自定义灵活性。这些模式服务于特定目的，例如优化色彩输出、最小化聚集效应以及在打印输出中实现精确的视觉效果。

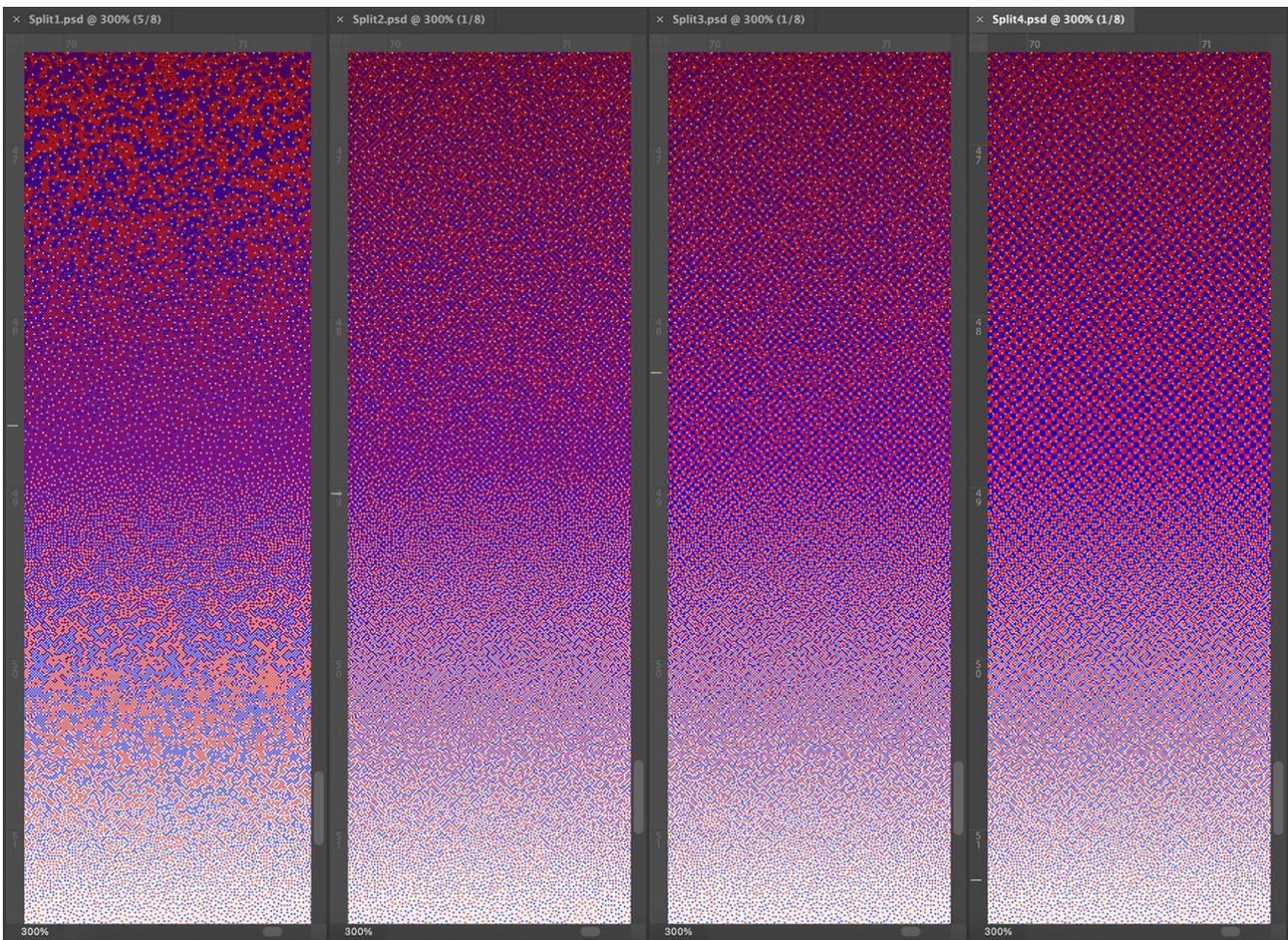


可用的分割选项包括：

1. 默认 (Default): 通道 1 和通道 2 的随机光栅化。
2. 克隆 (Clone): 通道 1 和通道 2 的完全相同光栅化。
3. 分割模式 1 (Split 1): 每个像素按 1x1 棋盘格分割到通道 1 或通道 2。
4. 分割模式 2 (Split 2): 2x2 像素块按 2x2 棋盘格分割到通道 1 或通道 2。
5. 分割模式 3 (Split 3): 3x3 像素块按 3x3 棋盘格分割到通道 1 或通道 2。
6. 分割模式 4 (Split 4): 4x4 像素块按 4x4 棋盘格分割到通道 1 或通道 2。

有关这些分割模式可能输出的视觉表示，请参考附图。黑白图像表示一个活动通道，用于识别聚集效应；紫色图像描绘了两个通道都处于活动状态，一个着色为品红色，另一个着色为蓝色，以说明网点位置。必须注意，在实际打印结果中，两个网点将呈现相同的颜色。





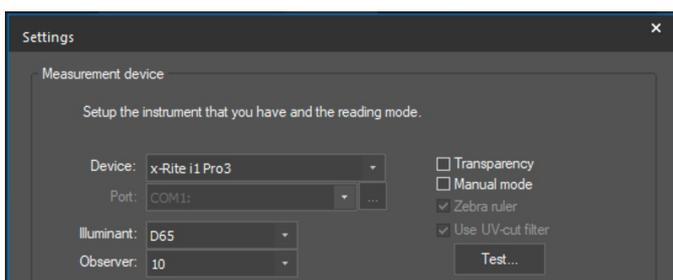
如何使用荧光墨水进行校准(作为专色墨水)

适用版本: 8.2 及以上

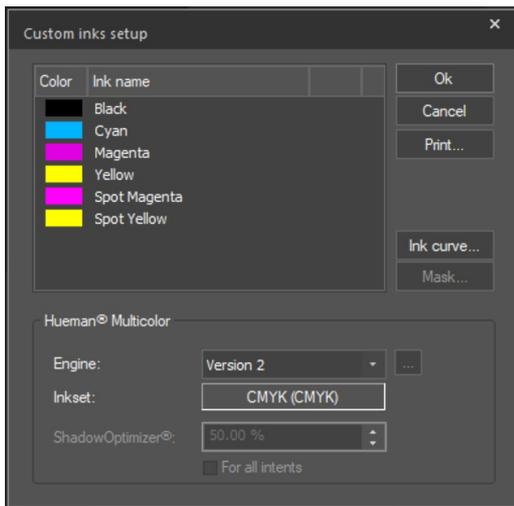
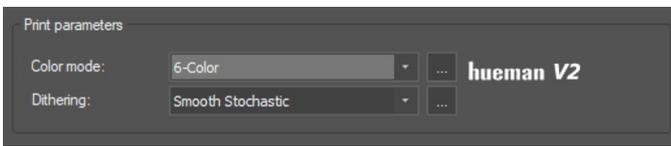
如果您处理需要精确定义墨水量的纯荧光色块, 这是推荐的校准方式。如果您想在图像上使用带渐变或自动应用的荧光墨水, 请参阅《如何使用荧光墨水进行校准(集成色域)》。

色彩分析

1. 和往常一样, 我们必须检查所使用的面料是否含有光学增白剂(OBA)。当我们使用集成色域的荧光墨水进行校准时, UV-cut 滤镜和 Zebra 标尺会自动停用。在本方法中, 我们将荧光墨水设置为专色(Spot colors), 因此如果需要可以激活这两个选项。

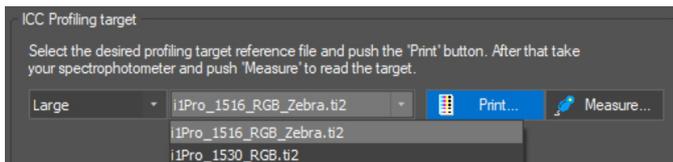


2. 我们在墨水组中设置荧光墨水, 选择为专色黄(Spot Yellow)和专色品红(Spot Magenta)。如果我们使用其他荧光墨水, 如荧光青(Fluor Cyan)(蓝绿色)或荧光绿(Fluor Green), 只需将它们设置为专色青(Spot Cyan)或专色1(Spot 1)。

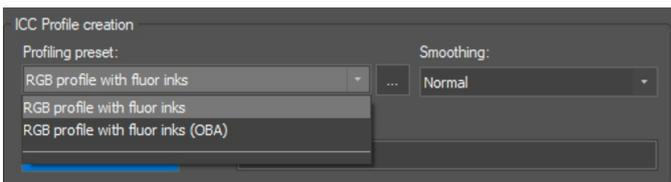


3. 我们设置墨量限制并尝试对墨水进行线性化。如果读取荧光墨水的线性化数据时遇到问题(荧光黄墨水尤其常见), 建议在步骤 2 和步骤 3 的线性化过程中, 将墨水设置临时更改为荧光品红 (Fluor Magenta) 和荧光黄 (Fluor Yellow), 然后在读取配置文件时再改回专色品红 (Spot Magenta) 和专色黄 (Spot Yellow)。

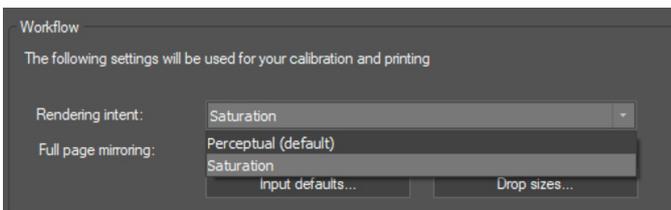
4. 我们选择并打印一些目标参考色 以生成色彩配置文件。此配置推荐使用带 Zebra 标尺的 1516 色大型目标参考色。



5. 如果打印目标参考色的面料含有增白剂 (OBA) 且我们未激活 UV-cut 滤镜, 我们将必须选择预设的“含荧光墨水的 RGB 配置文件 (OBA)”;但在使用专色时, 最常用的选项是默认的“含荧光墨水的 RGB 配置文件”。

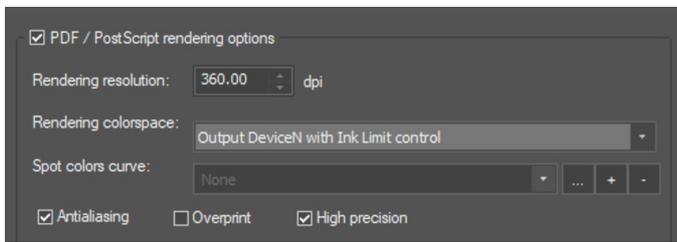


6. 创建配置文件后, 我们必须确保选择“可感知”作为首选的渲染意图, 然后可以正常完成校准。



neoStampa 8 和 neoStampa9 配置

在使用此校准开始工作之前, 我们必须在此打印方案中打开打印方案管理器, 并确保 PDF/PostScript 选项已设置为“带墨量控制的输出设备 DeviceN (Output DeviceN with Ink Limit control)”。



接下来,我们将展示一些使用此墨水组的荧光墨水的示例。

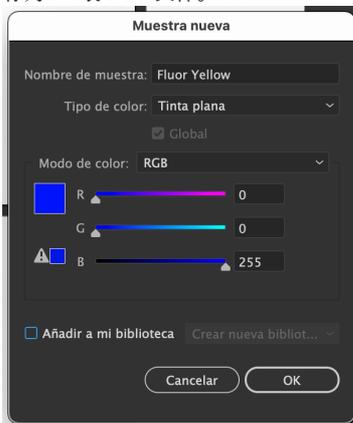
neoStampa Delta 配置

使用 neoStampa Delta 无需特殊配置,只需注意您需要加载 Inedit Device Color Library 的 YM* 版本。

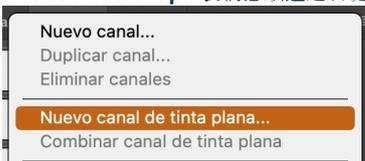
专色荧光墨水的使用

让我们看一些如何设置文件以使用此配置打印荧光墨水的示例。我们可以使用大多数设计软件(Adobe、Corel 等),但最常用的是:

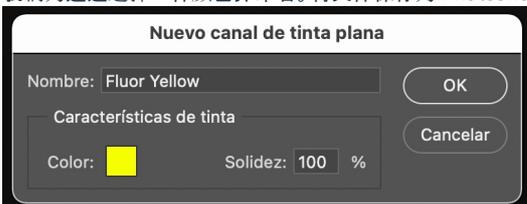
- **Adobe Illustrator:** 我们必须创建一个新的色板,双击它进行编辑,为其命名,并将类型更改为专色。填充所需的对象后,将设计图保存为 .AI 或 .PDF 文件。



- **Adobe Photoshop:** 我们必须通过右键单击通道窗口的选项图标并选择“新建专色通道”来创建一个新通道。

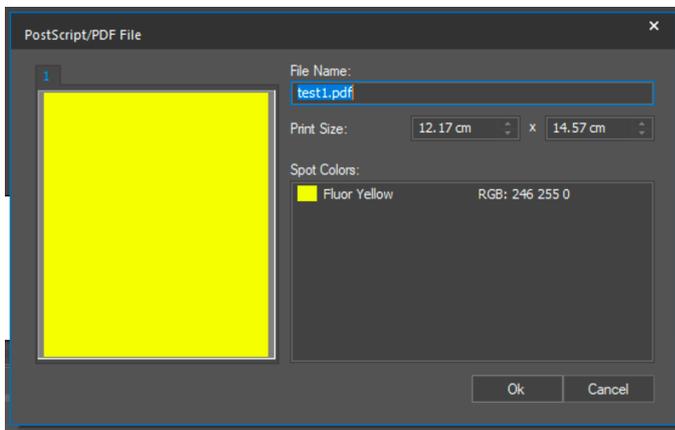


我们为通道选择一种颜色并命名。将文件保存为 Photoshop PDF 文件。

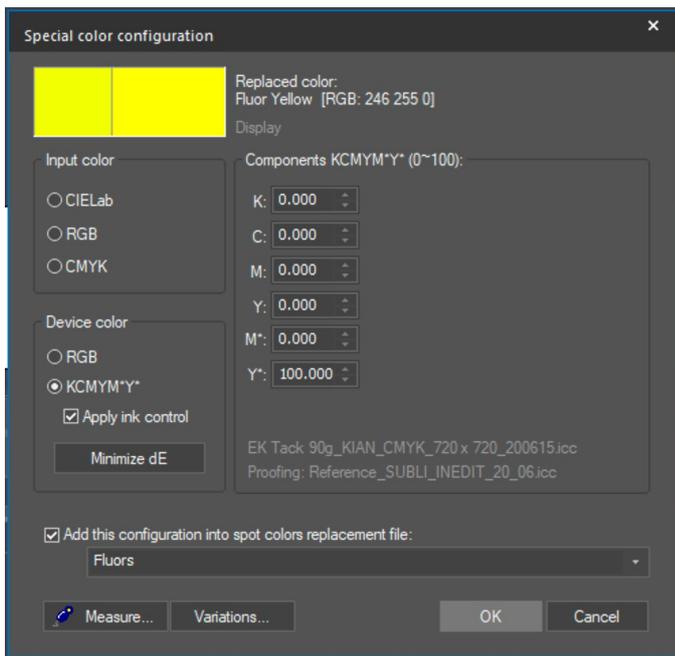


- 其他程序(Corel、InDesign 等)操作类似,我们只需将它们保存为包含专色的 PDF 文件。

在 neoStampa 中,我们打开文件,将会弹出一个窗口,显示可用的颜色列表作为专色。



加载后，我们选择文件并转到控制中心（新版本为属性）的“颜色替换”部分，双击颜色名称打开“专色配置”窗口，在此我们可以设置此颜色所需的墨水百分比。如果希望保存此颜色替换配置以供将来使用，只需勾选“将此配置添加到专色替换文件中”框，并将其添加到您在此打印方案中设置的当前活动替换表中。



如需使用我们精选的颜色集合，请查阅我们的 Inedit 荧光色库 (Inedit Fluor Library)。

相关文章:

[如何使用荧光墨水进行校准\(集成色域\)](#)

如何使用荧光墨水进行校准(集成色域)

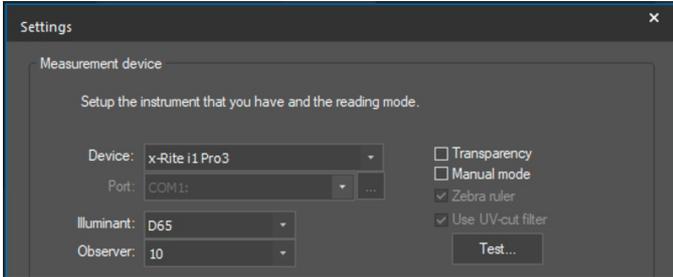
适用版本: 8.2 及以上

如果您处理图像并希望自动使用荧光墨水，这是推荐的校准方式。如果您想精确决定墨水量，请查阅 [如何使用荧光墨水进行校准\(作为专色\)](#)

整个过程与常规校准相同。有一些您需要了解的变更，但事实上，在此版本 (nS9 或 Delta) 中，所有步骤都是自动化的。

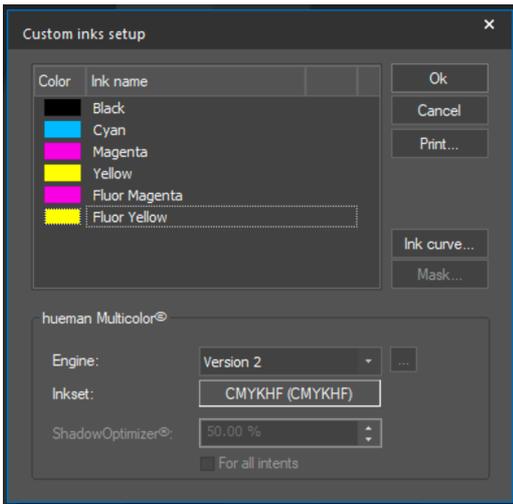
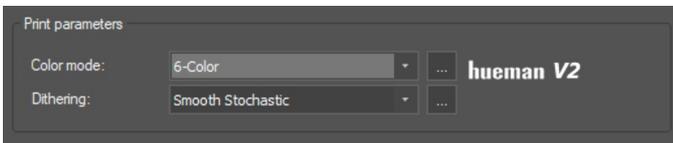
色彩分析

1. 和往常一样，我们必须检查所使用的面料是否含有光学增白剂 (OBA)。在某些分光仪上，例如 x-rite i1Pro3，当使用集成色域的荧光墨水进行校准时，UV-cut 滤镜和 Zebra 标尺会自动停用，但在生成色彩配置文件时，我们必须记住这一点。



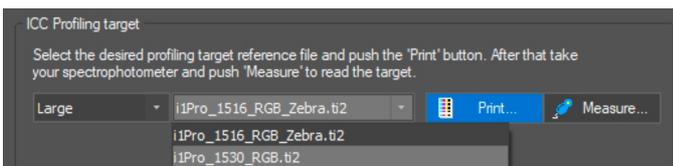
新的 x-rite i1Pro3 不需要停用这些选项即可正确测量。

我们在墨水组中设置荧光墨水，选择为荧光黄 (Fluor Yellow) 和荧光品红 (Fluor Magenta)。其他墨水如荧光青 (Fluor Cyan) (蓝绿色) 也可以集成。



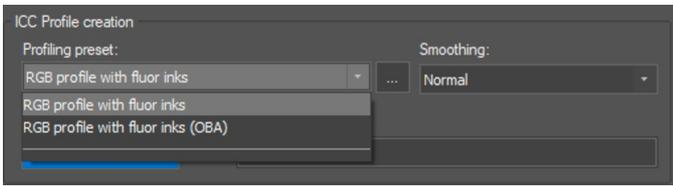
2. 我们正常进行校准，设置墨量限制，对墨水进行线性化，并设置黑色生成。

3. 我们选择并打印一些目标参考色 以生成色彩配置文件。如果 Zebra 标尺被停用，建议打印非 zebra 版本的目标参考色 (针对 x-rite i1Pro2)。

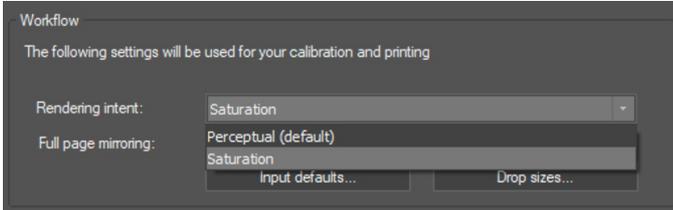


由于使用荧光黄，经常需要降低墨量限制。打印目标参考色后，我们可以检查是否存在含有荧光黄的颜色 (如柠檬绿、浅橙色等) 的渗色问题。如果存在渗色，我们可以返回并降低墨量限制或消减荧光墨水墨量，直到问题解决。

4. 如果打印目标参考色的面料含有光学增白剂 (OBA)，我们将必须选择预设的“含荧光墨水的 RGB 配置文件 (OBA)”。如果不含 OBA，我们可以使用默认的“含荧光墨水的 RGB 配置文件”。

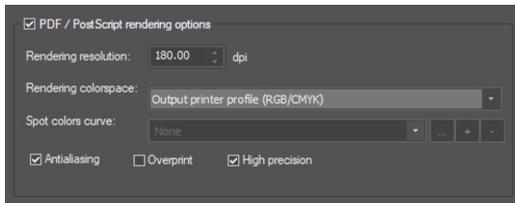


5. 创建配置文件后，您可以看到我们自动选择“饱和度”作为首选的渲染意图。保持此设置以最大化荧光墨水的使用。



neoStampa8 和 neoStampa9 配置

在使用此校准开始工作之前，我们必须在此打印方案中打开打印方案管理器，并确保 PDF/PostScript 选项已设置为输出打印机的色彩配置文件 (Output printer profile) (RGB/CMYK)。



接下来，我们将展示一些使用此墨水组的荧光墨水的示例。

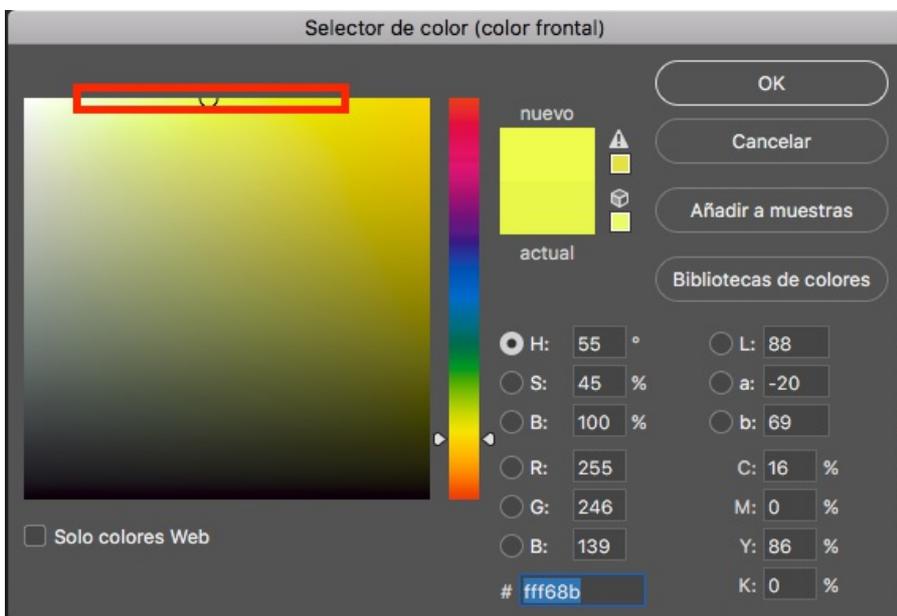
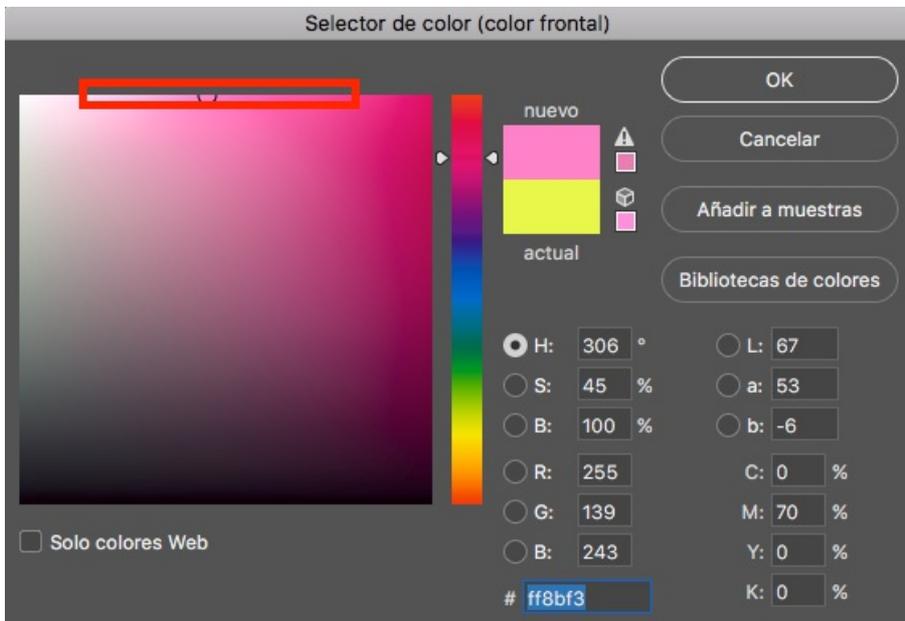
neoStampa Delta 配置

使用 neoStampa Delta 进行校准时无需特殊配置，只需注意您需要加载 Inedit Device Color Library 的 HF 版本。

荧光墨水 ICC 的使用

让我们看一些在 Photoshop 中处理图像的示例，以及我们为什么使用饱和度渲染意图。

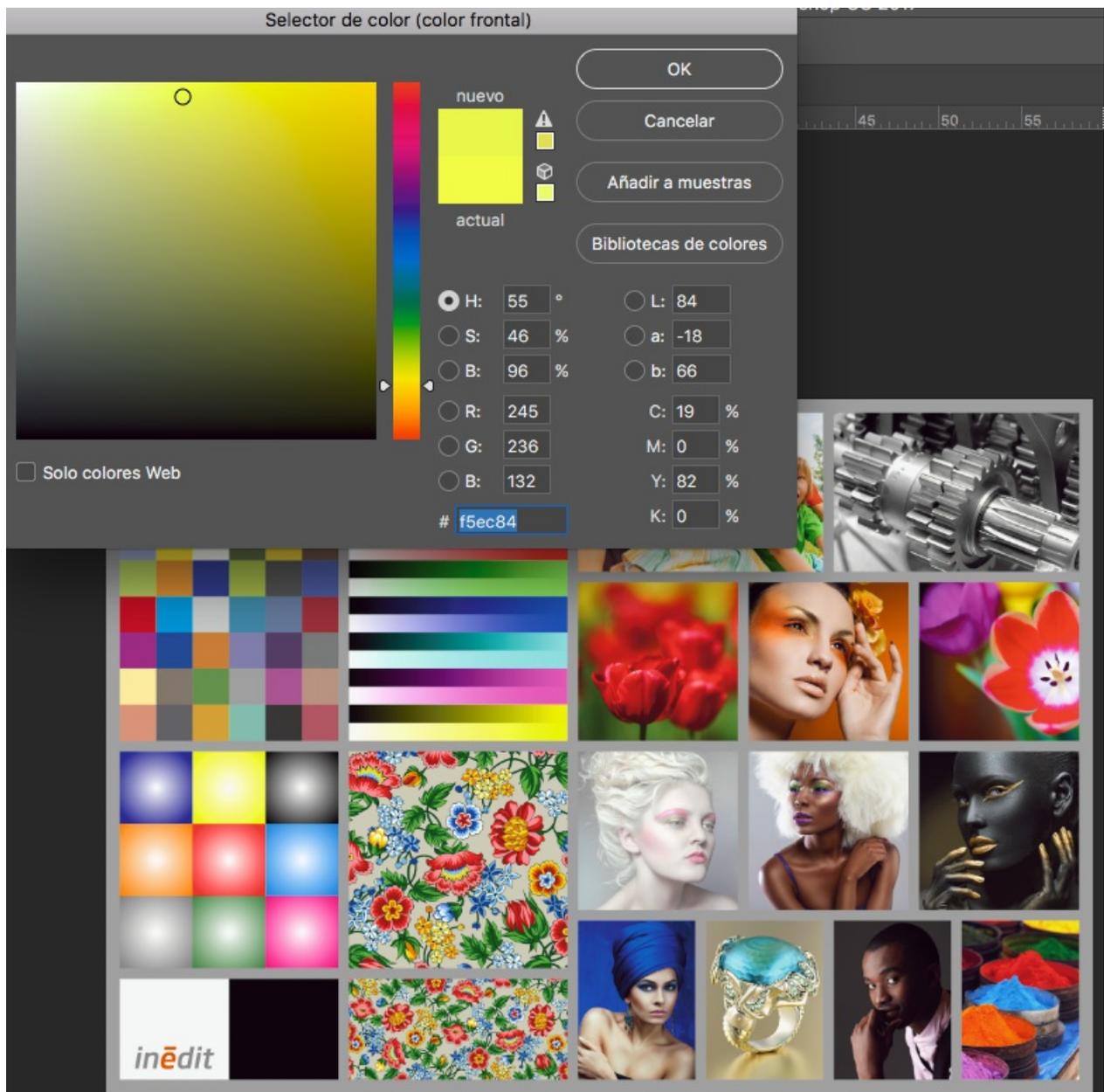
首先，我将图像转换为已完成的荧光配置文件。如果我们检查色域 (gamut)，可以看到荧光墨水会涉及的区域：



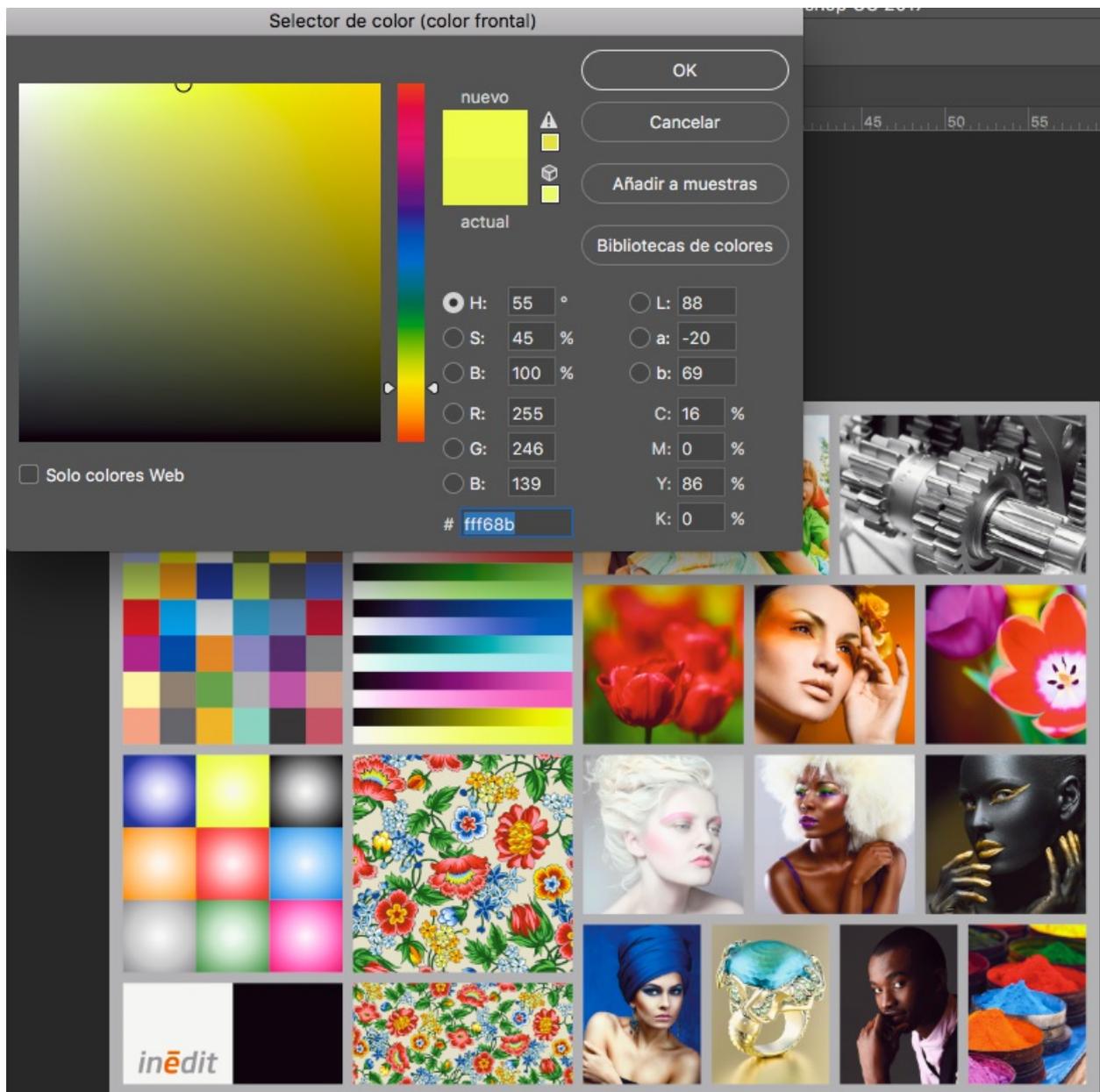
对于黄色和品红色也是同样的道理，荧光墨水的最大使用量将出现在图中所示的区域。颜色需要完全位于色域图的上部以及黄色和品红色的高光区域。如果我们超出此区域，将会混合更多其他墨水。众所周知，荧光墨水与其他墨水混合得越多，荧光效果损失就越大。因此，当我们偏离这个区域时，荧光效果就会减弱。

现在展示两个相同颜色的示例，分别使用可感知渲染意图 (1)(常规做法) 和饱和度渲染意图 (2):

1. (可感知渲染意图示例图)



2. (饱和度渲染意图示例图)



相同的颜色在使用可感知渲染意图转换时会略微偏离上部区域。这意味着它将与其他颜色混合。当使用饱和度渲染意图时，我们强制颜色过饱和，从而也迫使它们走向色域的边缘。这就是为什么，无需进行任何其他修改，只需发送到 neoStampa 打印，荧光墨水的使用量就会增加。

另一个选择是您自己在 Photoshop 中操作。打开图像，如果需要可以将其转换为可感知渲染意图，或者按照我们的建议转换为饱和度渲染意图，然后使用 Photoshop 中的工具进行调整以获得所需的颜色。这样做的好处是您将看到荧光颜色在屏幕上的显示效果，并且您知道它们在调色板中的位置，因此您可以进行调整直到找到完美的颜色。

相关文章：

[如何使用荧光墨水进行校准\(作为专色墨水\)](#)

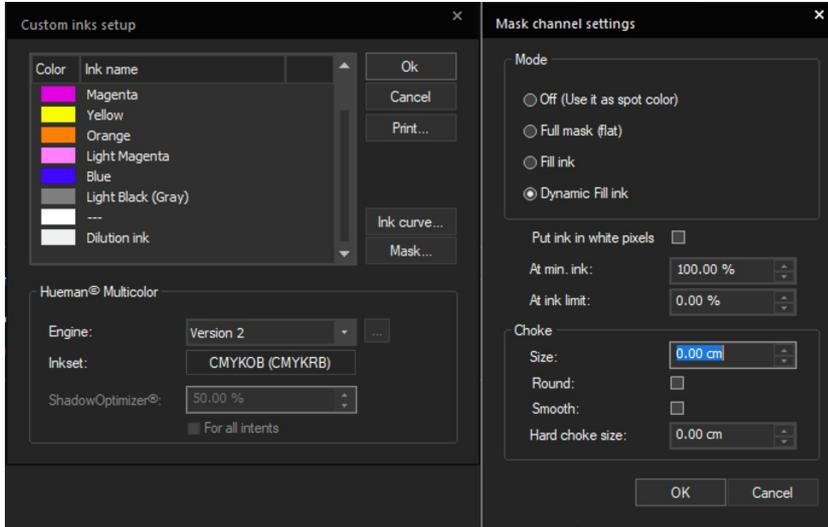
如何设置助剂墨水 (渗透剂)

适用版本：neoStampa 8 和 neoStampa 9 的所有版本。

助剂墨水是一种透明的添加剂，有助于其他墨水更深入地渗透到介质中。它通常用于较厚的材料(地毯、毛巾等)或当我们不希望墨水停留在材料表面的情况。

助剂墨水必须在校准打印方案时在校准向导中设置。请注意，如果在完成打印方案后更改助剂墨水的值，色彩结果将会改变，我们将不得不重复校准过程。

当我们启动校准向导并设置不同的墨水时，可以在“自定义墨水设置”中配置助剂墨水，将此墨水分配到正确的喷头上，然后点击右侧的“蒙版”(Mask)按钮，这将打开“设置”菜单。

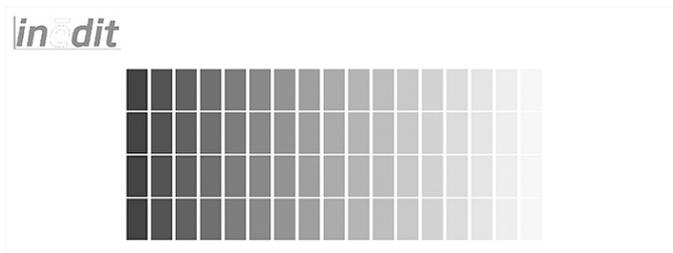


由于助剂墨水的工作方式类似于蒙版，我们拥有的选项比实际需要的更多：

- **关闭 (用作专色)** :使用专色(Adobe Illustrator中的专色或Adobe Photoshop中的专色通道)作为填充助剂墨水的引导。此方式通常不用于助剂墨水，除非客户只希望设计图的特定部分填充助剂墨水。我们必须考虑到，颜色将根据所用助剂墨水的量而变化，因此我们将无法实现良好的颜色匹配。
- **全蒙版** :通常用于白色墨水的预处理，我们仅在希望以相同用量均匀覆盖整个打印区域时使用它。
- **填充墨水** :这是我们用于助剂墨水的默认方式。我们使用的墨水量越多，助剂墨水的量就越少。我们可以设置将使用的最小墨量值，这样设计图的每个像素都会有一定量的助剂墨水(如果我们的最小值为5%，助剂墨水的量将下降到5%，然后保持恒定的5%)。曾经有客户抱怨过这种过渡(很明显)，因此我们可能希望使用下一种方式。
- **动态填充墨水** 是填充墨水的改进版，当我们设置最小墨量值时，它能实现更平滑的过渡。不过，通常它在中间步骤中可能比填充墨水使用更多的墨水。

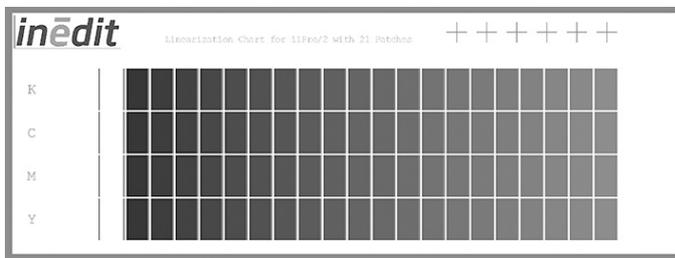
助剂墨水 - 填充墨水

我们使用的墨水越多，助剂墨水的量就越少。



助剂墨水 - 动态填充

类似于填充墨水，但对最小墨量值的管理更好。



菜单中的其他选项：

- **在白色像素上填充墨水**：在整个图像中填充墨水，并在白色像素上填充最大墨量，这通常是不需要的。我们应确保此选项未勾选。
- **强度值**：计算我们正在使用的墨水与已定义百分比之间的差值，并用助剂墨水填充该差值(如果墨水为20%，强度为80%，则将用60%的助剂墨水填充)。在大多数情况下，我们建议在此字段使用总墨量限制。
- **最小值**：在所有地方放置此数量的墨水。如果我们的强度为80%，最小值为10%，它将填充助剂墨水直到70%，然后将所有地方额外添加10%。使用动态填充墨水时，此曲线的进程会更平滑。
- **收缩选项**：减少打印颜色边缘周围的墨量，但目前仅在 neoPrintServer 上有效(在 neoStampa 上尚不可用)。

		<p>这是默认的起点，使用填充墨水时，我们输入相同的墨量限制(300%)，程序将填充助剂墨水直到此限制点。</p>			<p>然而，有时我们只需要在达到某个点之前使用助剂墨水，因此可以输入一个较低的值。</p>
		<p>默认情况下，没有墨水时不会使用助剂墨水。在这种情况下，我们强制在白色像素上使用助剂墨水(这可以防止渗色)，并设置一个助剂墨水的最小值。</p>			<p>助剂墨水的最小值是有用的，但在这种情况下，它可能会超过全局墨量限制并可能导致渗色。</p>
		<p>使用动态填充方式，我们设定助剂墨水的最小值和最大值，因此助剂墨水的过渡更平滑。</p>			<p>同样，使用超过最大墨量限制的值有时可能会有问题，因此我们必须仔细设置这些值并测试结果。</p>

14. 控制中心 _Cc_

如何为 Control Center 及其他组件开放防火墙端口

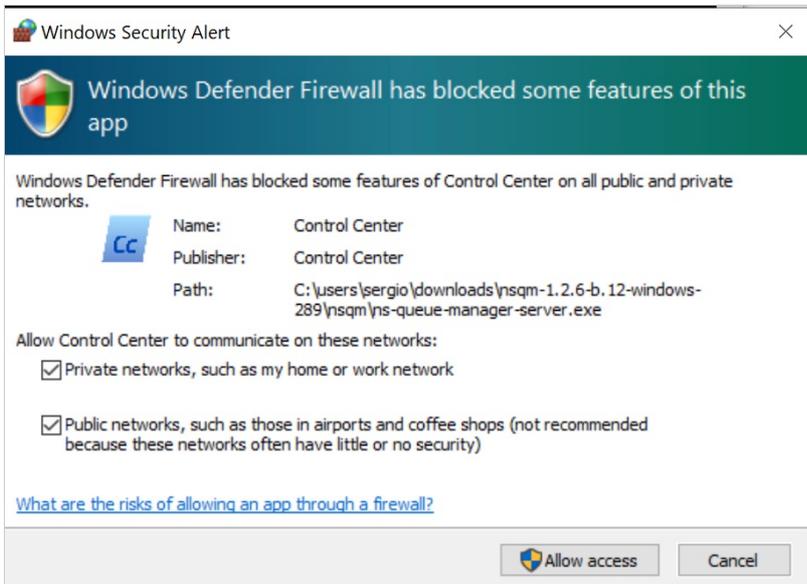
防火墙通过阻断特定的通信通道或端口，保护网络免受外部和内部威胁。当程序需要使用其中一个端口时，防火墙会检查其规则以决定是允许还是拒绝访问。

目录

- [通过安装程序](#)
- [手动开放端口](#)
- [从 Node.js 到 Control Center](#)

通过安装程序

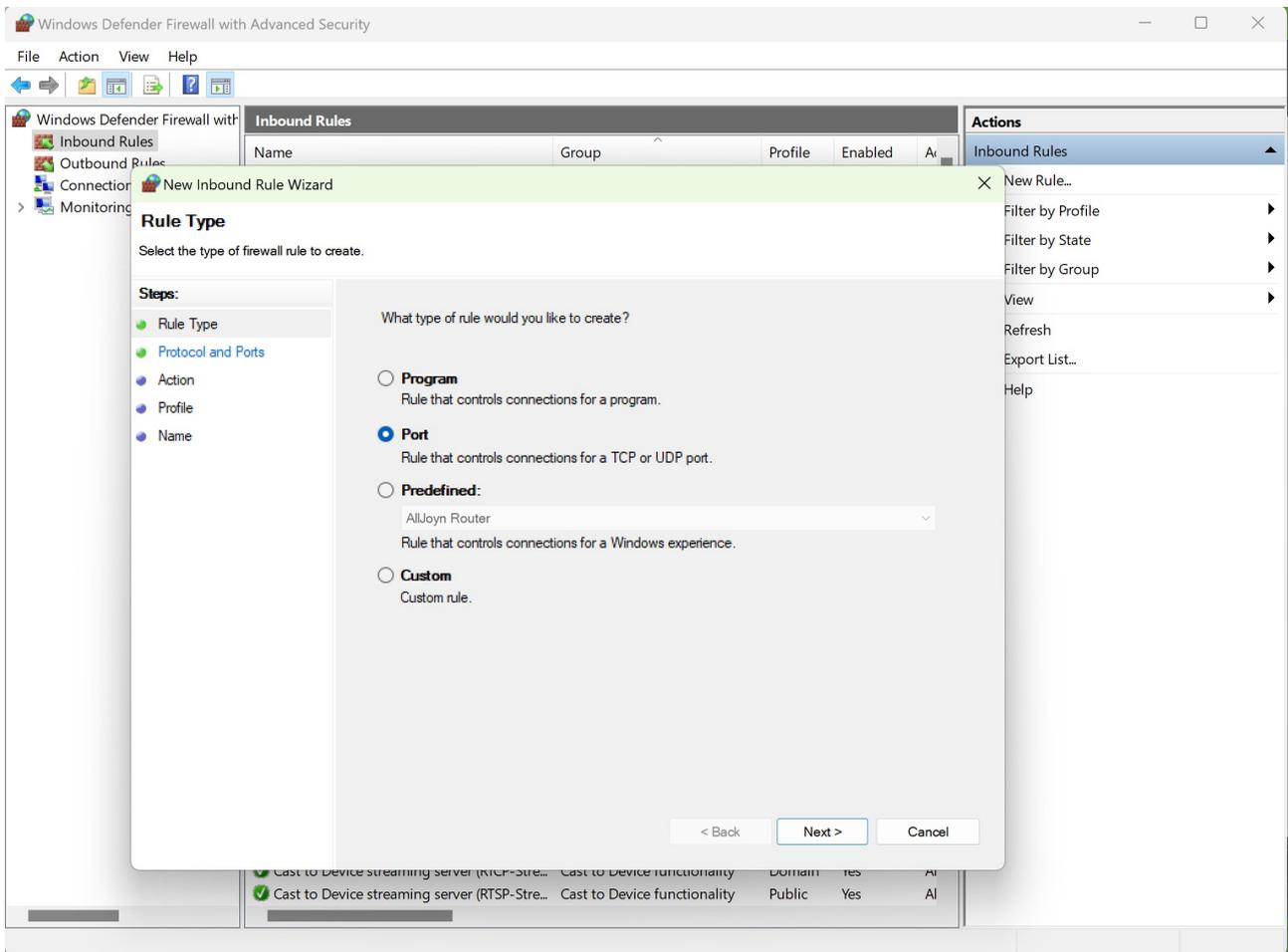
首次运行应用时，Windows 对话框中会显示允许通过防火墙的选项。Control Center 必须在专用和公共网络上均被允许通过 Windows 防火墙。



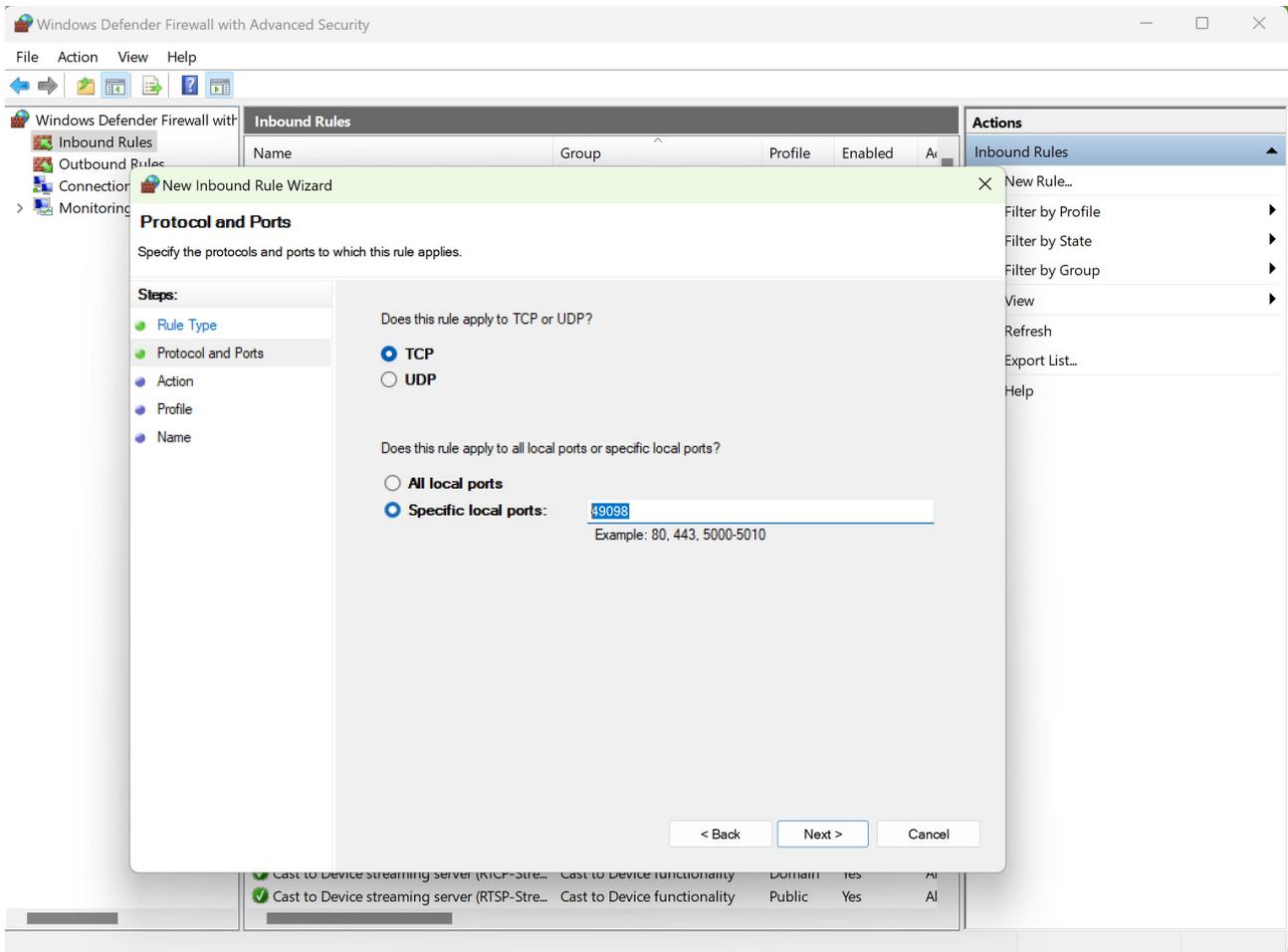
手动开放端口

为使 Control Center、neoControl、Print Server 能够访问互联网，您可以手动开放防火墙端口。这需要了解程序使用的端口号和通信协议。

1. 导航至 控制面板 > 系统和安全 > Windows 防火墙。
2. 选择 高级设置，然后在左侧窗格中高亮选中 入站规则。
3. 右键单击 入站规则 并选择 新建规则。
4. 选择 端口 以开放，然后单击 下一步。



5. 在下一个窗口中添加协议(TCP 或 UDP)和端口号, 然后单击 下一步。

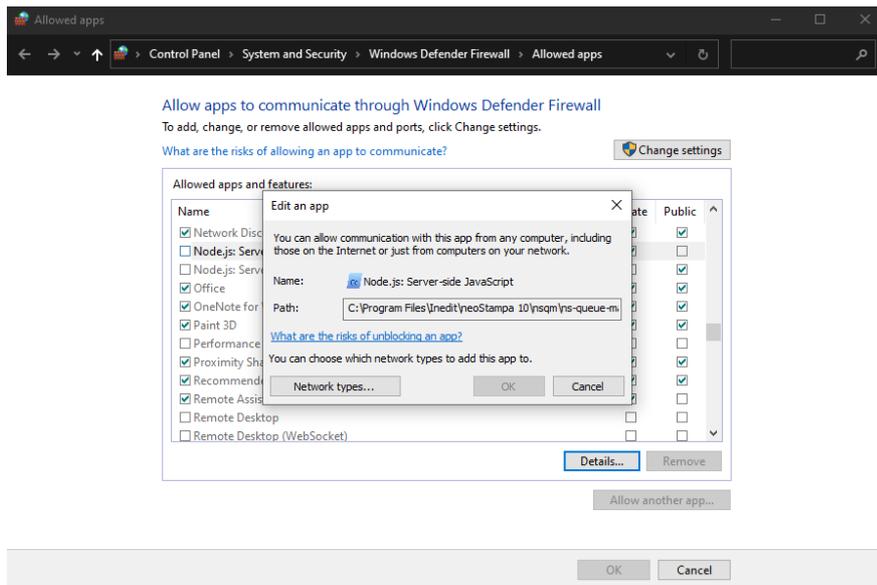


6. 在下一个窗口中选择 允许连接, 然后单击 下一步。
7. 根据需要选择网络类型, 然后单击 下一步。
8. 为规则命名一个有意义的名字, 然后单击 完成。

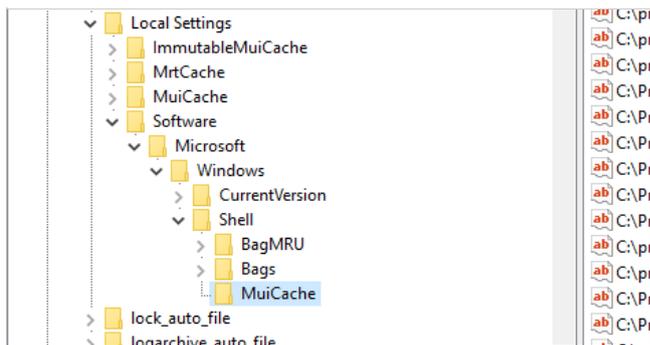
您现在已经开放了防火墙端口！

从 Node.js 到 Control Center

在 Cc 1.2.6 版之前, 此对话框显示的是 Node.js 作为允许通过防火墙的应用名称, 而非 Control Center。如果 1.2.6 版是作为之前已安装版本的更新安装的, 防火墙对话框上显示的应用名称可能仍然是 Node.js, 需要执行进一步操作来阻止此情况发生。

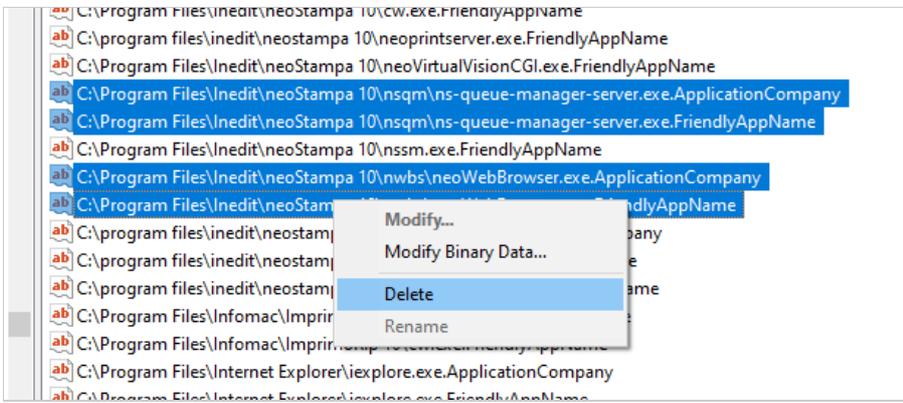


1. 打开 Windows 注册表编辑器 (Registry Editor), 打开此路径: Computer\HKEY_USERS\S-1-5-21-2134489330-1647127370-578127474-1000_Classes\Local Settings\Software\Microsoft\Windows\Shell\MuiCache.

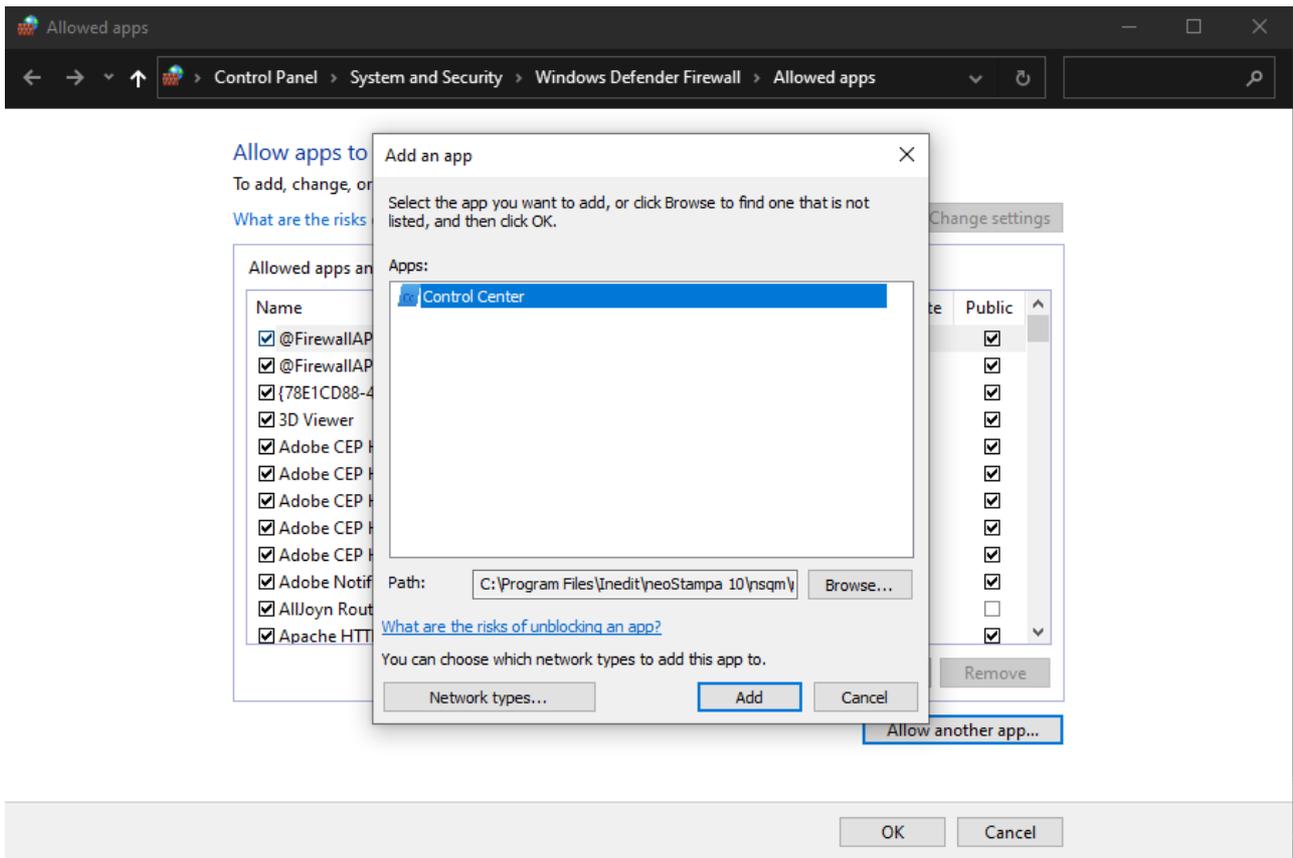


2. 找到以下条目并将其删除:

- C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\nsqm\ns-queue-manager-server.exe.ApplicationCompany
- C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\nsqm\ns-queue-manager-server.exe.FriendlyAppName
- C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\nwbs\neoWebBrowser.exe.ApplicationCompany
- C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\nwbs\neoWebBrowser.exe.FriendlyAppName



3. 这将使 Windows 防火墙显示 Control Center 作为要允许的应用名称。可以通过将 ns-queue-manager-server.exe 添加到防火墙列表中检查这一点。



相关文章：

[Control Center 和 neoControl 的默认端口是什么？](#)

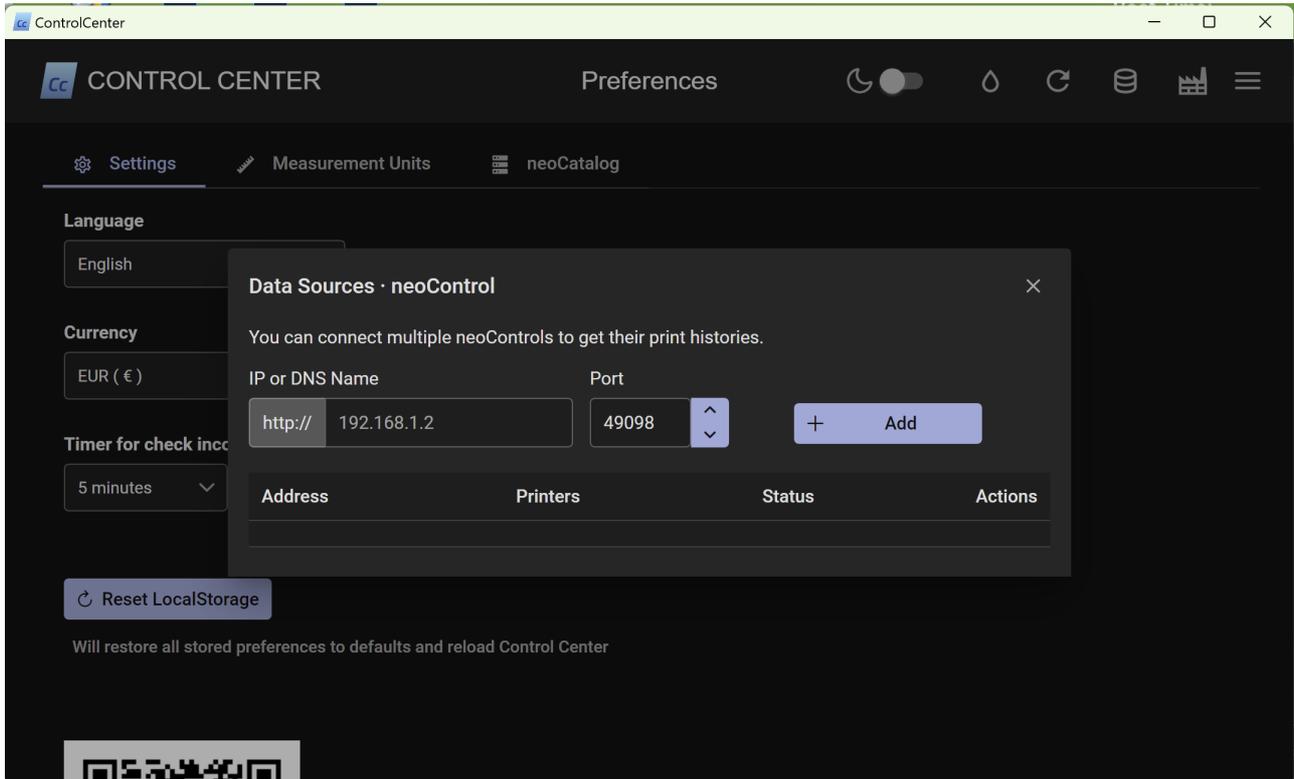
[允许 PC 中的 neoStampa 组件通过防火墙](#)

如何在控制中心连接 neoControl 数据源

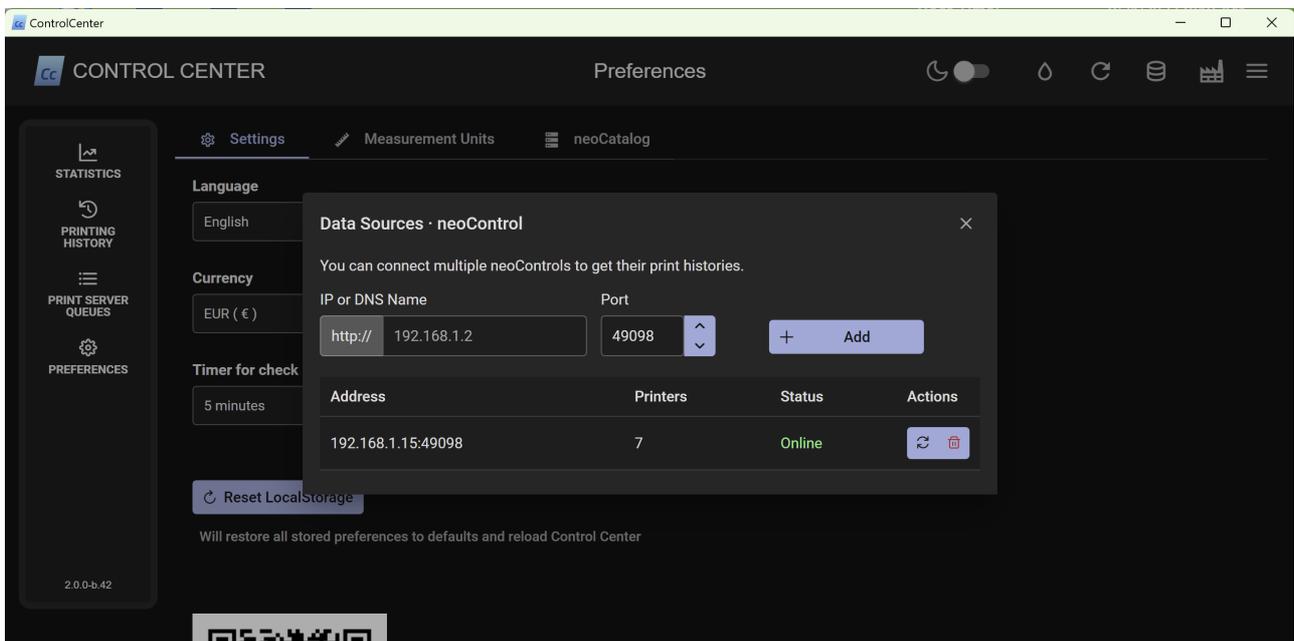
neoControl 数据库是控制中心内展示打印历史记录的重要组成部分。它使用户能够高效地搜索、计算耗材并重新打印作业。对于在控制中心处理打印队列的人员来说，一旦 neoStampa 打印机被添加到队列中，系统就会自动无缝连接。

本指南提供了连接 neoControl、添加数据源以及在控制中心管理数据源的分步说明。请仔细遵循这些说明，以确保与 neoControl 正确连接，并在控制中心高效管理数据源。

添加 neoControl 数据源



- 打开控制中心。
- 点击“首选项”。
- 单击“数据源·neoControl”图标，将显示“数据源·neoControl”对话框。
- 输入“IP或DNS名称”和“端口”所需的数据，以连接到一个或多个neoControls。
- 点击“添加”。
- 确认显示“服务器创建成功”的消息。
- 使用“IP 或 DNS 名称:端口”作为“地址”确认数据源已成功添加。
- 验证“打印机”的数量是否显示。
- 确保“状态”显示为“在线”。
- 检查是否有两个“操作”图标(“刷新”和“删除”)。



提示: 如果您在远程 neoControl 数据库中无法看到连接到已更新的控制中心的打印机图标和站点名称, 这意味着您的 neoControl 站点可能未安装相同版本的 neoStampa。请确保所有站点都已更新到最新版本, 以实现顺利兼容。

相关文章:

[如何在控制中心使用打印服务器队列](#)

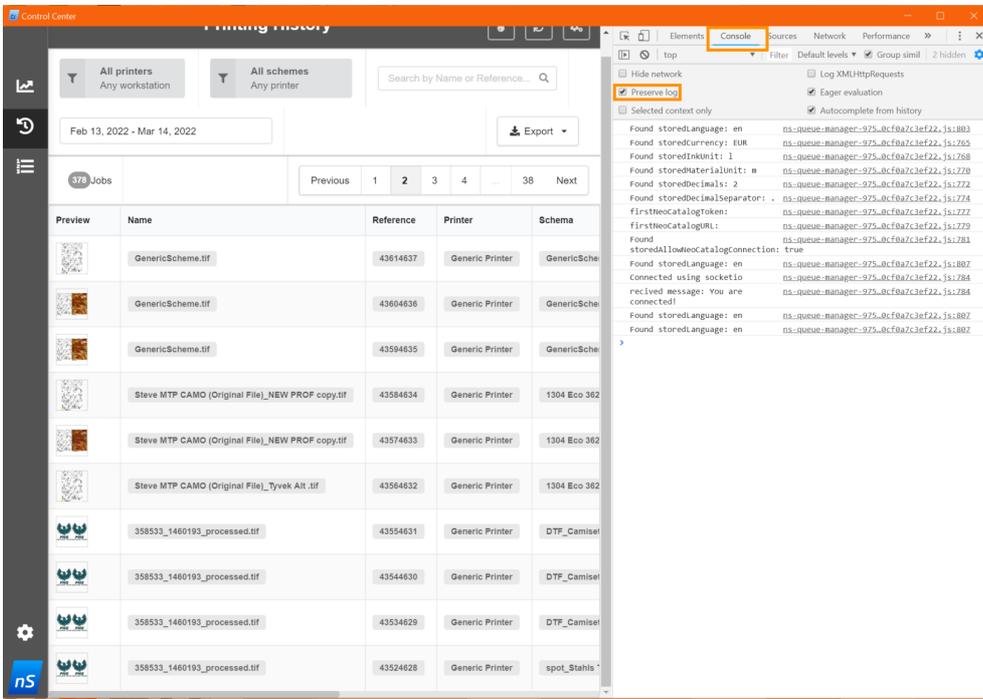
[如何使用打印历史记录](#)

如何检查浏览器以获取Control Center控制台日志

由于Control Center是一个网络应用, 异常操作可以在浏览器日志中找到, 日志中包含详细说明失败原因的高度文本化行。这些信息对用户无用, 但对后续的技术人员或开发人员非常有用。

选项 1

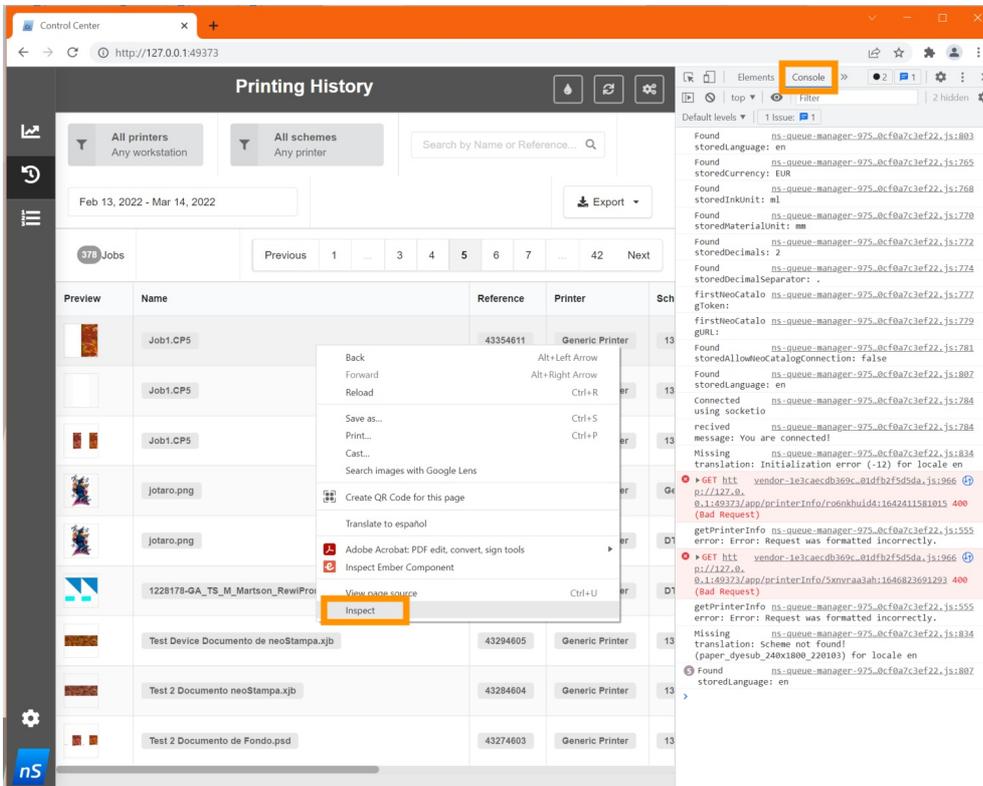
在打开的Control Center浏览器窗口中, 按 **Alt+Shift+N** 打开浏览器检查器。然后, 选择“控制台(Console)”选项卡以访问日志。



选项 2

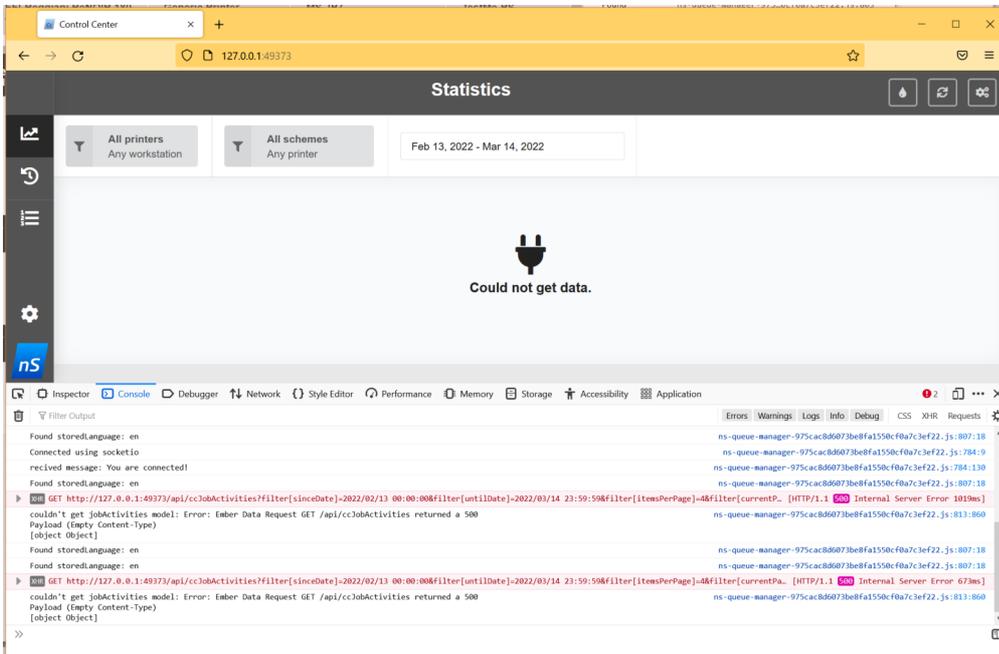
如果无法在Control Center浏览器中打开检查器，请打开任何网络浏览器（Chrome、Firefox、Edge...）并在地址栏中输入 <http://127.0.0.1:49373>。然后右键单击浏览器窗口，在快捷菜单(context menu)中选择“检查(Inspect)”选项。这将打开控制台日志。选择“控制台(Console)”选项卡以访问日志。

Chrome示例：

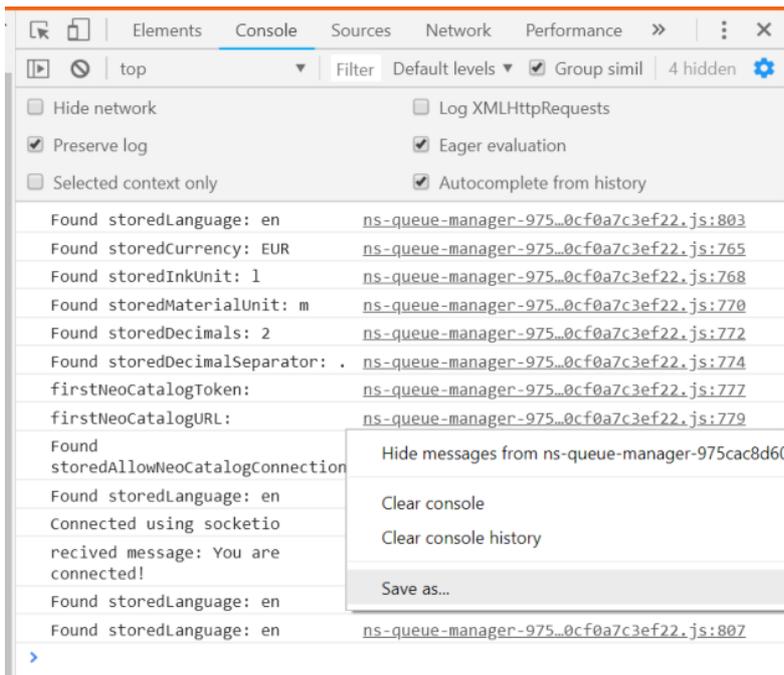


注意：每个浏览器都有自己的日志组织方式（位置、保留日志等），这不受Control Center控制，需要单独设置。

Firefox示例：



注意：每个浏览器都有自己的选项来导出日志（保存为文件、复制、发送等），这不受Control Center控制。



注意：每个neoStampa OEM版本都有自己的Control Center端口。请参阅相关文章。

相关文章：

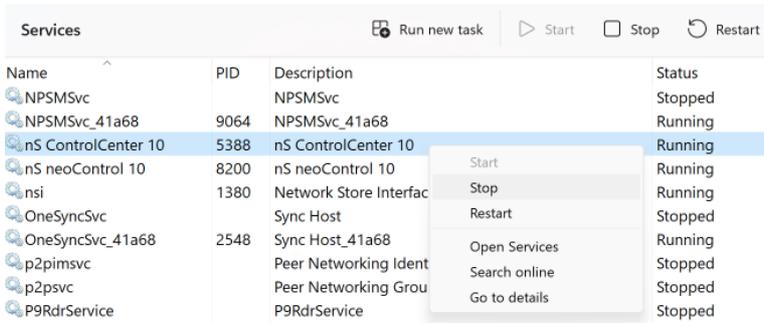
[开始使用 Control Center](#)

[端口：Control Center与neoControl](#)

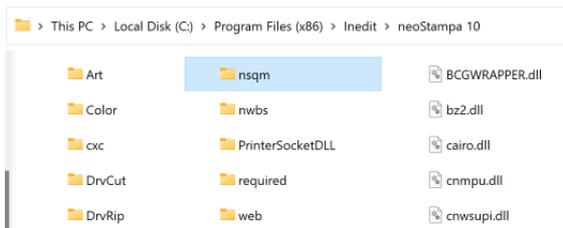
如何通过 ZIP 文件手动安装控制中心

操作步骤

1. 在 Mac 上解压由开发人员从 Jenkins 提供的 ZIP 文件(文件名为:nsqm-1.5.1-b.1-Windows-BUILD.zip)
2. 如果已打开控制中心浏览器, 请将其关闭。
3. 在个人电脑上, 通过服务或任务管理器停止 nS ControlCenter 服务。



4. 前往 C:\Program Files (x86)\Inedit\neoStampa 10 并删除 nsqm 文件夹
5. 复制未压缩的文件夹“nsqm”



6. 从“服务”或“任务管理器”启动 nS 控制中心服务。
7. 使用浏览器或通过网址 <http://127.0.0.1:49373> 打开控制中心。

相关文章:

[恢复损坏的neoControl数据库](#)

[如何从压缩文件手动安装neoControl](#)

开始使用控制中心

控制中心是一款基于网络的应用程序, 为用户提供了一套全面的解决方案。该程序不仅具备打印队列管理功能, 还提供了带有计费功能的生产历史记录工具。借助该工具, 用户可以通过一台计算机, 对所有联网的打印设备进行远程控制。

目录

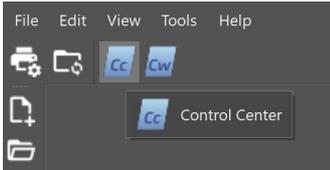
- [启动控制中心](#)
 - [来自neoStampa](#)
 - [在任何其他网络浏览器中](#)
- [首选项](#)
 - [全局设置](#)

- 设置
- 测量单位
- 新目录
- 服务
- 备份
- ▶ 观看教程
- 先前的版本

启动控制中心

来自 neoStampa

点击界面顶部工具栏中的按钮。控制中心将在 neoStampa 安装所包含的嵌入式浏览器中打开。



在任何其他网络浏览器中

若计算机使用的并非 Windows 操作系统及其他特定浏览器，只要该计算机与直接连接打印服务器装置的计算机处于同一网络环境，同样能够打开控制中心。输入该计算机的 IP 地址，其后紧跟冒号以及数字 49373（即控制中心的 TCP 端口），例如：192.168.1.1:49373。

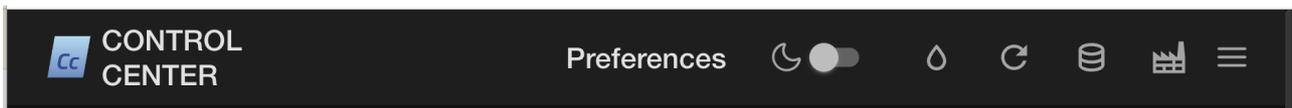
首选项

通过侧边栏菜单访问该页面，即可对以下选项进行更改。

提示：每个控制中心浏览器与网络浏览器均独立存储首选项，需单独进行设置。

全局设置

- 明暗模式：切换用户界面的色彩风格。
- 耗材管理：进入耗材配置界面。
- 刷新：重新加载页面设置。
- 数据源：连接至 [neoControl 数据库](#)。
- 菜单：显示或隐藏边栏菜单。



设置

- 语言：英语、西班牙语、意大利语、德语、葡萄牙语、中文(简体)、法语、日语。
- 货币：使用 ISO 4217 标准的货币代码。
- 重置本地存储：从本地存储中删除浏览器首选项
- 二维码：QRReader 和控制中心之间的配对链接

CONTROL CENTER Preferences

Settings Measurement Units neoCatalog

Language
English

Currency
EUR (€)

Timer for check incoming orders
5 minutes Apply

Reset LocalStorage

Will restore all stored preferences to defaults and reload Control Center



Scan this QR code using the QRReader app to link it to this Control Center

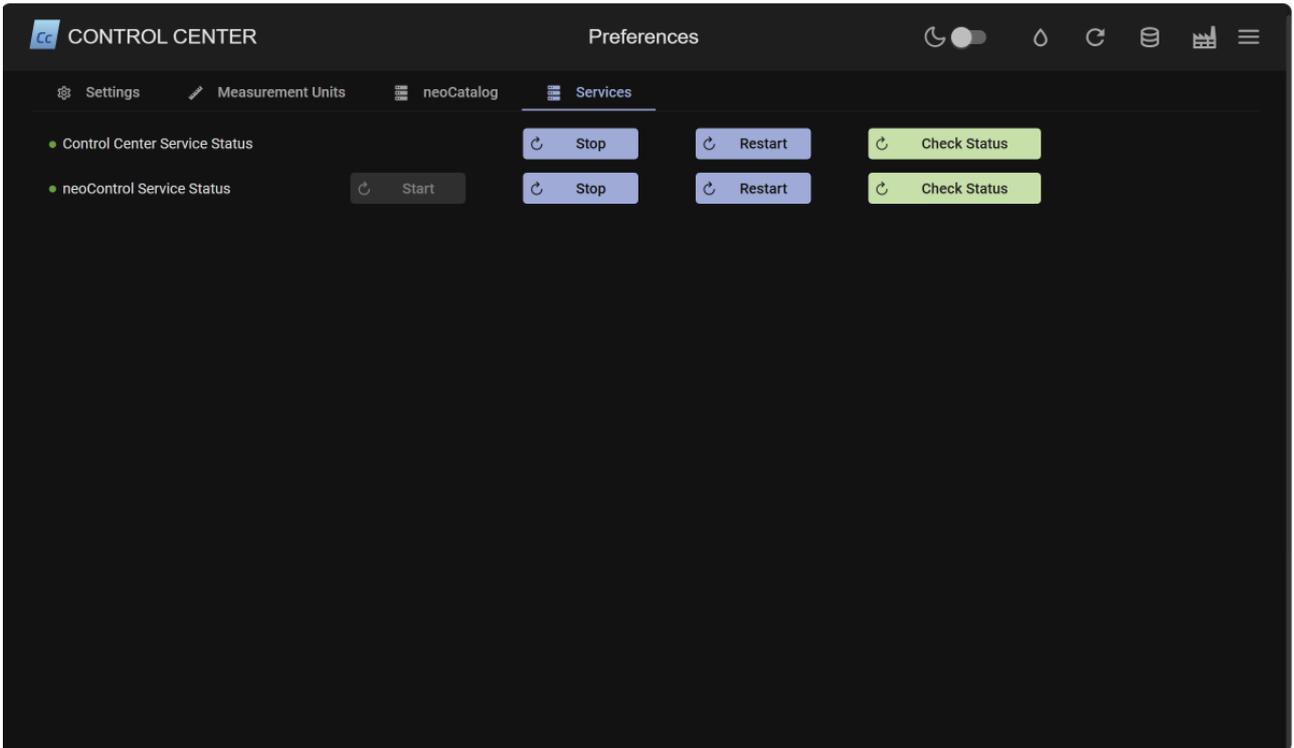
The currency symbol is for information purposes only. No currency conversion will be made.

测量单位

- 可用单位: m、cm、m、in、ft、yd。
- 十五数精度: 0到5。
- 十位数分隔符: 点(.)或逗号(,)。

服务

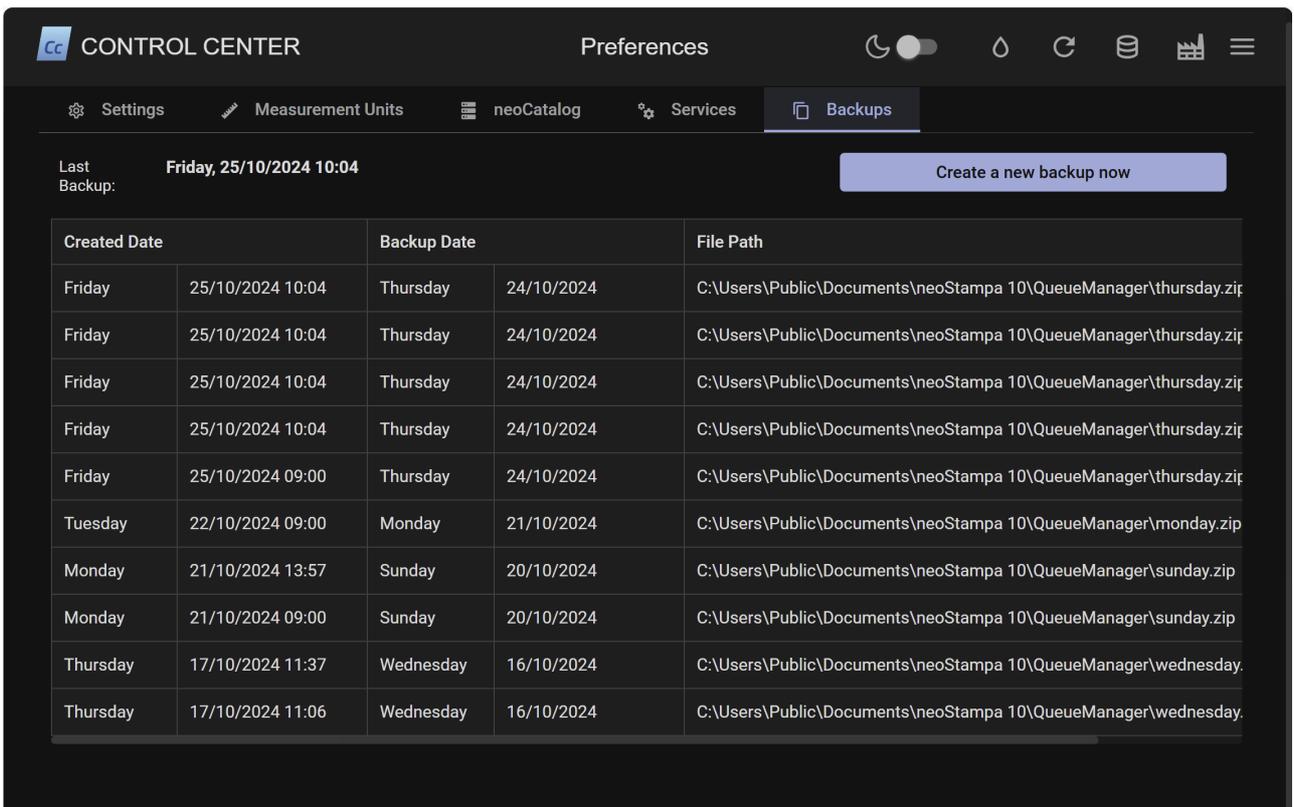
应用程序中neoStampa和OEM的启动和停止控制中心和neoControl服务的选项。



备份

提供执行控制中心数据库备份的选项。

- 要恢复，请解压缩备份文件并将其内容复制到文件夹：`C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\QueueManager\database`。
- 之后，重新启动服务以完成恢复。



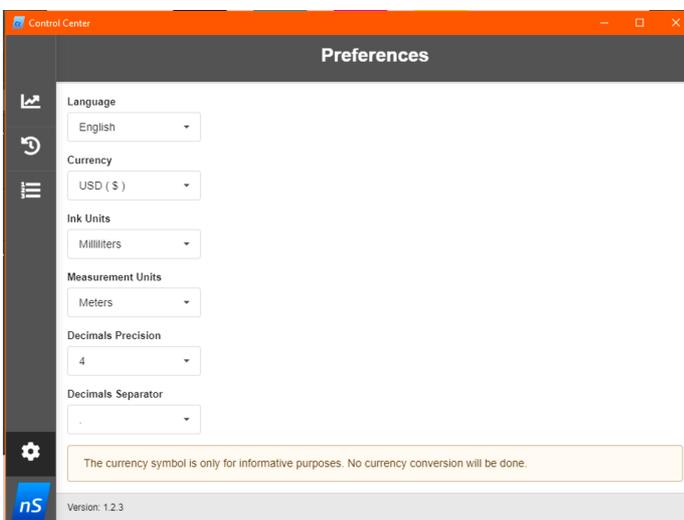
▶ □ 观看教程



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/wAFESZHBL10??si=LWlMliv71geRI-gO&wmode=opaque>

先前的版本

直到版本1.4.1



相关文章:

[端口 : 控制中心和neoControl](#)

[如何在控制中心连接neoControl数据源](#)

[如何在控制中心创建创建耗材](#)

[控制中心统计视图中显示的内容](#)

[如何使用打印历史记录](#)

[如何从控制中心向 neoCatalog 发布新的配色方案](#)

控制中心和 neoControl 的默认端口是什么？

在 neoStampa Delta 上, 每个程序或原始设备制造商 (OEM) 使用不同的连接端口, 因此我们可以安装具有独立队列的不同程序, 但将它们加载到一个控制中心上。

原始设备制造商	控制中心	neoControl
neoStampa	49373	49098
ColorJet	49374	49099
ImprimoRip	49375	49100
OptiJetRip	49376	49101
PrinterServer	49377	49102
RoqStudio	49378	49103
Valiant	49379	49104
Pycsia	49380	49105

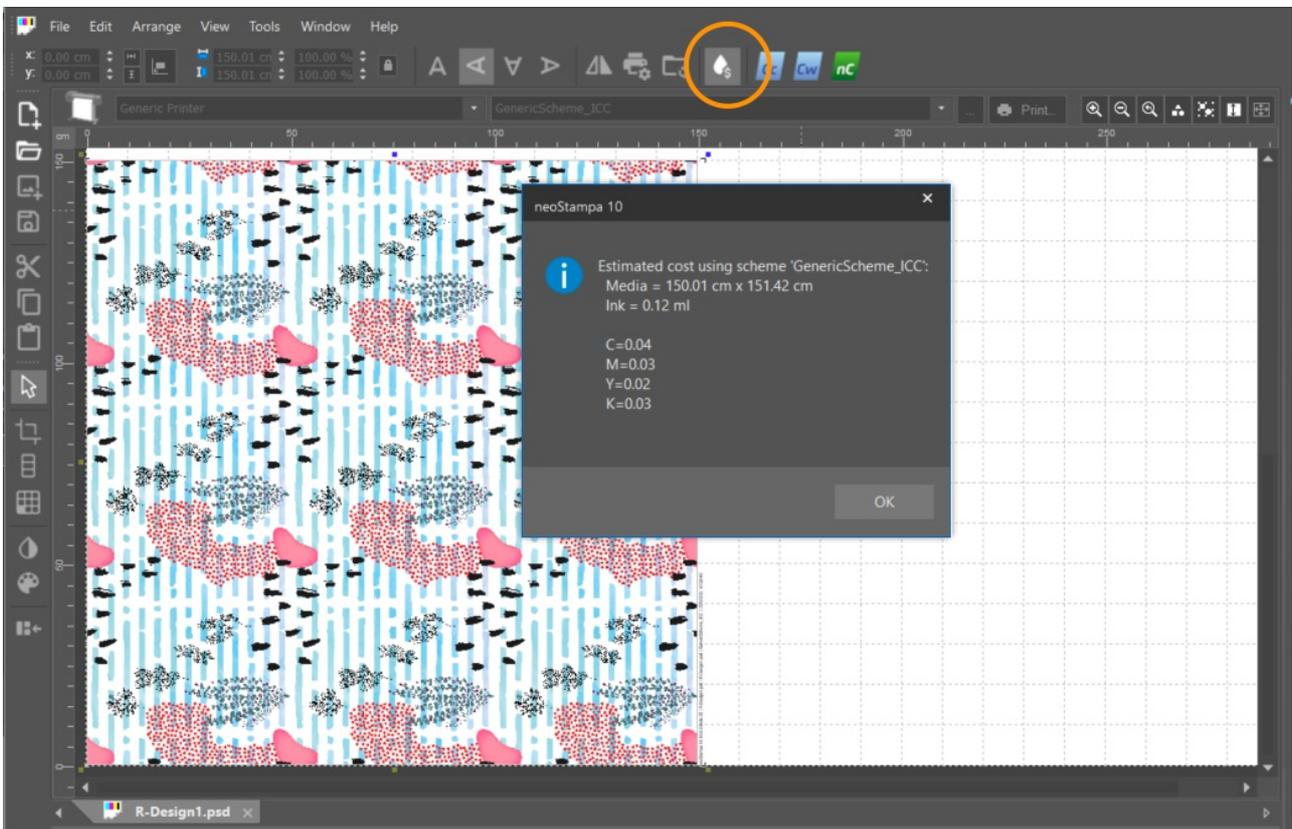
15. 打印成本与消耗

neoStampa 文档中的耗墨量计算

对于大多数数字打印软件来说, 打印作业的成本计算是一个尚未解决的问题, 因为很难精确计算每项作业将使用的墨水量。neoStampa 提供了针对数字打印的作业控制功能, 可收集作业的所有信息, 并在实际打印前提供成本计算。

作业耗墨量

顶部菜单中的墨水成本按钮 (Ink cost) 可计算打印您准备好的作业所需的墨水量。通过此值, 您可以大致了解打印成本。

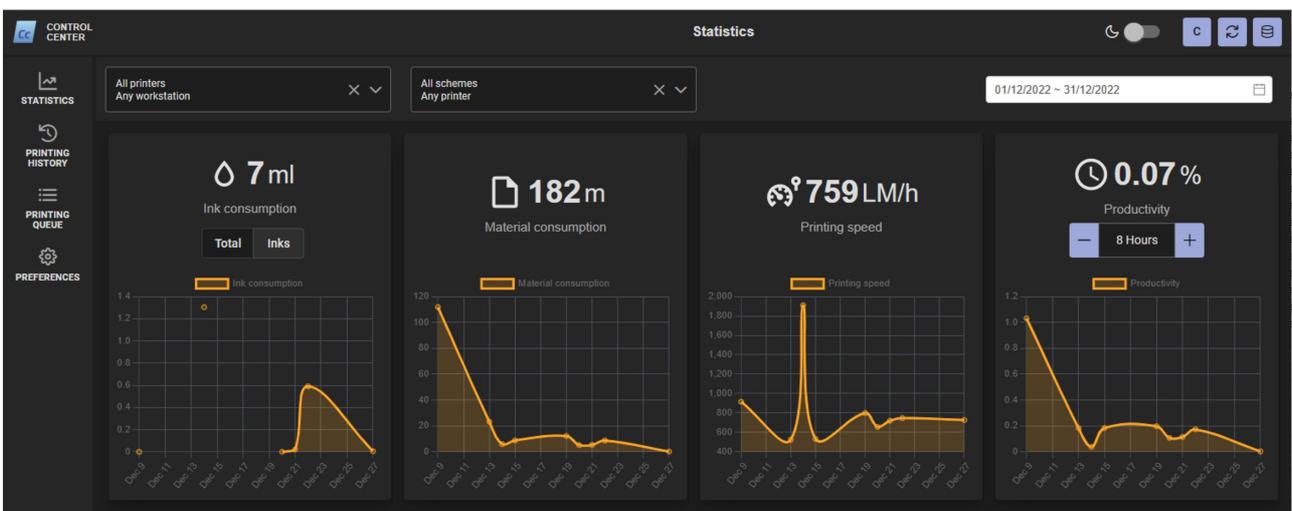


控制中心

使用 控制中心，您将能够计算任何作业的成本。此功能允许您组织作业队列、发送新作业、在打印前清除成本，所有这些操作都可以通过授权的联网计算机完成。总的来说，控制中心 旨在让您能够以简单友好的方式访问所有打印机的信息。

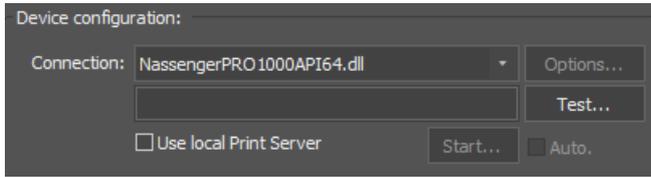
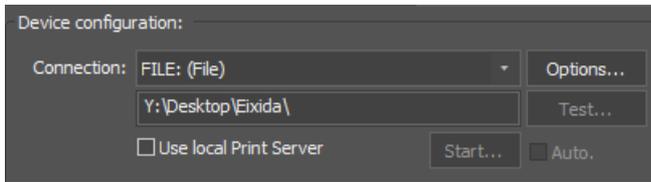
在 neoStampa 中，您可以通过点击顶部栏的 'Cc' (控制中心) 按钮访问 控制中心。

- 在此应用内，包含统计、作业队列 和打印历史记录 选项的各个部分。
- 在 耗材部分，您将能够设置介质和墨水 的成本。每当您有新的介质或墨水类型时，都可以通过点击 新建选项来设置其价格，并输入名称、参考型号、供应商等信息。
- 选择 作业历史记录将查看所有已通过 neoStampa 完成的作业。



使用原生软件管理的打印机

当 neoStampa 连接设置为 "FILE:" 或可能不同于支持的通信协议时，RIP 文件通常会被发送到另一台 PC 或应用，由该 PC 或应用控制打印机并设置作业进行生产，主要涉及总长度和宽度。

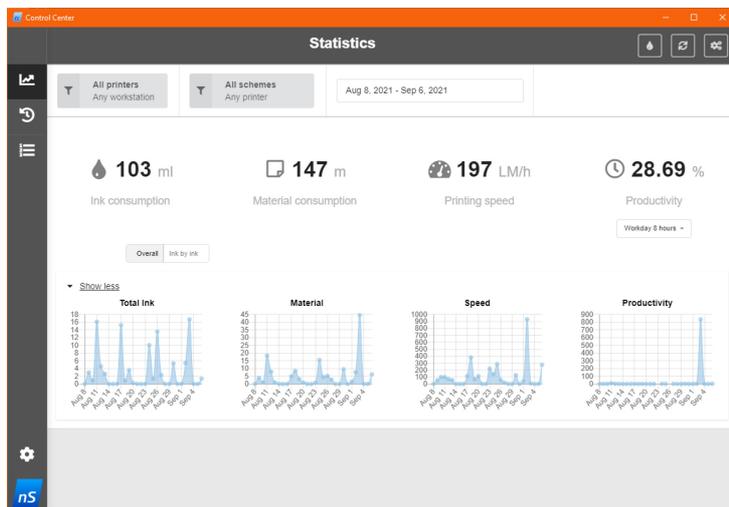


如果我们希望在 控制中心 中获取生产的耗墨量详情, 我们将无法做到, 因为 neoStampa 无法从控制打印机的 PC 或应用获取这些信息。

有许多打印机需要其自身的软件来设置作业进行生产。neoStampa 负责的是对要打印的图像进行色彩管理。如果可用, 这些制造商应为其客户提供在打印机软件中访问耗墨量详情的途径。

早期版本

至 1.4.1



相关文章:

[如何解决 控制中心的连接问题](#)

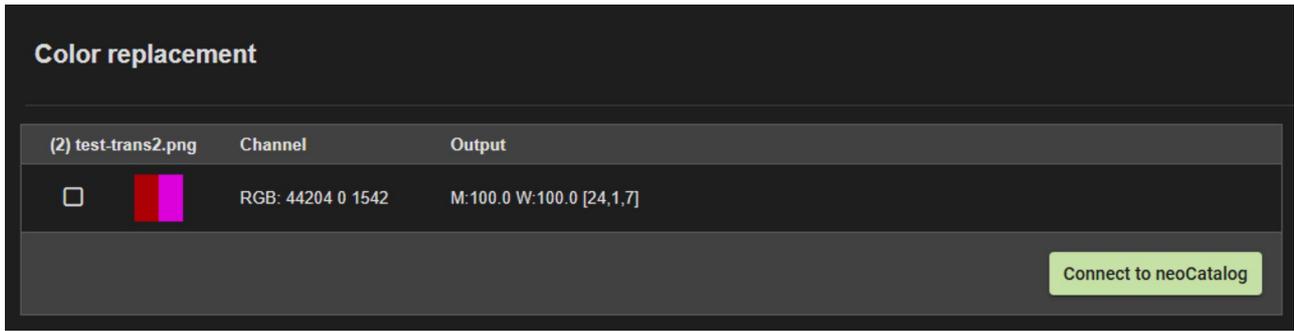
如何从 Control Center 发布新配色方案到 neoCatalog

本文描述了处理在 neoStampa 或包含 颜色替换 的 Print Server 中打印的 neoCatalog 设计图的工作流程, 以及随后从 Control Center 将其作为新配色方案发布到 neoCatalog 的过程。

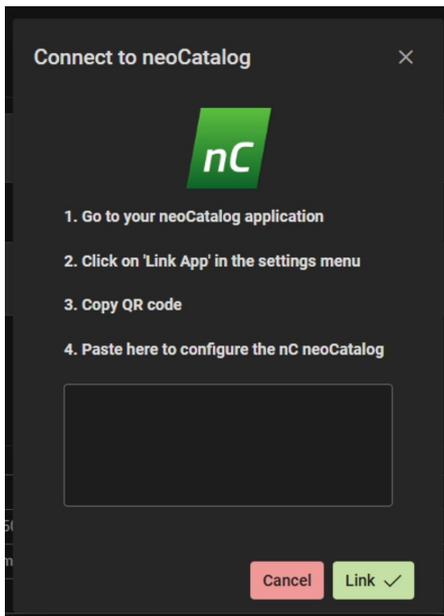
Watch Video: <https://player.vimeo.com/video/784746467>

连接并发布新配色方案

当您包含颜色替换的作业打印完成后，作业报告中将包含颜色替换信息。



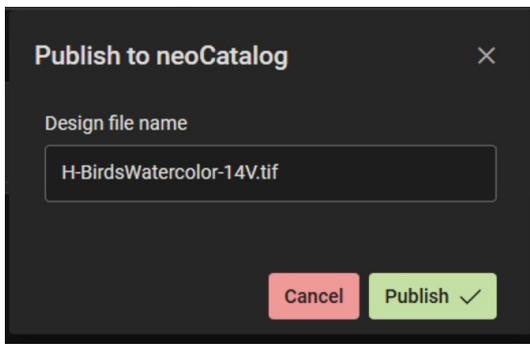
1. 点击按钮 “ **Connect with neoCatalog** ” (连接到 neoCatalog) 以建立连接。这将打开一个对话框，用于粘贴从 neoCatalog 获取的 QR 码，然后点击 “ **Link** ” (链接)。



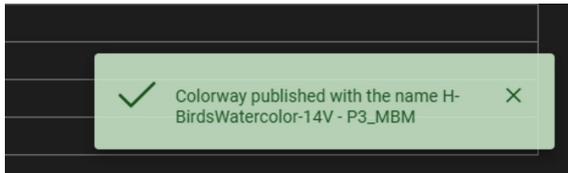
2. 连接建立后，您可以发布配色方案或断开与 neoCatalog 的连接。



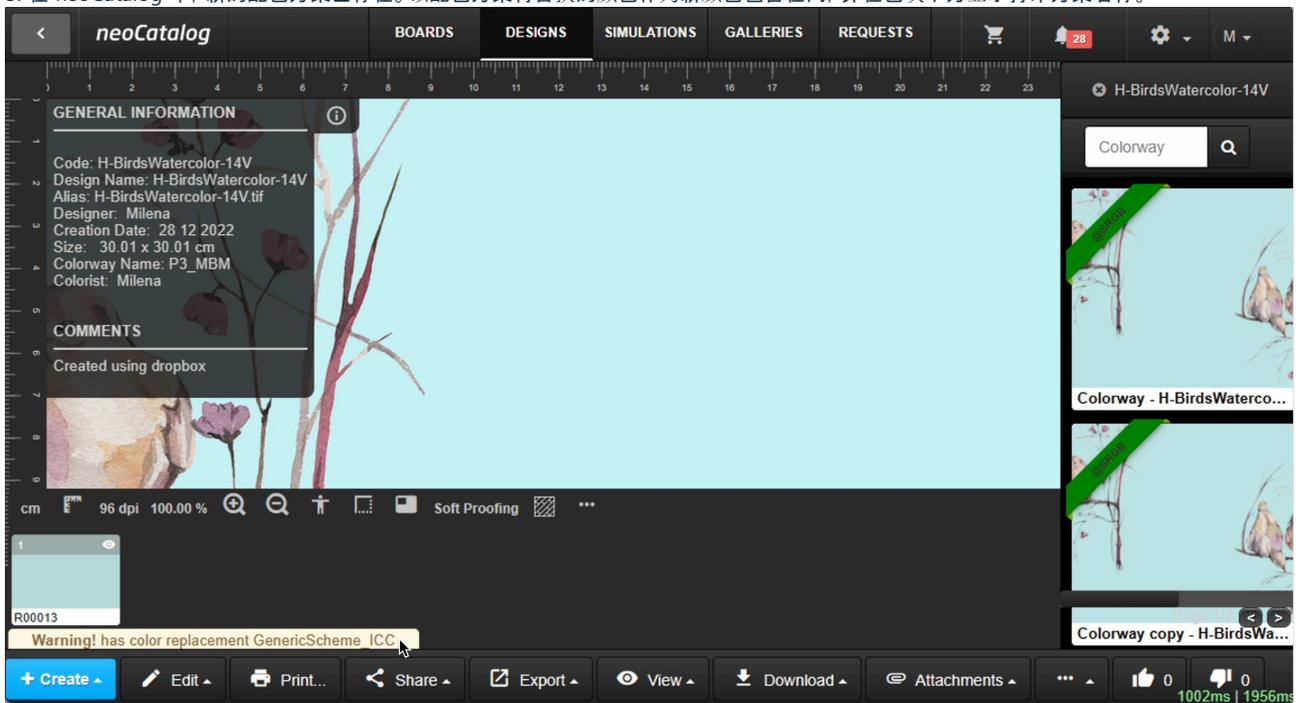
3. 点击相应按钮继续发布配色方案。作业名称会被识别为 neoCatalog 中的设计图名称。如果文件与 neoCatalog 中的不同，请在名称字段中进行修改。



4. 发布成功后，会弹出一个成功通知，显示新的配色方案名称。

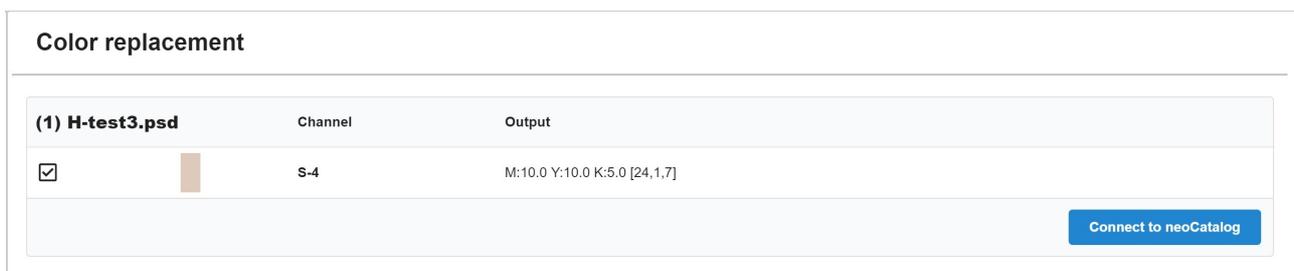


5. 在 neoCatalog 中，新的配色方案已存在。该配色方案将替换的颜色作为新颜色包含在内，并在色块下方显示打印方案名称。



早期版本

至 1.4.1



相关文章：

[在 neoCatalog 中注册设备和应用](#)

[如何使用打印历史记录](#)

如何在控制中心创建耗材

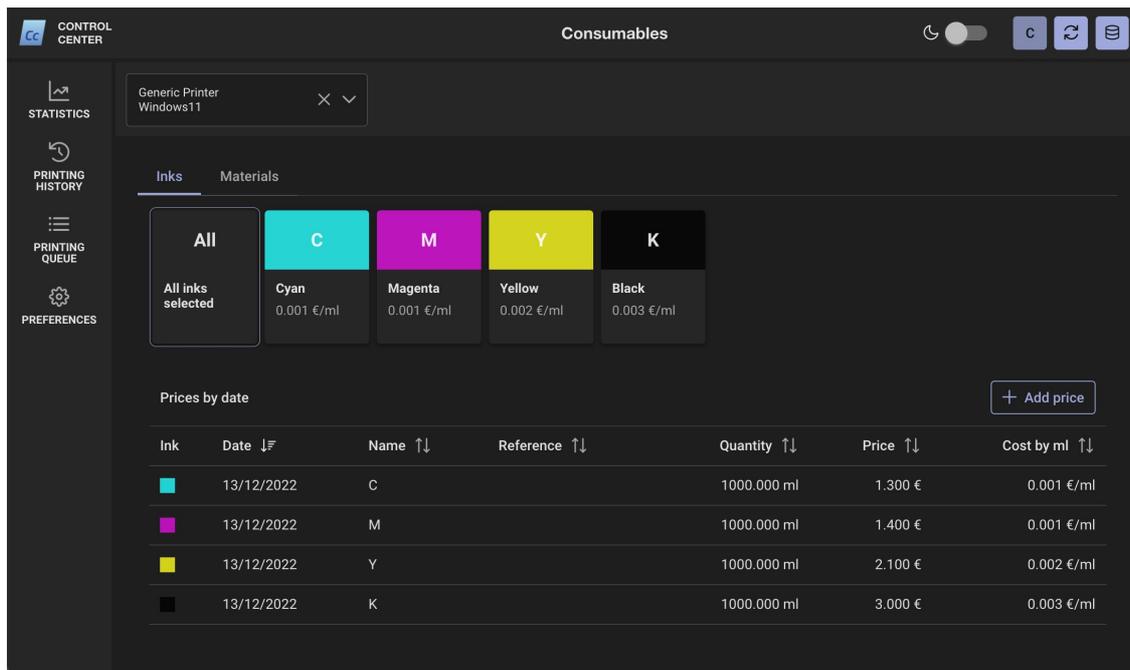
您可以在各自的子部分中编辑有关 **墨水** 和 **介质** 的信息。从 **统计信息** 和 **打印历史记录** 页面右上角的“C”按钮访问，即可配置耗材。

目录

- [墨水](#)
- [介质](#)
- [▶ 观看视频](#)
- [旧版本](#)

墨水

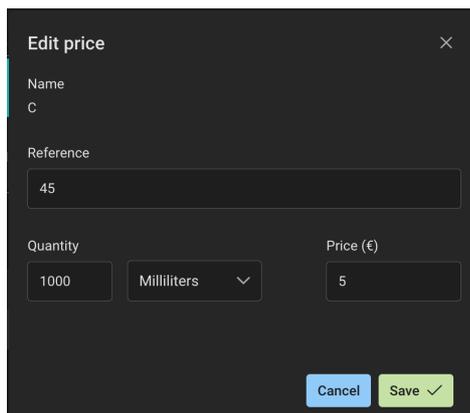
在未选择驱动前，不会显示任何墨水信息。每个色块对应于所选驱动墨水的一种，并标有其名称和当前价格。



The screenshot shows the 'Consumables' section of the Control Center interface. It features a sidebar with navigation options: STATISTICS, PRINTING HISTORY, PRINTING QUEUE, and PREFERENCES. The main area is titled 'Generic Printer Windows11' and has tabs for 'Inks' and 'Materials'. Under the 'Inks' tab, there are five color-coded buttons: 'All inks selected', 'C' (Cyan), 'M' (Magenta), 'Y' (Yellow), and 'K' (Black). Below these buttons is a table titled 'Prices by date' with a '+ Add price' button. The table lists ink prices for Cyan, Magenta, Yellow, and Black, including columns for Date, Name, Reference, Quantity, Price, and Cost by ml.

Ink	Date ↓↑	Name ↑↓	Reference ↑↓	Quantity ↑↓	Price ↑↓	Cost by ml ↑↓
Cyan	13/12/2022	C		1000.000 ml	1.300 €	0.001 €/ml
Magenta	13/12/2022	M		1000.000 ml	1.400 €	0.001 €/ml
Yellow	13/12/2022	Y		1000.000 ml	2.100 €	0.002 €/ml
Black	13/12/2022	K		1000.000 ml	3.000 €	0.003 €/ml

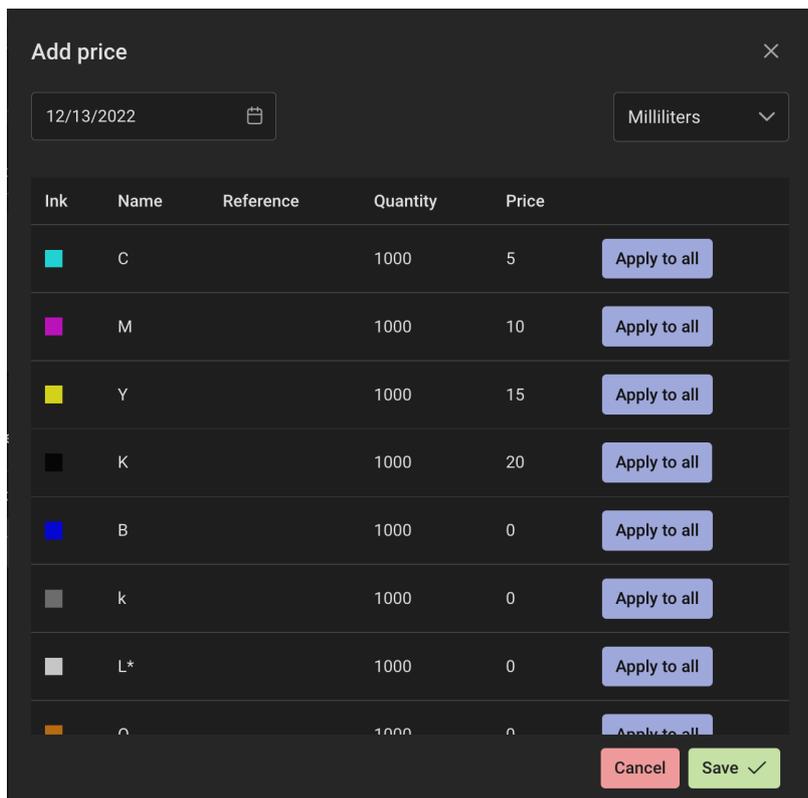
点击色块后，墨水集下方会显示一个表格，其中按时间降序列出每种墨水的历史价格。如果某墨水没有价格，可通过点击列表中的名称来输入，这将打开一个对话框，其文本框可用于输入或修改以升(L)或毫升(ml)为单位的数量以及这些墨水的购入价格。



The 'Edit price' dialog box is shown with the following fields and controls:

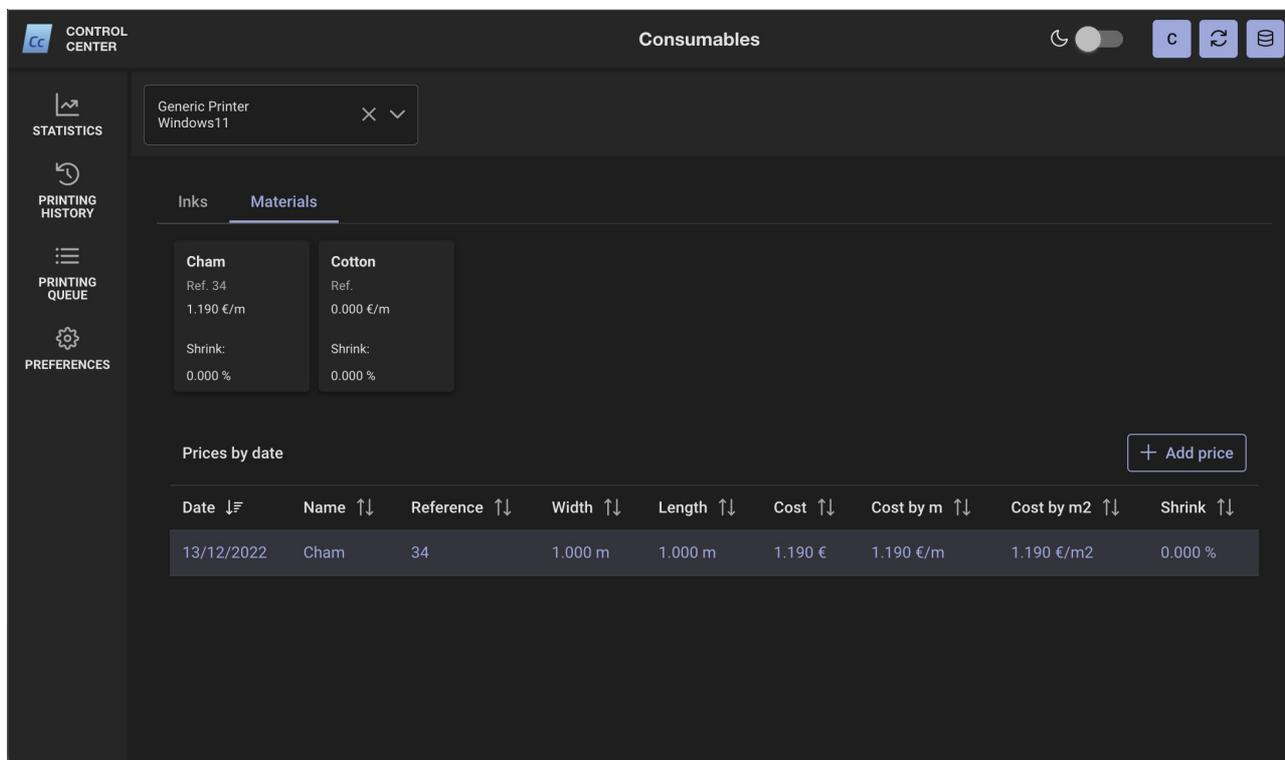
- Name: C
- Reference: 45
- Quantity: 1000
- Unit: Milliliters (selected)
- Price (€): 5
- Buttons: Cancel, Save ✓

如果所有墨水的成本相同，您可以通过“添加价格”按钮输入价格，输入数值和价格，然后单击“应用到所有墨水”按钮。应用到所有墨水后，单击“保存”按钮以应用更改。



介质

介质列表包括所有在已连接工作站上的 neoStampa 打印方案中出现的介质。它们通过标签页水平显示，每个标签页包含介质的名称、参考编号、收缩率因子和每延米价格。



点击介质卡片标签即可编辑介质信息。您可以添加/修改介质参考编号并添加收缩率值。

Edit material reference ✕

Name
Cham

Reference
34

Shrink(%)

Cancel Save ✓

通过“添加价格”按钮，输入用户指定日期起有关介质的数据。请注意，“卷材”复选框设置未定义的长度，并使该介质在受影响的历史范围内没有单位成本。

Add price ✕

Since date
12/27/2022 🗓

Name
Cham

Reference
34

Width
1 Meters ▼

Length
1 Meters ▼

Roll

Cost (€)
1.19

Cost by m (€)
1.19 €/m

Cost by m2 (€)
1.19 €/m2

Cancel Save ✓

此外，介质下方也会显示一个表格，其中按时间降序列出每种介质的历史价格。如果没有价格，可通过点击列表中的名称来输入，这将打开一个对话框，其文本框可用于输入或修改尺寸以及这些介质的购入价格。输入后，这些信息会出现在“历史数据”表中。通过点击表中的条目，也可以修改它们所对应的历史日期上的介质数据。

Add price ✕

Since date
20/12/2022

Name
Cham

Reference
34

Width
1 Meters ▼

Length
1 Meters ▼

Roll

Cost (€)
2

Cost by m (€)
2.00 €/m

Cost by m2 (€)
2.00 €/m2

✕ Delete Cancel Save ✓

▶ □ 观看视频 (YouTube国内不可用)



Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/wAFESZHBL10??si=LWlvLiv71geRI-gO&wmode=opaque>

旧版本

1.4.1 版本之前

耗材可通过顶部选项栏中的墨滴图标访问。



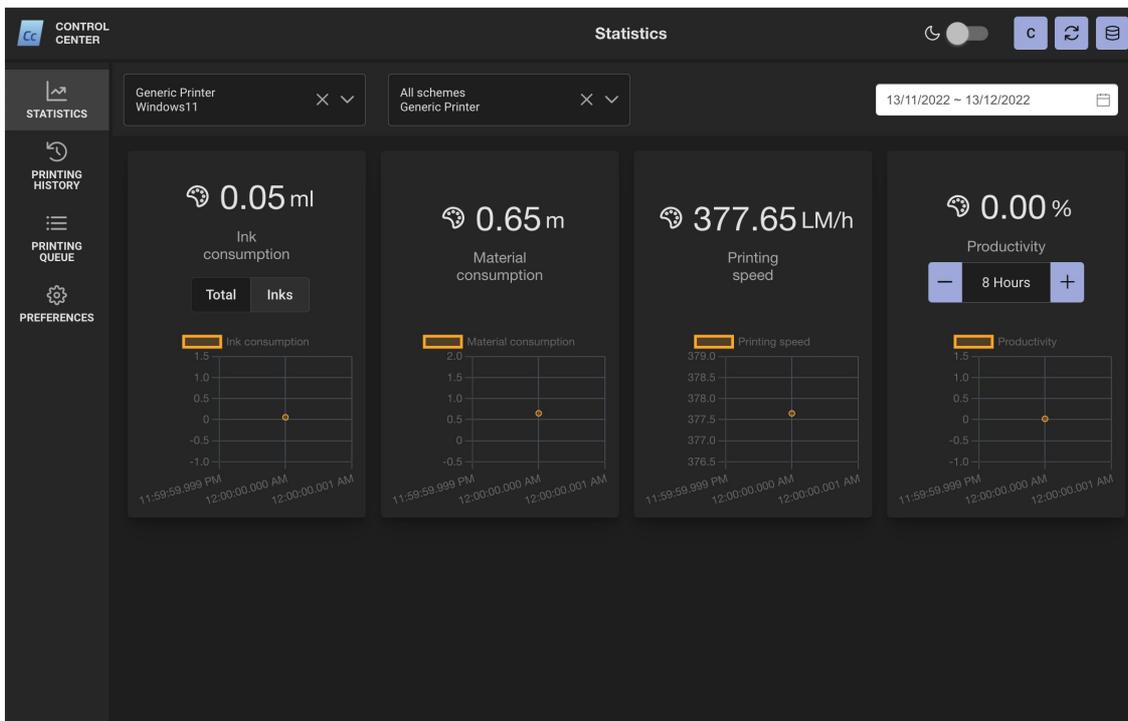
相关文章:

[控制中心统计信息视图显示的内容](#)

[如何使用打印历史记录](#)

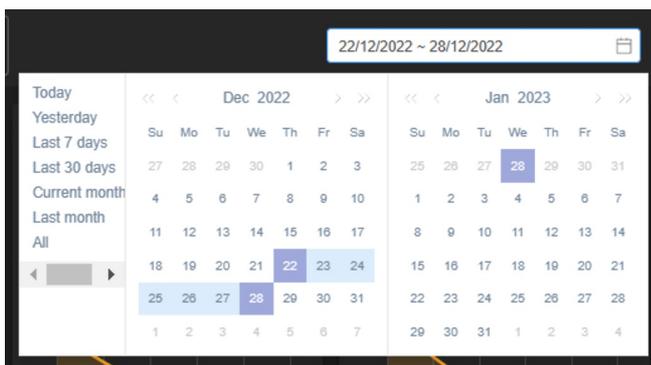
控制中心统计视图显示内容

在本部分中，您可以找到选定时间范围内源自您生产的统计数据，例如墨水与介质用量、打印速度和生产率。默认的墨水用量视图为“整体”。用户可随时切换至“按墨水”视图。右上角按钮提供的基本功能包括：耗材配置、页面刷新以及数据库访问设置。



按日期筛选

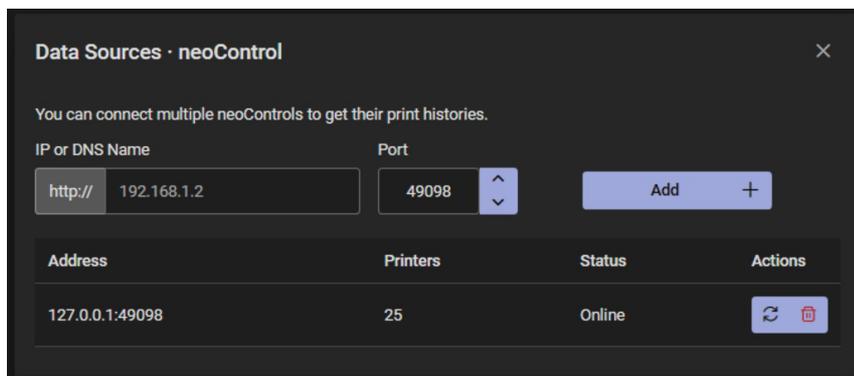
标题栏下方是打印机驱动器选择器、打印方案选择器和日期范围选择器。点击打印机选择器会显示所有已连接工作站中所有打印机的下拉列表。方案选择器显示：若未选择打印机，则显示所有方案；若已选择打印机，则仅显示属于该选定打印机的方案。日期范围可从默认选项中选择、在字段中键入输入，或通过选择开始和结束日期输入。

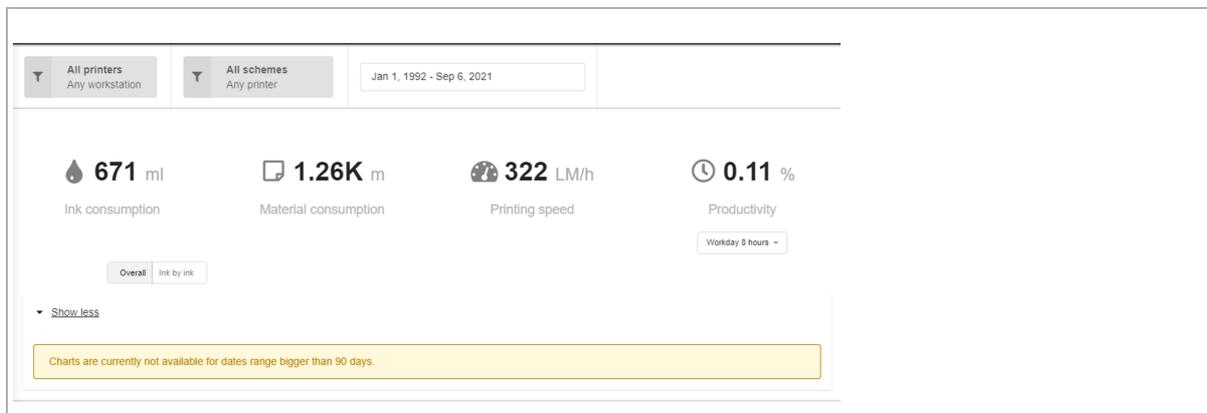
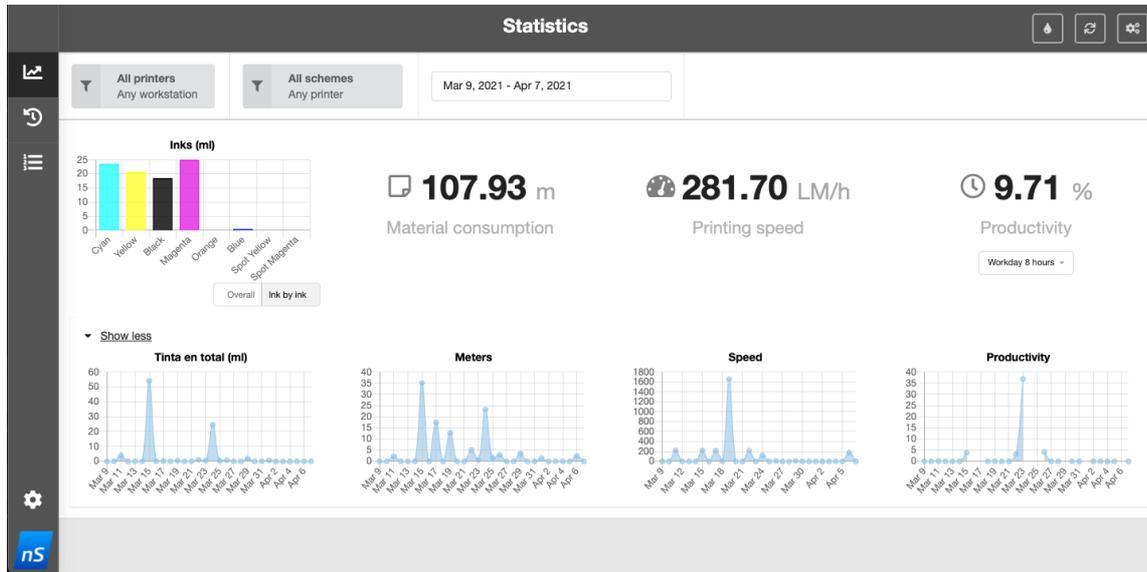


设置

要获取历史打印数据，需将远程控制机器与所有打印机的各个 neoStampa 数据库连接。此数据的存储和管理系统称为 neoControl。

- 连接到本地 neoStampa Delta 数据库是自动的，默认端口为 49098。
- 要连接到属于旧版 neoStampa 的远程 neoControl，请在相应字段中输入远程打印机的 IP 地址或 DNS 名称。
- neoStampa 9 版本上的数据库端口是 9098。





相关文章：

端口：控制中心 和 neoControl

16. 打印历史记录

如何使用打印历史记录

本部分与统计部分共享右上角的基本功能按钮，以及顶部的打印机和打印方案选择器和按日期搜索字段，作为搜索筛选条件。

目录

- [查看历史记录](#)
- [搜索作业](#)
- [导出历史记录](#)
- [作业报告](#)
- [早期版本](#)

查看历史记录

历史记录 以表格形式呈现, 其中每一行代表一个作业, 每一列提供有关该作业的具体详细信息。这些列包括图像预览、作业名称、作业参考号、打印机、打印方案、材料、宽度、米数 以及指定时间范围内的日期。此外, 显示选项提供了灵活性, 使您能够根据特定的偏好和需求自定义显示的信息。



CONTROL CENTER

All printers (7)
Any workstation



All schemes (5)
Any printer

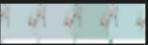
61 Jobs

Preview	Name	Output	Date
	dis-08.tif	dis-08.JOB	06/10/202
	dis-07.tif	dis-07.JOB	06/10/202
	dis-06.tif	dis-06.JOB	06/10/202
	dis-05.tif	dis-05.JOB	06/10/202



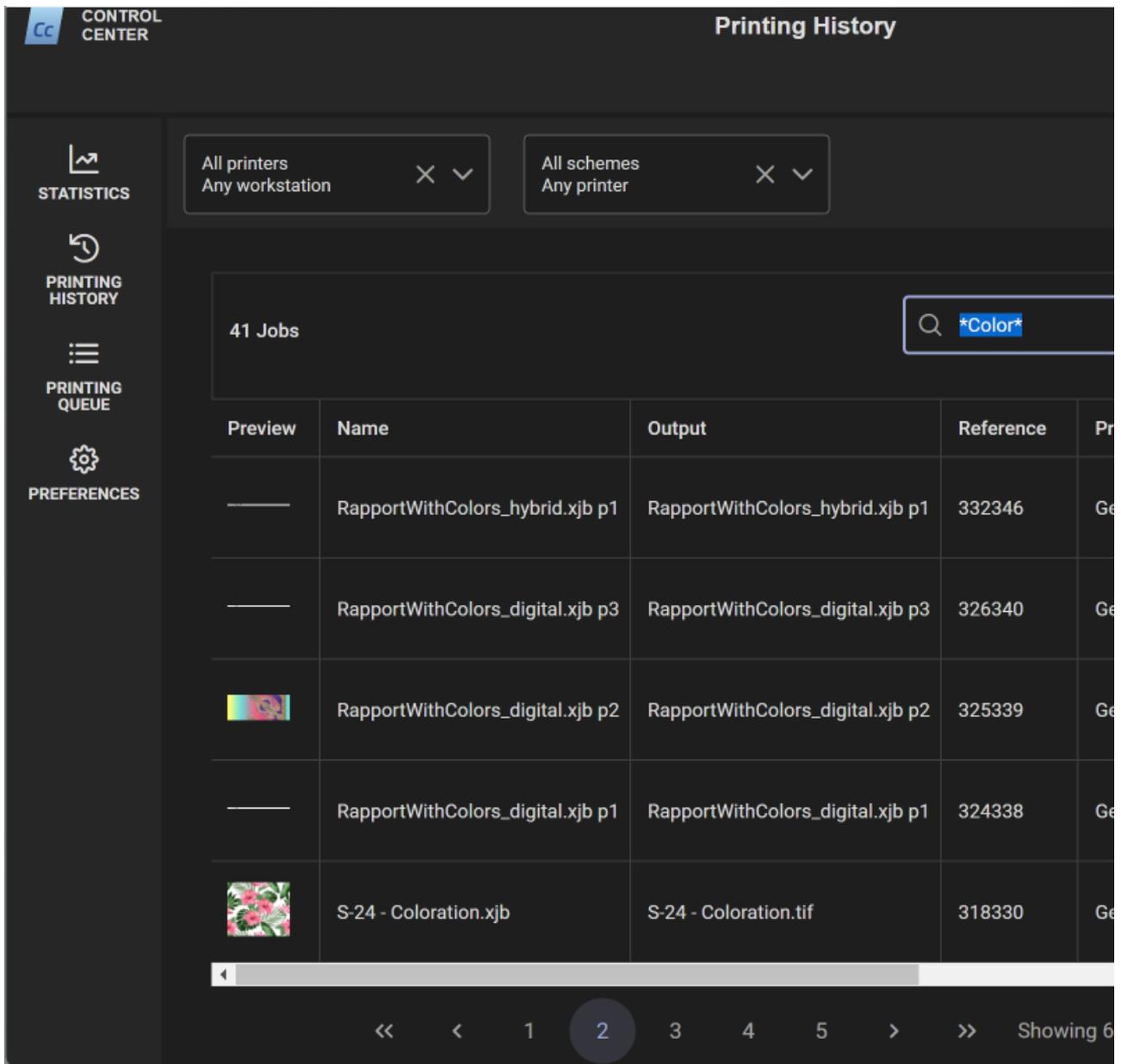
1

已取消的作业会用颜色标示。在标题中, 会显示作业被取消的日期和时间以及已打印部分的百分比。

Jobs	
Preview	Name
	H-BirdsWatercolor_1-4-V.tif 30.0% Aborted at 2022.
	H-BirdsWatercolor-14V - Colorway.xjb
	H-BirdsWatercolor-14V

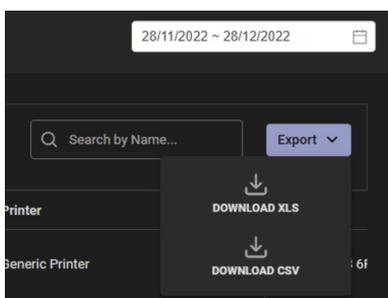
搜索作业

使用“按名称或参考号搜索”字段, 您可以在选定的筛选条件下搜索已打印的作业。请注意, 参考号是每个作业的唯一索引, 由 Control Center 控制中心自动生成。您可以使用完整名称或部分名称(使用星号*, color* 匹配开头/结尾名称, "color*" 匹配包含名称)来搜索打印作业。



导出历史记录

在打印历史记录页面的右侧，靠近搜索功能的地方，有一个“导出”菜单，允许您导出一个包含根据日期范围显示的打印历史记录及其统计信息的 XLS/CSV 文件。附件提供了示例。



作业报告

点击其中一行可获取更详细的作业信息和耗墨量。

- 视图的上部显示打印作业的小预览图以及用于重新打印的链接到该作业的 QR 码。
- 在右侧，您可以看到作业信息：
 - 文件名称
 - 输出文件名称
 - 作业 UUID
 - 作业参考号
 - 作业尺寸
 - 打印机
 - 打印机打印方案
 - 材料
 - 开始和完成日期
 - 打印时长
 - 份数
 - 软件版本



Job info



Reprint Link

“作业信息”

下方是“成本”

表格，细分为“墨水”和“材料”。

Costs

Ink	
Material	
Total	

页面的另一部分是“墨水”表格，其中作业的墨水消耗量 按单种墨水显示消耗的毫升数 (ml)、每平方米消耗量 (m/m^2)，或在未定义墨滴大小时显示节点值。

Inks

Color		
Cyan		19.83%
Magenta		21.74%
Yellow		21.16%
Black		37.5%
Total		

当打印的作业包含先前在 neoStampa 中完成的颜色替换 或包含由其他 Inedit 应用 生成的 XJB 打印作业中的颜色替换时, 会显示颜色替换表格。如果您使用 neoCatalog, 可以将 Control Center 与 neoCatalog 连接, 将打印的作业发布为新的配色方案。

Color replacement

(2) test-trans2.png	Channel	Output
	 RGB: 44204 0 1542	M:100.0

报告的最后部分显示在打印机打印方案中使用的打印设置。

Printing settings

AdvancedSettings	Resolution: 150.0 x 150.0 dpi, Bits per pixel
DeviceNXCMOverPrint	No
Scheme	GenericScheme_ICC
PrintMode	CMYK TIFF

报告 可以作为屏幕副本 (页面顶部) 的 PDF 文档 和作为 JSON 日志文件 (打印设置) 下载。附件提供了示例。

dis-06.pdf Open with Adobe Acrobat

inēdit

Job info

File Name	dis-06.tif
Output File Name	dis-06.tif
UUID	F9E6714B-2935-4DOB-ABF6-E34042080090
Reference	4249
Size	44.99 cm x 44.99 cm
Printer	Generic Printer
Scheme	GenericScheme_JCC
Material	Cham
Started	06/10/2023 13:05:04
Finished	06/10/2023 13:05:05
Printing time	1 second
Copy	1/1
Software version	10.2.0-beta.32



Reprint Link

Costs

	Job	Square meter (m²)	Linear meter (L.M)
Ink	0.00 €	0.00 €/m²	0.00 €/L.M
Material	0.90 €	4.45 €/m²	2.00 €/L.M
Total	0.90 €	4.45 €/m²	2.00 €/L.M

Inks

	Cyan	Magenta	Yellow	Black	Total
ml	0.00	0.01	0.01	0.01	0.03 ml
ml/m2	0.01	0.06	0.04	0.03	0.15 ml/m²
€	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00 €

Printing settings

AdvancedSettings	Resolution: 150.0 x 150.0 dpi, Bits per pixel: 8 bpp (255 dpd)
DeviceXCMOverPrint	No
PrintMode	CMYK TIFF
Scheme	GenericScheme_JCC

ControlCenter 2.0.0-9-42 Pagina 1 de 1 10/10/2023, 16:24:30

早期版本

至 1.4.1

Printing History

All printers Any workstation | All schemes Any printer | Search by Name or Reference... | Mar 10, 2019 - Apr 8, 2021 | Export

12855 Jobs | Previous | 1 | ... | 155 | 156 | **157** | 158 | 159 | ... | 3068 | Next

Preview	Name	Reference	Printer	Schema	Material	Width	Meters	Date
	AL9916540-BE05w-R88.tif	1599317257	EFI-Reggiani COLORS 180	Vinca_ZS_dystar@600_NORMAL_181101	Vidette_SZ	1.70 m	0.93 m	6 months ago
	AL9916540-BE02w-R88.tif	1599217256	EFI-Reggiani COLORS 180	Vinca_ZS_dystar@600_NORMAL_181101	Vidette_SZ	1.70 m	0.93 m	6 months ago
	7999578-GR10w.tif	1599117255	EFI-Reggiani COLORS 180	Violetina_ZS_dystar@600_NORMAL_181101	Violetta_ZS	1.70 m	0.94 m	6 months ago
	5604189-FA01_5454-0015-R64-IE.tif	1599017254	EFI-Reggiani COLORS 180	Siena_ZS_dystar@600_NORMAL_181101	Siena_ZS	1.64 m	0.64 m	6 months ago
	5604189-FA01_5454-0015-R64-IE.tif	1598917253	EFI-Reggiani COLORS 180	Siena_ZS_dystar@600_NORMAL_181101	Siena_ZS	1.64 m	0.64 m	6 months ago

相关文章:

[控制中心统计视图显示内容](#)

[如何从 Control Center 发布新配色方案到 neoCatalog](#)

如何在控制中心修改打印机名称

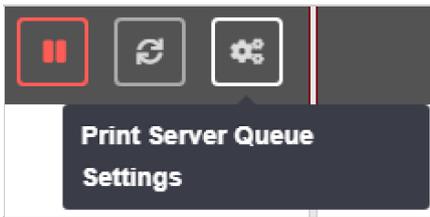
本指南介绍如何在控制中心更改打印机名称, 而无需在 neoStampa 上重新安装驱动。

逐步操作

1. 启动 neoStampa, 点击 **Cc** 图标访问 **控制中心**。
2. 点击 **打印服务器队列** 图标。



3. 点击您要更改名称的驱动对应的 **打印服务器队列设置** 图标。



4. 在 **编辑打印服务器队列** 对话框中, 在 **打印队列别名** 字段输入打印机的新名称, 然后点击 **保存** 按钮。

Edit Print Server Queue Generic Printer

Printing Queue Alias

Printing Queue Name

Security token

Host Address
http://127.0.0.1:49090

Workstation
WIN10-NURIARIVA

Status
Idle

Default Scheme
GenericScheme_ICC

Maximum Length
25000.00 cm

5. 将显示成功保存的消息，您应看到打印机现在使用的是新输入的打印机名称。

相关文章：

[如何在 neoControl 中修改打印机名称](#)

如何在控制中心操作打印服务器队列

使用此实用工具，您可以远程查看和管理将由打印服务器控制的任何打印机上打印的所有作业，其方式与通过打印服务器自身界面操作非常相似。为此，必须为远程控制机器提供访问相同网络位置的权限，所有待打印的图像正是通过这些位置加载到打印服务器工作站的。

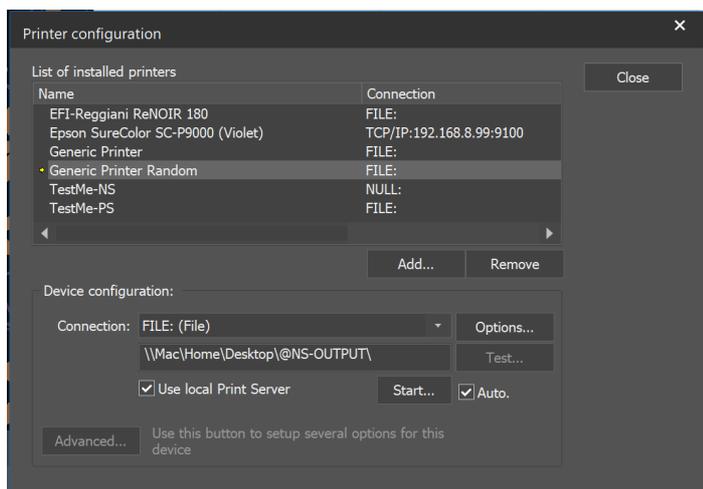
目录

- [启用打印服务器](#)
- [连接到打印服务器队列](#)
- [打印队列管理](#)
- [早期版本](#)

启用打印服务器

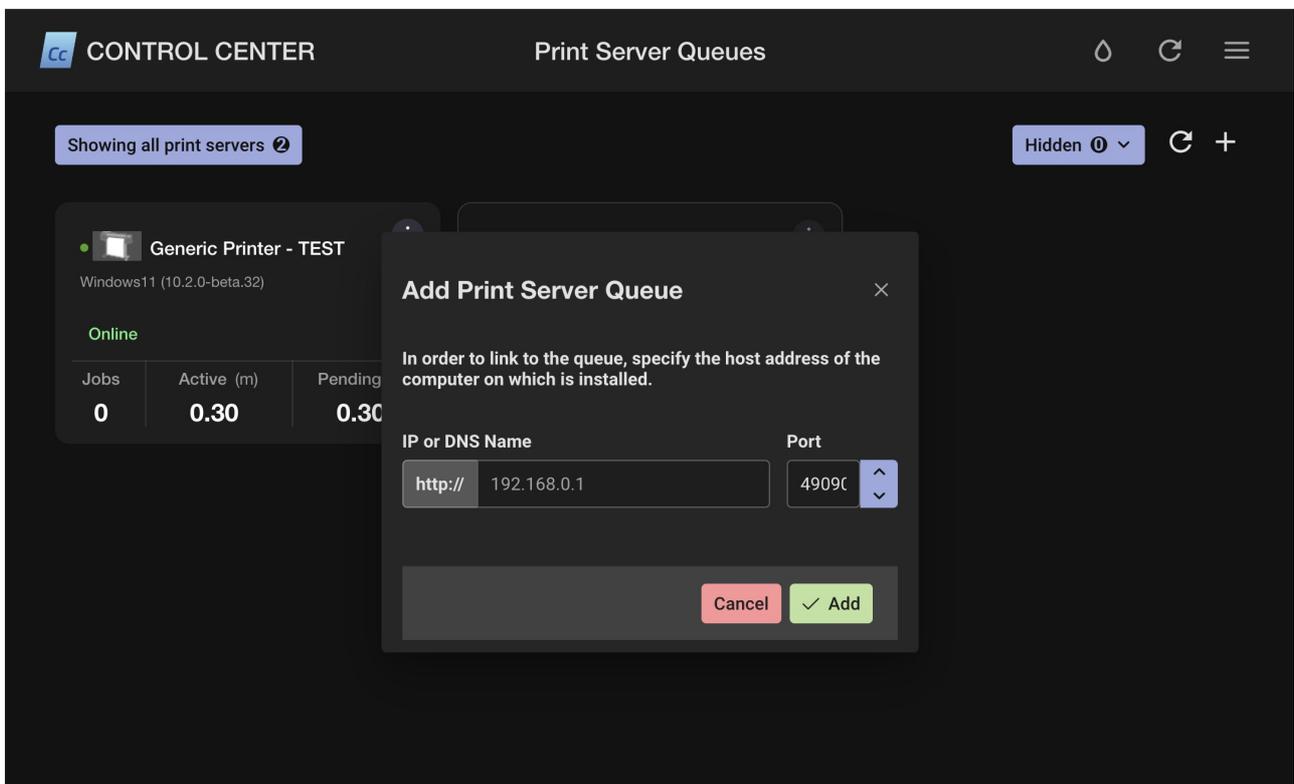
远程控制机器和所有打印队列必须属于同一网络，或者其IP地址和端口必须可访问。每个队列对应于一个配置了单个打印机驱动的打印服务器进程。每个队列将被分配打印服务器的机器IP地址，后跟该驱动在打印服务器上的端口号。

操作步骤：在打印机和远程控制机器上均安装neoStampa。接着，在所有打印机上的neoStampa安装中配置打印机驱动。勾选“通过打印服务器打印”的复选框，并启动此应用。

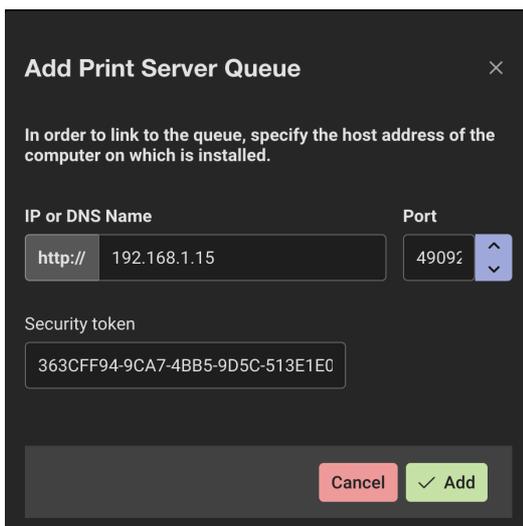


连接到打印服务器队列

1. 在控制中心，通过左侧菜单栏访问打印队列。
2. 要连接并添加打印服务器队列，请单击“+”按钮，然后输入IP地址和端口号。您可以在打印服务器应用的“配置 > 日志”对话框或打印队列标题栏中找到打印服务器TCP端口。如果IP地址发生更改，设置将自动更新。

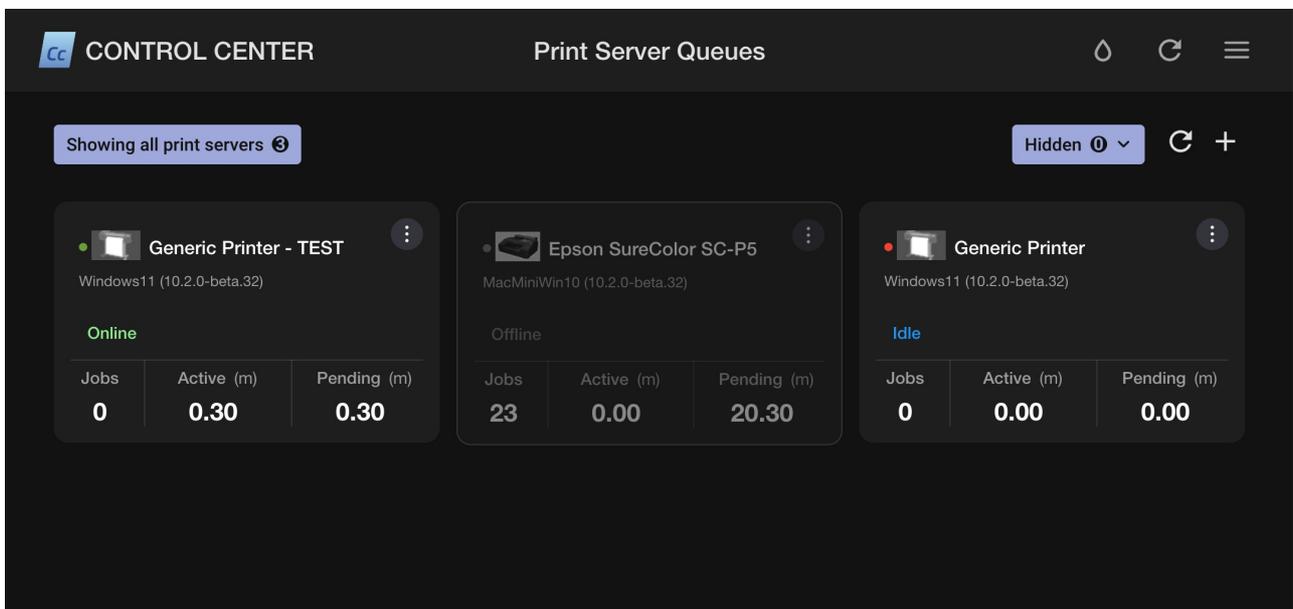


如果打印队列配置为使用安全令牌，您可以通过导航到打印服务器配置 > 日志 来获取必要的密钥。获取密钥后，只需将其输入到指定字段中，即可确保安全访问打印队列。



在控制中心中，所有打印队列都以卡片形式显示，提供有价值的信息。这些卡片展示了打印机名称、关联的工作站、正在使用的neoStampa版本、当前状态，以及活动作业的数量及其活动量（以控制中心首选项中选择的单位衡量）。

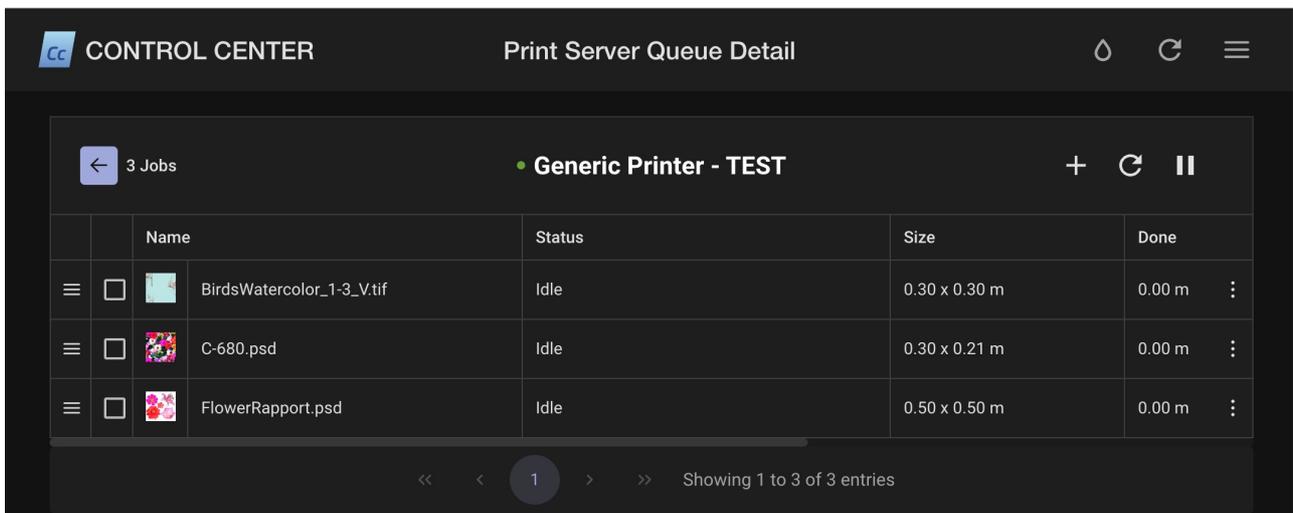
- 每个队列都可以通过下拉菜单进行管理。此菜单允许您更改队列名称、输入安全令牌（如果需要），以及从视图中移除队列。它还提供对打印服务器配置详情的访问。
- 您可以灵活地根据特定条件显示队列，包括显示所有队列、仅显示活动队列、显示有活动作业的队列或隐藏离线队列等选项，从而根据您的精确需求定制视图。



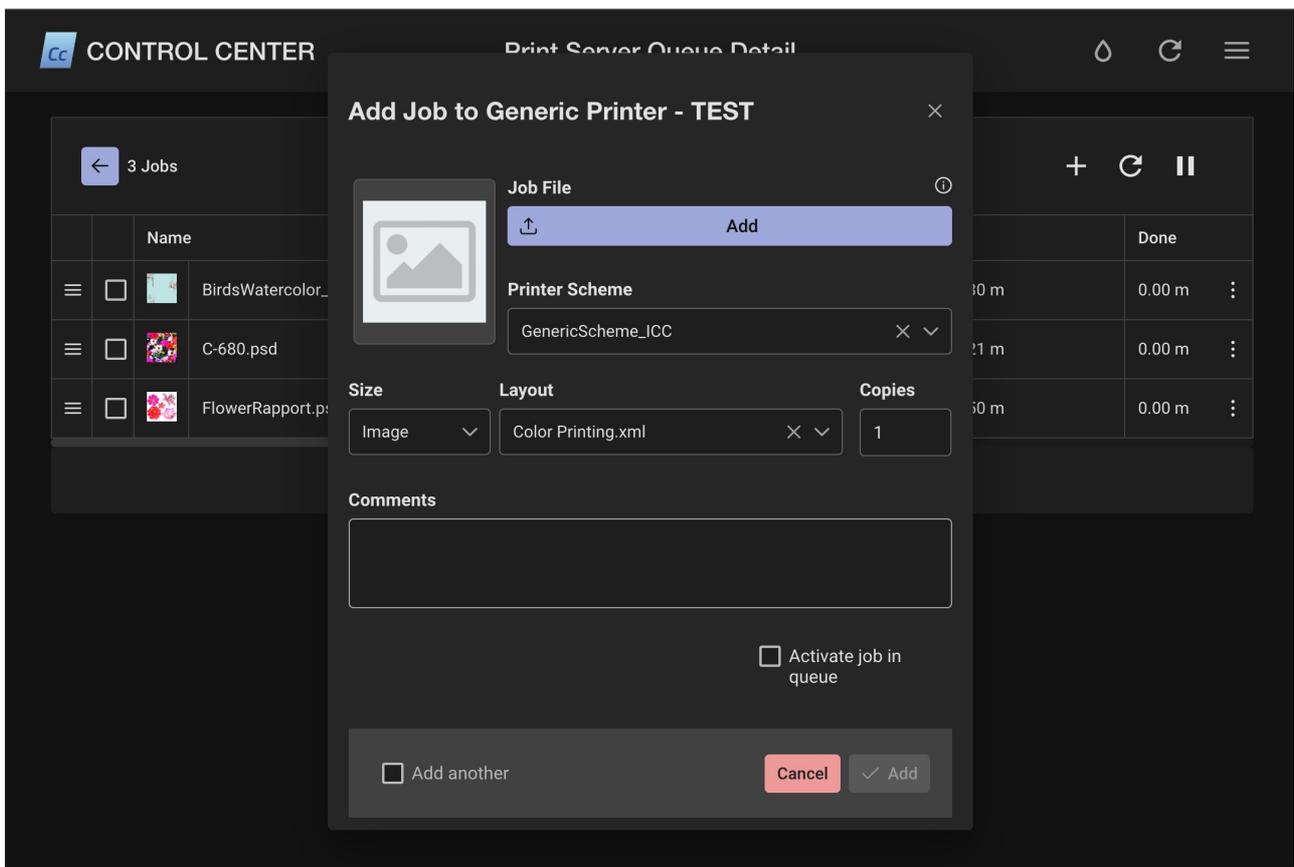
打印队列管理

访问队列时，会显示队列名称和通用功能，即：

- **开始/暂停**：启用或禁用活动作业的打印。在“开始”模式下，这些作业会连续打印。“暂停”模式会暂停当前作业并停止队列。再次单击可恢复作业。
- **刷新状态**：更新队列在那一刻的工作状态。

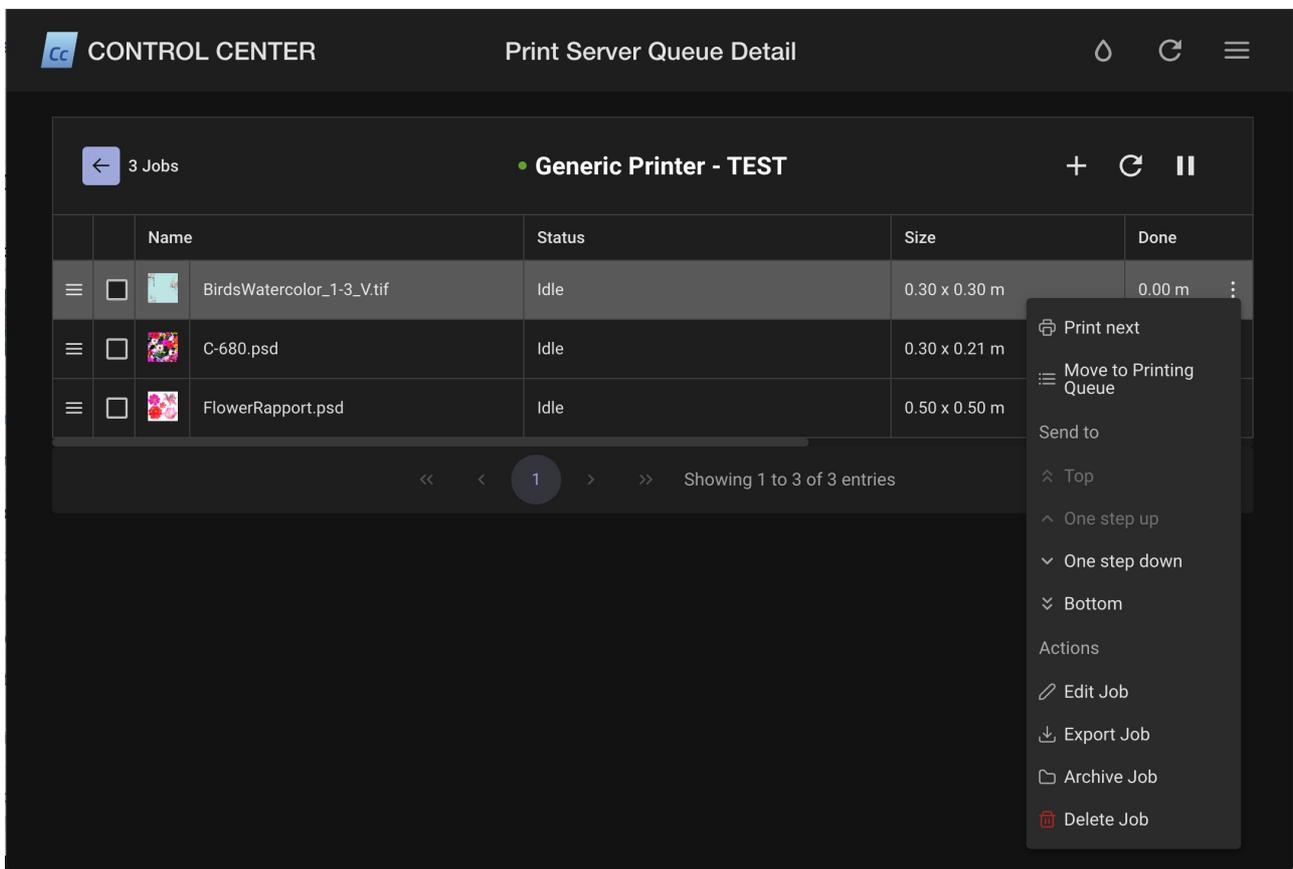


在主按钮下方，您会找到打印队列本身，其管理与打印服务器的管理非常相似。要向打印队列添加作业，只需单击“+”按钮。此操作将打开一个对话框，包含以下可编辑字段：



- **作业文件**：指定您要打印的图像文件的位置(路径)。
- **打印机打印方案**：调整已在neoStampa中优化过的颜色设置，以匹配您的打印条件。
- **连晒**：在默认的连晒布局“默认组合打印模式”和“Rapport Printing”之间选择。如果您需要自定义布局，请向Inédit Software咨询如何加入特定元素，如徽标、颜色图案、边缘文本或任何您想在图像旁边打印的附加项目。
- **尺寸**：确定打印作业的尺寸。“图像”对应于图像尺寸，而“连晒”和“自定义”则与所选的布局类型相关联。系统会根据需要自动转换尺寸单位。
- **份数**：指定您希望纵向打印的份数。此选项对于“图像”和“连晒”尺寸均可编辑。对于“自定义”尺寸，如果使用连晒布局，您可以配置作业的宽度和长度。
- **备注**：向作业添加自定义文本。
- **在队列中激活作业**：选择此选项以在打印队列中启用该作业，允许其继续进行打印。
- **添加另一个**：在不退出当前对话框的情况下添加其他作业，从而简化流程。

作业 添加后，可以通过 作业 下拉菜单对其执行多项操作：

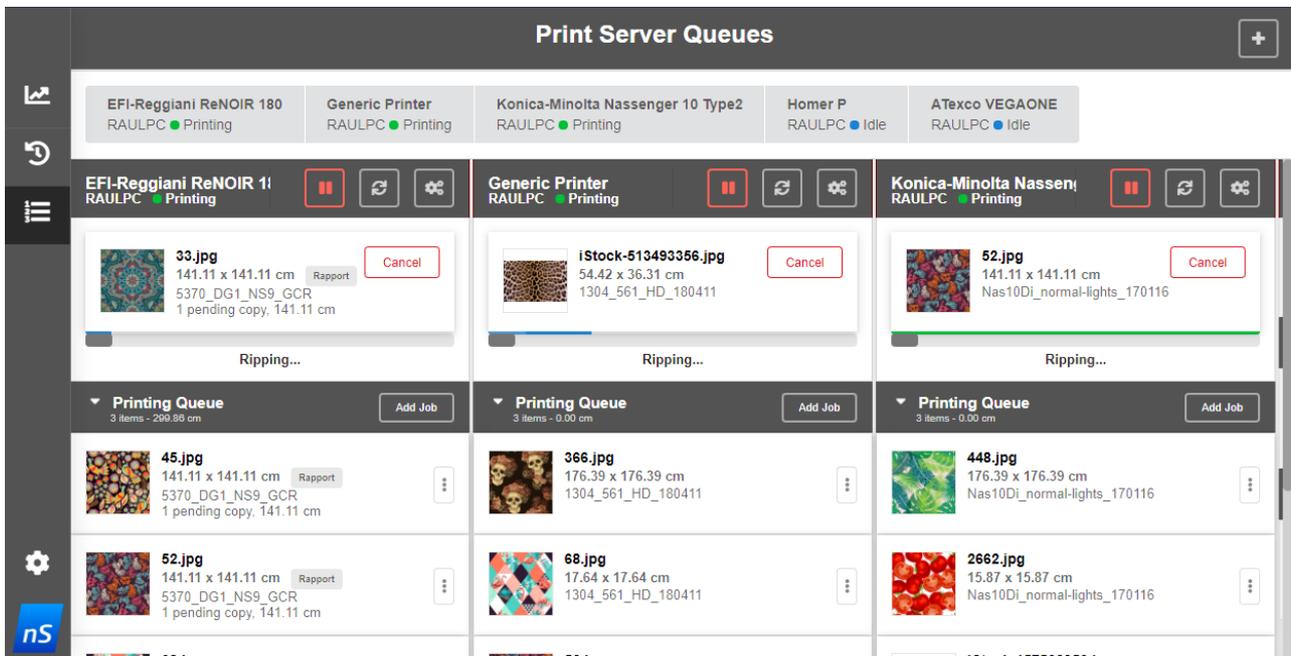


- **下一个打印**：优先处理并将选定的作业发送以立即打印。
- **移至打印队列**：此操作将作业定向到打印队列进行处理。
- **发送至**：重新排列作业在队列中的位置，帮助您管理其优先级。
- **编辑作业**：根据需要修改作业的打印设置并调整份数。
- **导出作业**：创建一个压缩的XJB格式文件，其中包含排队作业的图像和模板，以供将来参考。
- **归档作业**：将作业存储到本地文件夹中，有效地将其归档以供稍后检索。
- **删除作业**：将选定的作业从队列中移除，将其从打印流程中消除。

早期版本

v1.5.2之前版本

加载到控制中心的所有打印队列在顶部标题栏下方显示为按钮，当您单击其中任何一个时，如果它们不在视野范围内，它们会被选中并显示在屏幕上。这些按钮显示打印机名称、工作站和状态。



主要功能

在每个队列的顶部显示的是队列名称、所在计算机的名称、运行状态以及通用功能，即：

- **运行/暂停**：启用或禁用活动作业的打印。在“运行”模式下，这些作业会连续打印。“暂停”模式会暂停当前作业并停止队列。再次单击可恢复作业。
- **刷新状态**：更新队列在那一刻的工作状态。
- **打印服务器队列设置**：允许您修改标题中显示的队列名称，输入在打印服务器中配置的安全令牌（可选），并将队列从控制中心视图中移除。它还显示打印服务器提供的其他无法在控制中心编辑的配置详情。

Edit Print Server Queue Generic Printer

Printing Queue Alias

Printing Queue Name

Security token

Host Address
 http://127.0.0.1:49090

Workstation
 RAULPC

Status
 Idle

Default Scheme

打印队列管理

紧接在主按钮下方的是打印队列本身，其管理方式与在打印服务器中相同，并根据每个作业的状态分为三类：正在打印、已排队（启用）或已归档（禁用）。

使用位于“打印队列”和“已归档作业”类别标题栏中的“添加作业”按钮向打印队列添加作业，这两个类别分别对应于打印服务器中的已启用和已禁用作业列表。

“添加作业”按钮打开一个包含以下可编辑字段的对话框：

Add Job to Printing Queue

Queue
Generic Printer

Job File *
NEW-Inedit_PrintTest_v2.psd x

Printer Scheme
4C_GenericScheme_ICC x

Layout
Inedit_PrintRapport.xml x

Size
Custom

Width
111 Centimeters

Length
111 Centimeters

Add another **Cancel** **Add** ✓

作业 添加后, 可以通过 作业 下拉菜单对其执行多项操作:

Print next

Send to Archived Jobs

SEND TO

Top

One step up

One step down

Bottom

Edit Job

Export Job

Delete Job

- 下一个打印。
- 移至打印队列 : 仅对已归档 作业 可用。
- 发送至归档作业 : 仅对已排队 作业 可用。
- 修改其在队列中的位置。
- 编辑作业 : 这允许您更改打印方案并修改 作业 的长度。
- 导出作业 : 允许您创建一个包含排队 作业 图像和模板的XJB格式压缩文件。
- 删除作业。

相关文章:

[打印服务器配置和设置](#)

[允许neoStampa组件通过PC防火墙](#)

[如何为控制中心和其他组件打开防火墙端口](#)

重印已归档打印作业

本文档提供有关如何在我们的打印系统中使用“重印”功能的详细说明。

“重印”功能让您能够轻松地重新打开并重新打印之前已完成且配置未发生更改的打印作业。它还方便地存储了您所有的打印作业信息, 以供将来参考和快速检索。

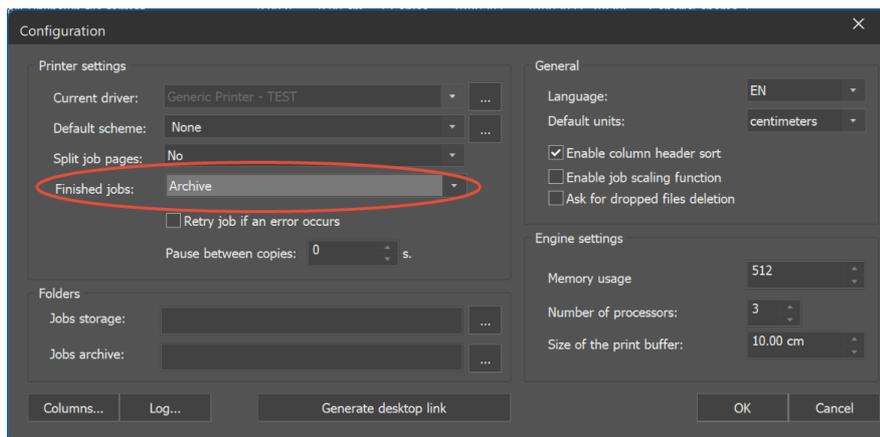
QRReader功能进一步增强了整体用户操作体验。通过生成二维码打印输出并在打印历史报告PDF中嵌入二维码，二维码的集成简化了整个流程。扫描二维码将即时访问并显示已归档的作业，使其立即可用于重印。

目录

- [归档打印作业](#)
- [重印作业](#)
- [二维码生成](#)
- [QRReader应用](#)

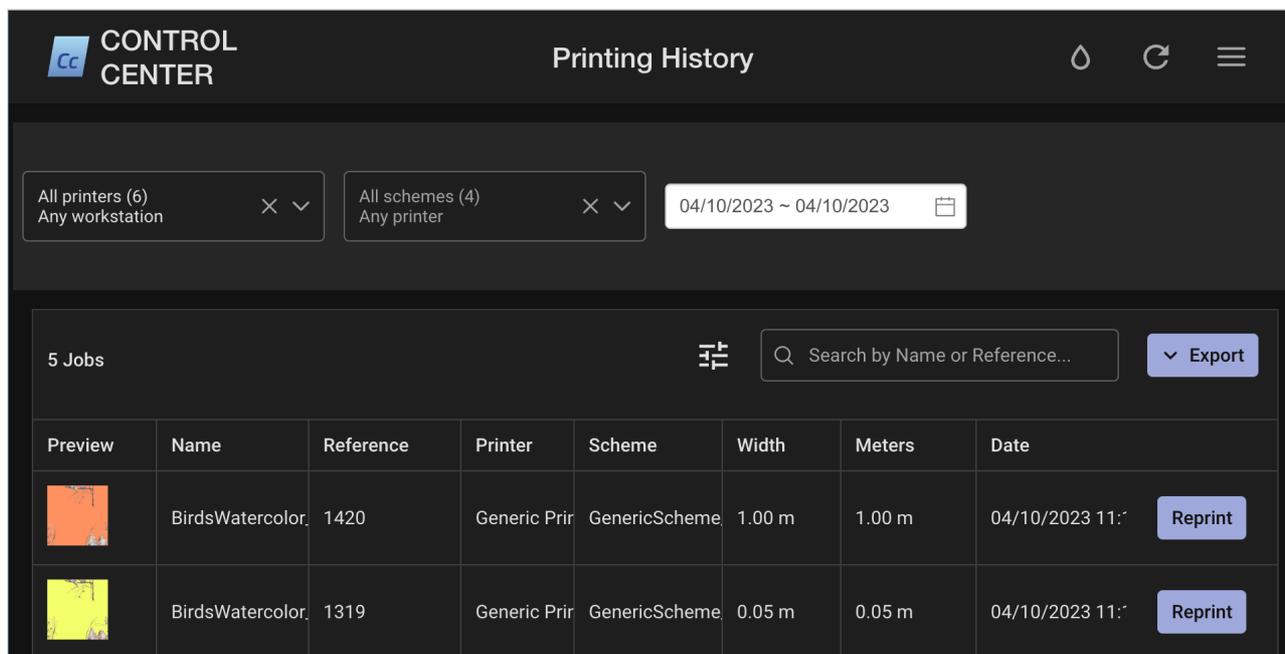
归档打印作业

要开始重印作业的流程，您必须首先将它们归档。归档设置可在 **打印服务器配置** 中找到。作业将存储在本地neoStampa驱动文件夹中(例如，C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\Jobs\Generic Printer\Archived)。但是，您可以在同一对话框的“文件夹”部分自定义作业归档路径。

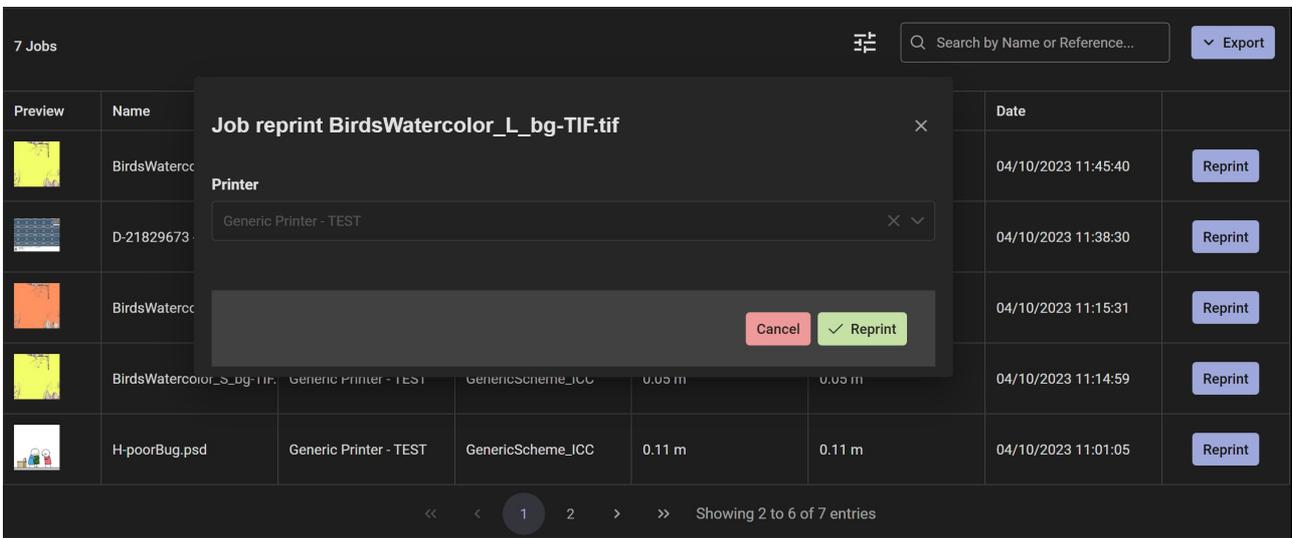


重印作业

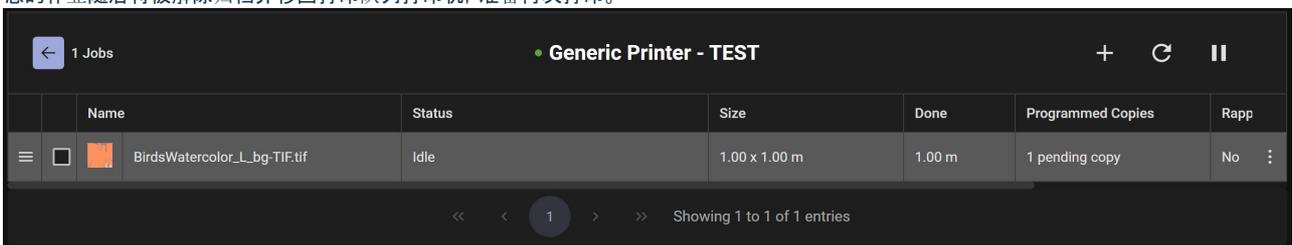
您的作业打印完成后，将被自动归档并从队列中移除，并被分配一个唯一ID。您可以在打印历史中找到该打印作业，此时“重印”按钮将变为可用。请注意，当控制中心未连接任何打印队列时，该按钮处于禁用状态。



只需单击“重印”按钮，将打开一个对话框以确认重印操作。此操作将使用初始打印作业时所用的同一打印机和打印方案。



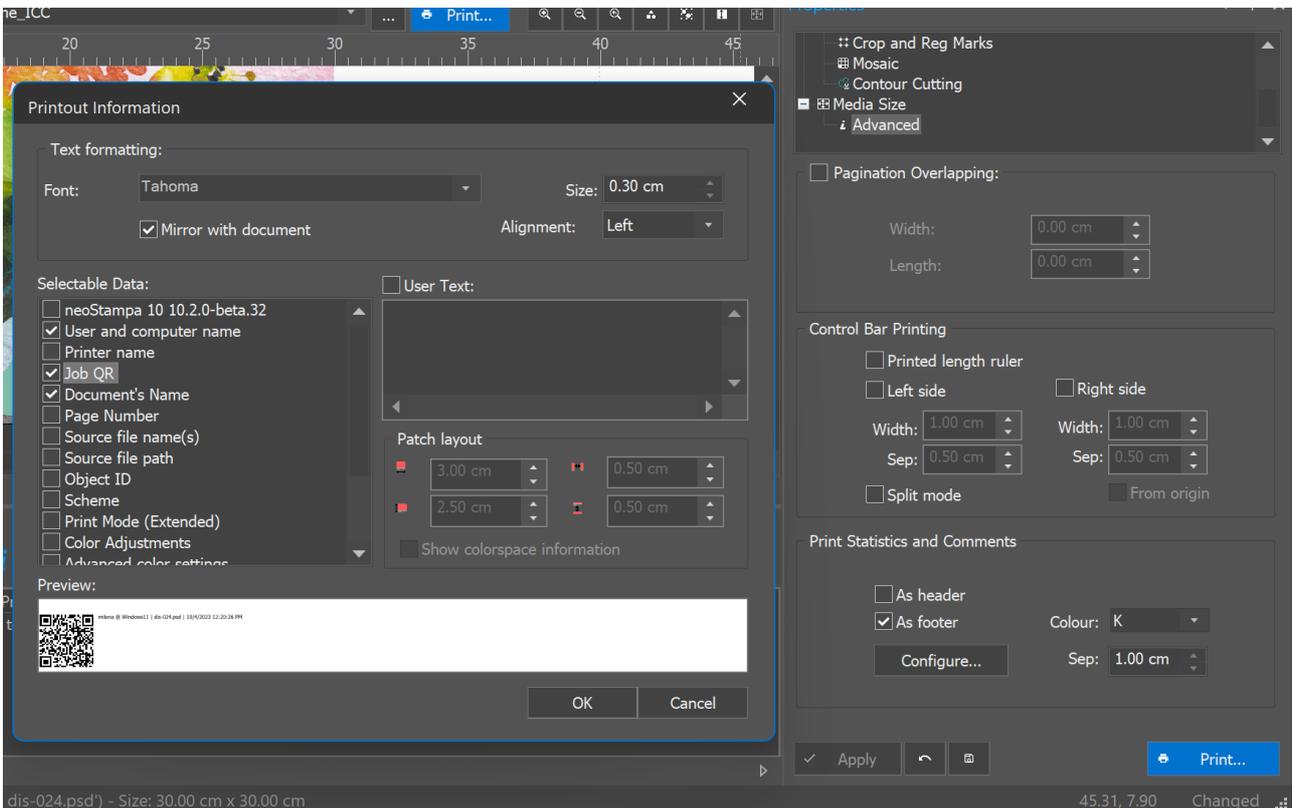
您的作业随后将被解除归档并移回打印队列打印机，准备再次打印。



二维码生成

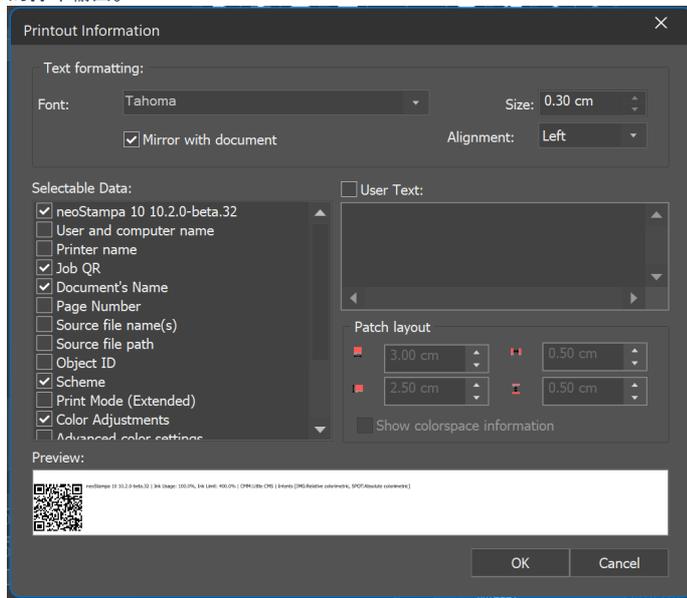
您可以通过不同方式获取二维码：

1. 打印输出中的二维码：通过打印统计功能(高级设置中)，为在neoStampa中创建的打印作业生成包含二维码的打印输出。

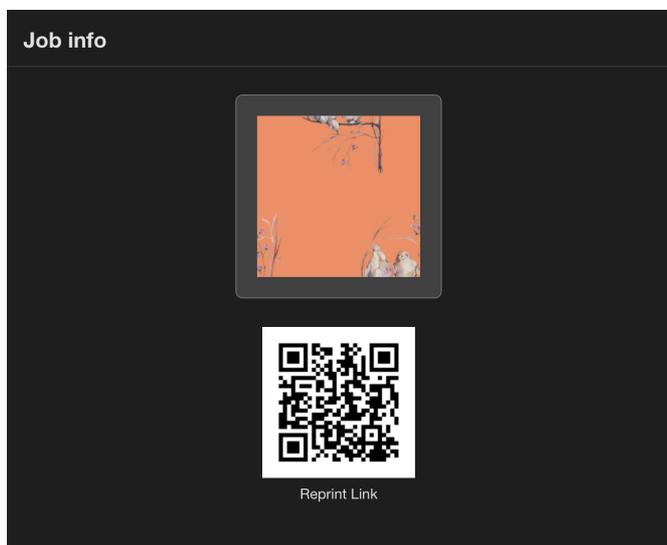


2. 打印服务器中的二维码：如果您使用的是在打印服务器中加载和打印的作业，可以通过输出选项中的打印统计功能轻松获得支持二维码

的打印输出。

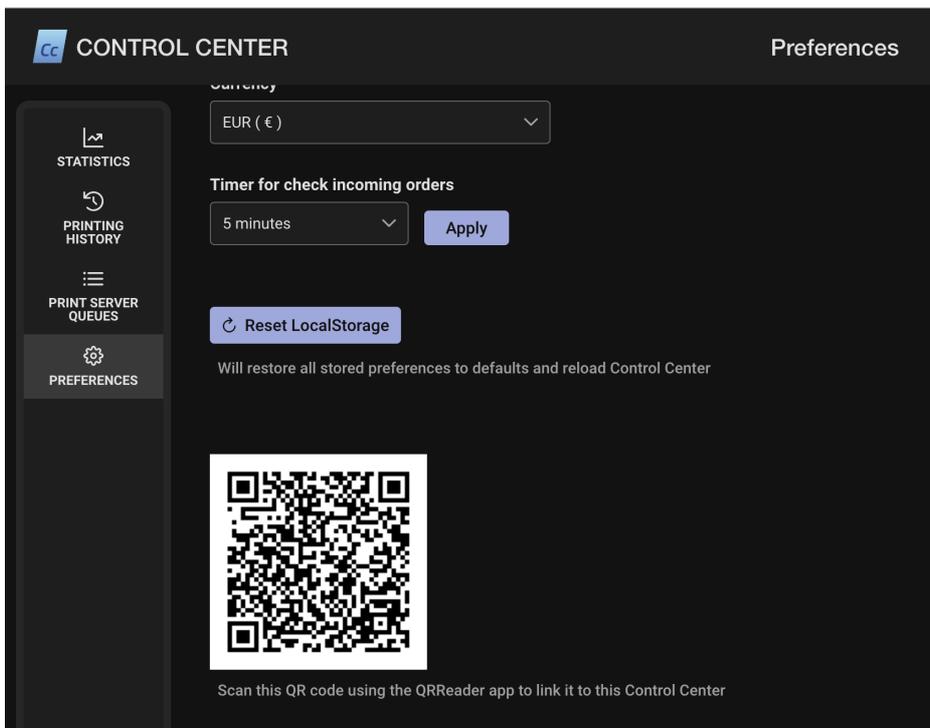


3. 作业报告中的二维码 : 在控制中心的 作业信息 屏幕 或通过生成作业报告PDF来查找二维码。

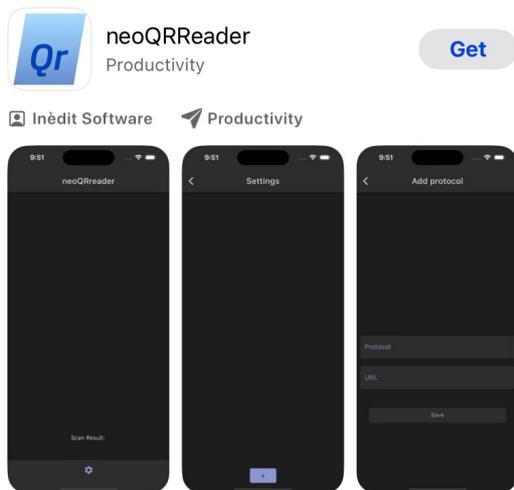


neoQRReader应用(读码器)

我们的neoQRReader应用让扫描二维码变得简单。您可以在控制中心的首选项中配置QRReader的控制中心URL。

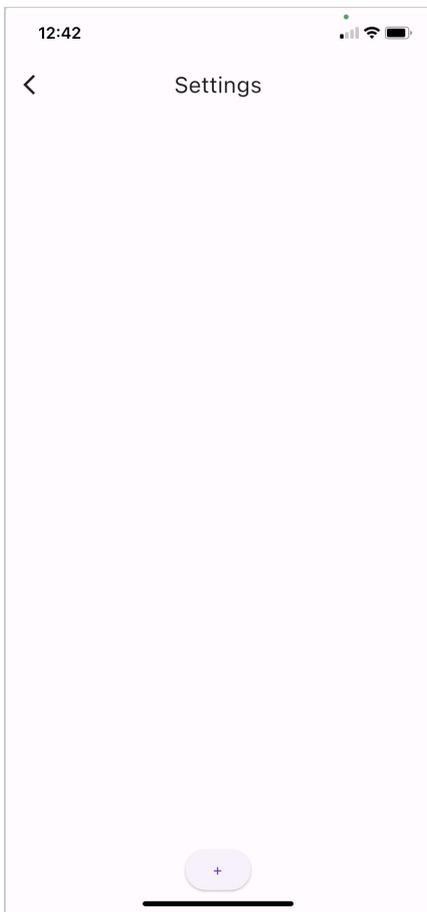


适用于 macOS 。

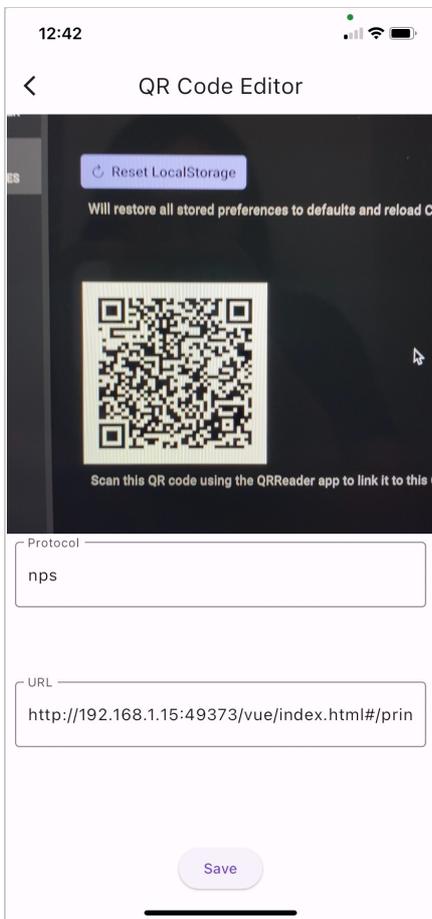


设置neoQRReader应用的方法如下：

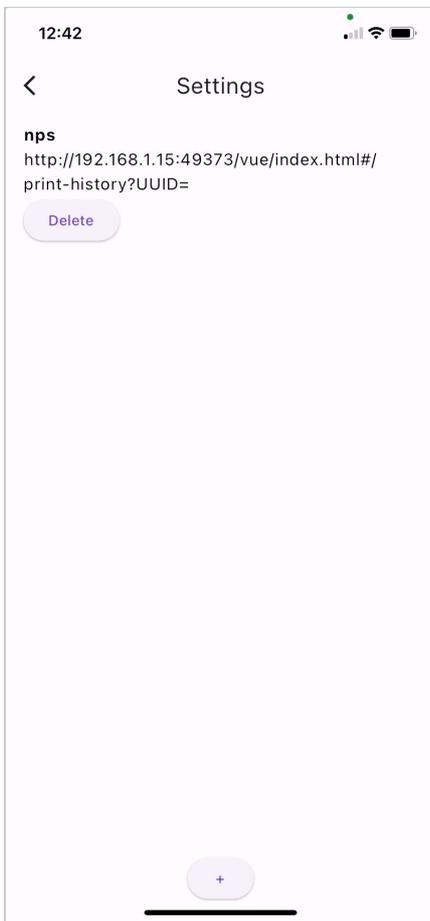
1. 打开应用, 转到“设置”, 然后单击加号按钮 (+)。



2. 将出现一个对话框，允许您扫描二维码配对码。



3. 单击“保存”，您的应用将与控制中心配对。



4. 现在, 您可以扫描打印输出和报告中的二维码来启动重印流程。

相关文章:

[如何在控制中心处理打印服务器队列](#)

[如何使用打印历史](#)

17. 分光光度计

Barbieri Spectro LFP qb 在 Calibration Wizard 上的使用

概述

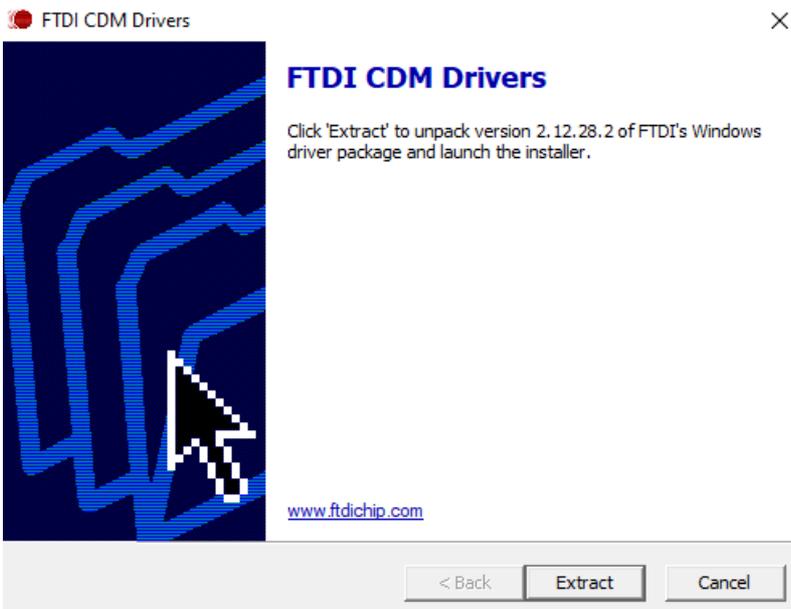
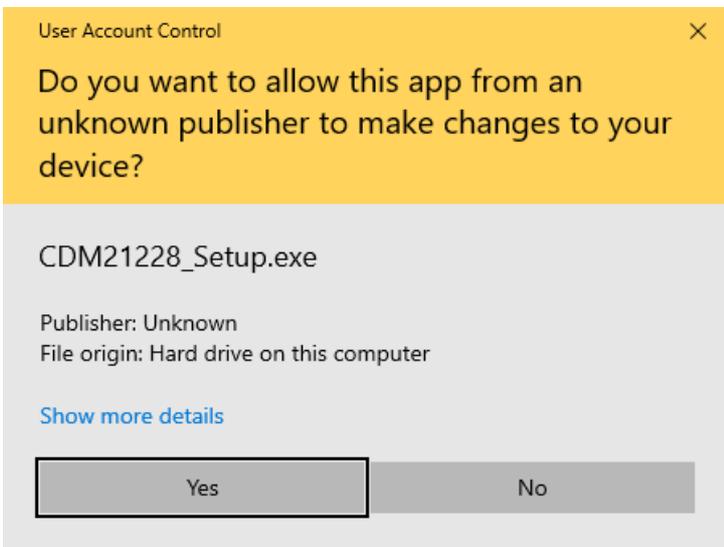
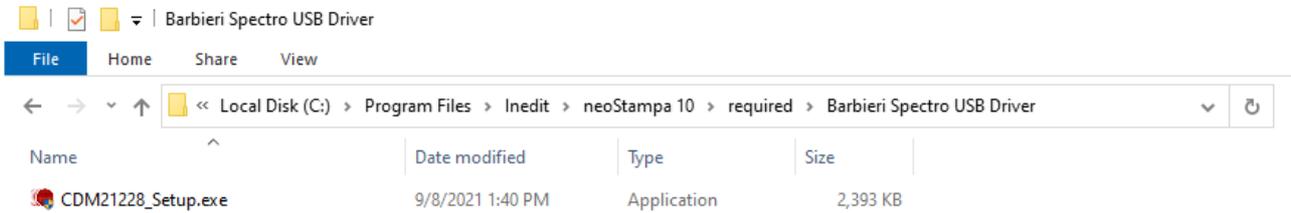
本指南介绍如何将 Barbieri SpectroLFPqb 分光仪与 neoStampa Delta Calibration Wizard 结合使用。Calibration Wizard 的完整流程描述请参见 **Calibration Wizard 知识库**。

此设备在 neoStampa 中不支持使用色标图表或颜色替换工具进行单点测量。

完全支持需要 neoStampa 10.0.5 或更高版本。

驱动安装

驱动安装需要运行位于以下目录中的可执行文件: C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\required\Barbieri Spectro USB Driver 。运行它以打开驱动安装向导。





Welcome to the Device Driver Installation Wizard!

This wizard helps you install the software drivers that some computers devices need in order to work.

To continue, click Next.

< Back **Next >** Cancel

License Agreement



To continue, accept the following license agreement. To read the entire agreement, use the scroll bar or press the Page Down key.

IMPORTANT NOTICE: PLEASE READ CAREFULLY BEFORE INSTALLING THE RELEVANT SOFTWARE:
This licence agreement (Licence) is a legal agreement between you (Licensee or you) and Future Technology Devices International Limited of 2 Seaward Place, Centurion Business Park, Glasgow G41 1HH, Scotland (UK Company Number SC136640) (Licensor or we) for use of driver software provided by the Licensor(Software).

BY INSTALLING OR USING THIS SOFTWARE YOU AGREE TO THE

I accept this agreement I don't accept this agreement

Save As Print

< Back **Next >** Cancel



Completing the Device Driver Installation Wizard

The drivers were successfully installed on this computer.

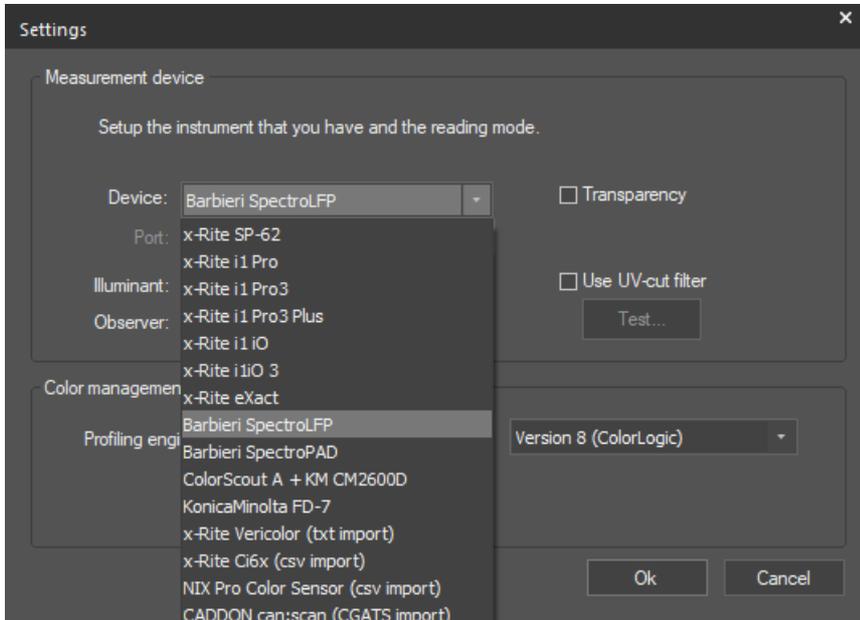
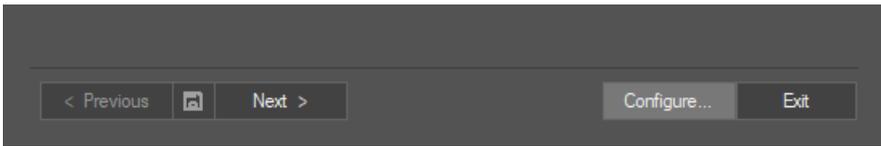
You can now connect your device to this computer. If your device came with instructions, please read them first.

Driver Name	Status
✓ FTDI CDM Driver Packa...	Ready to use
✓ FTDI CDM Driver Packa...	Ready to use

< Back **Finish** Cancel

设备配置

打开 Calibration Wizard, 点击应用程序界面底部的“配置”按钮, 然后从“设备”列表中选择 Barbieri SpectroLFP。



检查背光样品的透明度。

与其他分光仪不同, SpectroLFP 的 UV 截止滤光片无法在“设置”对话框中直接测试, 因为它需要在设备界面上选择 M2 测量模式来启用。

性能

打印目标参考色时, Barbieri 格式会被自动选择。

将参考图放在样品架上, 然后按 ON/OFF 按钮开启静电吸附功能。这将增加样品与支架之间的额外附着力。



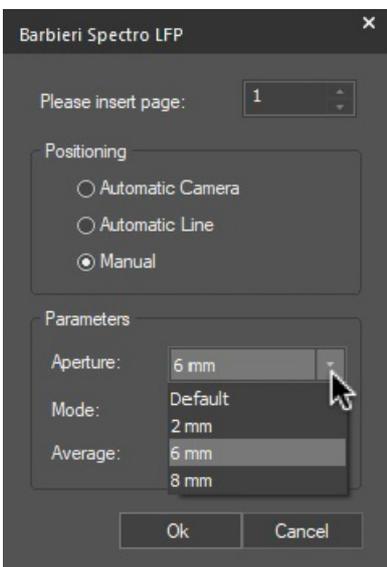
定位与参数

打开 Calibration Wizard 的“测量”面板并开始测量时，首先会要求您设置目标参考色定位和测量参数。

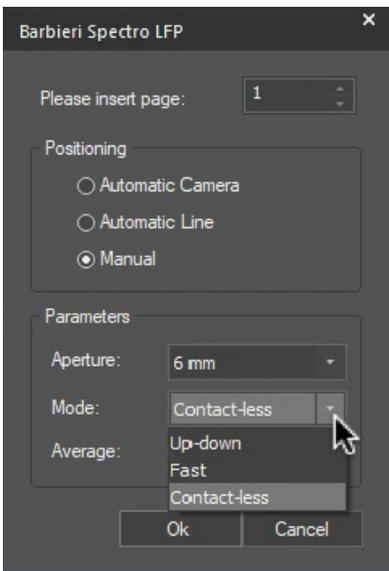
该设备支持三种定位模式：相机、线条和手动，相机模式为默认模式。如果设备在使用任一自动模式定位参考图失败，它将尝试下一种模式。请注意，对于线性化参考图的测量，自动相机模式将被禁用，默认模式将是自动线条。

至于参数，这些取决于样品的打印和介质特性，可能需要设置不同于默认值的参数组合。

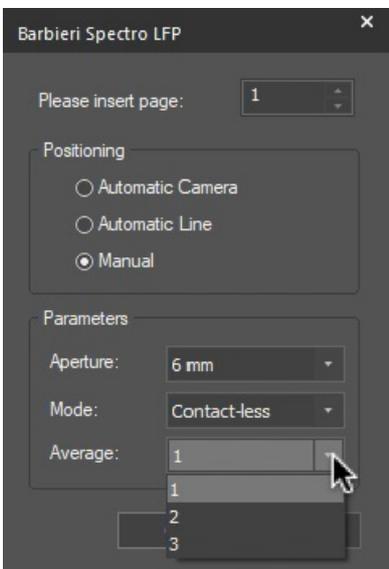
- **孔径 (Aperture)**：定义镜头孔径以获得更好的色彩捕捉效果。色彩分析目标参考色 (profiling target) 的色块 (patch) 大小与镜头孔径密切相关，孔径越大，色块 (patch) 也应越大。根据所需的孔径选择合适的目标参考色 (target)。



- **模式 (Mode)**：定义测量时光谱仪的移动高度和方式。上下移动 (Up-down) 是最精确的模式，尽管也是最慢的模式。



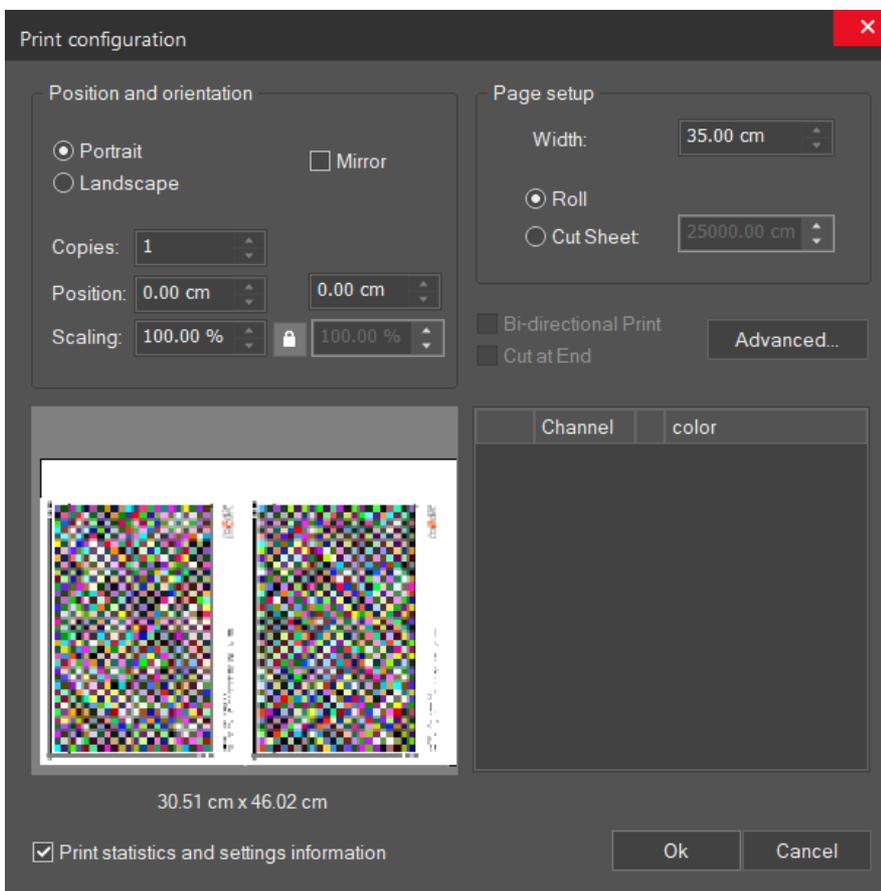
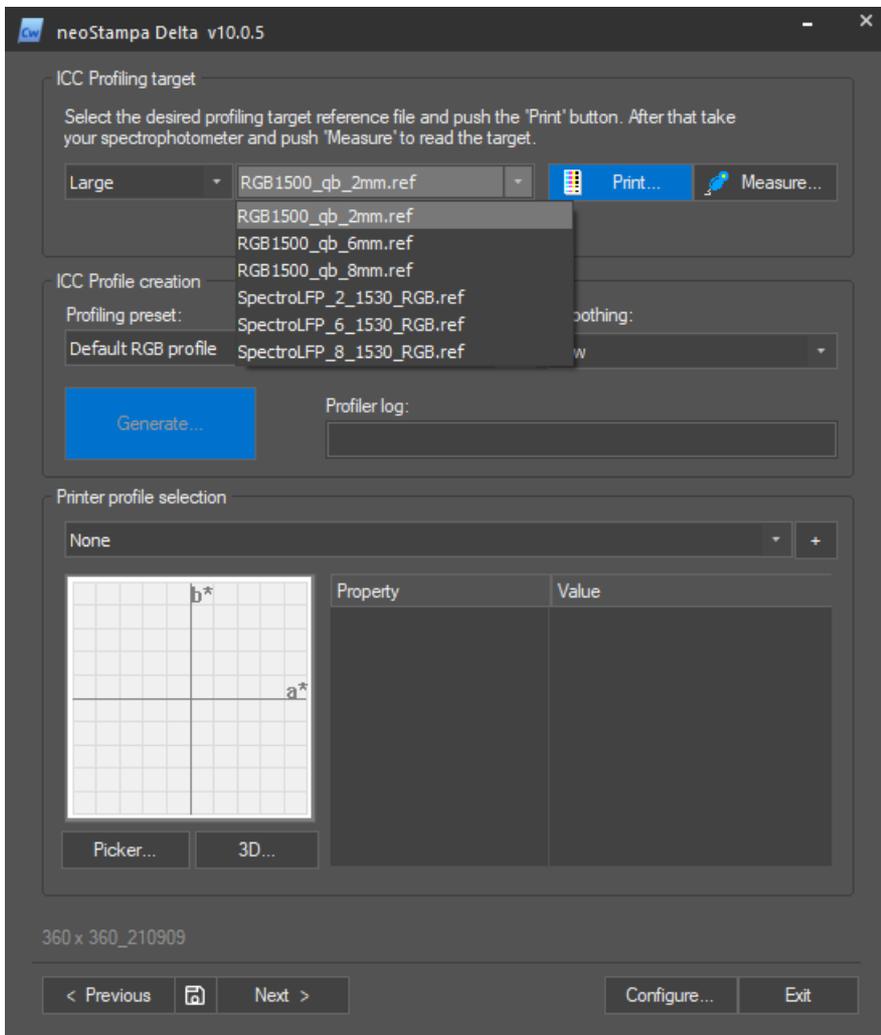
- 平均测量次数 (Average) : 根据所需的精度, 定义每个色块 (swatch) 测量的读数次数。

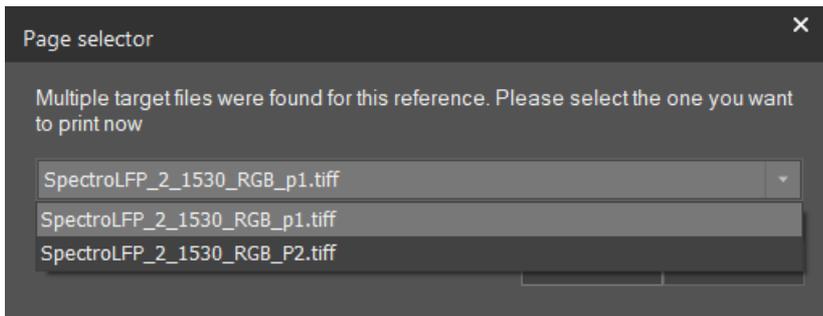
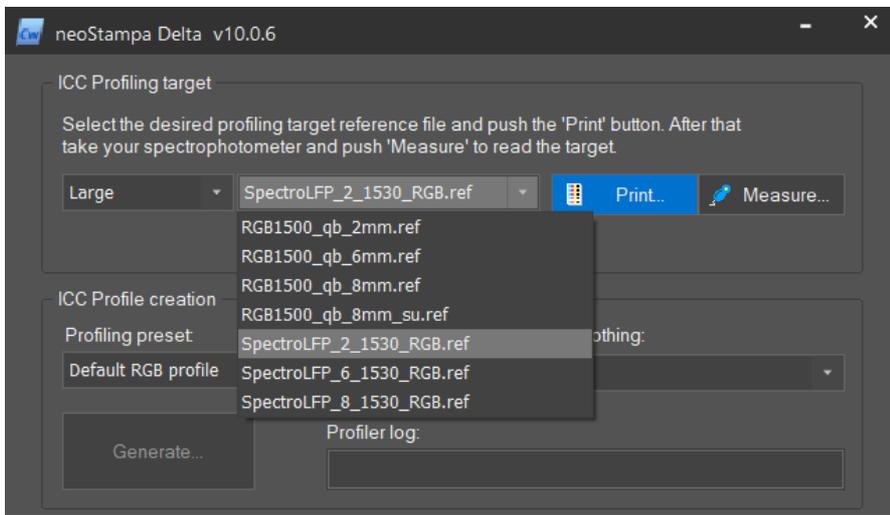


点击“确定”(Ok)后, 将开始进行此类测量。

色彩分析目标参考色

与线性化参考图一样, 用于色彩分析的目标参考色也自动采用 Barbieri 格式。根据在配置中设置的设备镜头孔径选择一个。那些在开头或结尾显示“RGB”的目标参考色之间的区别如下: 前者作为单个打印输出加载, 而后者可能需要根据其大小选择页面进行打印。





Barbieri Spectro LFP 校色仪校准

本指南介绍如何将 Barbieri Spectro LFP 分光仪与 neoStampa 校准向导结合使用。完整的校准向导流程描述在 [校准向导知识库](#) 中。



目录

- [设备配置](#)
 - [驱动连接](#)

- 在校准向导中配置
- 操作
 - 单色墨量消减/线性化图表测量
 - 色彩分析目标色表测量

设备配置

驱动连接

当 Barbieri Spectro LFP 连接到计算机并开机时，其驱动将自动安装。如果自动安装驱动遇到问题，请按照以下说明操作。

使用随附的 USB 线缆将 Spectro LFP 连接到计算机，并开启设备。



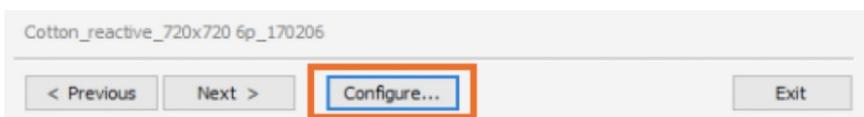
打开 **控制面板 | 设备管理器**。在列表中，打开 **其他设备** 并选择 **Barbieri Spectro USB Driver**。

右键单击并选择 **更新驱动程序软件...**

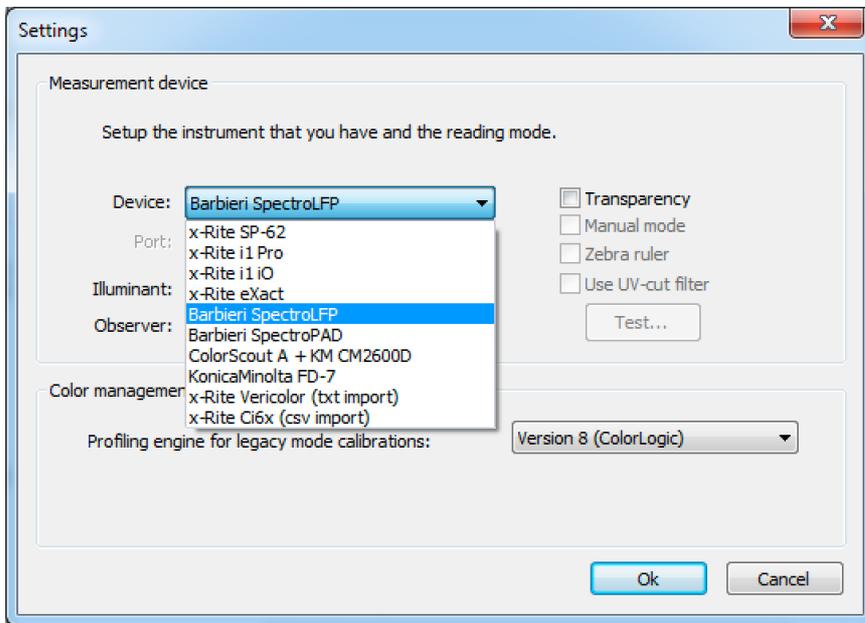
在新窗口中，选择 **浏览计算机以查找驱动程序软件** 来定位驱动。浏览并选择 `C:\Program Files\Inedit\necStampa 10\required\Barbieri Spectro USB Driver\WIN-VERSION`。点击 **下一步** 继续。驱动安装开始，完成后点击 **关闭**。

在校准向导中配置

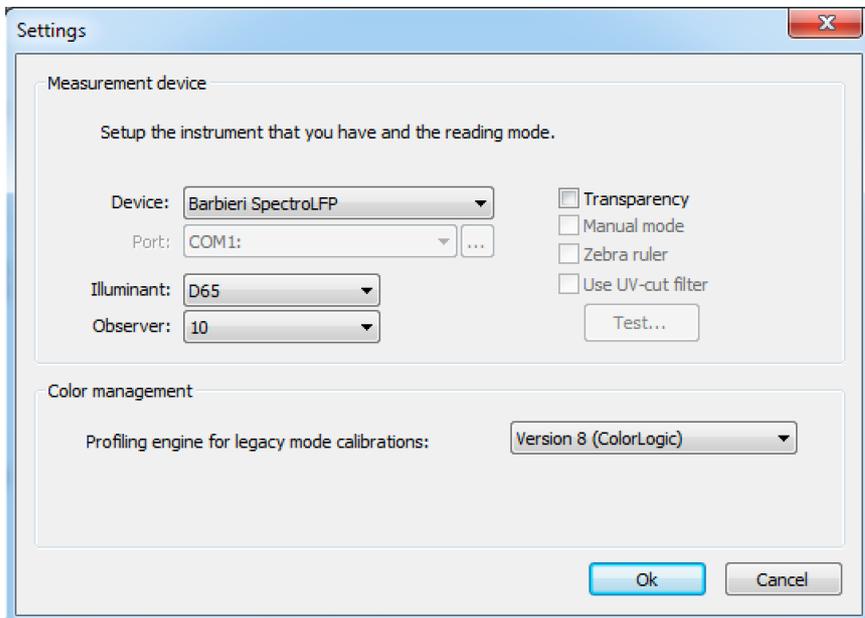
启动 **校准向导**。从窗口底部打开。



从列表中选择 **Barbieri** 设备。



选择光源 (D65 或 D50) 和观测角度 (2° 或 10°)。默认是 D65, 2°。

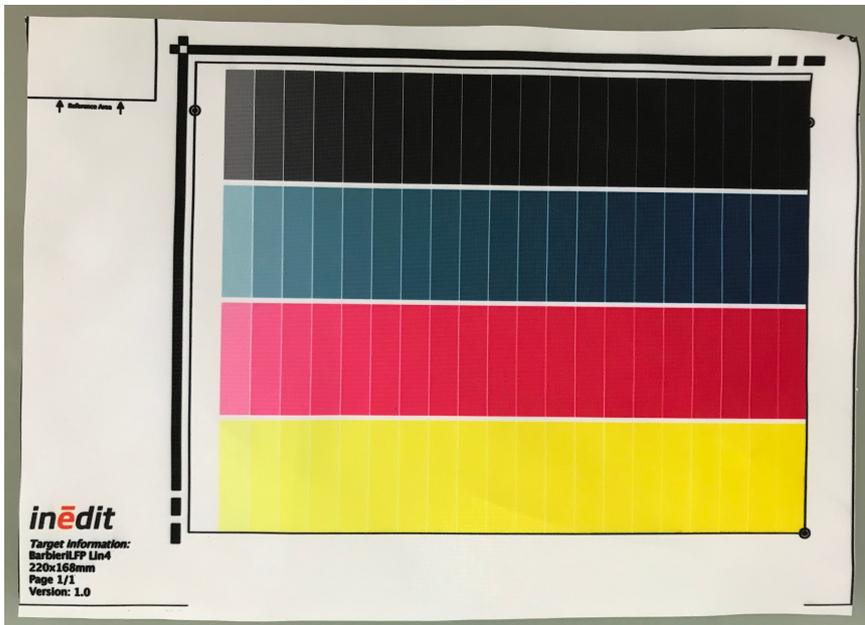


操作

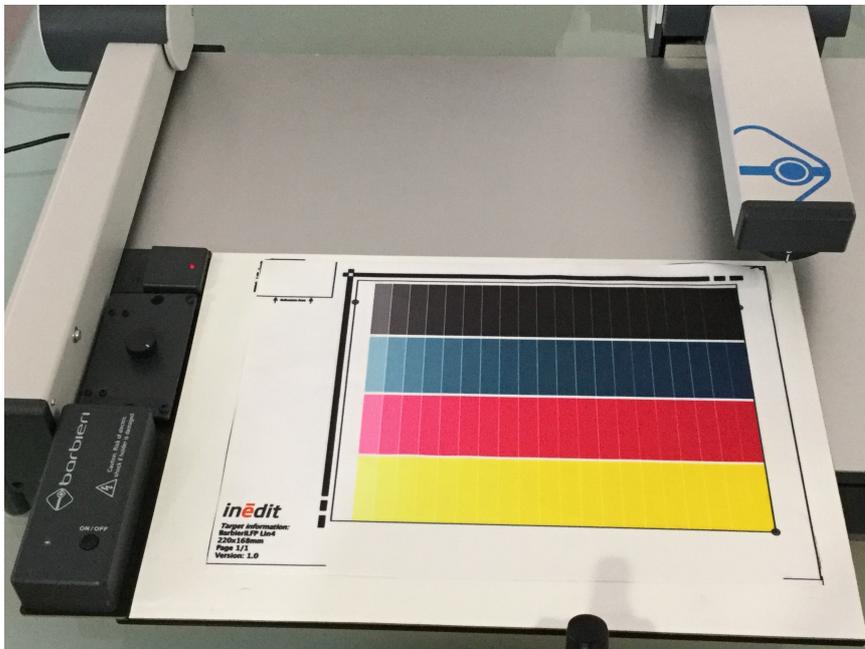
按常规启动校准流程, 直到需要测量打印出的 单色墨量消减图表、线性化图表 和 打印机色彩分析目标色表 的步骤。

单色墨量消减/线性化图表测量

按照校准向导手册的要求打印图表。



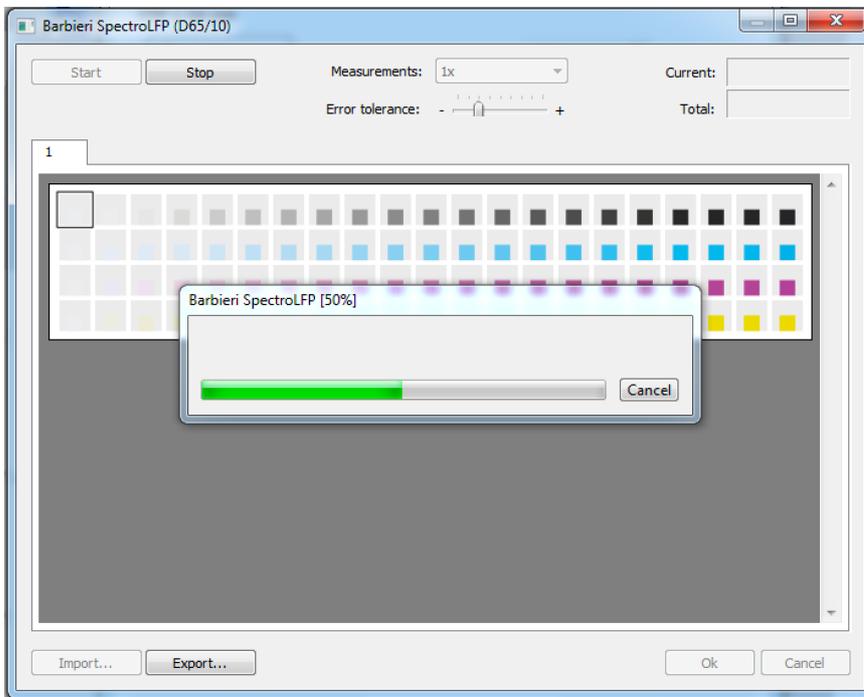
将打印好的图表放在目标支架上。为了获得准确的测量结果，设备在使用前必须进行校准。测量头配有一个开关，允许手动插入白参考板。每次测量新的打印图表时都需要进行校准。



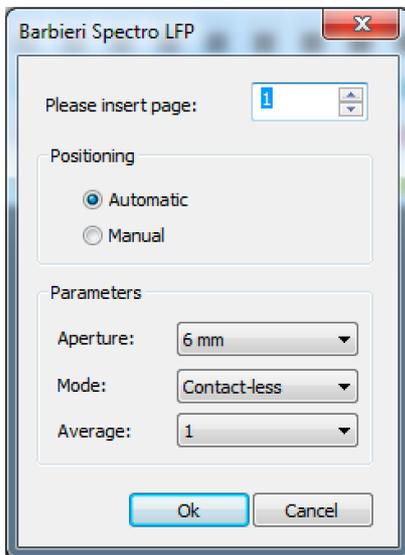
要将面料固定在支架上，按下 ON 按钮开启静电吸附功能，直到指示灯闪烁白色。



按下 测量... 按钮读取图表。这将打开测量对话框并连接到设备。



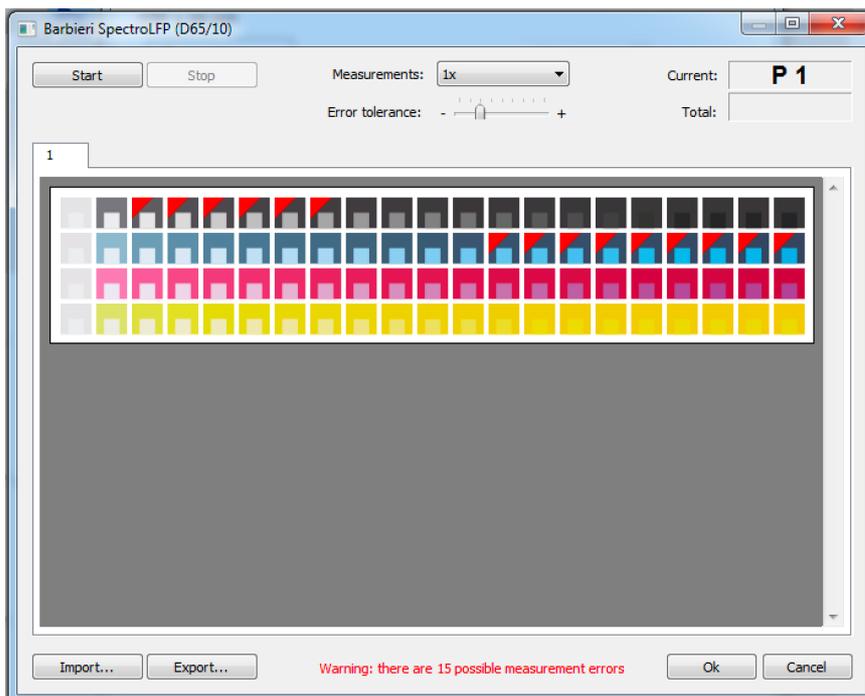
一旦与设备连接建立，定位选项即会打开。默认使用 自动。参数默认自动配置。点击 确定 继续。



目标色表的角点将被定位，并计算目标的位置。此过程完成后，目标将自动开始测量。



同时，在校准向导中，每测量一行数据，相应的行就会被填充。请验证测量结果，如有必要，请重复测量或进行测量平均。

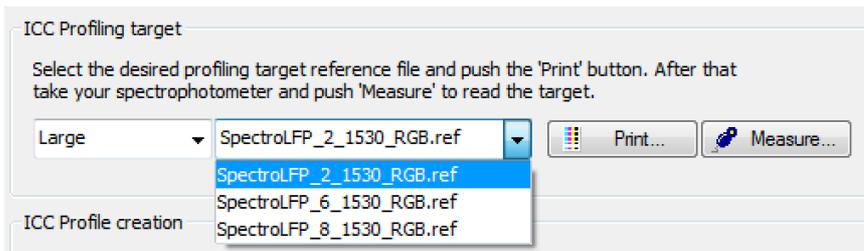


色彩分析目标色表测量

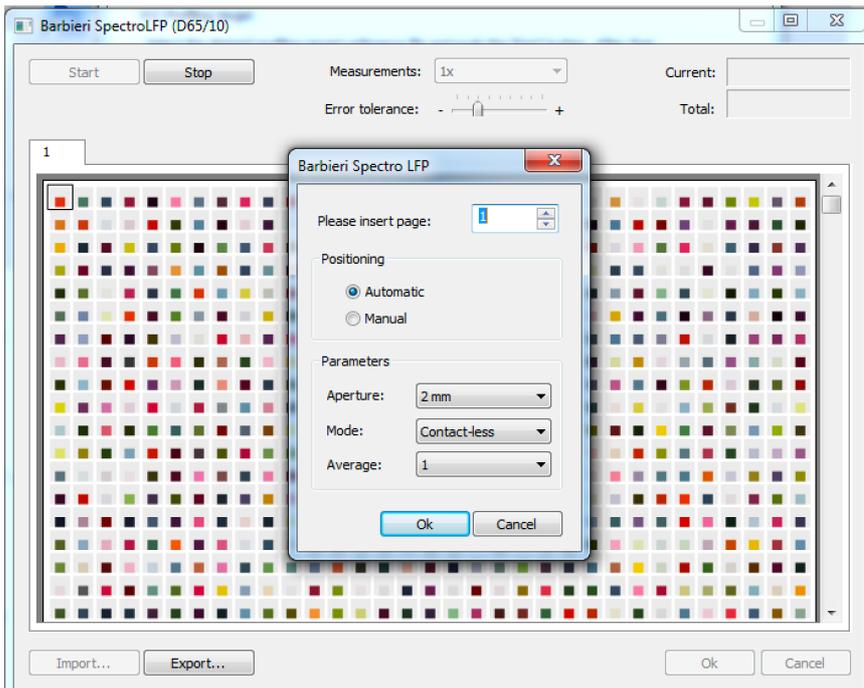
按照校准向导手册的要求打印图表。再次按照上述描述重复设备校准。



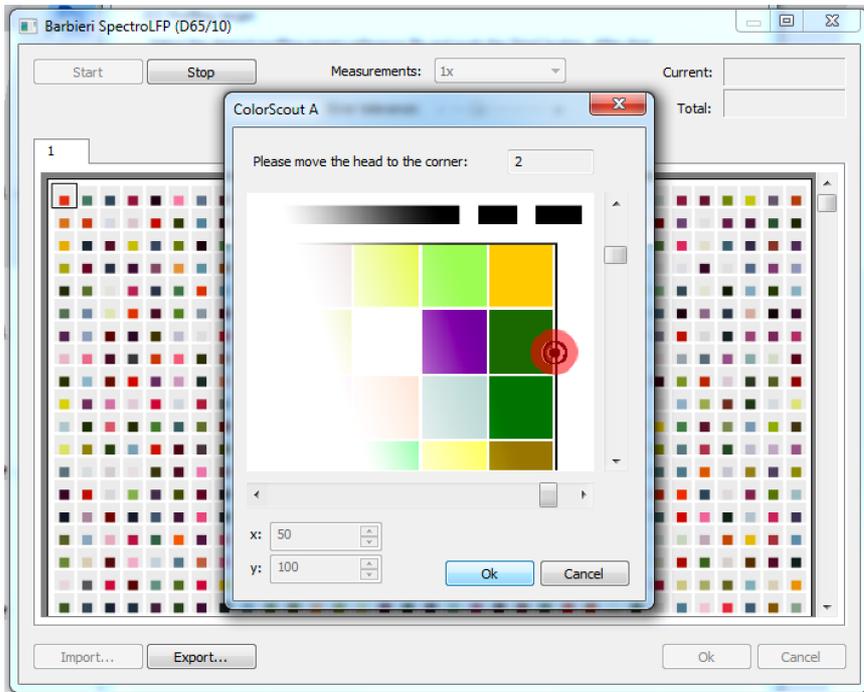
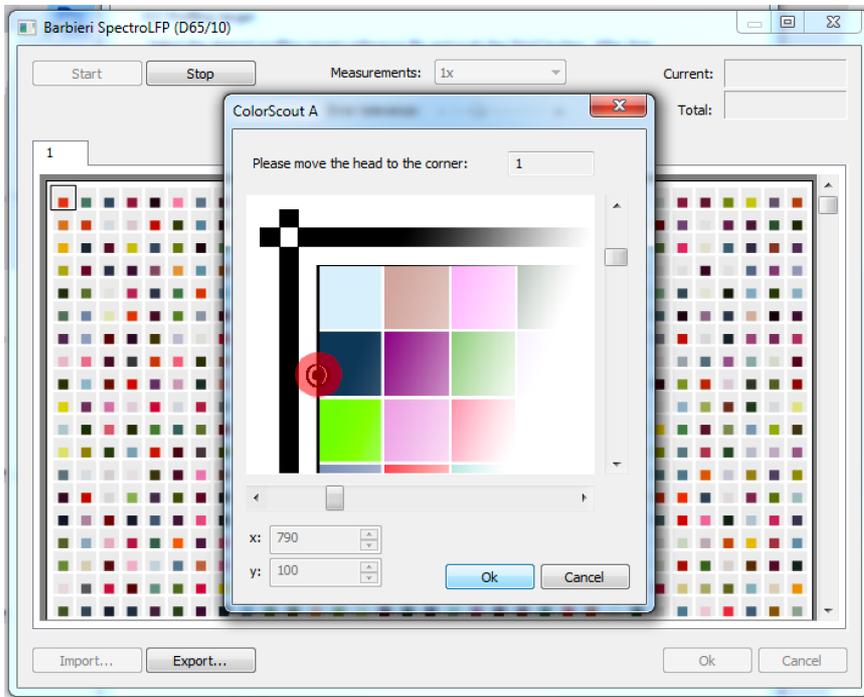
使用包含 1530 个色块的大型目标色表, 该色表包含 5 页具有不同测量孔径的目标。

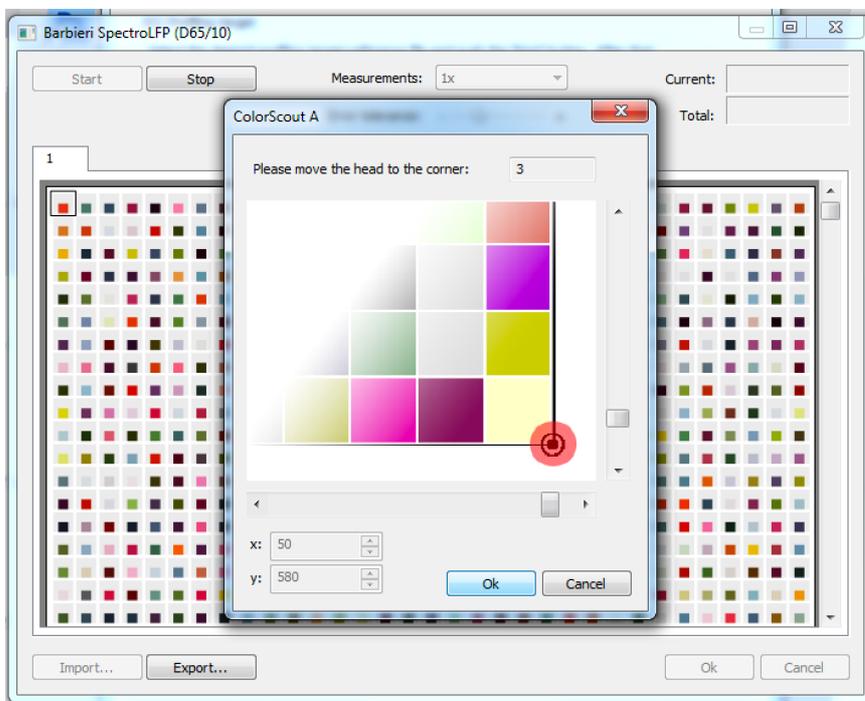


按下 测量... 按钮读取图表。设备连接建立后, 将打开测量定位界面。点击 确定 继续。

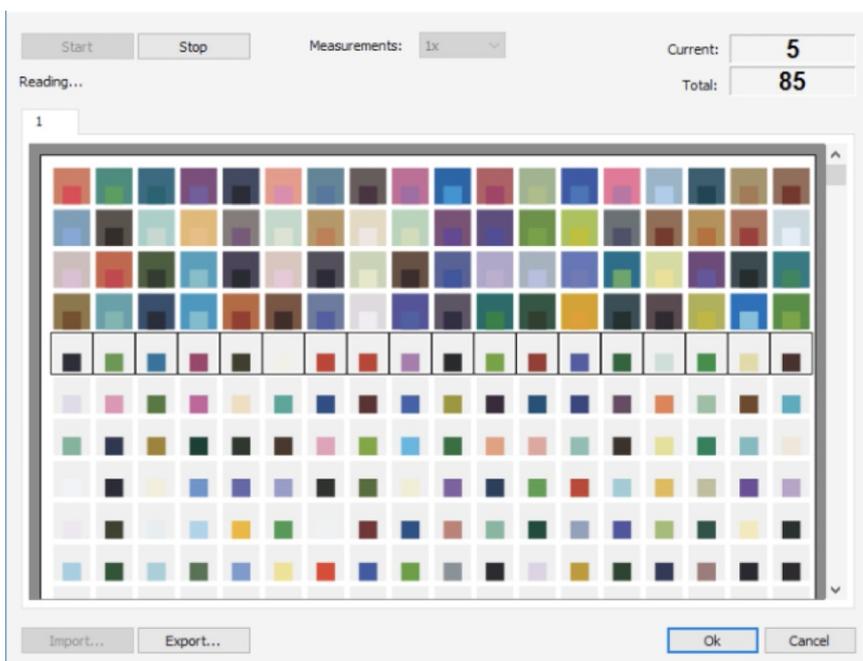


您必须配置测量目标的定位。系统将打开三个定位配置界面, 您需要逐个点击 确定 确认, 直到定位完成。此过程完成后, 目标将自动开始测量。





同时，在校准向导中，每测量一行数据，相应的行就会被填充。完成后，在测量对话框中点击 **确定** 并完成校准。



Barbieri Spectro Pad 校准

概述

本指南介绍如何将 Barbieri SpectroPad 便携式分光仪与 neoStampa Calibration Wizard 结合使用。Calibration Wizard 的完整流程描述请参见。



 barbieri®
Spectro pad

设备配置

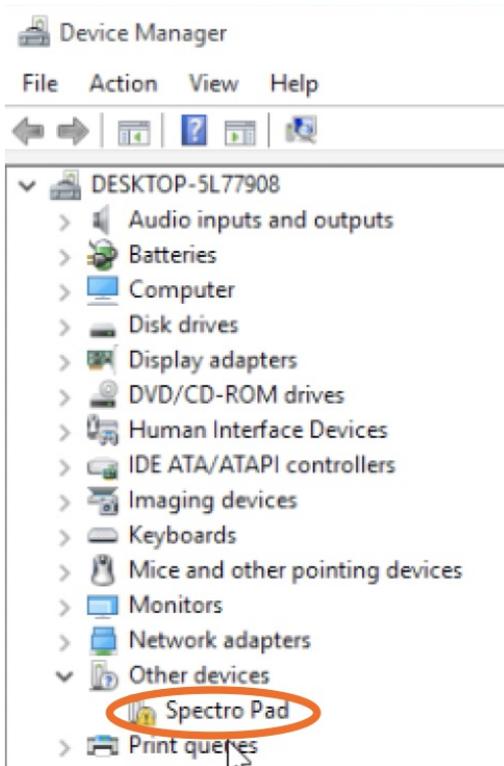
驱动连接

当 SpectroPAD 连接到计算机并开机时，将自动安装。如果您在驱动自动安装过程中遇到问题，请按照以下说明操作。

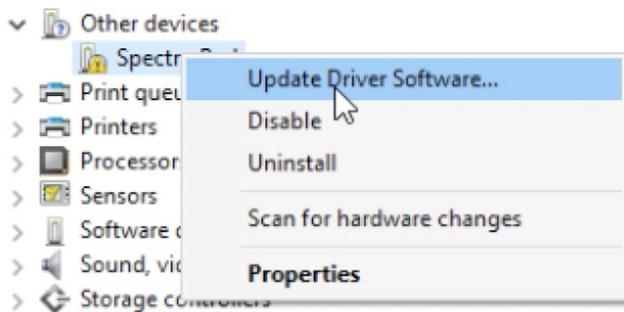
使用随附的 USB 数据线将 Spectropad 连接到计算机，并开启 Spectropad。



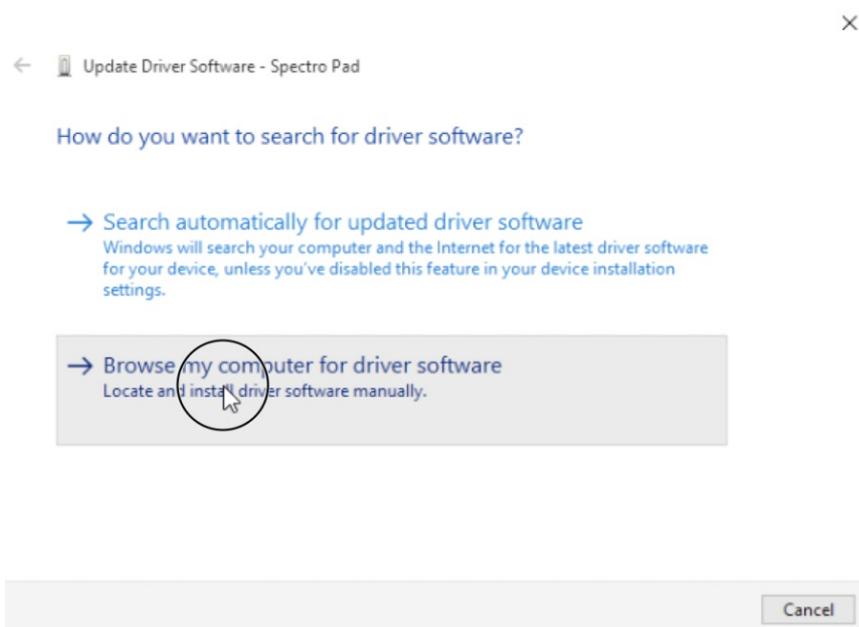
打开控制面板 | 设备管理器。在列表中，打开“其他设备”并选择 SpectroPad。



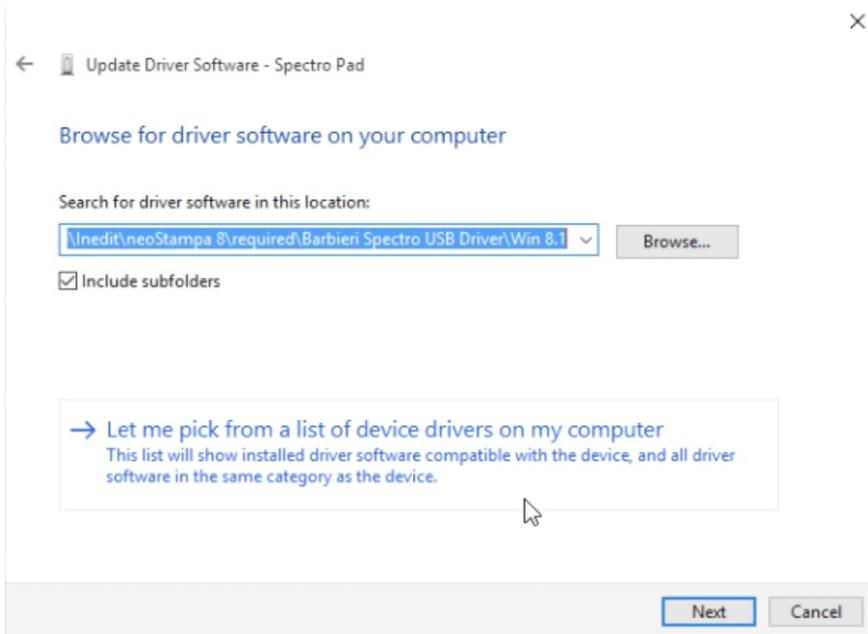
右键单击并选择“更新驱动程序软件”(Update Driver Software...)



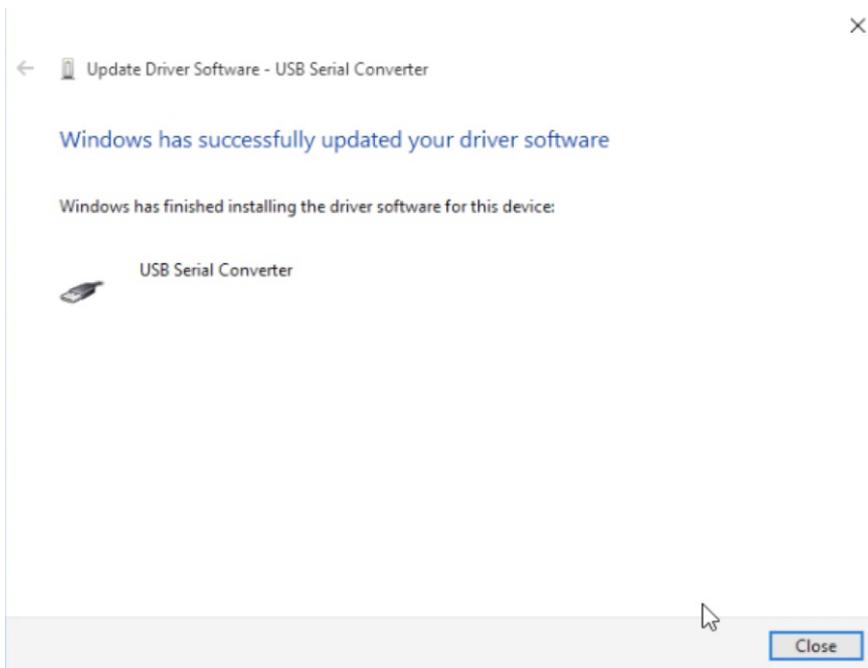
在新窗口中，选择“浏览计算机以查找驱动程序软件”以定位驱动。



浏览并选择 C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\required\Barbieri Spectro USB Driver\WIN-VERSION。点击“下一步”继续。



驱动安装开始，完成后点击“关闭”(Close)。

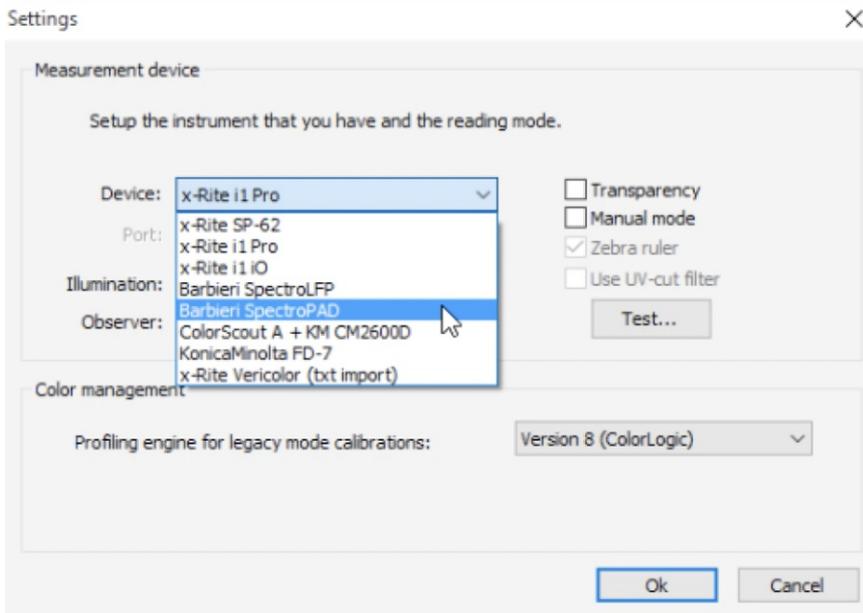


在 Calibration Wizard 中配置

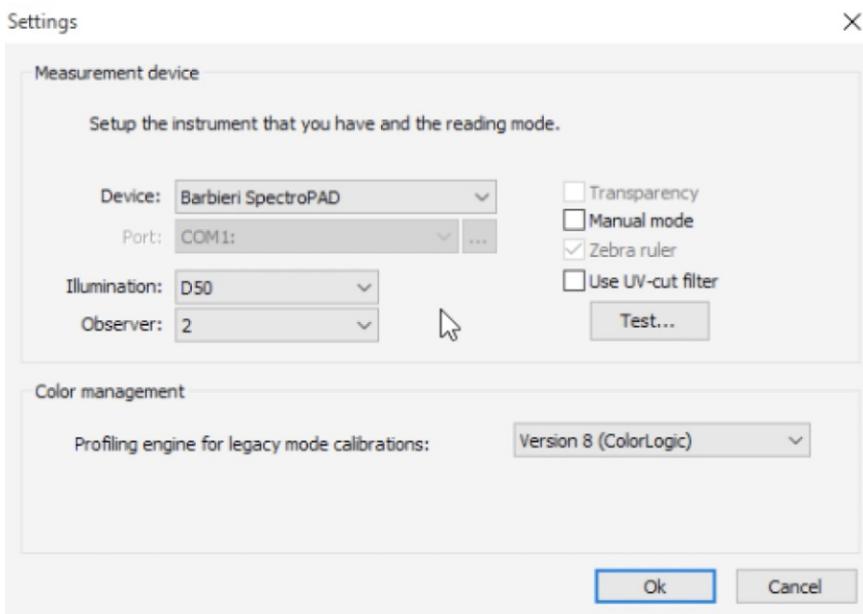
启动 Calibration Wizard。从窗口底部打开“配置”(Configuration...)。



从列表中选择 Barbieri 设备。

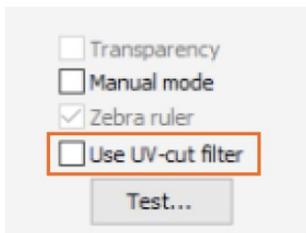


选择照明体 (D65 或 D50) 和观测角度 (2° 或 10°)。

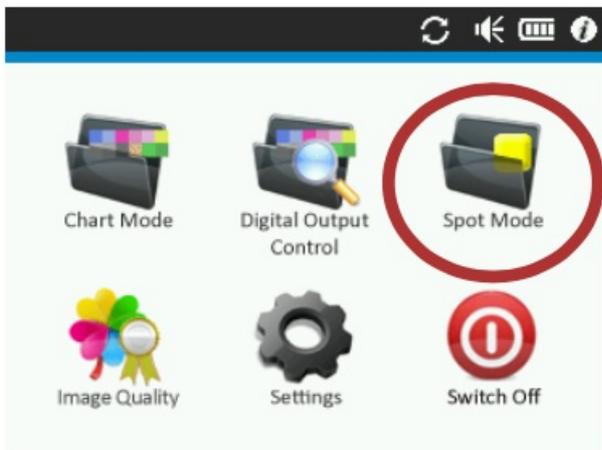


UV 滤光片 (UV-Filter)

如果需要在扫描模式下使用 UV 滤光片, 请从“配置”窗口中启用该选项。



如果需要在单点模式下使用 UV 滤光片, 您需从设备上选择该选项。从显示屏打开“单点模式”并选择“照明体 M2 (排除 UV)”选项。



性能

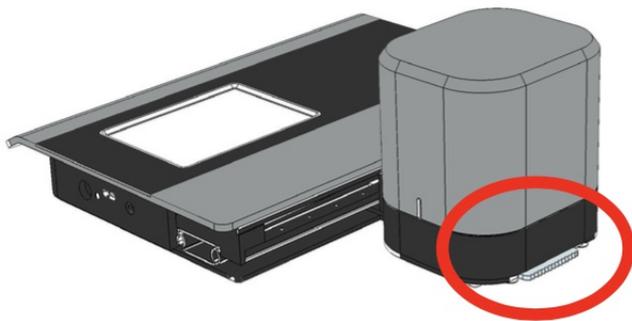
像往常一样开始校准，直到需要测量打印的单墨量消减参考图、线性化参考图和打印机色彩分析目标参考色。

单墨量消减/线性化参考图测量

按照 Calibration Wizard 手册要求打印参考图。



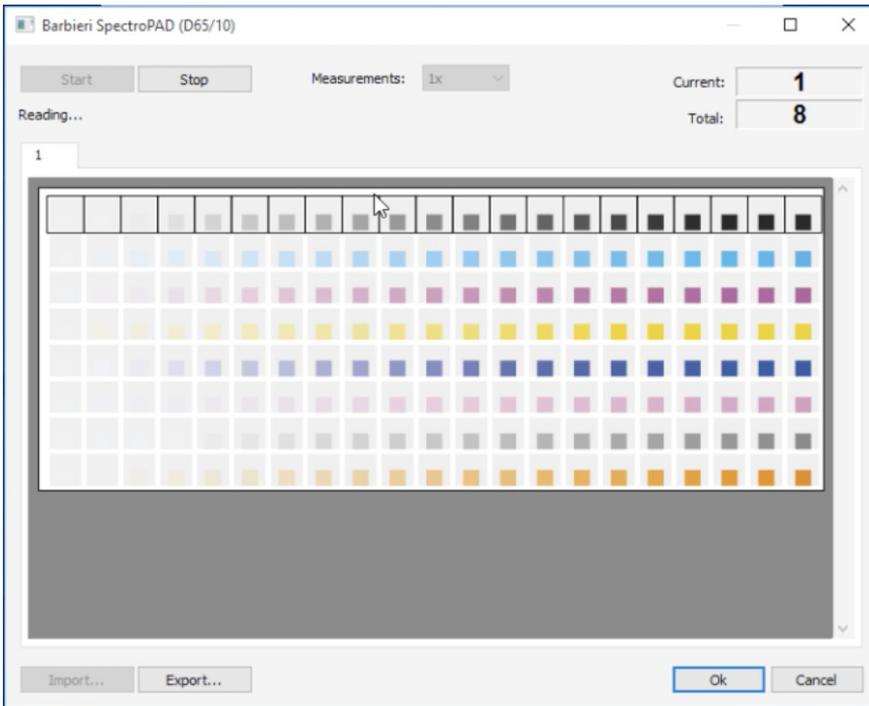
将设备放置在打印的参考图上方。为了获得精确的测量数据，设备在使用前必须进行校准。测量头配备了一个开关，允许手动插入白板参考。每次打印新参考图后都需要进行校准。



当操作此开关时，仪器将自动检测并通知您正在进行校准。校准完成后松开开关。



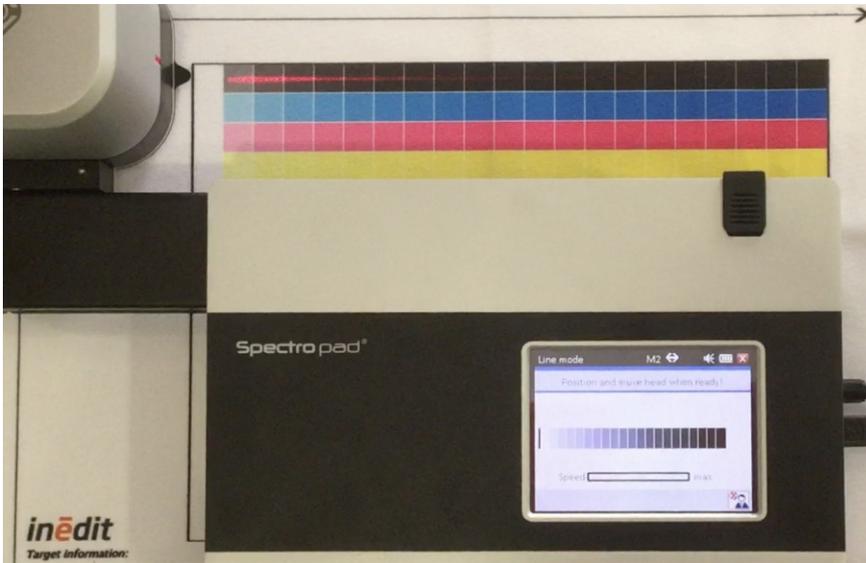
按“测量...”按钮读取参考图。这将打开测量对话框，设备已准备好进行测量。



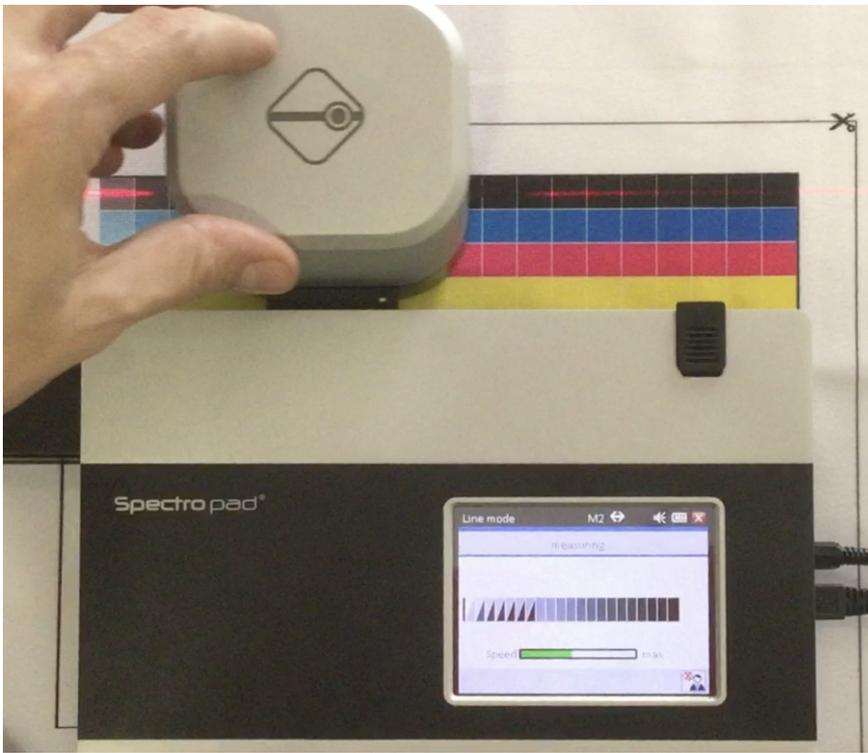
将设备居中放置在打印的参考图上。通过使两道激光束居中，将仪器定位在参考图底部线条的中心。



完成后，保持设备位置，并将测量头移动到参考图行的起始位置。



开始测量。设备支持双向测量。线条可以从左到右或从右到左方向测量。



设备将识别当前位置以及何时到达线条末端。确保在测量期间速度指示器处于绿色范围，这将允许进行最精确的测量。如果您的测量速度过快，设备会提示消息。按“确定”并重复测量同一行。

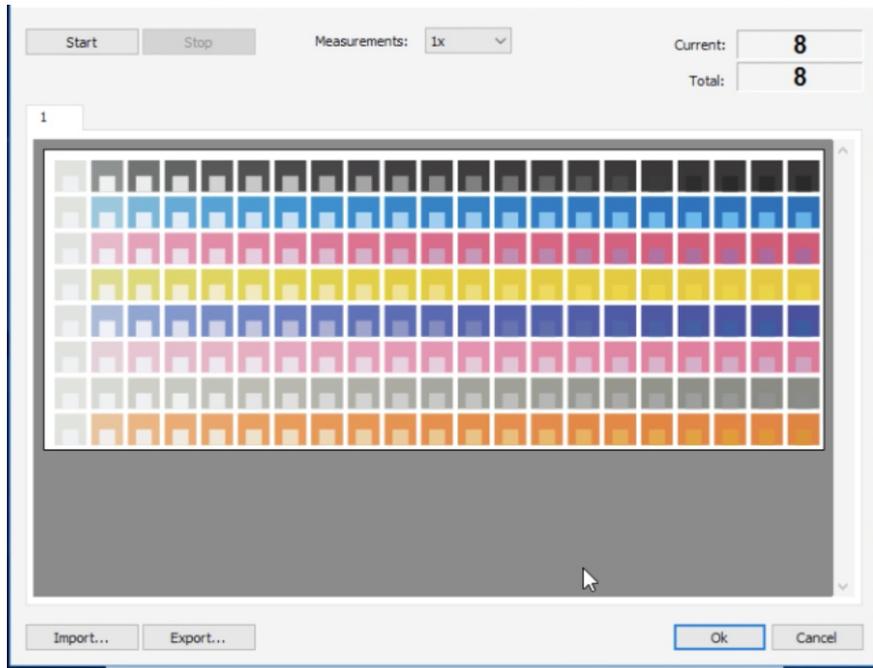


测量完第一行后，将设备移动到下一行并继续测量，直到您测量完参考图中的所有行。



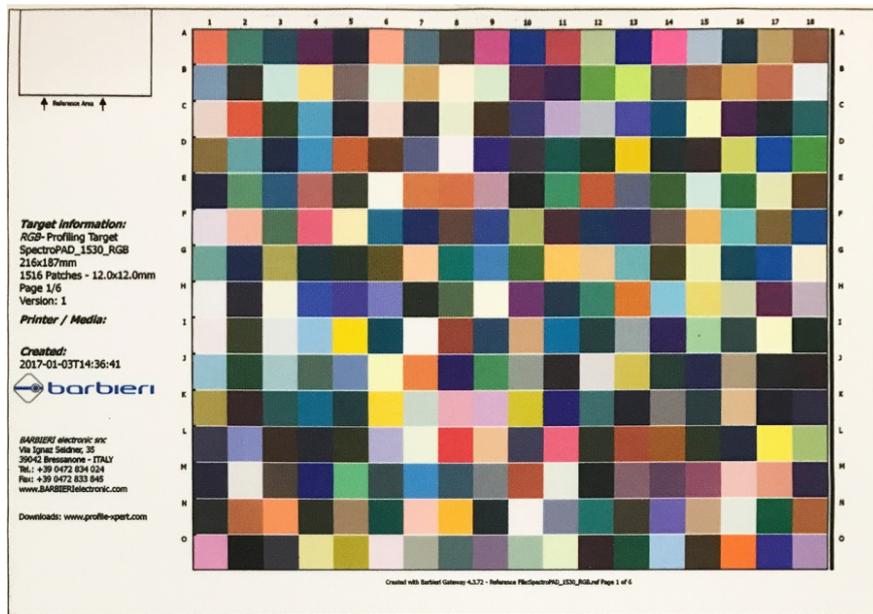
同时，在 Calibration Wizard 中，每测量完一行，该行即被标记为完成。完成后，点击测量对话框中的“确定”(OK)，并继续校准，直到您到达打

印的色彩分析工具目标参考色。

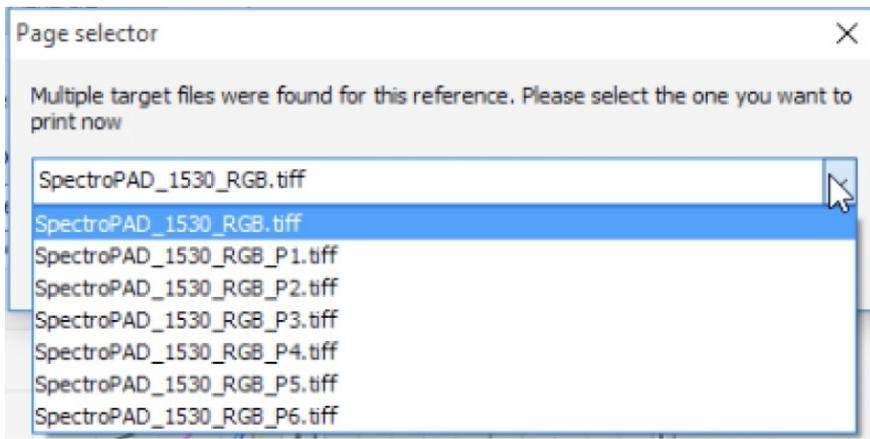


色彩分析工具目标参考色测量

按照 Calibration Wizard 手册要求打印参考图。再次按照上述描述重复设备校准。

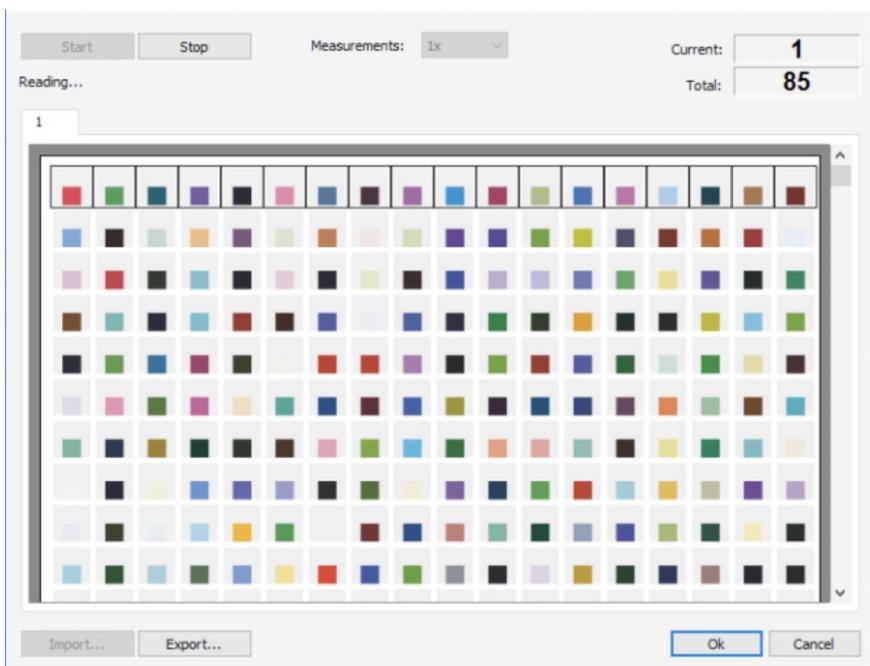


使用包含 1530 个色块的大目标参考色，包含 6 页目标参考色。

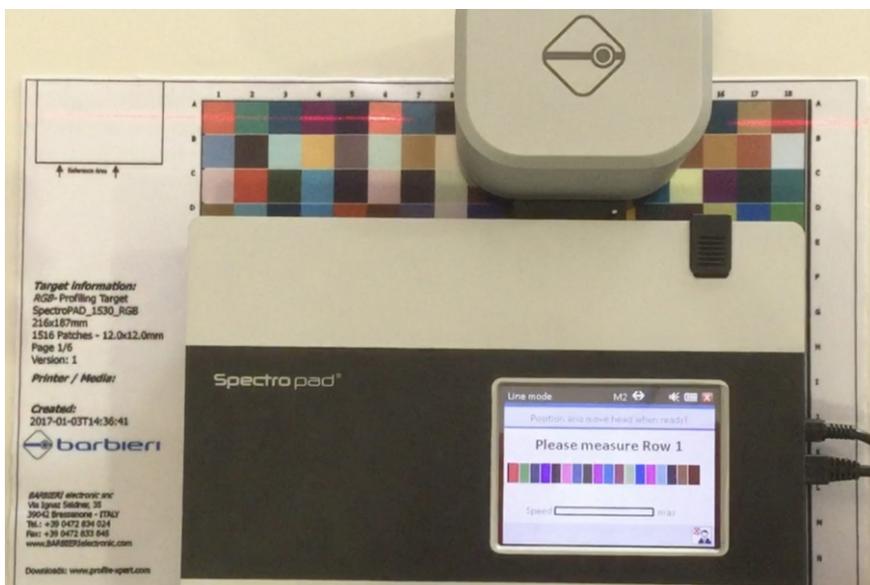


按“测量...”按钮读取参考图。这将打开测量对话框，设备已准备好进行测量。

记住在开始测量前，按照上述描述校准设备。



将设备居中放置在打印的参考图上。通过使两道激光束居中，将仪器定位在参考图底部线条的中心。



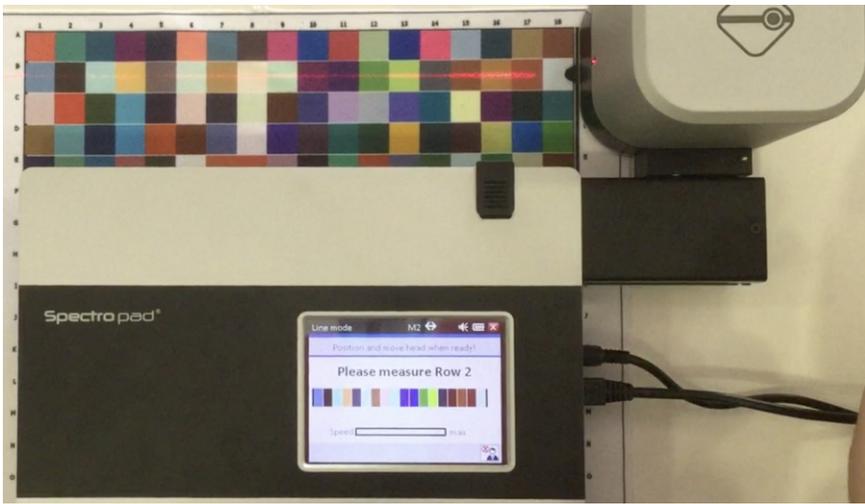
完成后，保持设备位置，并将测量头移动到参考图行的起始位置。



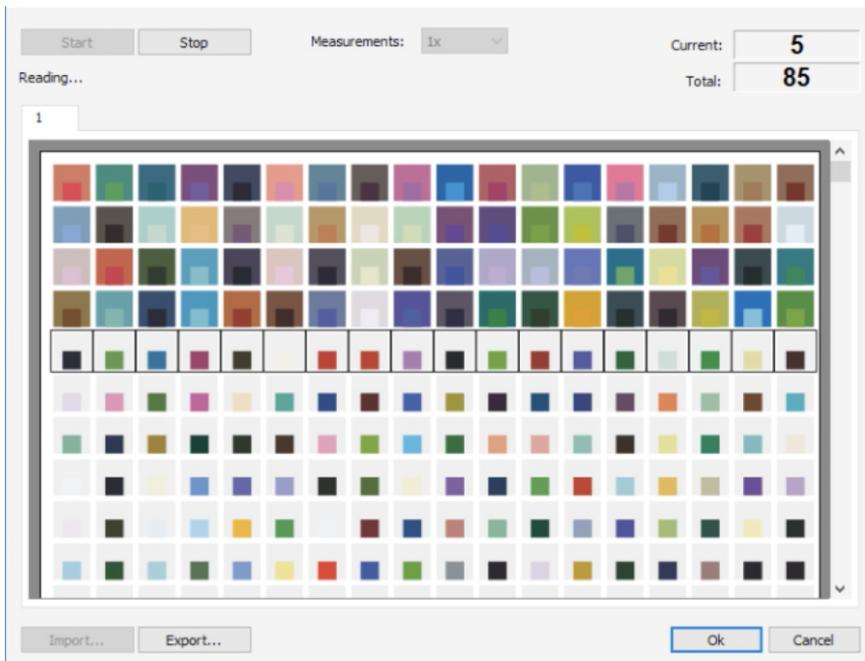
开始测量。设备支持双向测量。线条可以从左到右或从右到左方向测量。



测量完第一行后，将设备移动到下一行并继续测量，直到您测量完参考图中的所有行。



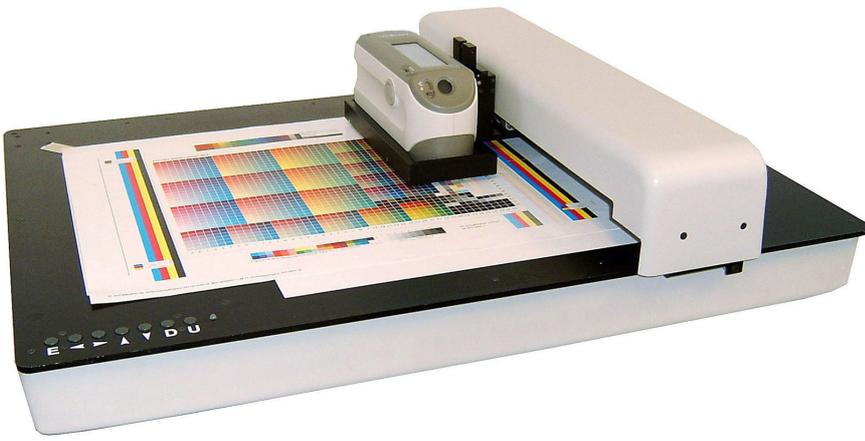
同时，在 Calibration Wizard 中，每测量完一行，该行即被标记为完成。完成后，点击测量对话框中的“确定”(OK)并完成校准。



ColorScout A CM2600D 校准

概述

本文档描述了在 neoStampa Calibration Wizard 中使用 ColorScout A 分光仪 CM2600D 的操作方法。Calibratio Wizard 的完整流程描述请参见 **Calibration Wizard** 知识库。

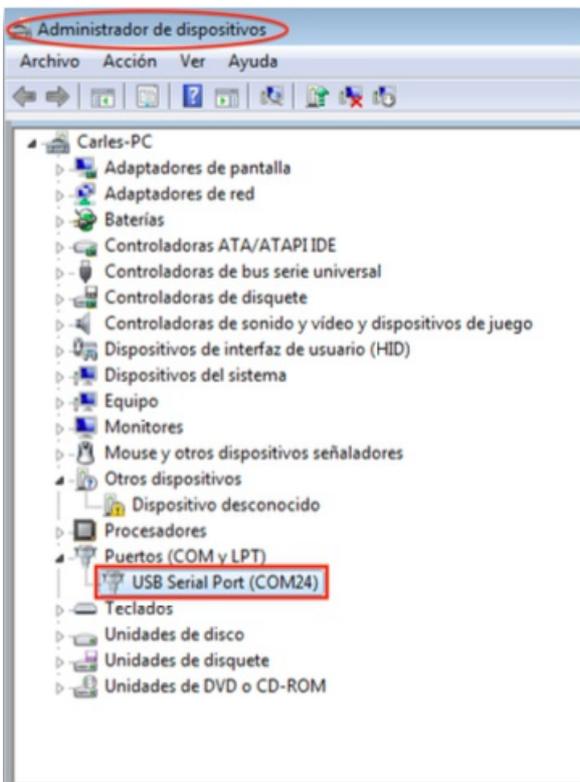


连接

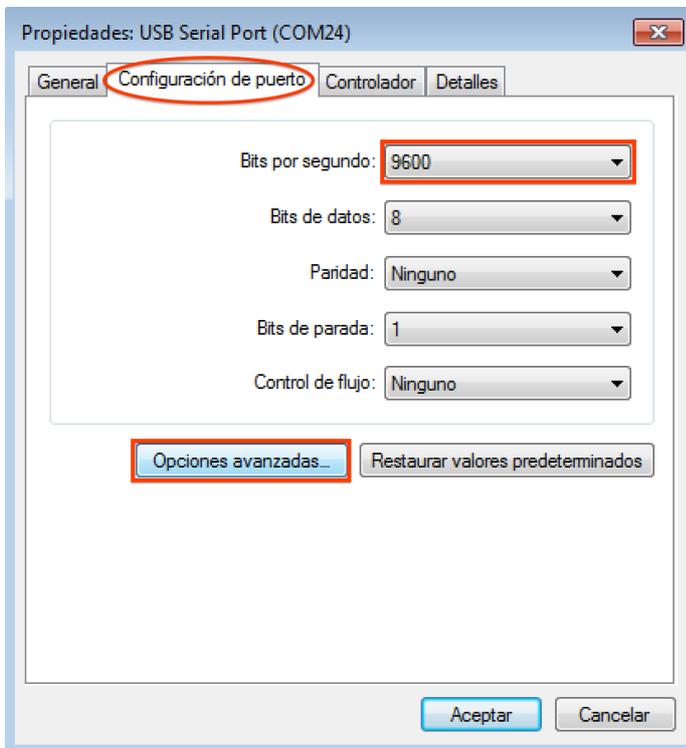
要在 neoStampa 8 中使用 ColorScout A 进行校准，需要进行两项设置。一项在您的计算机上执行，另一项在 Calibration Wizard 中进行。

计算机配置

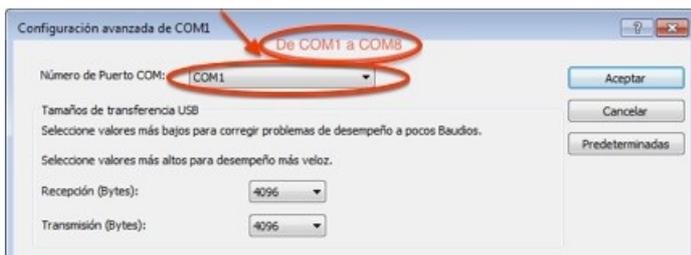
从计算机的控制面板进入设备管理器，然后从中选择 USB 串行端口。



在 USB 串行端口的属性窗口中，选择“端口设置”选项卡。选择 9600 比特每秒，然后打开“高级选项”对话框。

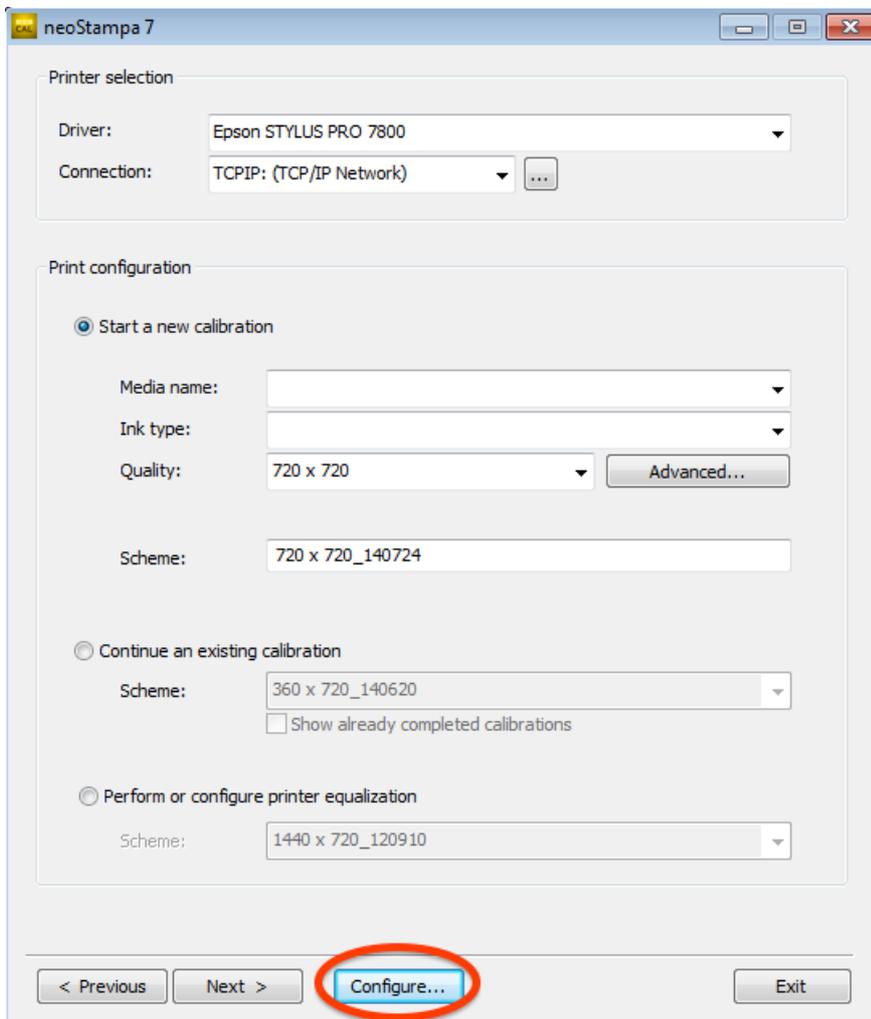


在“高级配置”对话框中，选择连接到 COM1 到 COM8 之间的任意一个端口即可。

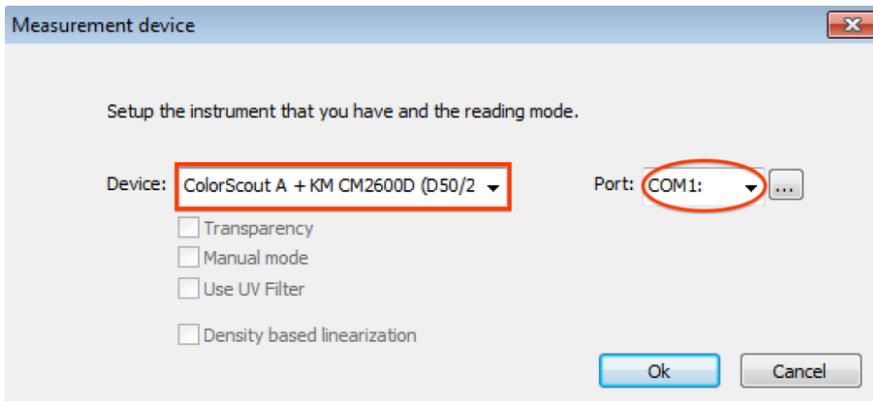


在 Calibration Wizard 中配置

在 Calibration Wizard 的第一个窗口，选择对话框底部的“配置”。



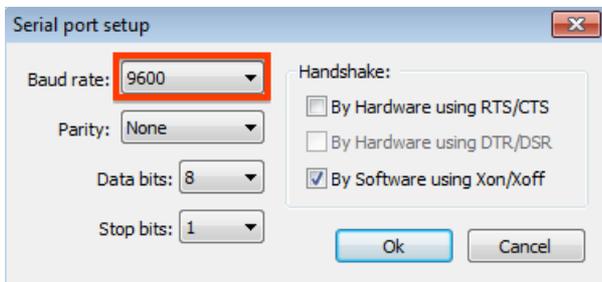
将打开一个新对话框，您需要从支持的分光仪列表中选择要使用的设备，并设置端口。



最后一步是设置串行端口。选择端口旁边的三点按钮。



在这个新对话框中，只需选择 9600 比特每秒的波特率，与您计算机中已设置的波特率匹配。按对话框中的“确定”(Ok)完成此设置，然后返回到第一个校准窗口。

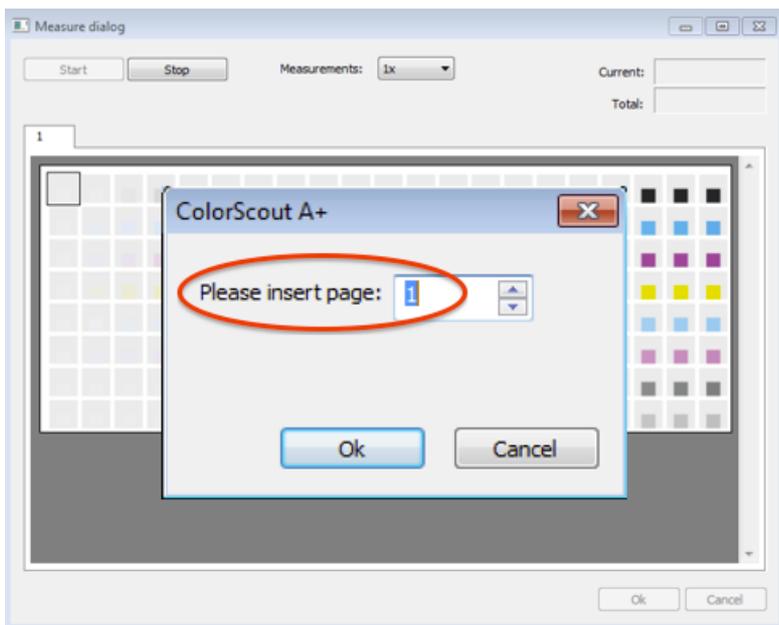


线性化测量

继续 Calibration Wizard 流程, 直到您到达“墨量消减和线性化”窗口。从那里, 首先打印目标参考色, 然后按“测量”按钮开始读取:



第一个测量窗口将出现在屏幕上, 指示您将打印件放在分光仪台面上。



按照说明操作, 然后按“确定”继续。

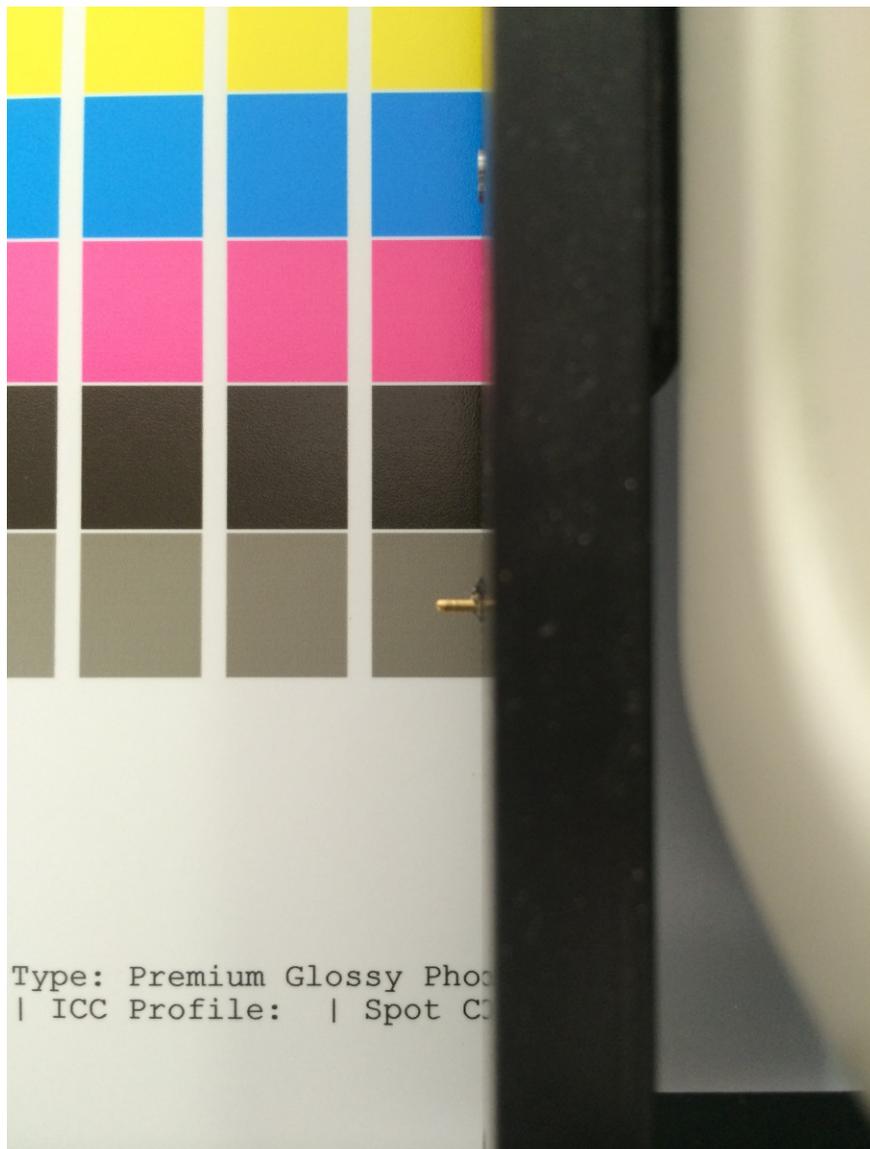


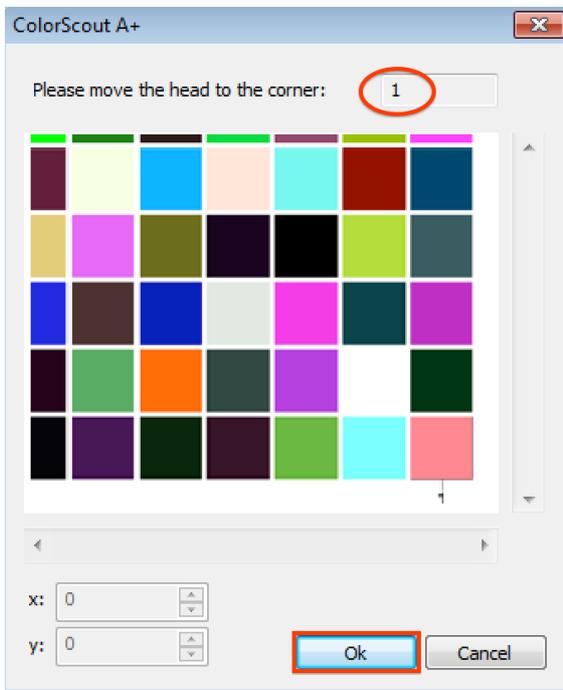
建立测量坐标系

这里首先要做的是建立一个工作坐标系，这是通过确定线性化打印件的三个参考点来实现的。ColorScout 台面上的按钮允许您向任何方向移动设备并设置这些点：



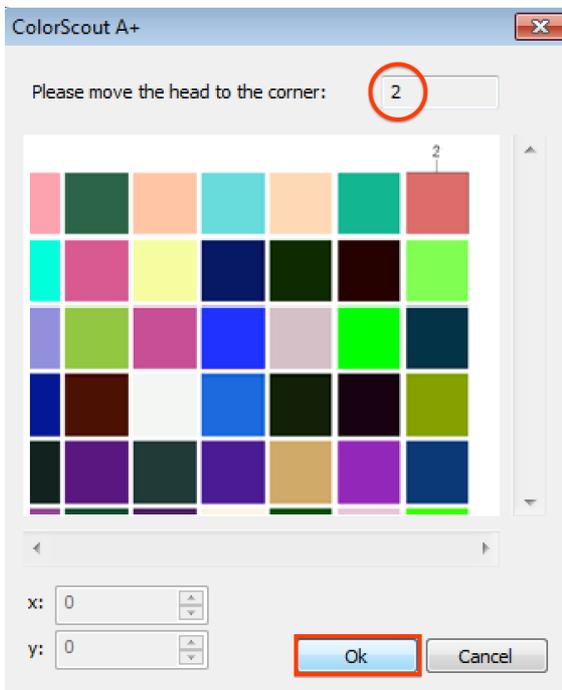
将设备的参考针移动到第一个角点(右上角)，并将其定位在色块的中心。然后在向导中点击“确定”。





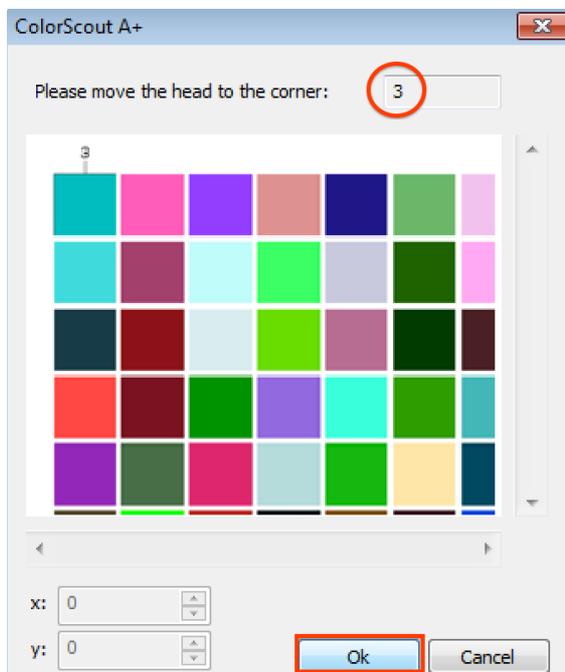
在第一个角点设置完成后，继续移动到左上角。再次将参考针定位在色块的中心并设置第二个点。然后按“确定”。





对最后一个角点(左下角)执行相同的步骤。点击“确定”按钮完成此过程。





白点与黑点校准

白点

将分光仪放在其底座上。

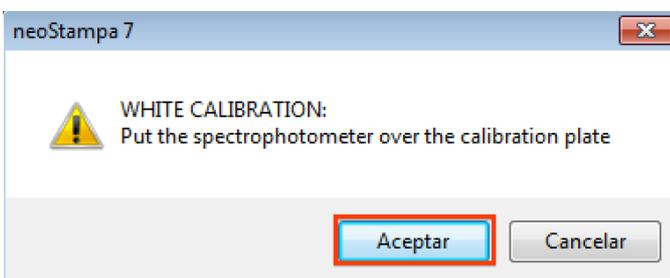




检查分光仪屏幕上的信息。



在 Calibration Wizard 窗口中按“确定”。



黑点

将 ColorScout 拿在手中，探头朝上。

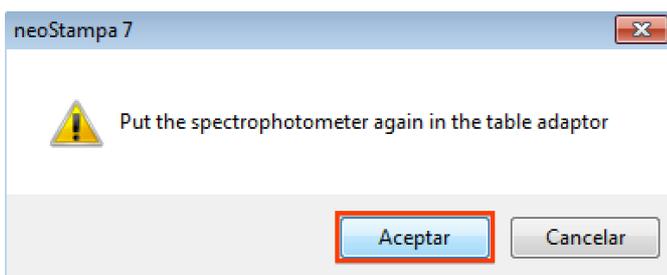


检查设备屏幕上的校准信息。



测量

在白板与黑板自校准完成后，再次将分光仪放在台面适配器上，然后单击“确定”开始线性化测量。

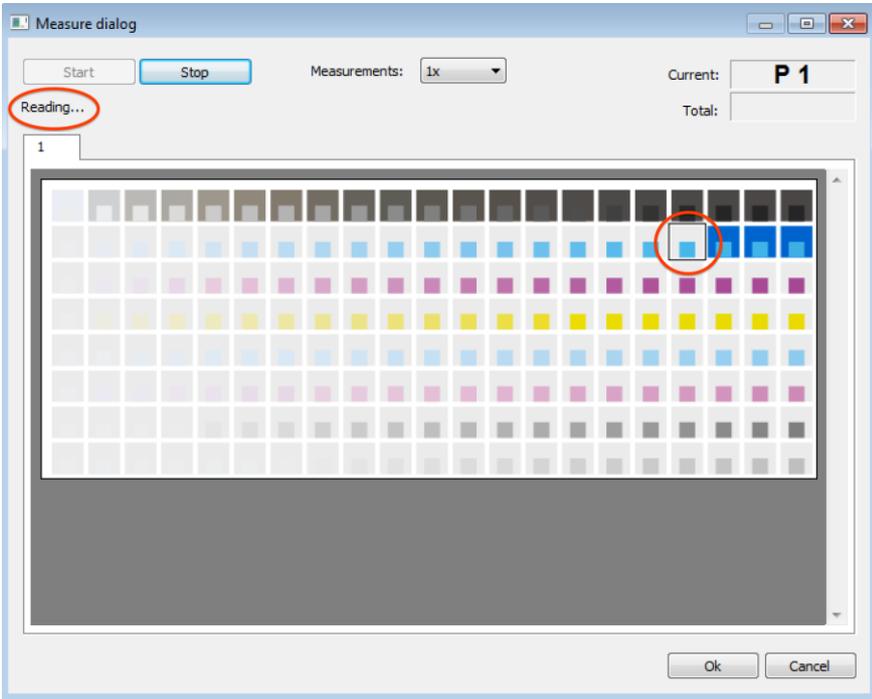




当测量对话框出现在屏幕上时，按“开始”。

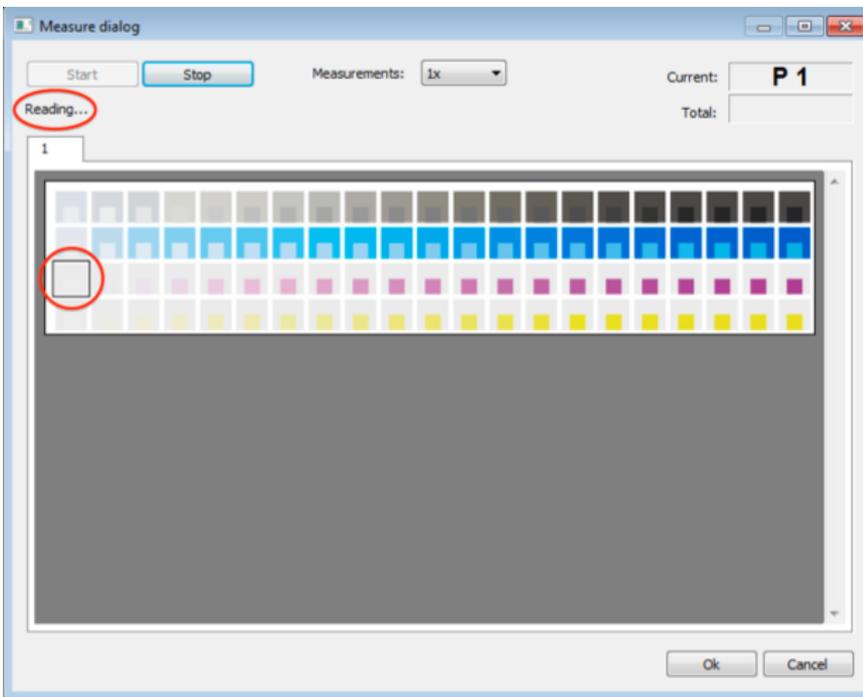


色块将逐一被读取。



ColorScout 每读取 50 个色块就会暂停以执行一次新的白板校准。按照之前的描述进行操作，然后继续测量。当您使用浅色墨水时，打印它们的线性化参考图并将其放在台面上。重复工作坐标系的设置。

当测量完成后，按“确定”，并继续完成后续的 Calibration Wizard 窗口。



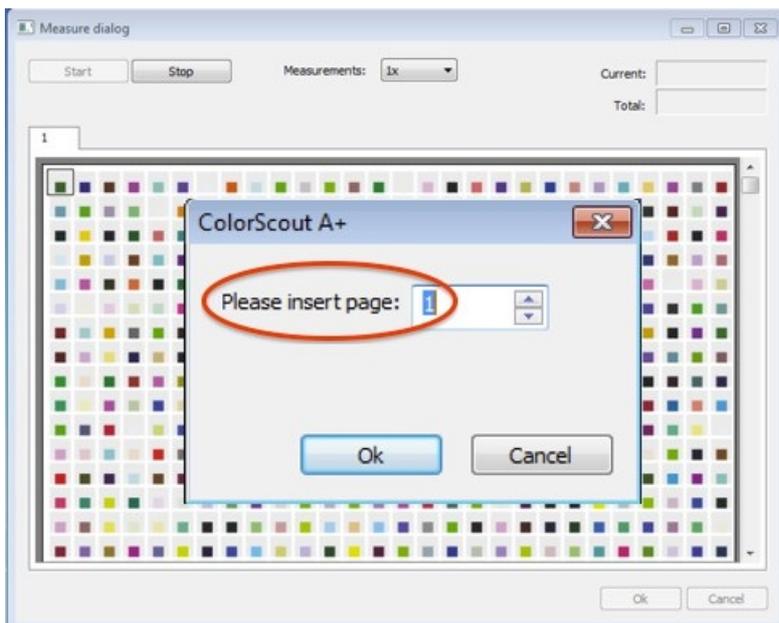
目标参考色测量

在最后一个 Calibration Wizard 窗口中，您将能够选择要生成的目标参考色。

当您拿到目标参考色打印件时，开始测量它。将打印件放在分光仪台面上，就像处理线性化参考图时一样。



系统将要求您插入第一页。



按“确定”继续。如果目标参考色打印在多于一页上，您需要按顺序读取它们。计算机屏幕上的测量对话框将指示您应该读取哪一页。由于目标参考色的测量过程与线性化参考图相同，您首先需要建立工作坐标系，然后进行白板与黑板校准，最后开始读取。请记住，每读取 50 个色块，程序都会要求您校准白板颜色。当所有色块都测量完成后，

按“确定”结束。

EPSON SD-10 校准向导

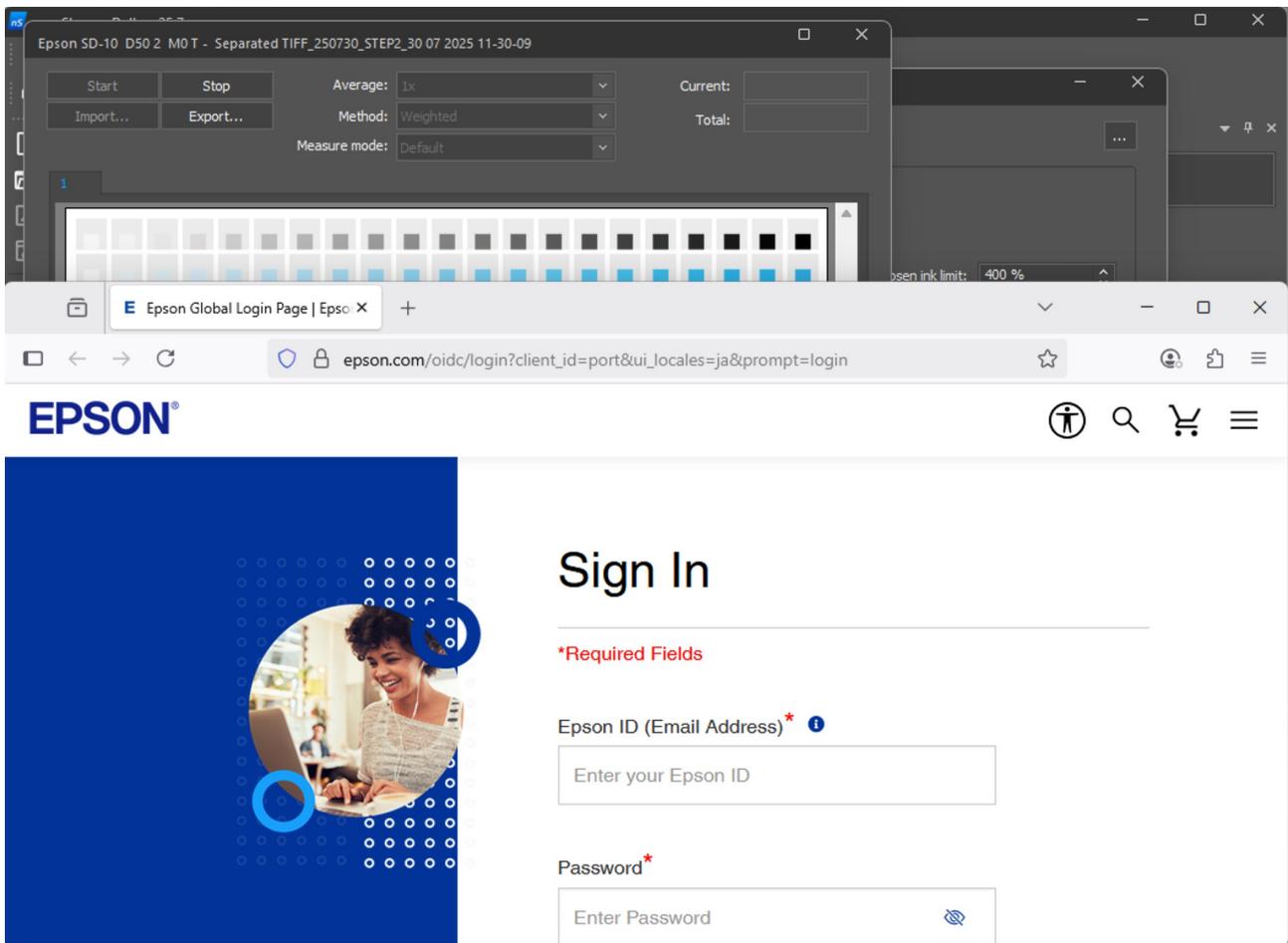
支持 EPSON SD-10 分光仪 和 EPSON SD-10 自动读表台。要使用该分光仪，需要在 EPSON PORT 门户 进行注册。

您可以在爱普生官方网站找到官方产品描述、手册和支持材料：

https://www.epson.eu/en_EU/support/search?searchText=Epson+SD-10



当使用 校准向导 时，连接到分光仪并按下 **开始** 按钮启动测量后，您将被自动重定向到 EPSON PORT 门户 以完成校准流程。



Konica Minolta FD-7 校准

概述

本指南介绍如何结合使用 柯尼卡美能达 FD-7 便携式分光仪与 neoStampa 校准向导。校准向导的完整流程描述请参阅 [校准向导知识库](#)。



设备配置

驱动连接

当设备连接到计算机并开机时，Windows 将自动安装设备驱动。如果驱动自动安装遇到问题，请按照以下说明操作。



使用随附的 USB 线缆将设备连接到计算机，并打开分光仪电源。打开 **控制面板 | 设备管理器**。在列表中，展开“其他设备”并选择 **Konica Minolta FD-7**。右键单击并选择 **更新驱动程序软件...**

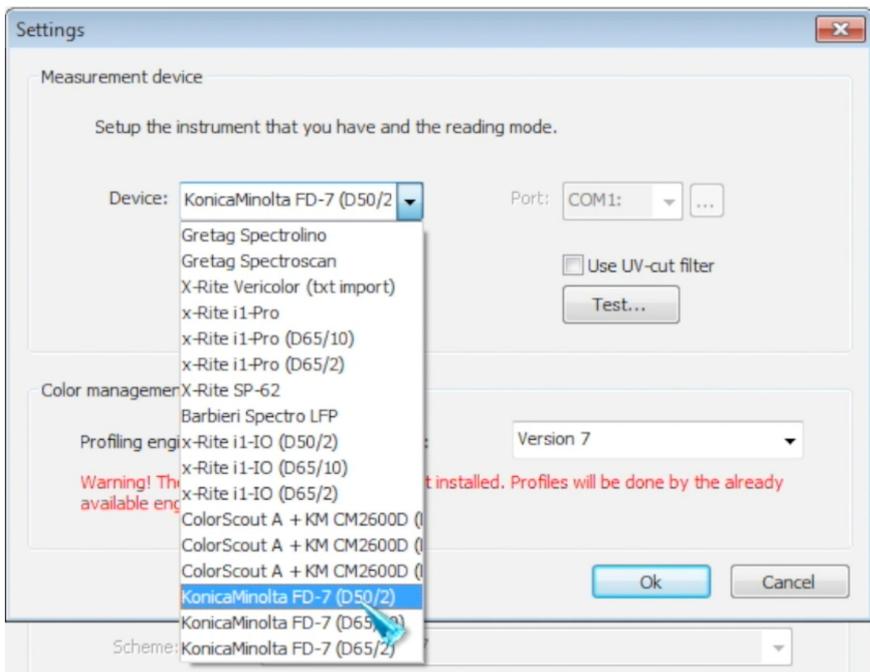
浏览并选择 `C:\Program Files\Nedit\neoStampa 10\required\`。点击 **下一步** 继续。

驱动安装开始，完成后点击 **关闭**。

在校准向导中配置

启动 **校准向导**。点击窗口底部的 **配置...**

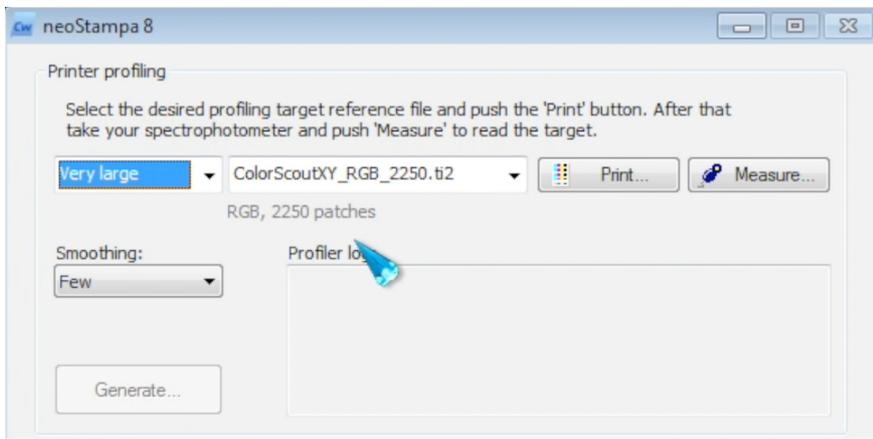
从列表中选择设备。



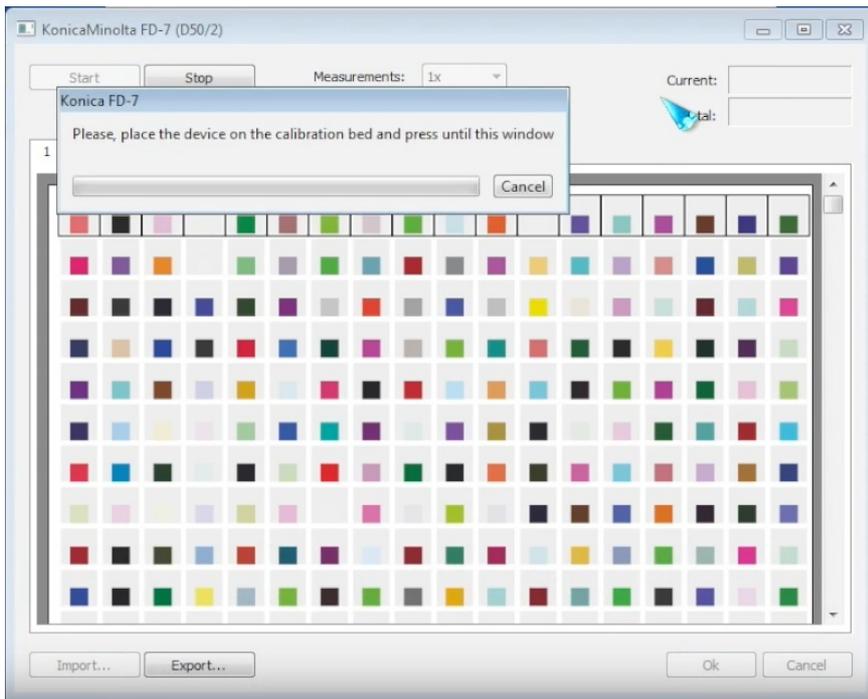
操作流程

我们将描述读取 **色彩分析工具目标参考色** 的过程，该过程与读取 **线性化目标参考色** 的步骤相同。

在校准向导的 **打印机色彩分析** 步骤中，根据您的设备，从 **超大** 到 **小** 中选择所需的目标参考色。点击 **打印...** 继续打印目标参考色，并根据需要准备介质（例如，进行水洗和蒸发）。

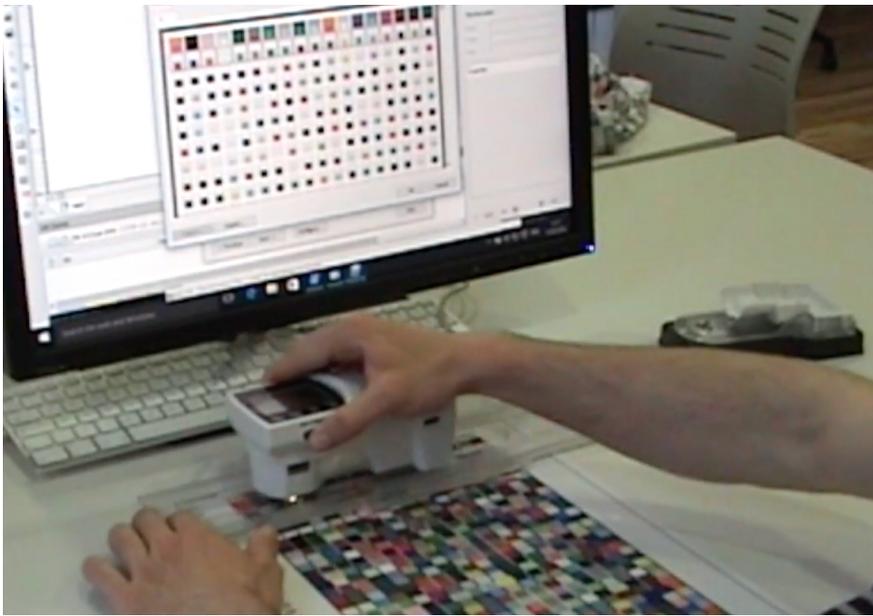


打印完成后, 按下 测量... 按钮, 测量对话框将打开。在读取目标参考色之前, 必须进行白点校准。

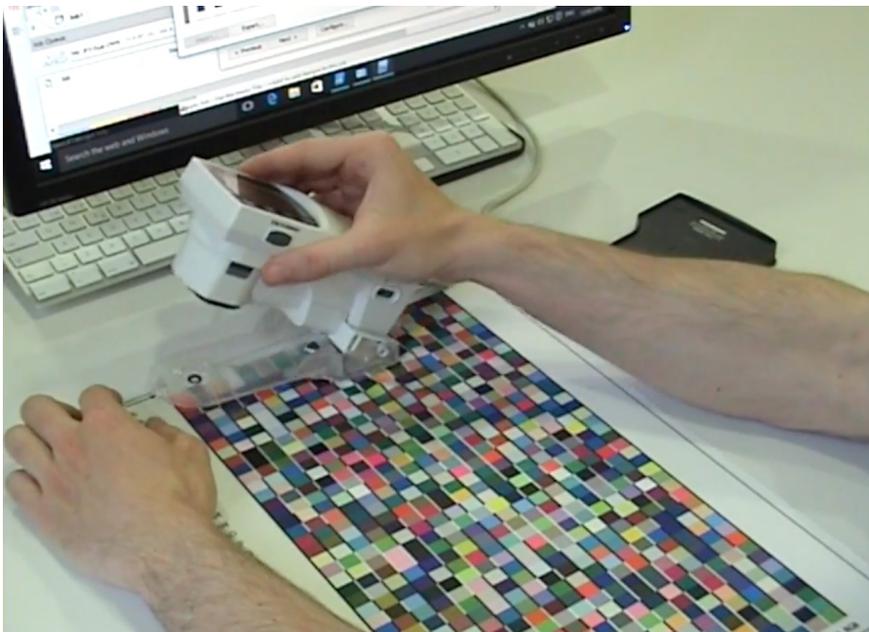


将设备头部按压在其校准板上, 直至灯光闪烁。您可以在设备头部的屏幕上查看结果。校准完成后, 屏幕上的对话框会消失, 您可以开始读取色块。

将定位尺放置在打印的目标参考色上。读数按水平方向逐行进行, 从每行标有编号的一端开始。从最顶行开始, 其编号必须与屏幕上读数对话框的编号匹配。将设备头部平稳地放在定位尺上, 并在读取线条时按下左侧按钮。读取目标参考色的线条时, 您可以在屏幕上看到进度。



使用柯尼卡美能达 FD-7 设备读取打印品的另一种方式是 **逐个测量**。如前所述，首先进行白点校准。然后将设备背面的 **目标参考色遮罩杆** 拨到 **解锁** 位置。借助 **目标参考色遮罩底座**，逐个测量色块，按下黑色按钮。



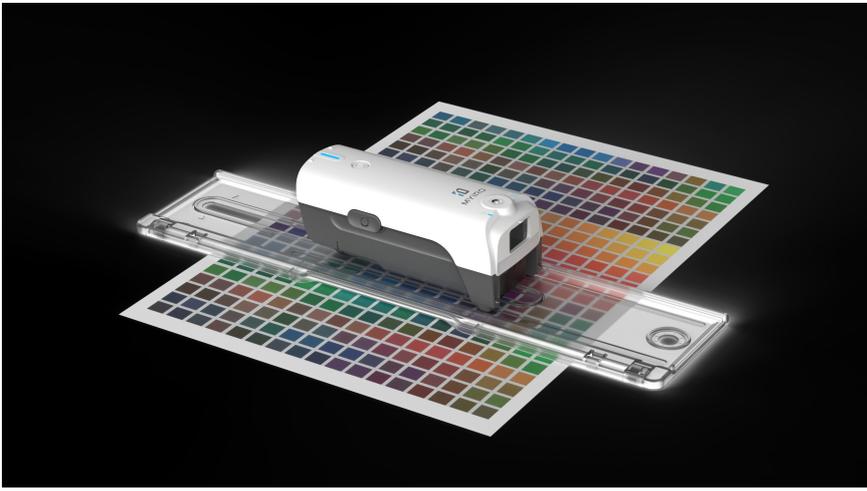
视频教程

观看视频教程了解操作方法。

Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/2VZ0pmjq5zA?&wmode=opaque>

MYIRO-1® 校准

本指南介绍如何将 MYIRO-1® 分光仪与 neoStampa 校准向导结合使用。完整的校准向导流程描述见 [校准向导知识库](#)。



目录

- 设备配置
 - 设备连接
 - 在校准向导中配置
- 操作
 - 单色墨量消减/线性化参考图及色彩配置文件目标参考色测量
 - 设备校准
 - 扫描测量

设备配置

设备连接

使用 USB 线缆将设备连接至计算机，并按下设备底部的电源按钮直至蓝灯亮起。另一种选择是使用设备的 WIFI 连接功能。请参阅设备制造商用户手册，使用 MYIRO1_SpectrophotometerConfigurationTool 进行设置配置。更多信息请访问制造商网页：<https://www.myiro.com/>。



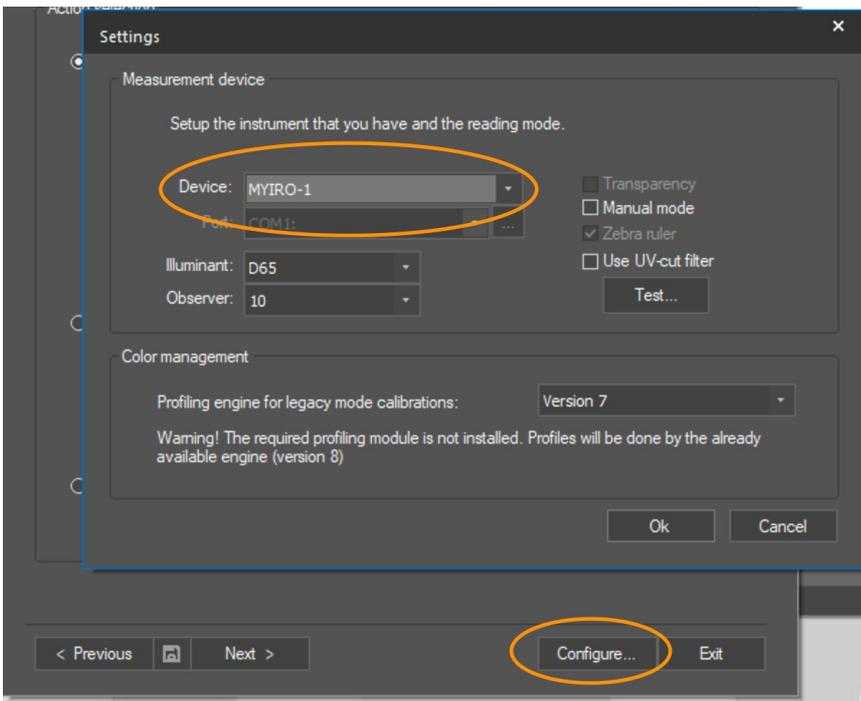
在校准向导中配置

启动校准向导。点击窗口底部的“配置...”按钮，在设置窗口的设备列表中选择 MYIRO-1 设备。

在设备列表下方，选择光源(D65 或 D50)和观测角度(2° 或 10°)。

在右侧，您有更多选项可供选择：

- **手动模式**：当您的介质非常粗糙或您认为有必要时，此模式非常有用。
- **使用 UV 滤镜**：如果需要使用 UV 滤镜，请启用此选项。为确定是否需要使用，请进行 **测试 ...** 如果 "b" 值小于 -4，则使用 UV 滤镜。

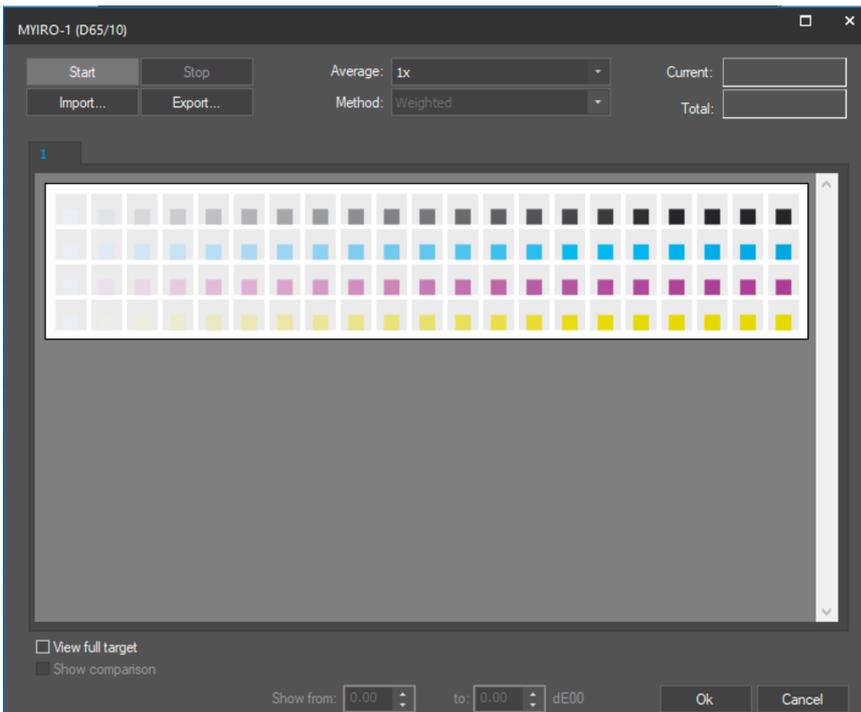


操作

像往常一样启动校准流程，直到需要测量打印出的单色墨量消减参考图、线性化参考图和打印机色彩分析目标参考图。

单色墨量消减/线性化参考图及色彩配置文件目标参考色测量

按照校准向导手册的要求打印单色墨量消减(步骤 2)、线性化(步骤 3)和色彩分析目标参考图。按下 **测量...** 按钮来读取参考图。这将打开测量对话框。在开始使用设备之前，必须对其进行校准。



设备校准

为获得精确的测量数据，设备在使用前必须进行校准。

1) 从设备上取下白板参考。



2) 将测量头对准标记放置，然后顺时针转动白板参考将其锁定。



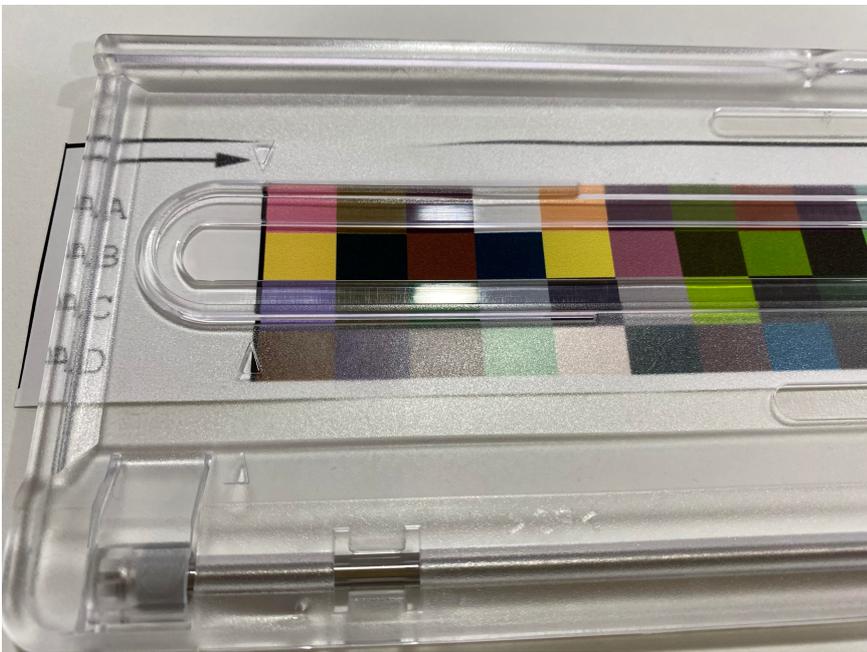
3) 在测量窗口中点击“开始”按钮，直到出现校准请求并被处理。

4) 校准过程中，设备将闪烁黄灯。

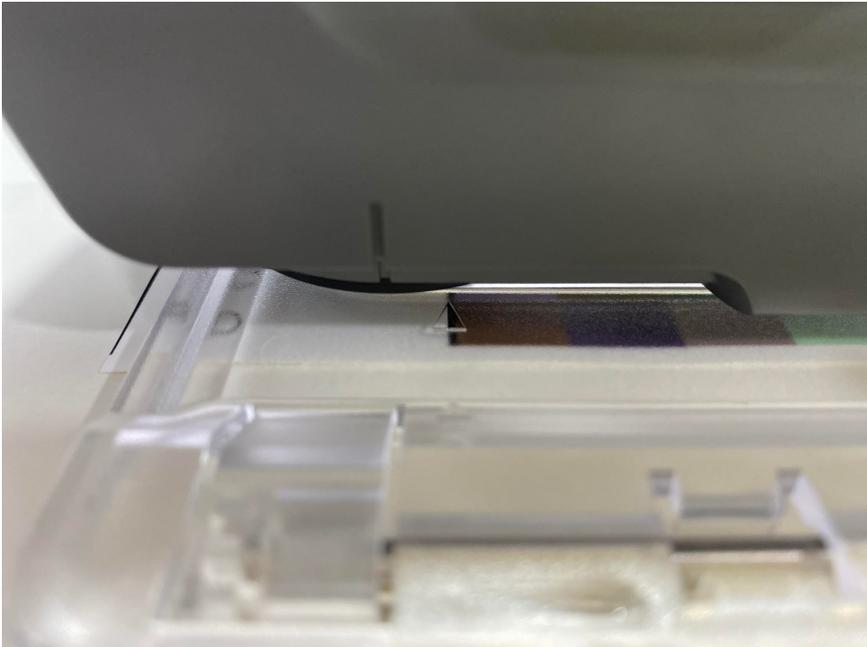


扫描测量

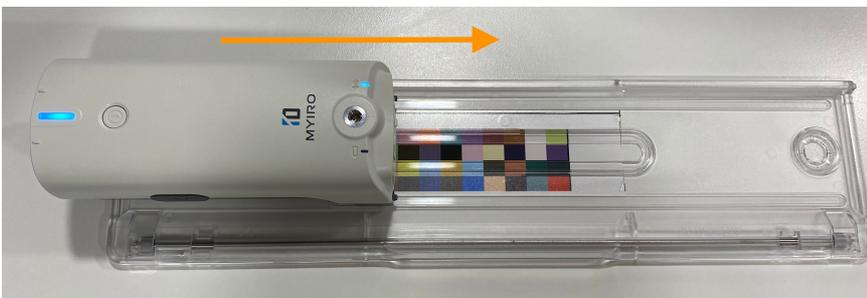
- 1) 确保您的设备已校准。
- 2) 将定位尺放置在介质上, 并将定位尺的标记与参考图第 1 行第一个色块的线条对齐。



3) 将设备降低到目标参考色基座上, 并将测量头置于左侧标记开始之前。



4) 按下设备按钮, 向右平稳移动并保持稳定, 直到测量完成。



点测

1) 确保您的设备已校准。

- 2) 将定位目标和设备放置在颜色目标上方。
- 3) 按下设备按钮进行颜色测量, 并保持稳定直到测量完成。
- 4) 松开设备, 然后逐个色块移动设备以测量所有颜色。

X-Rite eXact 校准

概述

本指南介绍如何将 X-Rite eXact 便携式分光仪与 neoStampa 校准向导结合使用。完整的校准向导流程描述见 [校准向导知识库](#)。



设备配置

驱动连接

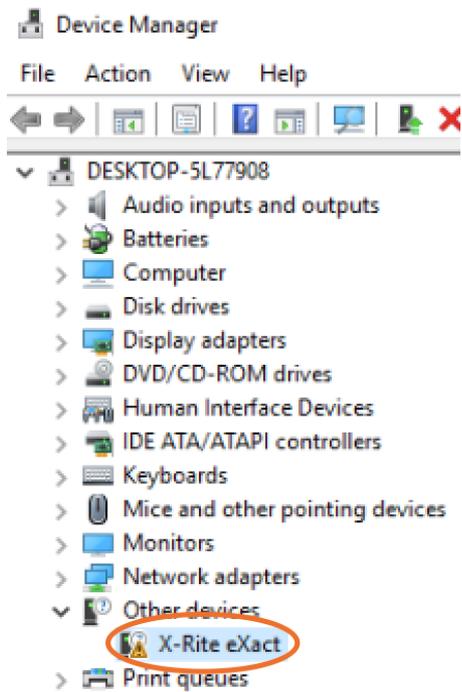
当设备连接到计算机并开机时, Windows 将自动安装设备驱动。如果自动安装驱动遇到问题, 请按照以下说明操作。



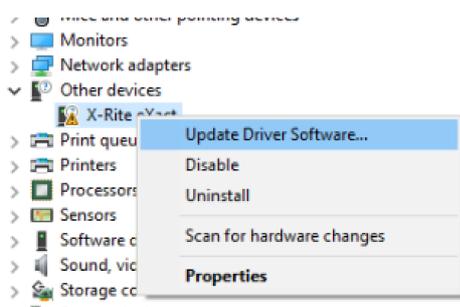
使用随附的 USB 线缆将设备连接到计算机, 并开启 eXact。



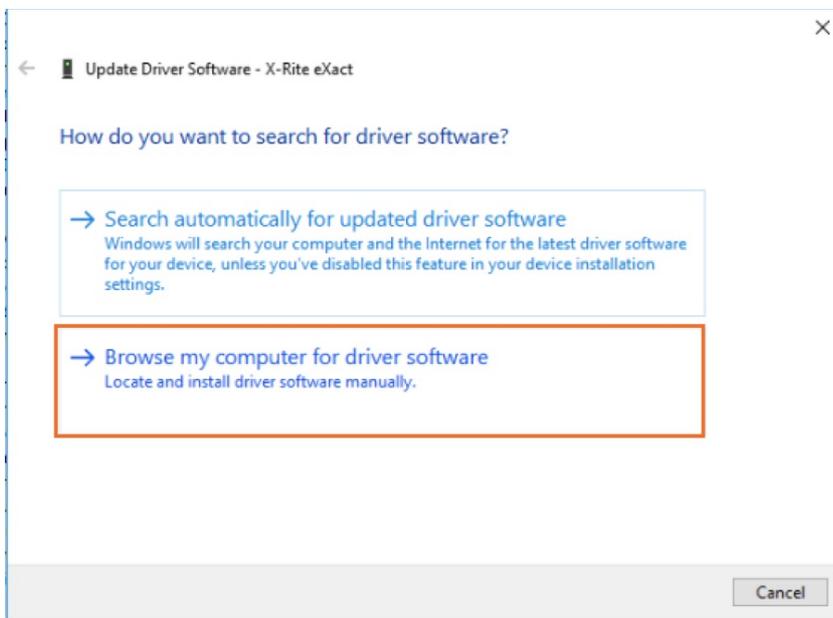
打开 控制面板 | 设备管理器 。在列表中, 打开 其他设备 并选择 X-Rite eXact 。



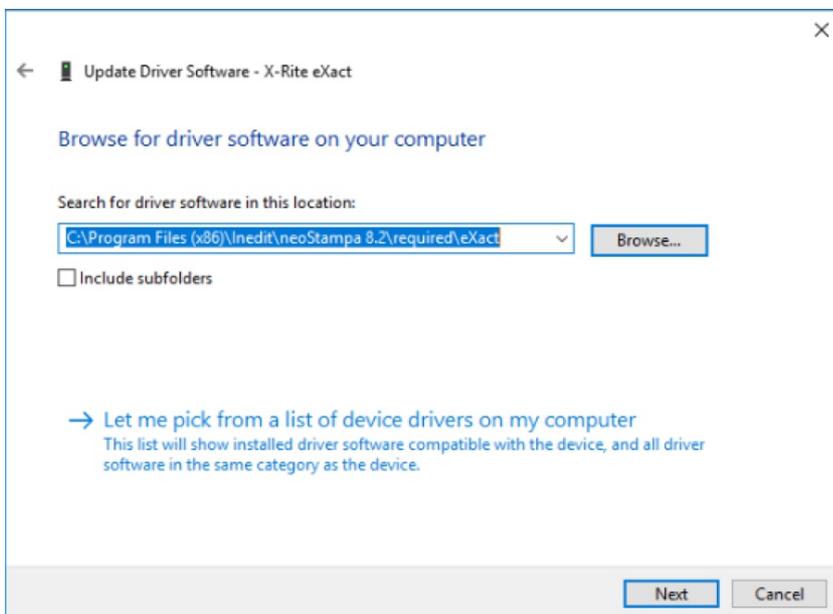
右键单击并选择 更新驱动程序软件...



在新窗口中选择 浏览我的计算机以查找驱动程序软件 以定位驱动。

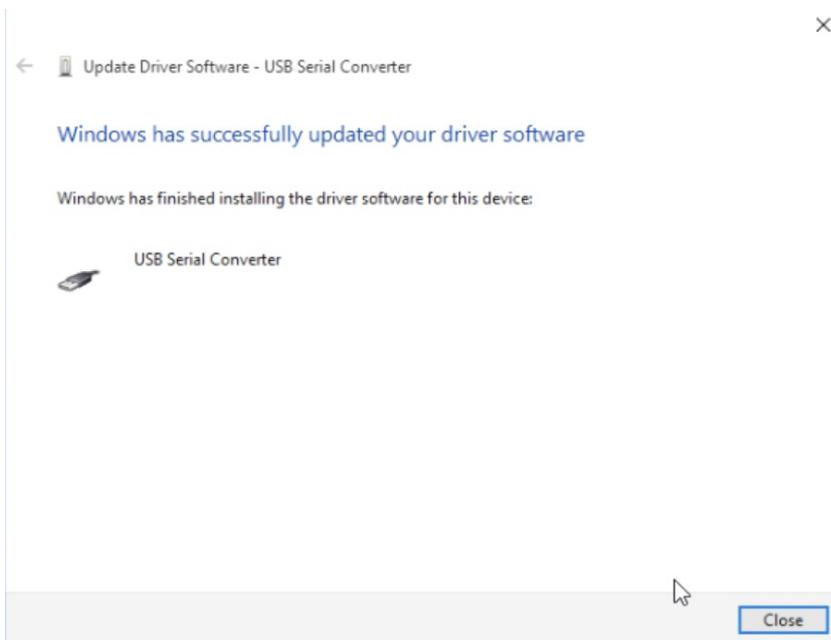


浏览并选择 C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\required\eXact 。单击 下一步 继续。



驱动程序安装开始，完成后单击 关闭 。

如果此步骤失败，请访问根文件夹 eXact 并使用其中的 .exe 文件启动驱动程序安装。

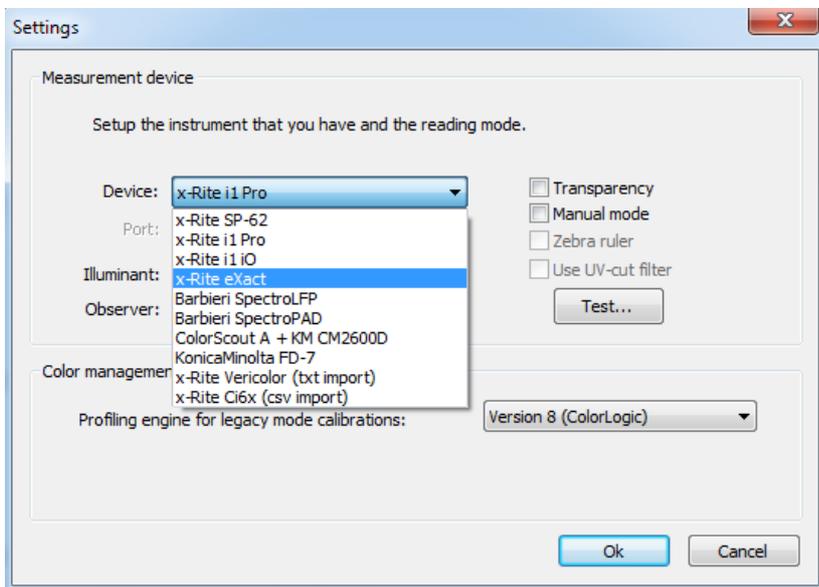


在校准向导中配置

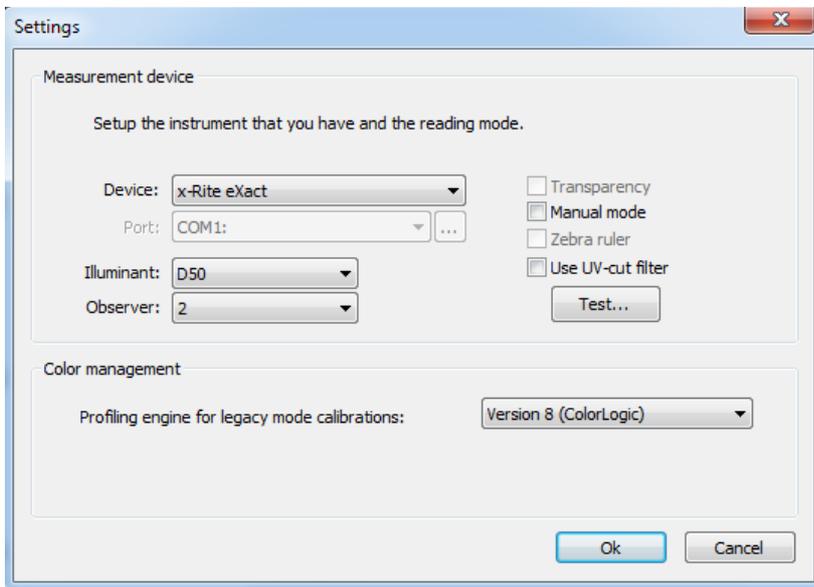
启动校准向导。点击窗口底部的 配置...。



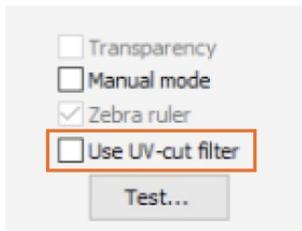
从列表中选择 X-Rite eXact 设备。



选择光源 (D65 或 D50) 和观测角度 (2° 或 10°)。



如果需要使用 UV 滤镜，请在配置窗口中启用该选项。

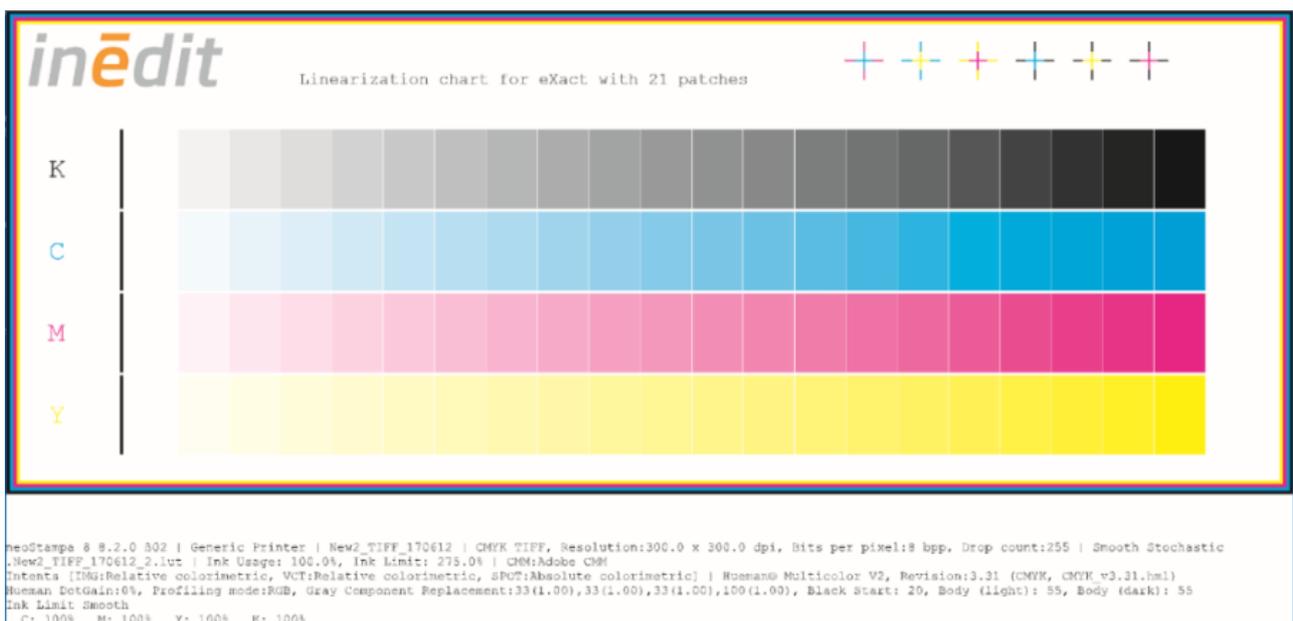


操作

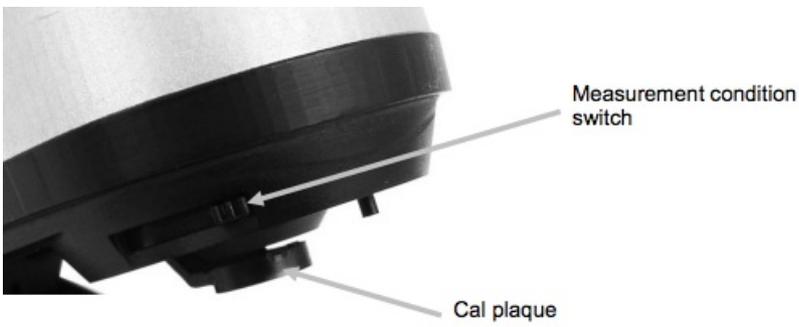
像往常一样启动校准流程，直到需要测量打印出的单色墨量消减参考图、线性化参考图和打印机色彩分析目标参考图。

单色墨量消减/线性化参考图测量

按照校准向导手册的要求打印参考图。



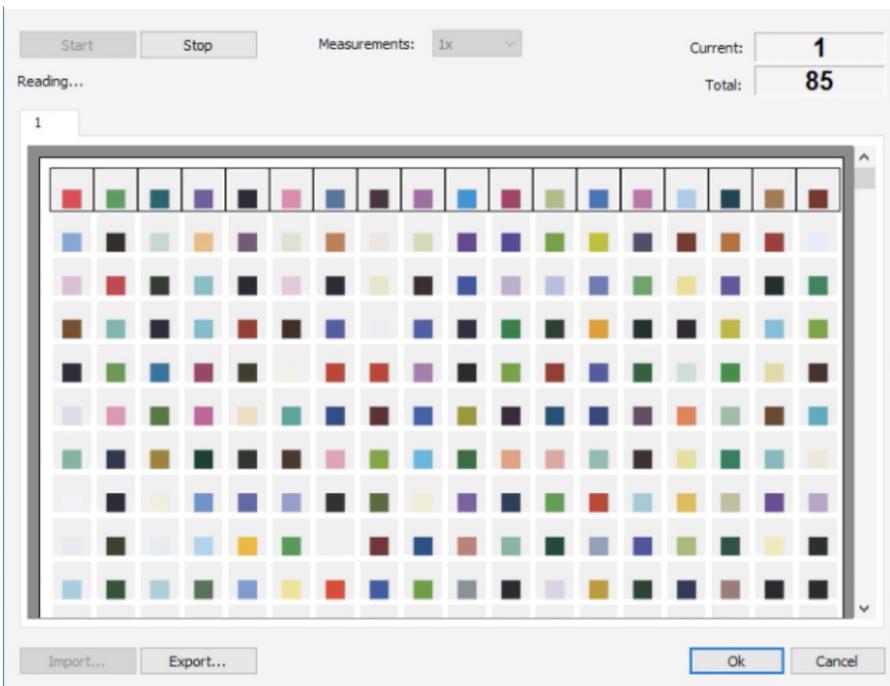
在开始使用设备之前，必须对其进行校准。该设备具有内置校准板，并在需要时会自动校准。当设备处于打开位置（未锁定）时，校准板位于光学器件正下方。



点击 校准 按钮执行操作，并按照设备显示屏上的步骤进行。将设备放置在平坦的表面上，并点击显示屏上的 开始 按钮。它将显示一个倒计时屏幕，然后执行校准。



按下 测量... 按钮读取参考图。这将打开测量对话框，设备已准备好进行测量。



将定位尺和设备放置在介质上，位于参考图第 1 行第一个色块的上方。将设备降低到目标参考色基座上，并保持稳定直到测量完成。



以连续的动作，平稳地滚动设备通过整个色条，不要停顿。使用机壳边缘的黑色刻线在扫描过程中对齐设备，并查看设备显示屏以获取扫描速度指示。设备上会显示一个圆圈，为您提供关于扫描速度的反馈。



长时间过快或过慢地扫描色条可能会导致测量数据不准确。为了获得最佳结果，请始终尝试保持稳定的扫描速度，并尽可能使白色圆圈保持显示状态。



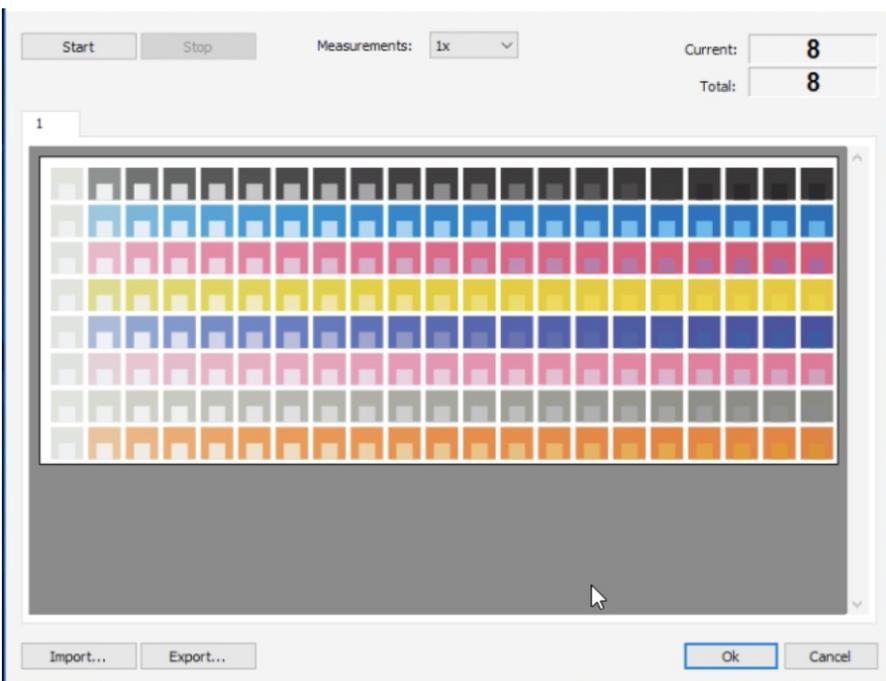
当通过最后一个色块后，松开设备。



将定位尺和设备放置在测试参考图下一行的前方，并测量下一行。

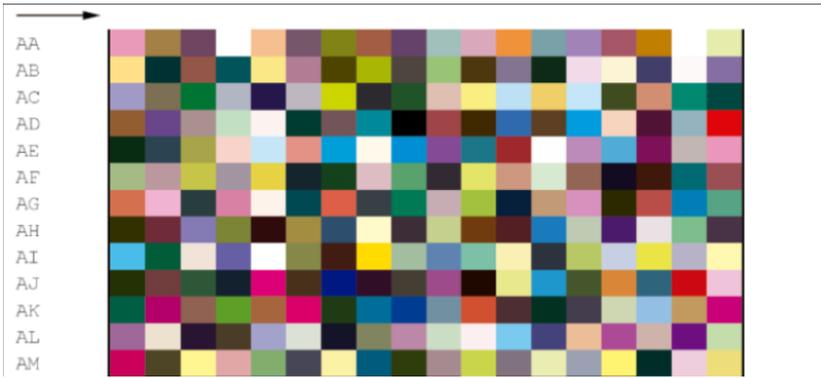


同时，在校准向导中，每条测量线完成后，相应的线条会被标记完成。完成后，单击测量对话框中的 **确定**，并继续校准，直到您到达打印的色彩分析目标参考图。

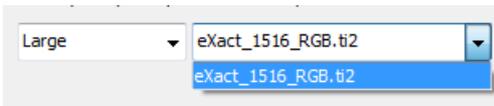


色彩配置文件目标参考图测量

按照校准向导手册的要求打印参考图。再次重复上述设备校准步骤。

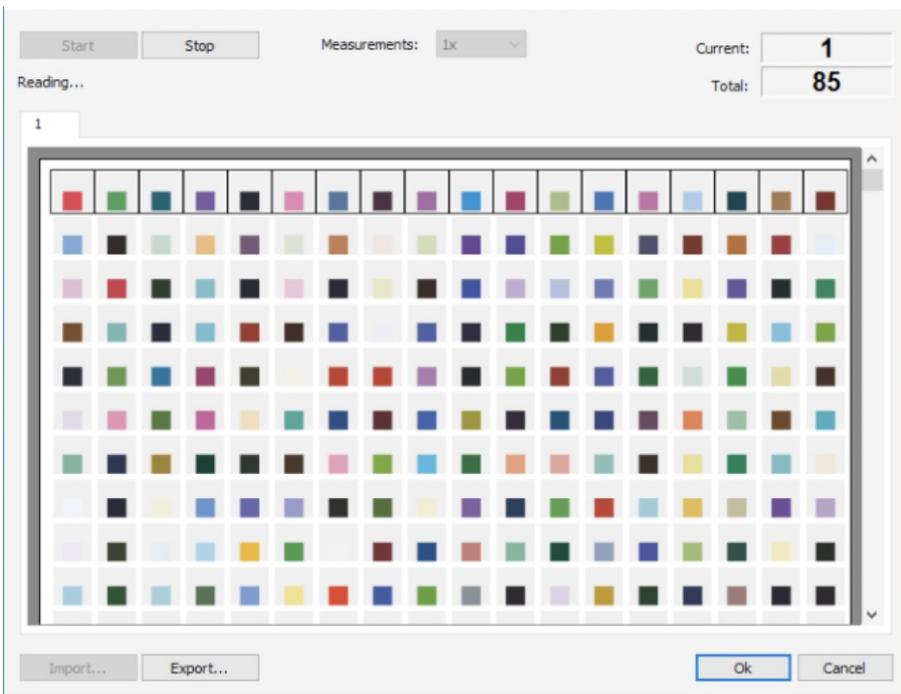


使用包含 1516 个色块的大型目标参考图。



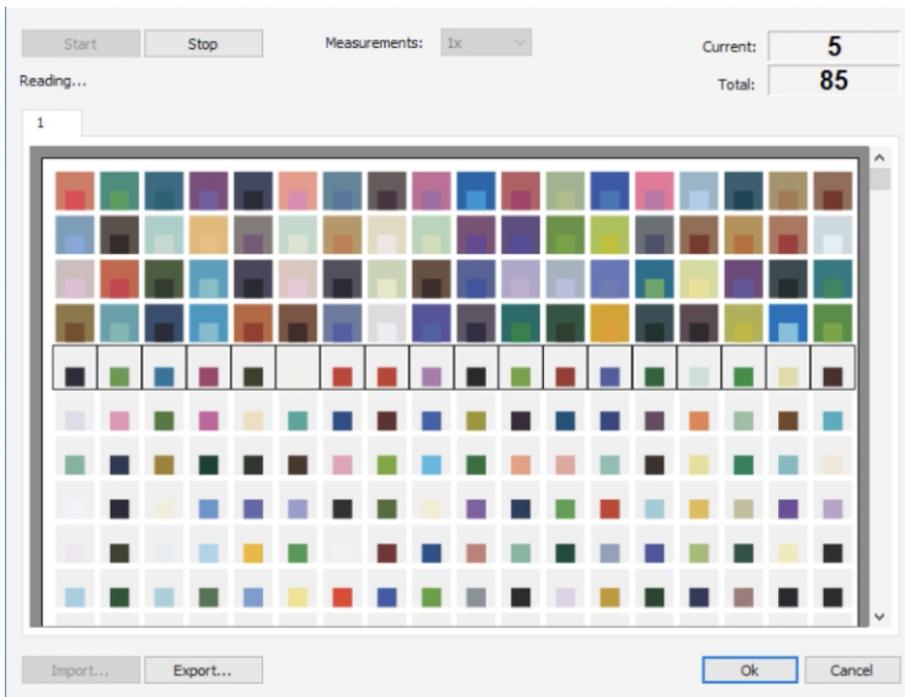
按下 测量... 按钮读取参考图。这将打开测量对话框，设备已准备好进行测量。

请记住，在开始测量之前，请按照上述说明校准设备。



如上所述，将定位尺和设备放置在介质上，位于参考图第 1 行第一个色块的上方。将设备降低到目标参考色基座上，并保持稳定直到测量完成。当通过最后一个色块后，松开设备。

同时，在校准向导中，每条测量线完成后，相应的线条会被标记完成。完成后，单击测量对话框中的 确定 并完成校准。



视频教程

观看视频教程，了解如何操作。(抱歉，YouTube视频链接国内不可用.)

Watch Video: <https://www.youtube.com/embed/LWzTfSir28w?&wmode=opaque>

X-Rite i1 Pro 校准

概述

本指南介绍如何将 X-Rite i1 Pro 便携式分光仪与 neoStampa 校准向导结合使用。完整的校准向导流程描述见 [校准向导知识库](#)。



支持以下 X-Rite 设备：

- i1 Pro®
- i1 Pro2®
- i1 Pro3®
- i1 Pro3 Plus®

设备配置

驱动连接

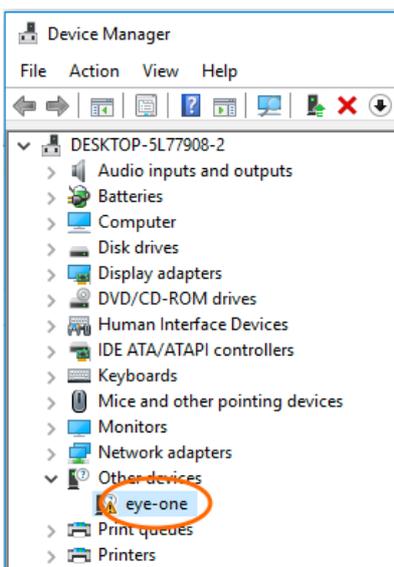


当设备连接到计算机并开机时，Windows 将尝试自动安装设备驱动。如果自动安装驱动遇到问题，请按照以下说明操作。

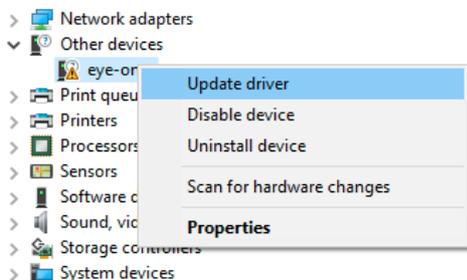
使用随附的 USB 线缆将设备连接到计算机。



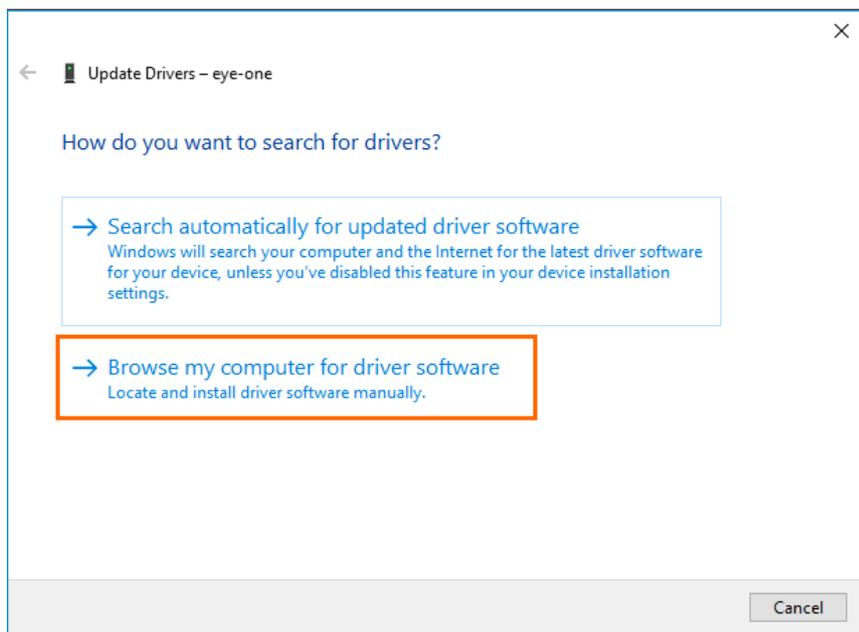
打开 控制面板 | 设备管理器 。在列表中，打开 其他设备 并选择 eye-one 。



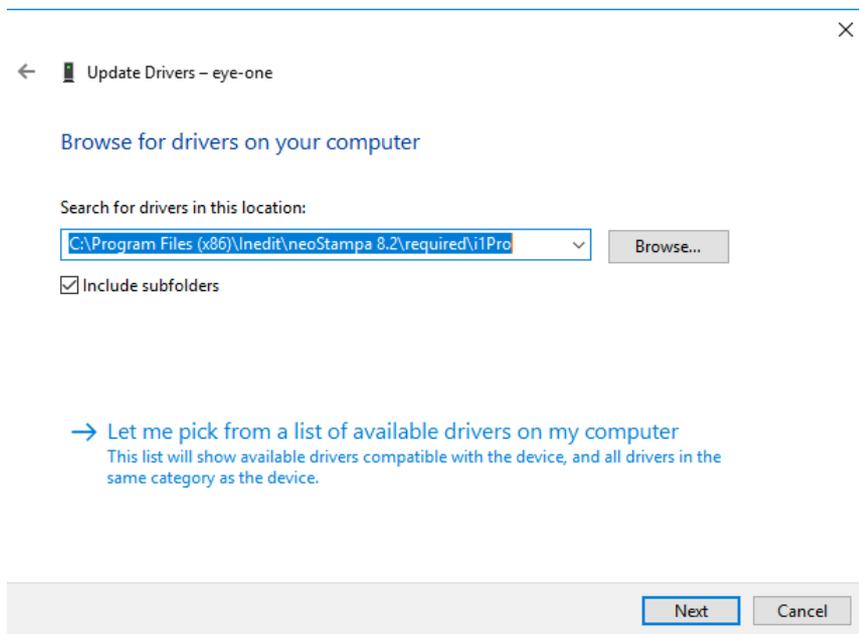
右键单击并选择 更新驱动程序 / 更新驱动程序软件...



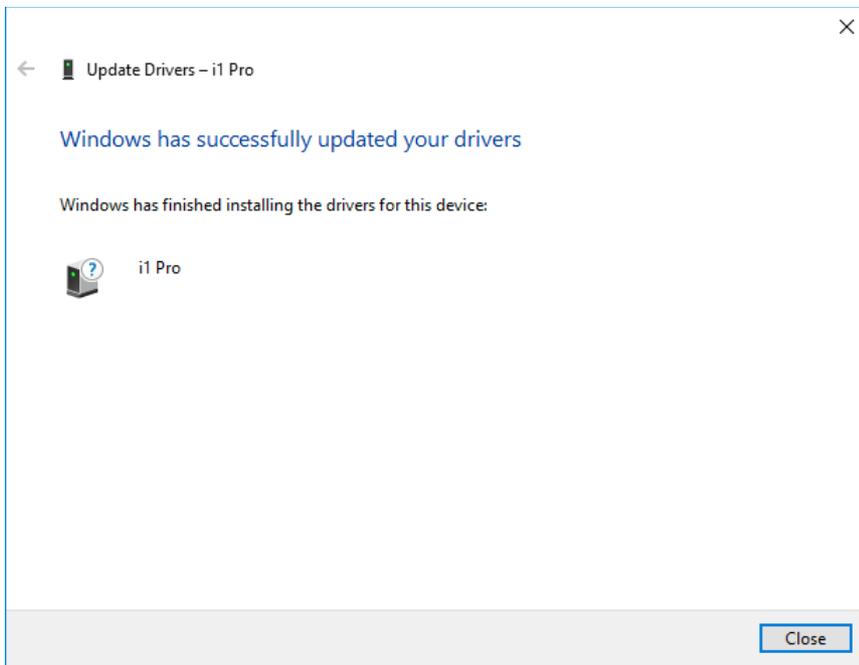
在新窗口中选择 浏览我的计算机以查找驱动程序软件 以定位驱动。



浏览并选择 C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\required\i1Pro 。单击 下一步 继续。



驱动程序安装开始，完成后单击 关闭 。



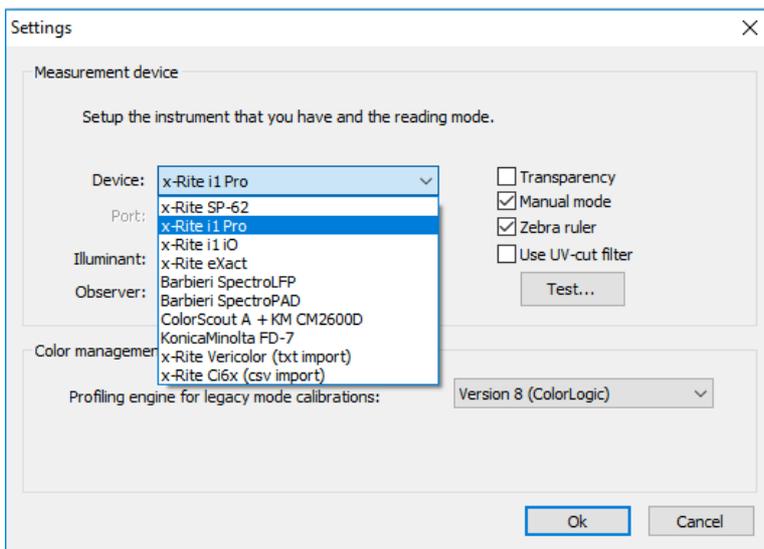
如果此步骤失败, 请访问根文件夹 `i1Pro` 并使用其中的 `.exe` 文件启动驱动程序安装。

在校准向导中配置

启动校准向导。点击窗口底部的 `配置...`。



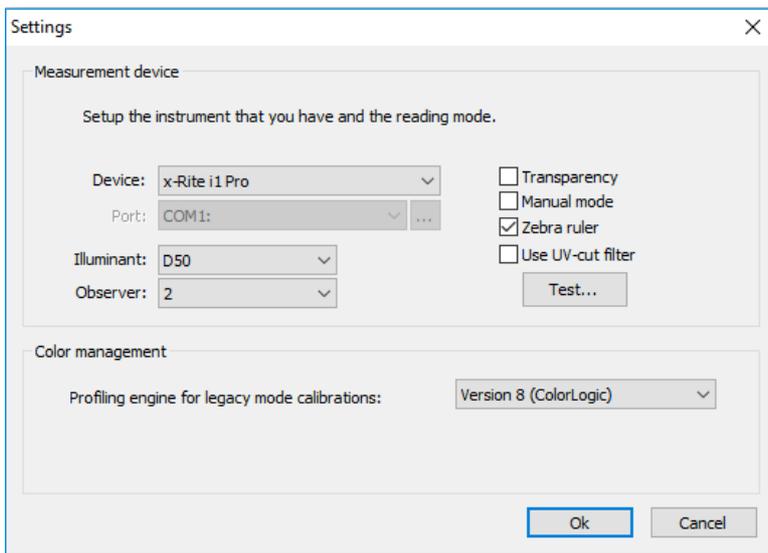
从列表中选择 i1 Pro 设备。



在设备列表下方, 选择光源 (D65 or D50) 和 观测角度 (2 or 10). 标准设置为 D50/2 或 D65/10.

在右侧, 您有更多选项可供选择:

- **透射模式** : 如果读取光源来自下方, 请使用此模式。
- **手动模式** : 当您的介质非常粗糙或您认为有必要时, 此模式非常有用。
- **斑马定位尺** : 定位尺支架已具备此功能, 因此不会在色块之间打印线条。
- **使用 UV 滤镜** : 如果需要使用 UV 滤镜, 请启用此选项。为确定是否需要使用, 请进行 `测试 ...` 如果 "b" 值低于 -4, 则使用 UV 滤镜。



操作

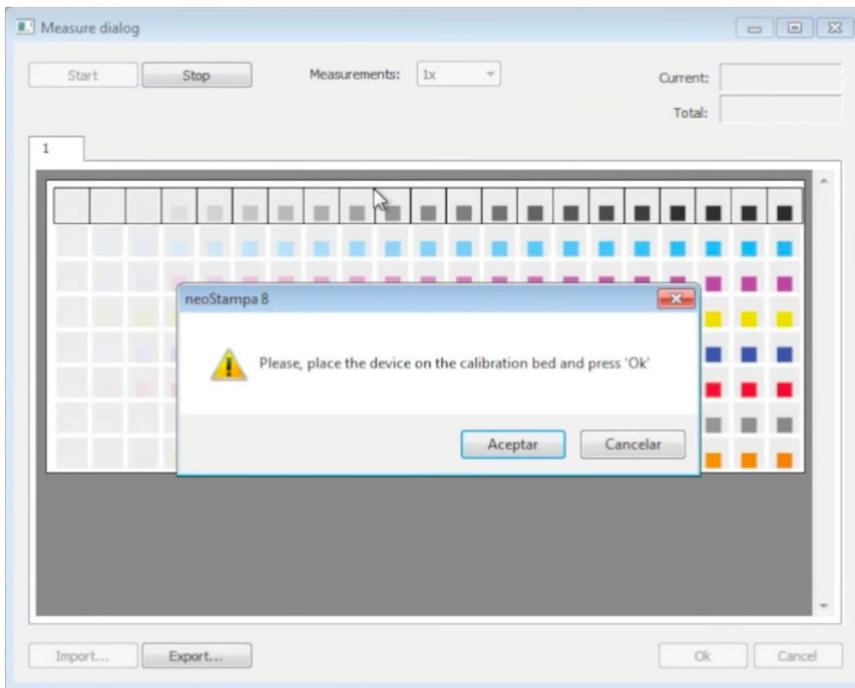
像往常一样启动校准流程，直到需要测量打印出的单色墨量消减参考图、线性化参考图和打印机色彩分析目标参考图。

单色墨量消减/线性化参考图测量

按照校准向导手册的要求打印参考图。



按下 测量... 按钮读取参考图。这将打开测量对话框。在开始使用设备之前，必须对其进行校准。



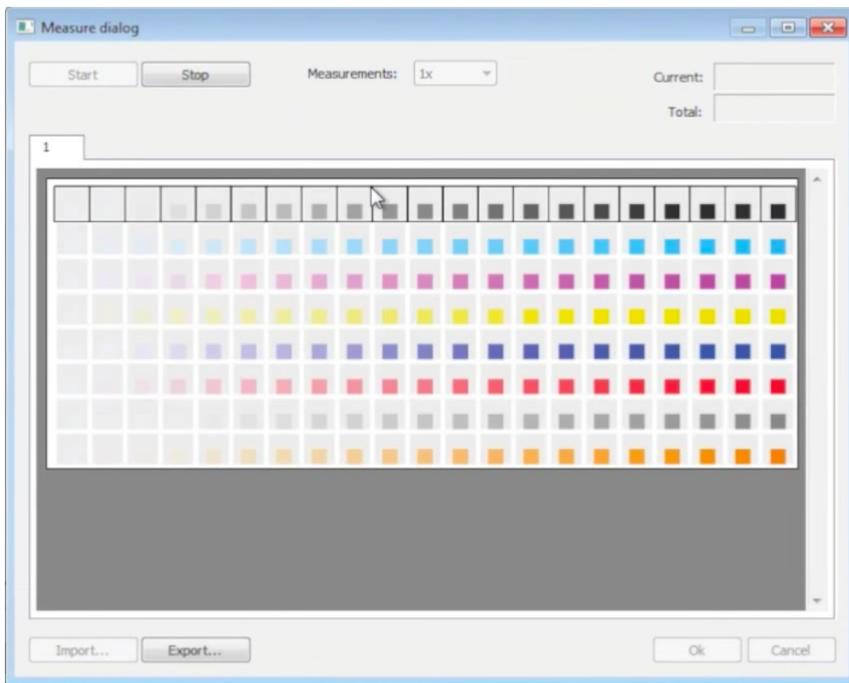
将设备放置在其白板参考校准板上，然后单击 **确定** 按钮执行操作。



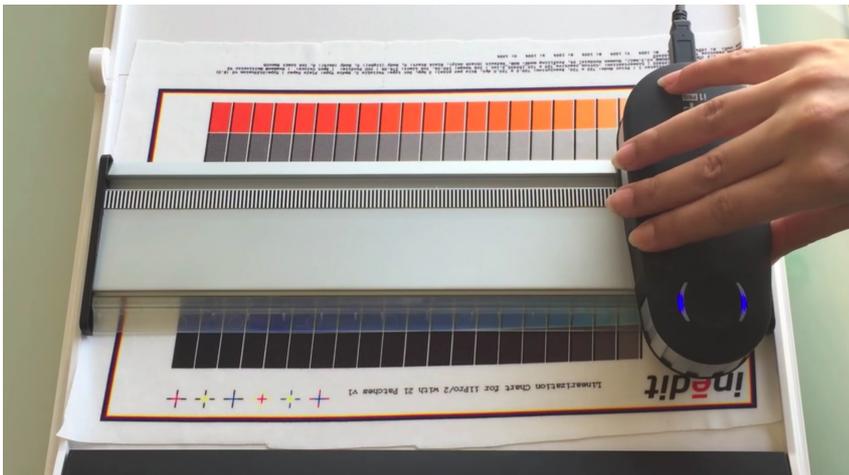
设备顶部外壳配有指示灯，可提供设备状态反馈。

- 灯熄灭：设备未连接到计算机。
- 常亮白色：设备已连接但需要校准。
- 闪烁白色：设备已连接并准备好进行测量。
- 常亮红色：由于硬件问题，设备校准失败。为避免设备状态指示灯干扰测量过程，在测量期间指示灯会关闭。
- 闪烁黄色：设备需要重置。设备重置可在 neoStampa 中作为测量前的常规白点校准执行。如果问题仍然存在，请使用 **H Diagnostics** 应用程序对设备运行诊断。

设备校准完成后，即可开始读取测量数据。



将定位尺和设备放置在介质上，位于参考图第 1 行的前方。扫描方向从左到右或从右到左均可。按下设备上的测量按钮，等待一秒钟，然后开始将设备移动到定位尺的另一端。保持按住测量按钮，直到到达测试参考图的远端。如果在到达整行测量结束前松开按钮，请从头开始重复。



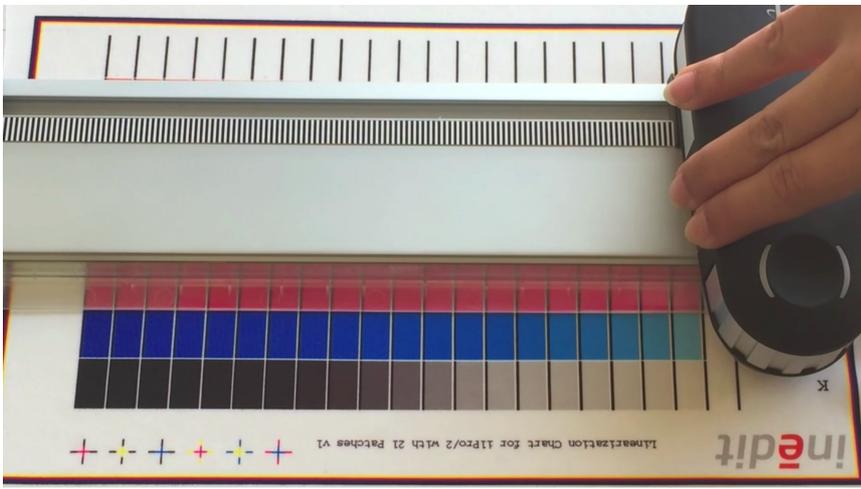
设备上的状态指示灯提供测量是否成功的反馈：

(绿灯闪烁两次)：该行测量成功。

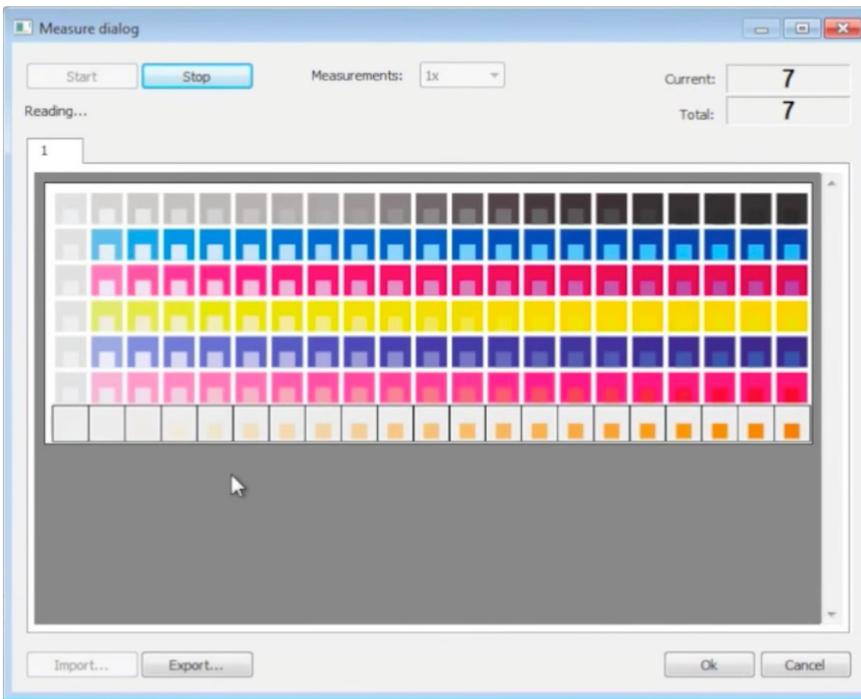
(红灯闪烁两次)：该行测量不成功，因为无法识别所有色块。请重新测量该行，但降低测量速度，并确保设备在参考图的色块之前开始测量，在色块之后结束测量。

(红灯闪烁四次)：该行测量不成功，因为您在钨丝灯没有足够时间预热的情况下过早开始读取色块。请重新测量该行，但在开始移动 i1 Pro 设备之前，请给灯留出加热时间。

将定位尺和设备放置在测试参考图下一行的前方，并测量下一行。

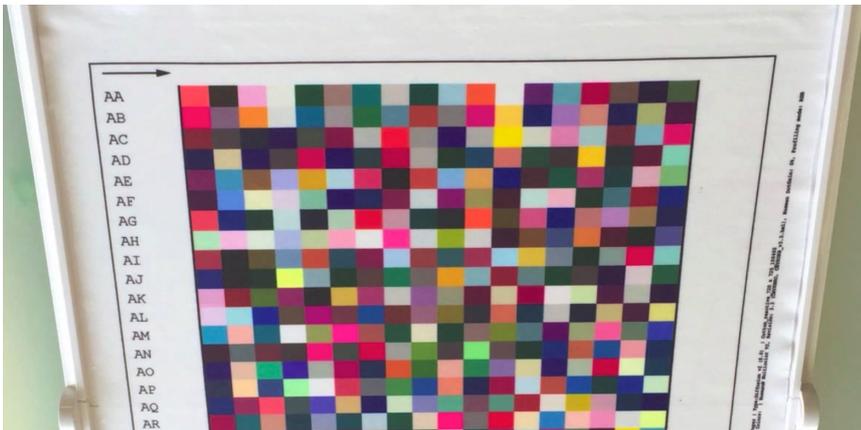


同时，在校准向导中，每条测量线完成后，相应的线条会被标记完成。完成后，单击测量对话框中的 **确定**，并继续校准，直到您到达打印的色彩分析目标参考图。



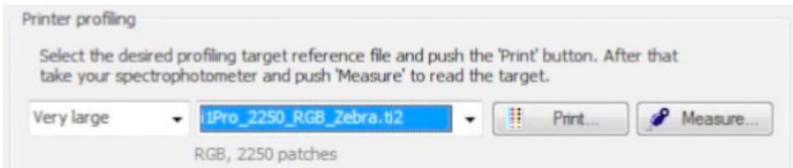
色彩配置文件目标参考图测量

按照校准向导手册的要求打印参考图。再次重复上述设备校准步骤。

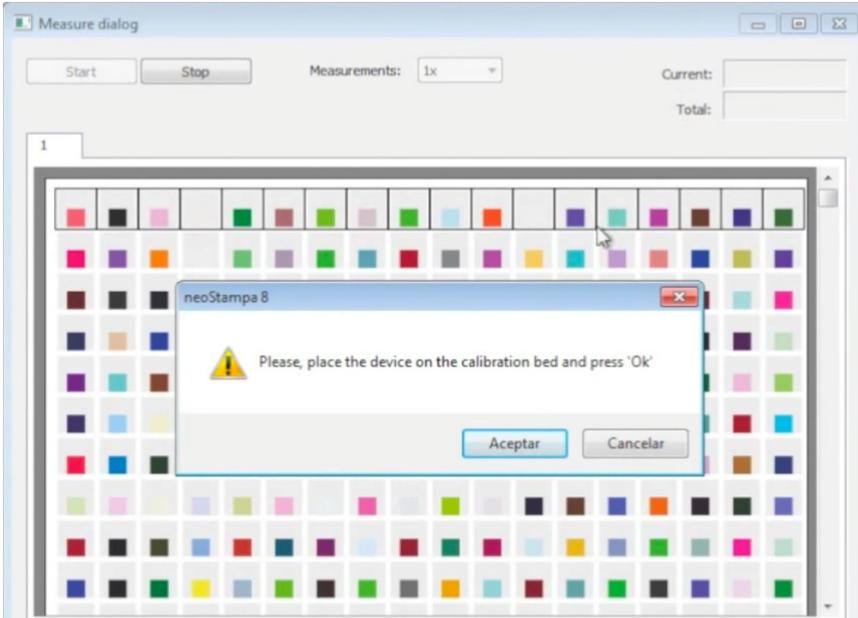


在校准向导的 **打印机色彩分析** 步骤中，根据设备情况选择您需要的目标参考图，从 **超大型** 到 **小型**。继续单击 **打印...** 打印目标参考图，

并需要准备介质(例如水洗和蒸发)。



按下 测量... 按钮读取参考图。这将打开测量对话框，设备已准备好进行测量。请记住，在开始测量之前，请按照上述说明校准设备。



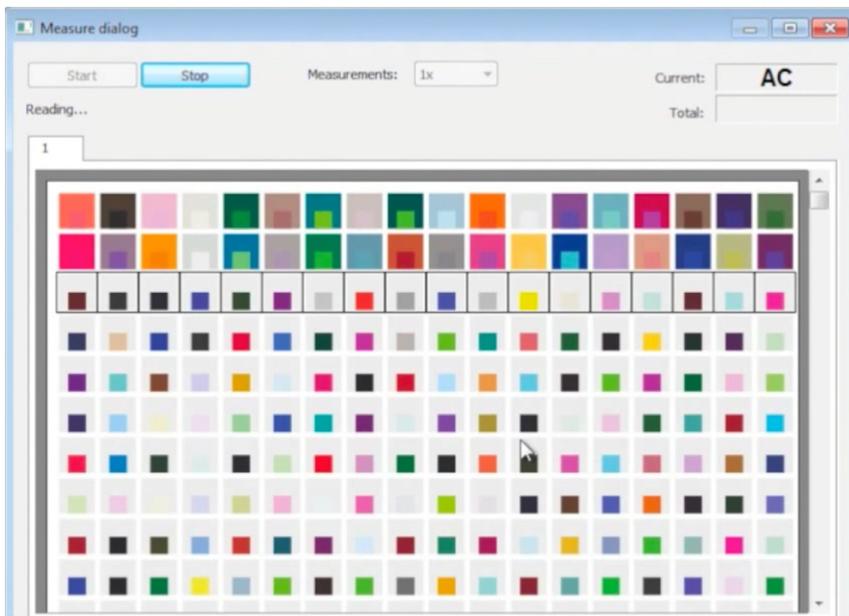
如上所述，将定位尺和设备放置在介质上，位于参考图第 1 行的前方。将设备降低到目标参考色基座上，并保持稳定直到测量完成。当通过最后一个色块后，松开设备。

如果您选择使用 UV 滤镜，在目标参考图的读取过程中，您将需要正向和反向读取各行。

为了测量荧光墨水，我们使用双向测量扫描方式。



同时，在校准向导中，每条测量线完成后，相应的线条会被标记完成。完成后，单击测量对话框中的 确定 并完成校准。



18. neoStampa - 故障排除

i1 校色仪闪烁黄灯

问题

连接设备时，校色仪持续闪烁黄灯。

解决方案

需运行 **i1 Diagnostics** 诊断工具检测设备稳定性并重置校色仪。

https://www.xrite.com/service-support/downloads/i/i1diagnostics_v4_1_2

neoStampa 亚洲语言的 Unicode 字体

版本: neoStampa 9 和 10

问题

在 neoStampa 中，当使用的文件包含亚洲字符，并在 **打印信息与统计** 对话框中使用了某些字体时，文件会显示为方框。



原因

此问题通常涉及中东或亚洲语言(阿拉伯语、中文、印地语等)的文本。在 Windows 10 桌面上, 此问题通常涉及系统配置语言以外的其他语言的文本。

微软字体 Tahoma 支持繁体中文和简体中文字符。Windows 上最全面的 Unicode 字体之一是微软的 Arial Unicode MS。然而, 该字体大小为 14 MB, 对于网络连接较慢的用户可能会限制下载。

解决方案

解决方案 1:

更改 neoStampa 打印信息与统计 对话框中的字体。通常, 大多数人在书写中文字符时会使用 MS Mincho、Meiryo 或 Arial Unicode MS 字体。Arial Unicode MS 和 Meiryo 是典型的无衬线字体, 通常用于非常清晰醒目地输入中文字符。

解决方案 2:

1. 在同一台电脑上安装免费的 Arial Unicode MS 字体 (安装到 C:\Windows\FonTS 系统字体目录)。
2. 重启 neoStampa。
3. 更改 neoStampa 打印信息与统计 对话框中的字体。

相关文章:

[排版 \(Layouts\) 中亚洲语言的 Unicode 字体](#)

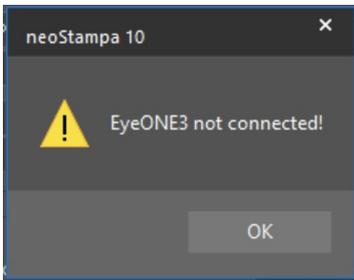
Attachments:

[Arial Unicode.ttf.zip](#)

分光仪未被检测到

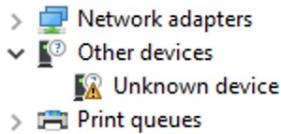
问题

尽管分光仪已连接计算机且在校准向导菜单中完成设置, 系统仍提示设备未连接。



解决方案

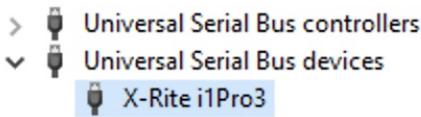
需安装该分光仪专用驱动. 通过 **Windows 设备管理器** 检查连接状态(右键点击开始图标→选择"设备管理器"). 设备应显示为已连接但带三角警告图标(标识未正确安装).



从 neoStampa 安装目录获取驱动(通常位于 `c:/Program Files/neoStampa/required`) 安装方式可选:

- 直接运行安装程序. 示例(i1pro3) `neoStampa/required/i1pro3/X-Rite_i1Pro3_i1iO3_Driver_v3.0.0.exe`.
- 通过设备管理器安装.
 - 右键点击"未知设备" → 选择"更新驱动程序软件".
 - 选择"浏览计算机以查找驱动程序软件".
 - 输入或浏览至对应文件夹(i1pro3示例) `C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\required\i1Pro3`.
 - 点击"下一步"完成安装.

安装成功后, 设备管理器将正确显示设备. 此时分光仪可在校准向导中正常工作.



在电脑上允许 neoStampa 组件通过防火墙

问题

当我在远程计算机上搜索控制中心时, 连接被拒绝。

解决方案

1. 首先, 您需要知道安装了 neoStampa Delta 的电脑的 IP 地址。打开命令提示符并输入 `ipconfig`

```
C:\Users\adminname>ipconfig
Windows IP Configuration
Ethernet adapter Ethernet 3:
    Connection-specific DNS Suffix . . : home
    Link-local IPv6 Address . . . . . : fe80::587b:507f:6c73:c05e%6
    IPv4 Address. . . . . : 192.168.1.25
    Subnet Mask . . . . . : 255.255.255.0
    Default Gateway . . . . . : 192.168.1.1
```

```
Ethernet adapter vEthernet (Default Switch):
Connection-specific DNS Suffix . . . :
Link-local IPv6 Address . . . . . : fe80::1552:d5f4:2ad5:4d2e%21
IPv4 Address. . . . . : 172.24.224.1
Subnet Mask . . . . . : 255.255.240.0
Default Gateway . . . . . :
```

2. 在同一台电脑上, 打开网页浏览器, 在地址栏中检查单个组件的 IP 地址和默认端口号。以下是 IP 和默认端口的示例, 但实际可能不同。

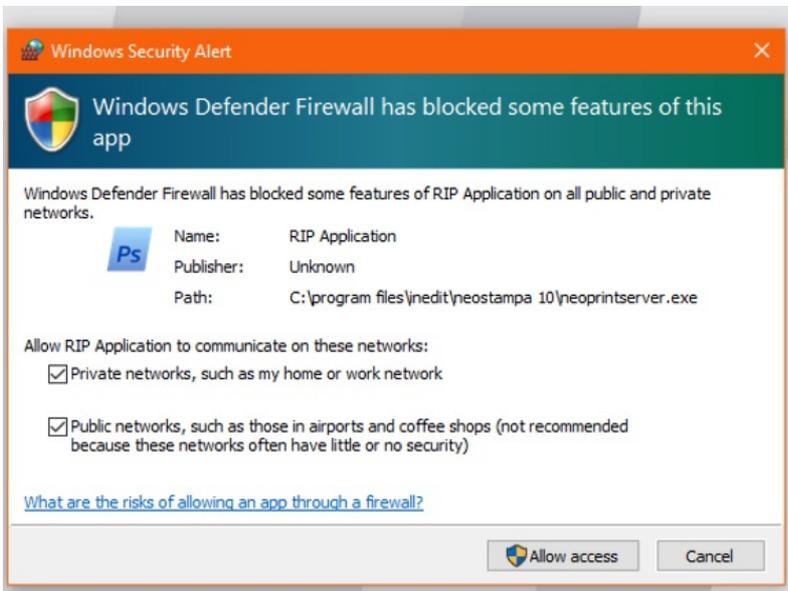
- 控制中心可能是 <http://192.168.1.25:49373>
- 打印服务器可能是 <http://192.168.1.25:49091>

3. 验证所有电脑都已允许传入连接, 没有防火墙或网络设置阻止它们。

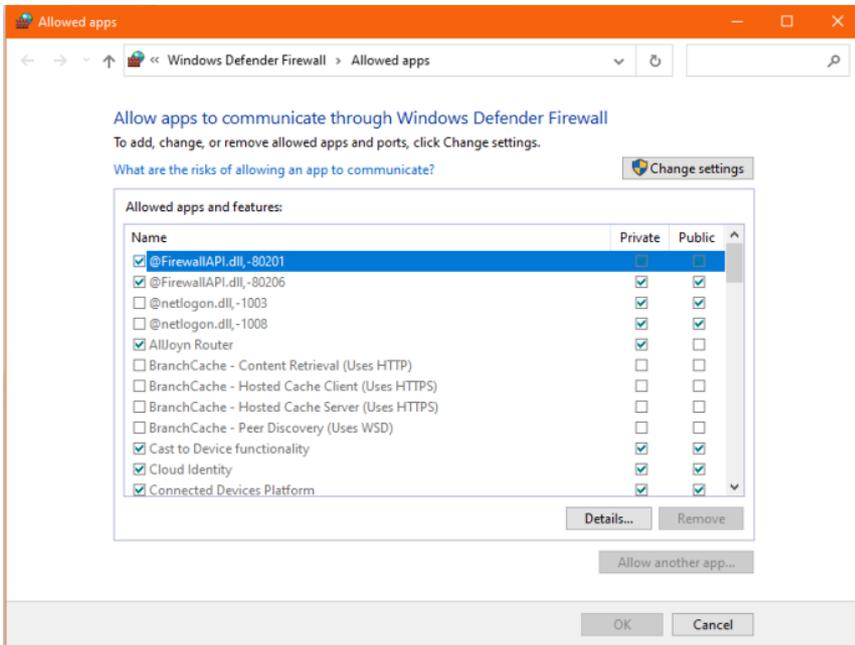
分步指南

打印服务器

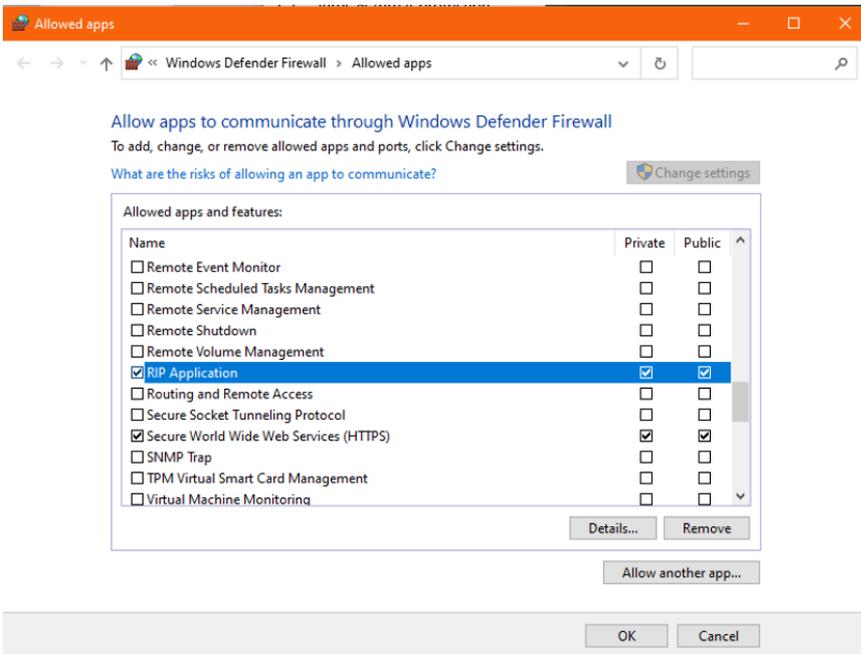
1. 首次在计算机上运行打印服务器时, Windows 安全中心会向用户提供一个对话框, 允许该应用在专用和公共网络上通信。选择**两种网络类型**。



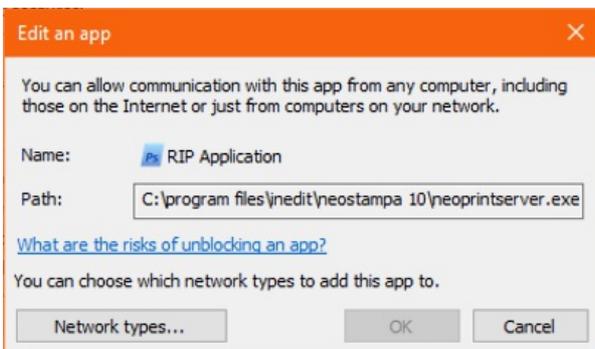
2. 如果此对话框被取消而未做更改或根本未打开, 稍后可以按如下方式更改防火墙设置。打开“Windows 安全中心”应用。在“防火墙和网络保护”下, 单击“允许应用通过防火墙”, 然后单击“更改设置”。



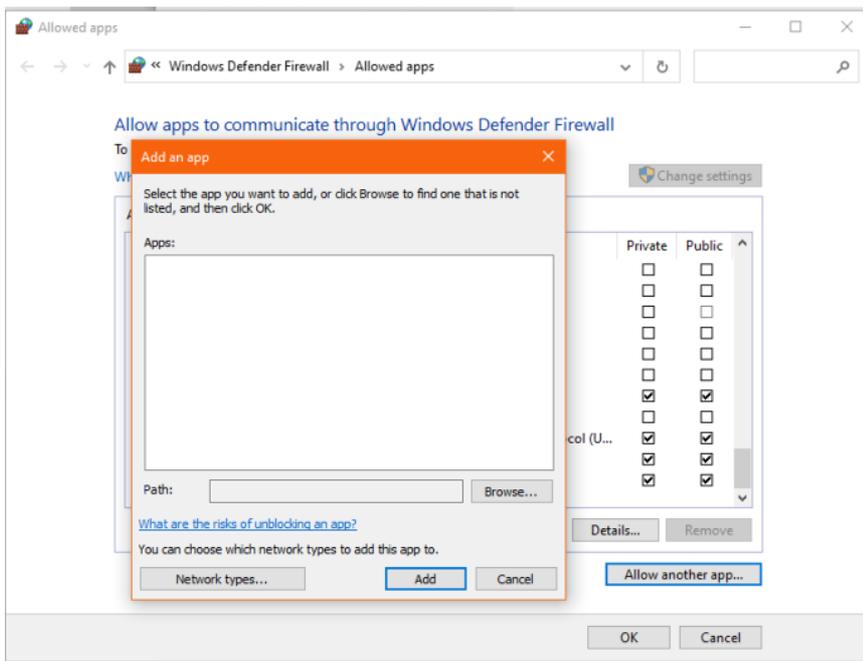
3. 要允许打印服务器, 向下滚动到“RIP 应用”。允许它通过 专用和公共 网络的防火墙。



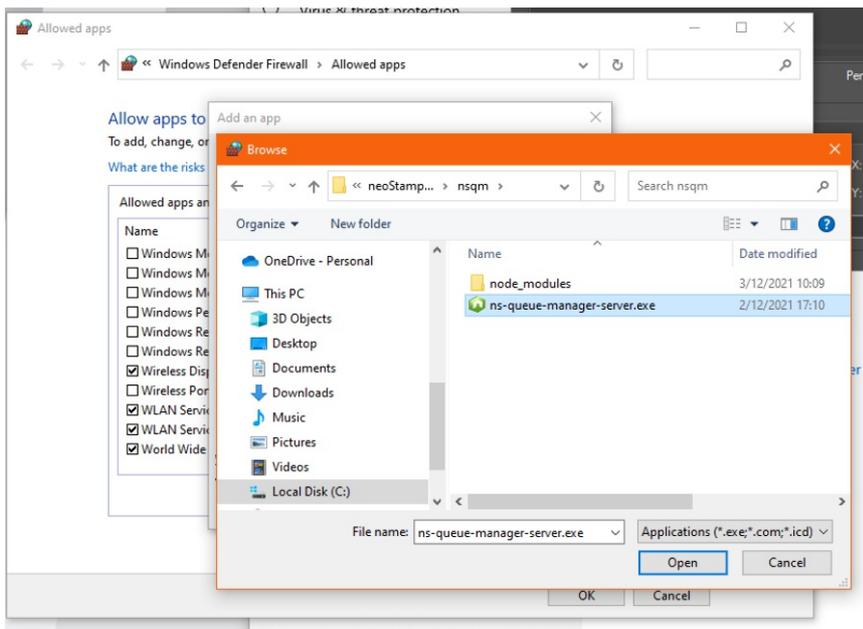
4. 您可以通过单击“详细信息...”来验证“RIP 应用”是否代表打印服务器。

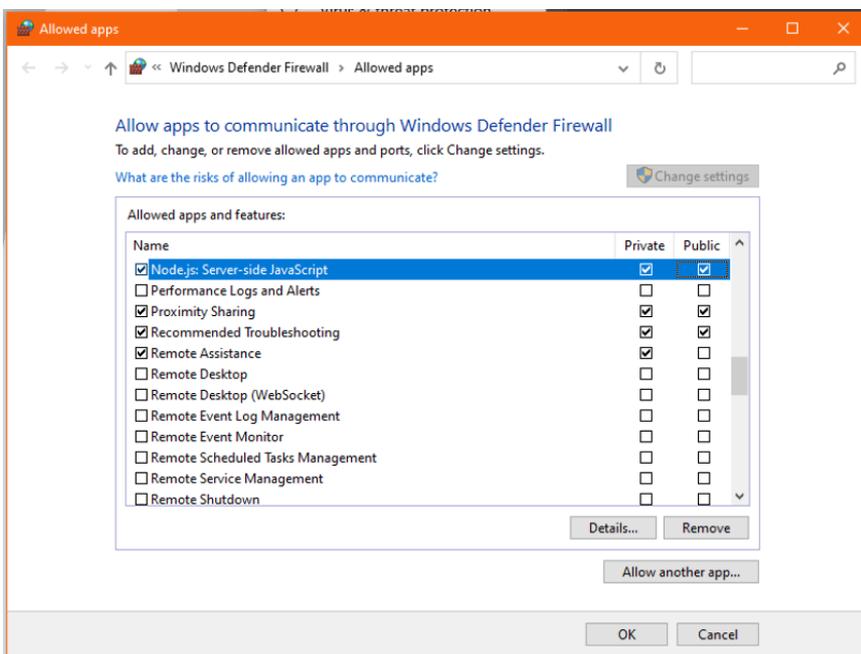
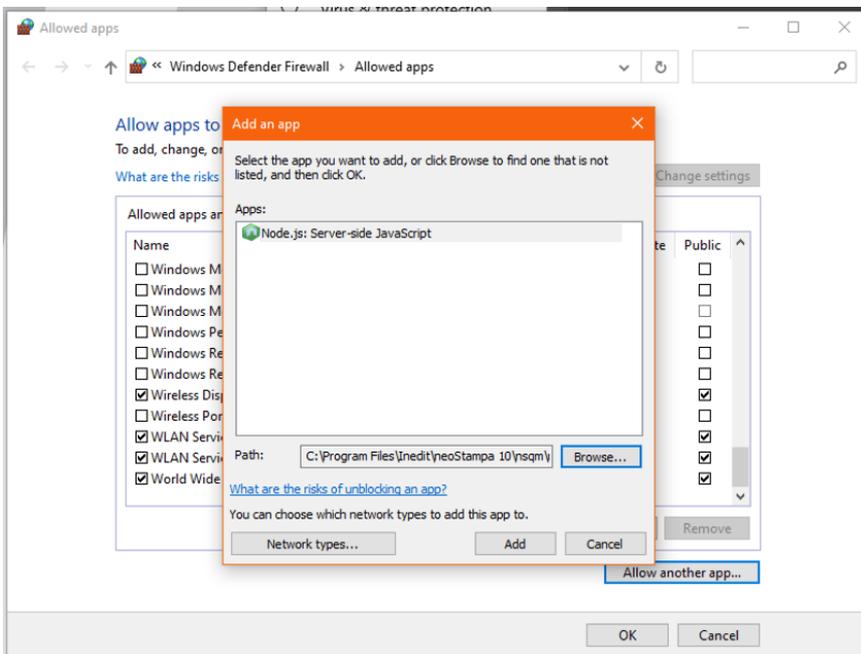


1. 当控制中心连接到网络上的远程打印服务器时，您必须将其添加到防火墙允许列表中。为此，请单击“允许其他应用”，然后在下一个对话框中单击“浏览”。



2. 然后，输入以下路径 `C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10\nsqm`，双击 `ns-queue-manager-server.exe` 进行选择。





最后，转到网络中的远程电脑，打开网页浏览器，输入您从 cmd 获取的 IP 地址，后跟端口号，您应该就能访问到相应的页面。

相关文章：

[通过 Windows 防火墙安装 Node.js 作为控制中心](#)

处理过程中文件被取消

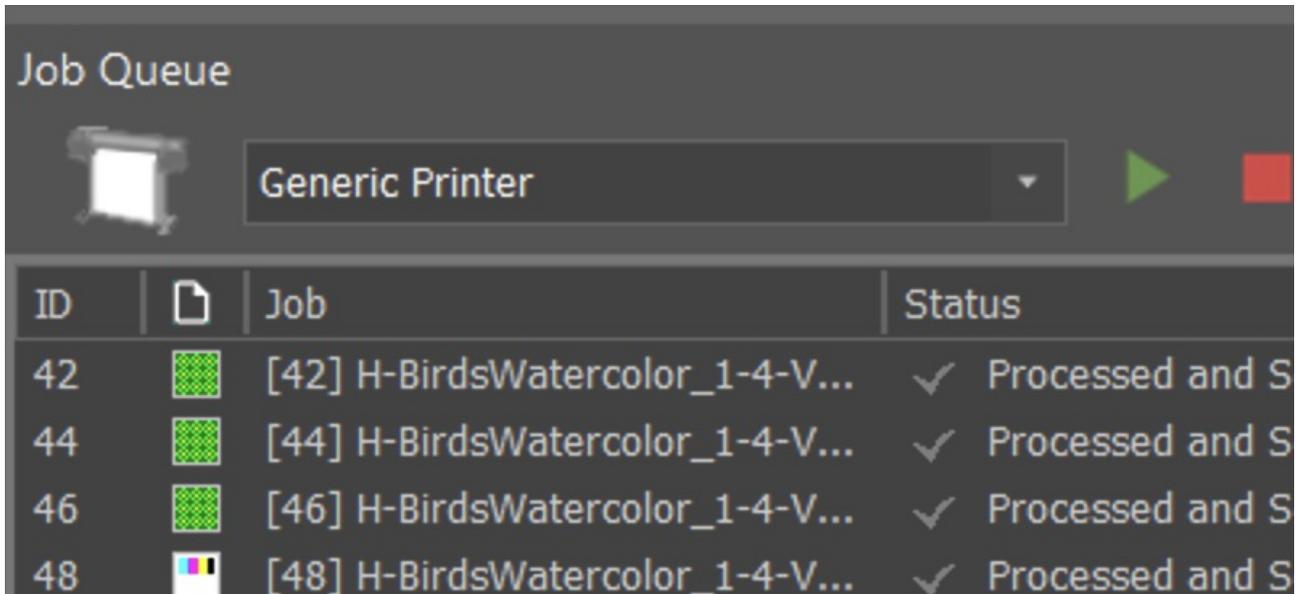
问题描述

作业 发送打印后，处理 中途停止且无法完成。

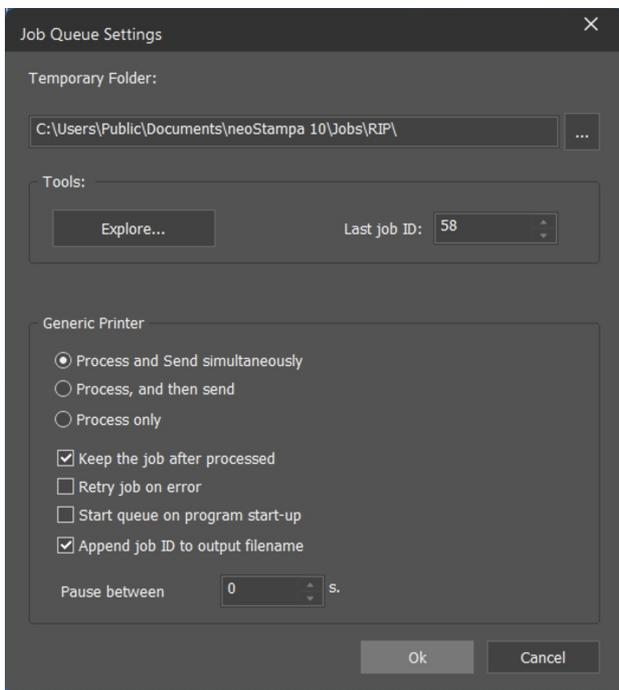
解决方案

此问题可能由多种原因引起, 最常见的是 缓存文件夹 中存在未完成的 处理 文件。

1. 点击 作业队列 (屏幕底部) 的 齿轮图标, 打开 作业队列设置 窗口。



2. 在此窗口中配置 作业队列首选项。点击 浏览 访问存储 RIP 临时文件 的文件夹。



3. 选中并删除此文件夹中的所有文件。操作后重启程序即可解决该问题。

相关文章:

[neoStampa 打印作业队列说明](#)

如何从校准向导崩溃中恢复测量数据

问题

在校准向导测量过程中软件崩溃。如何恢复我上次的测量数据？

解决方案

发生错误导致校准向导崩溃后，可在此处恢复最后一次的目标参考色测量数据(仅限最后一次)：

C:\Users\Public\Documents\neoStampa <VERSIONNUMBER>\Tmp\tmpMeasurements

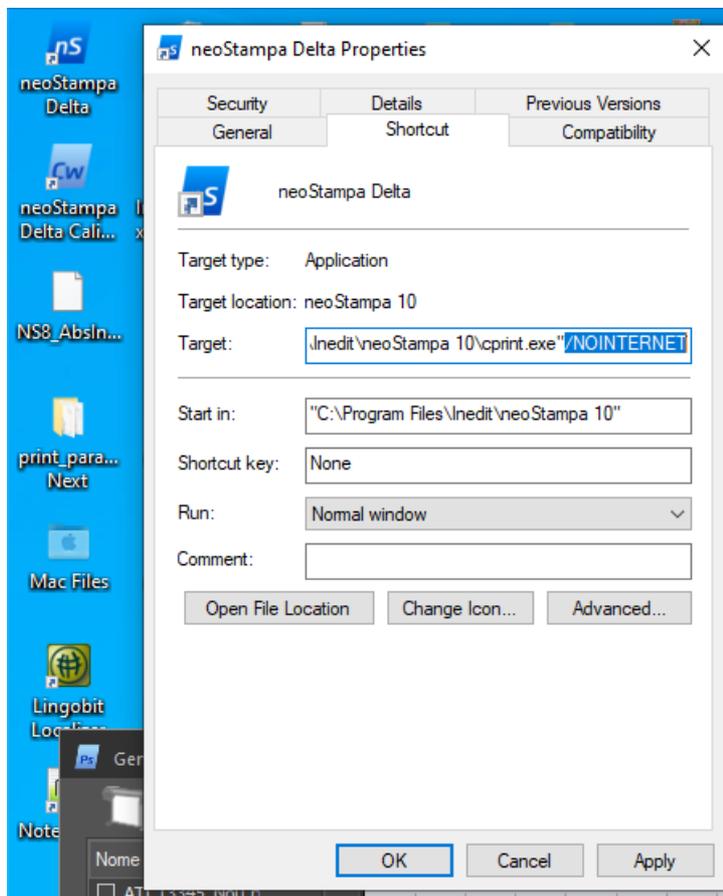
如何在不使用网络连接的情况下启动 neoStampa

问题

在 2 台不同服务器上安装了 2 个 neoStampa 时，操作员无法访问服务器。如果这些电脑重启，neoStampa 会弹出一些提示窗口(例如 RIP 评估、维护到期等)，操作员无法关闭这些窗口。

解决方案

必须在调用 cprint.exe 应用程序的命令结尾添加 /NOINTERNET 参数。修改快捷方式的一个示例如下：



相关文章：

[在电脑中允许 neoStampa 组件通过防火墙](#)

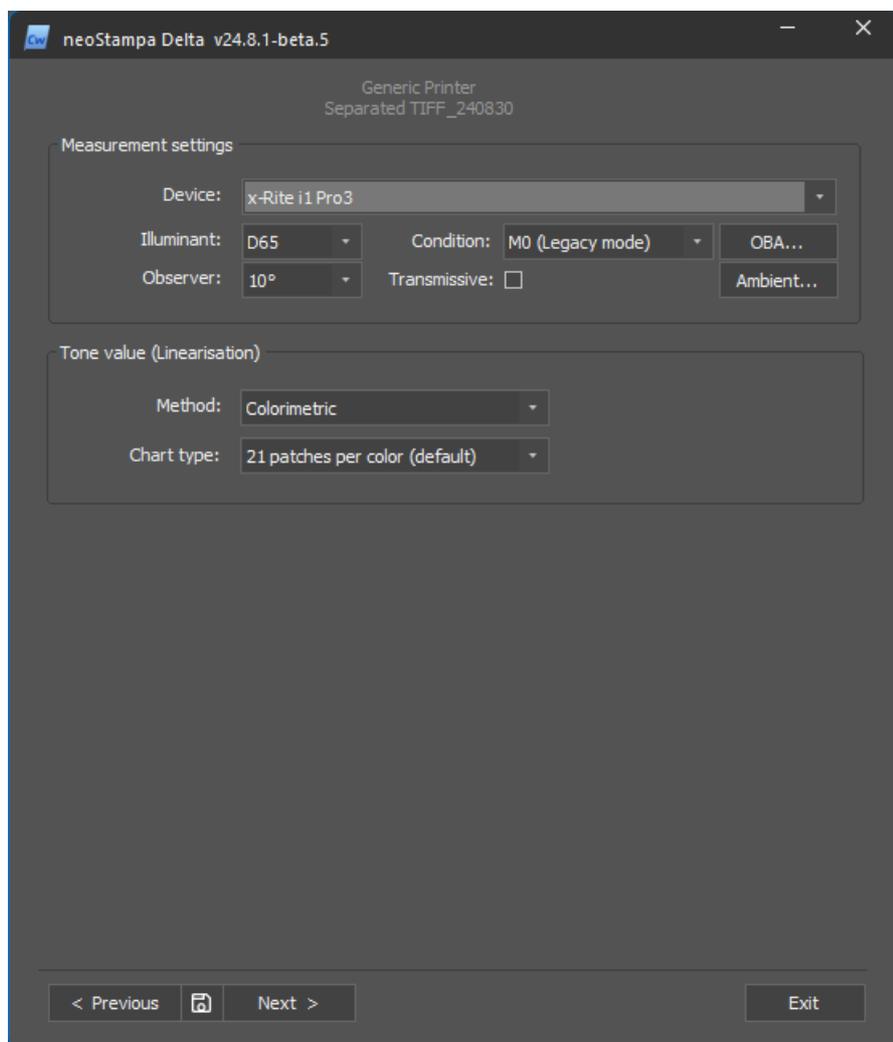
如何解决校准向导中的"Missing file .psd"错误

问题

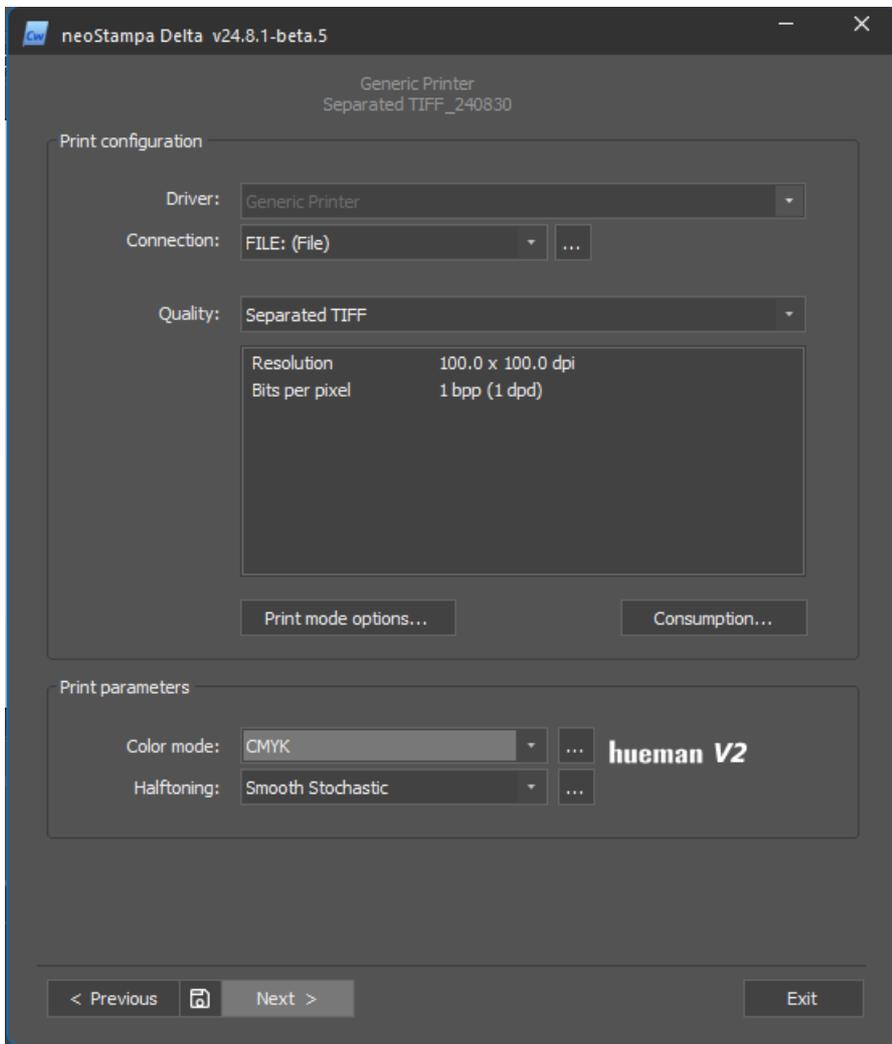
如果您首次启动校准向导尝试打印二级参考图，但未选择校色仪或选择的是仅包含黑色的墨水组，而非至少包含四种墨水的墨水组，则可能会出现提示"Missing file .psd"的警报。

解决方案

此处您需要选择校色仪（本例中为 x-Rite i1 Pro3）：



此处您需要选择绘图仪当前使用的墨水组（本例中为 CMYK）：



程序无法启动, 因为缺少 `concr140.dll`

问题

安装 neoStampa 并启动软件后, 出现一个系统错误: “程序无法启动, 因为您的计算机上缺少 `concr140.dll`。”



原因

此 DLL 是系统 DLL。该 DLL 随 Visual Studio 可再发行组件包(包含在 nS 安装程序中)一起安装。由于某些原因, 此 DLL 可能已损坏或在某些情况下与操作系统不兼容。

解决方案

安装 `vc_redist.x64.exe`(x64 版本)(<https://learn.microsoft.com/en-us/cpp/windows/latest-supported-vc-redist?view=msvc-170>), 重启 Windows, 然后运行 nS。您无需重新安装 neoStampa。

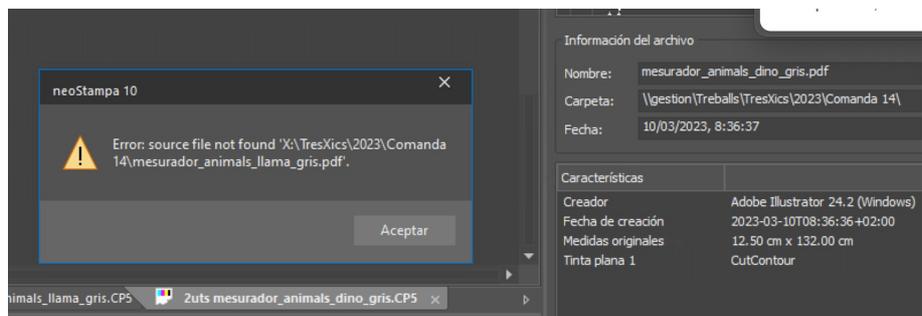
相关文章:

[如何安装 neoStampa](#)

错误: 打开 neoStampa CP5 文件时出现 '源文件未找到' 问题

问题

尝试在 neoStampa 中打开 CP5 文件时, 您可能会遇到软件无法加载源文件的问题, 并显示错误消息“错误: 未找到源文件 '路径'”。



原因

此问题可能由以下原因引起:

- **文件路径依赖**: CP5 文件存储源文件的绝对路径。如果源文件存储在一个磁盘(例如, 磁盘 X)上, 而 CP5 文件保存在另一个磁盘(例如, 磁盘 Y)上, 则在另一台 PC 上打开 CP5 文件时, 软件可能无法定位源文件。
- **用户配置文件不匹配**: CP5 文件可能是在一台计算机上的特定用户配置文件下保存的。如果 neoStampa 应用是在不同的用户(例如管理员)下启动的, 由于用户特定的访问权限和设置, 应用程序将无法建立与源文件的必要链接。

解决方案

选项 1: 一致地保存文件

1. 在创建 CP5 文件之前, 确保源文件和 CP5 文件都存储在同一磁盘上。
2. 共享 CP5 文件时, 在所有系统上保持相同的磁盘和文件夹层次结构。

选项 2: 重命名磁盘以匹配原始路径

1. 在目标 PC 上, 将存储源文件的磁盘重命名为与原始系统使用的磁盘名称匹配。例如, 如果原始系统使用磁盘 X, 则将目标磁盘从 Y 重命名为 X。

选项 3: 匹配用户配置文件

1. 使用最初保存 CP5 文件时所用的同一用户配置文件登录。
2. 重新启动 neoStampa 以重新建立与源文件的连接。

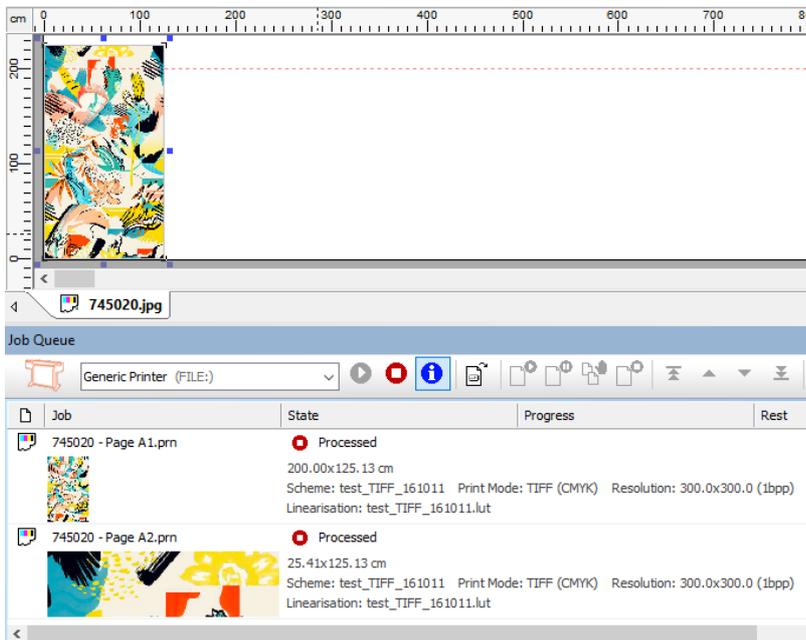
相关文章:

[如何在 neoStampa 中创建和保存打印文档](#)

页面未分割成多个作业

问题描述

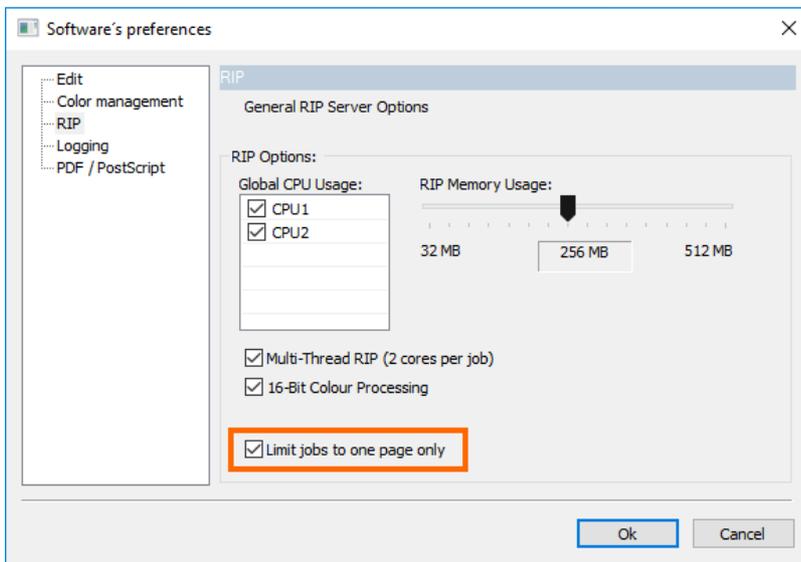
我加载了一个超出页面尺寸范围的作业文件, 但作业未被分割成多个子作业。该如何解决?



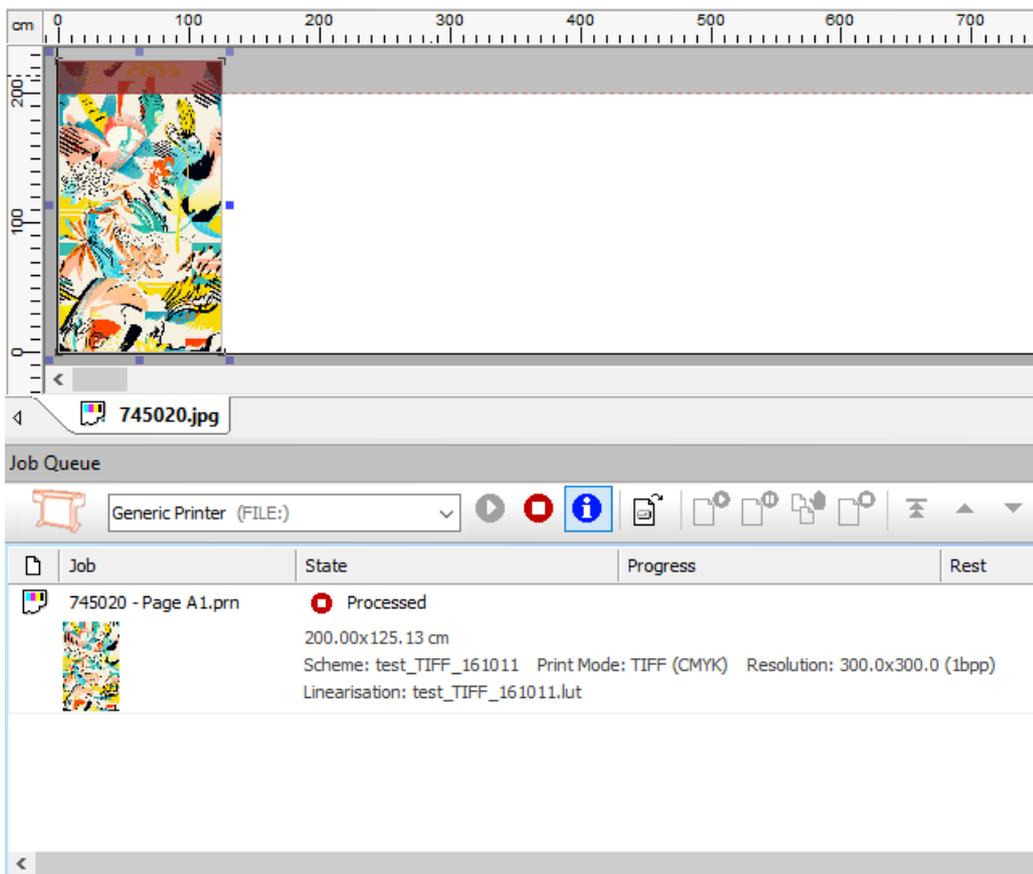
解决方案

某些情况下, 设计图宽度设为160厘米, 介质宽度也设为160厘米。若设计图因四舍五入问题略微超出此尺寸, 可能导致分割失败。按以下步骤解决:

1. 软件默认启用了“将作业限制为单页面”的自动分页首选项。



2. 启用后，所有默认组合打印模式下的作业将被限制为单页面，不再分割！



相关文章:

[neoStampa 应用首选项说明](#)

19. 控制中心 - 故障排除

neoControl 未运行？以下是如何修复它的方法

问题

控制中心无法连接到 neoControl, 因为 neoControl 运行不正常。

原因

在浏览器中打开 localhost:49098 页面时, neoControl 未显示。此问题可能是因为系统中安装的 Java 版本与 neoControl 不兼容。

验证

1. 生成 **neoControl**日志 来诊断问题。
2. 在日志中查找以下事件:

```
NEXT_ROOT is not defined -- WORootDirectory and WOLocalRootDirectory set to empty string!  
java.lang.UnsupportedClassVersionError: neocontrol/app/Application : Unsupported major.minor  
version 52.0    at java.lang.ClassLoader.defineClass1(Native Method)    at  
java.lang.ClassLoader.defineClassCond(Unknown Source)    at  
java.lang.ClassLoader.defineClass(Unknown Source)    at  
java.security.SecureClassLoader.defineClass(Unknown Source)    at  
java.net.URLClassLoader.defineClass(Unknown Source)    at  
java.net.URLClassLoader.access$000(Unknown Source)    at java.net.URLClassLoader$1.run(Unknown  
Source)    at java.security.AccessController.doPrivileged(Native Method)    at  
java.net.URLClassLoader.findClass(Unknown Source)    at java.lang.ClassLoader.loadClass(Unknown  
Source)    at java.lang.ClassLoader.loadClass(Unknown Source)    at  
com.webobjects._bootstrap.WOBootstrap.main(WOBootstrap.java:84)
```

- 3.如果存在这些事件, 则问题是由不兼容的 Java 版本引起的。

解决方案

请按照以下步骤来解决此问题:

1. 检查您所使用的 Java 版本: 前往“应用程序和功能”, 查找 Java。如果您的版本不是 8, 就需要更新 Java 版本。

Apps & features

Choose where to get apps

Installing apps only from Microsoft Store helps protect your device.

Apps & features

Optional features

App execution aliases

Search, sort, and filter by drive. If you would like to uninstall or move an app, select it from the list.

Sort by: Name ▾ Filter by: All drives ▾

1 app found



Java 8 Update 291

109 MB
29/04/2021

2.更新Java版本：

- 选项A: 卸载Java并重新安装neoStampa。这将自动安装正确版本的Java。
- 选项B: 手动更新Java。从官方网站下载Java的最新兼容版本：[Java手动下载](#)

3.重新启动电脑：需要重新启动系统，以确保所有更改都正确应用。

4.重新连接到数据源：

- 打开“控制中心”偏好设置
- 按照正常流程连接到数据源。

5.验证打印历史记录：

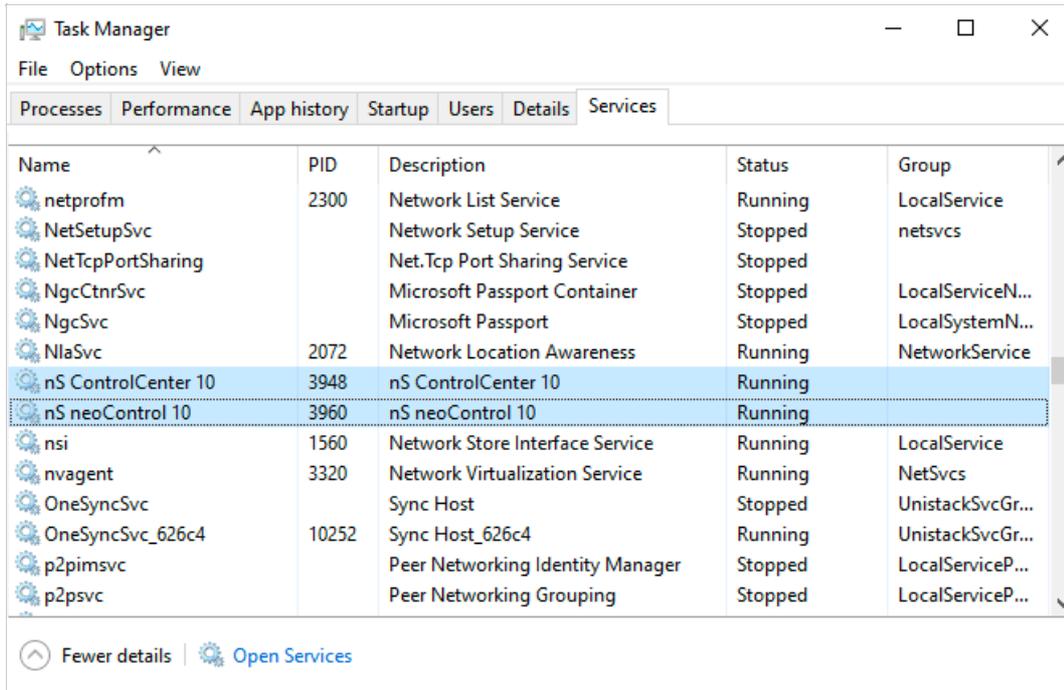
- 前往“打印历史记录”标签。
- 刷新视图，以确保打印机正确加载。

在 nS Delta 中迁移 nS9 打印和耗墨量数据

当从 neoStampa 9 迁移并安装 neoStampa Delta 以配合控制中心工作时，nS 9 的打印历史记录不会自动应用到控制中心，控制中心将不显示历史数据。

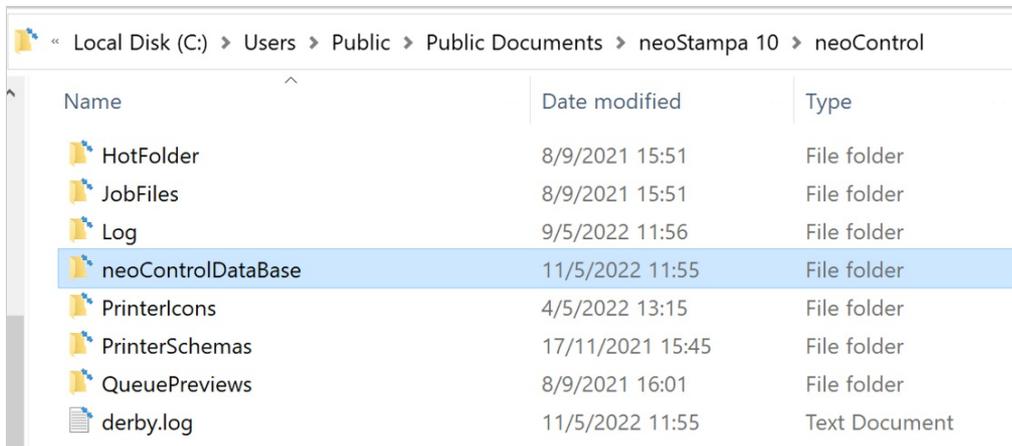
分步指南

1. 从 Windows 的搜索菜单或任务管理器中打开“服务”应用。
2. 在“服务”应用程序或任务管理器中停止 "nS ControlCenter 10" 和 "nS neoControl 10" 服务。



3. 要获取这些 neoStampa 9 的数据, 您需要将 neoStampa 9 的 neoControl 数据库文件夹从 C:\Users\Public\Documents\neoStampa 9\neoControl\neoControlDataBase 复制到 nS 10 的 neoControl 文件夹

C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\neoControl\neoControlDataBase:



4. 返回“服务”应用。
5. 搜索 "nS ControlCenter 10" 和 "nS neoControl 10" 并启动这些服务。
6. 确保服务的状态为“正在运行”而非“已暂停”。

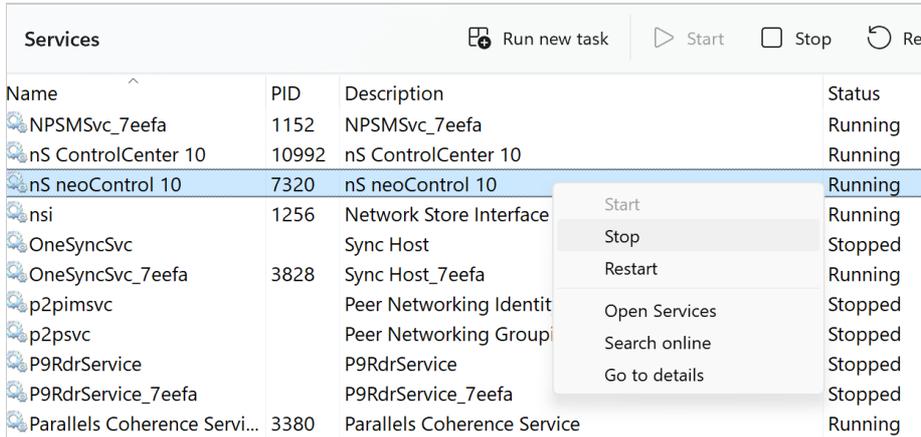
相关文章：

[控制中心显示空白页面](#)
[控制中心显示“无法获取数据”](#)

如何从压缩文件手动安装 neoControl

分步指南

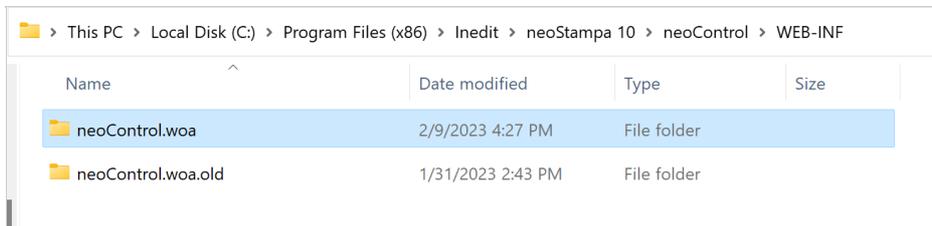
1. 在 **Mac** 上 解压缩由开发 Jenkins 提供的文件 (neoControl-Application.tar.gz)。 **必须在 Mac 上操作！**
2. 在 PC 上, 从“服务”或“任务管理器”停止 nS neoControl 10 服务。



Name	PID	Description	Status
NPSMSvc_7eefa	1152	NPSMSvc_7eefa	Running
nS ControlCenter 10	10992	nS ControlCenter 10	Running
nS neoControl 10	7320	nS neoControl 10	Running
nsi	1256	Network Store Interface	Running
OneSyncSvc		Sync Host	Stopped
OneSyncSvc_7eefa	3828	Sync Host_7eefa	Running
p2pimsvc		Peer Networking Identit	Stopped
p2psvc		Peer Networking Groupi	Stopped
P9RdrService		P9RdrService	Stopped
P9RdrService_7eefa		P9RdrService_7eefa	Stopped
Parallels Coherence Servi...	3380	Parallels Coherence Service	Running

3. 转到 C:\Program Files (x86)\Inedit\neoStampa 10\neoControl\WEB-INF 目录, 将 **neoControl.woa** 文件夹 **重命名** (例如改为 neoControl.woa.old)。

4. 将解压缩得到的 **neoControl.woa** 文件夹 **复制** 到以下位置:



5. 从“服务”或“任务管理器” **启动** nS neoControl 10 服务。
6. 通过 URL <http://127.0.0.1:49098/> 打开 neoControl。

相关文章:

[控制中心 \(Control Center\) 与 neoControl 连接丢失](#)

[恢复损坏的 neoControl 数据库](#)

如何通过数据库 UUID 版本验证 neoControl

目的

当管理多个 neoControl 实例时, 确认您正在访问的是正确的版本和实例至关重要。这可以通过调用 /info 端点来比较 UUID 和 appVersion 实现。

如何检索 UUID 和版本信息

按照以下步骤检查 neoControl 实例详细信息：

1. 打开 Web 浏览器并输入以下 URL：

```
http://<server-ip>:49098/cgi-bin/WebObjects/neoControl.woa/wa/info
```

- 将 <server-ip> 替换为托管 neoControl 的服务器的实际 IP 地址。

示例：

```
http://10.167.3.129:49098/cgi-bin/WebObjects/neoControl.woa/wa/info
```

2. 浏览器应显示类似以下的 JSON 响应：

```
{
  "appUUID": "e62472b9-6a4c-41d2-b24f-c06246dade0a",
  "appVersion": "24.5.0",
  "appName": "neoControl",
  "appUpdateDate": "20240527"
}
```

3. 比较 appUUID 以确认您正在访问的是预期的实例。

4. 检查 appVersion 以确保您使用的是正确的发行版本。

此检查的用例

- **验证测试环境与生产环境**
如果您同时运行测试和生产实例，请使用此检查来确认您连接到了正确的系统。
- **更新后检查**
更新 neoControl 后，此检查可确保运行的是正确版本。
- **排查连接问题**
如果用户报告意外行为，检查 UUID 和版本有助于确认他们是否连接到了正确的实例。

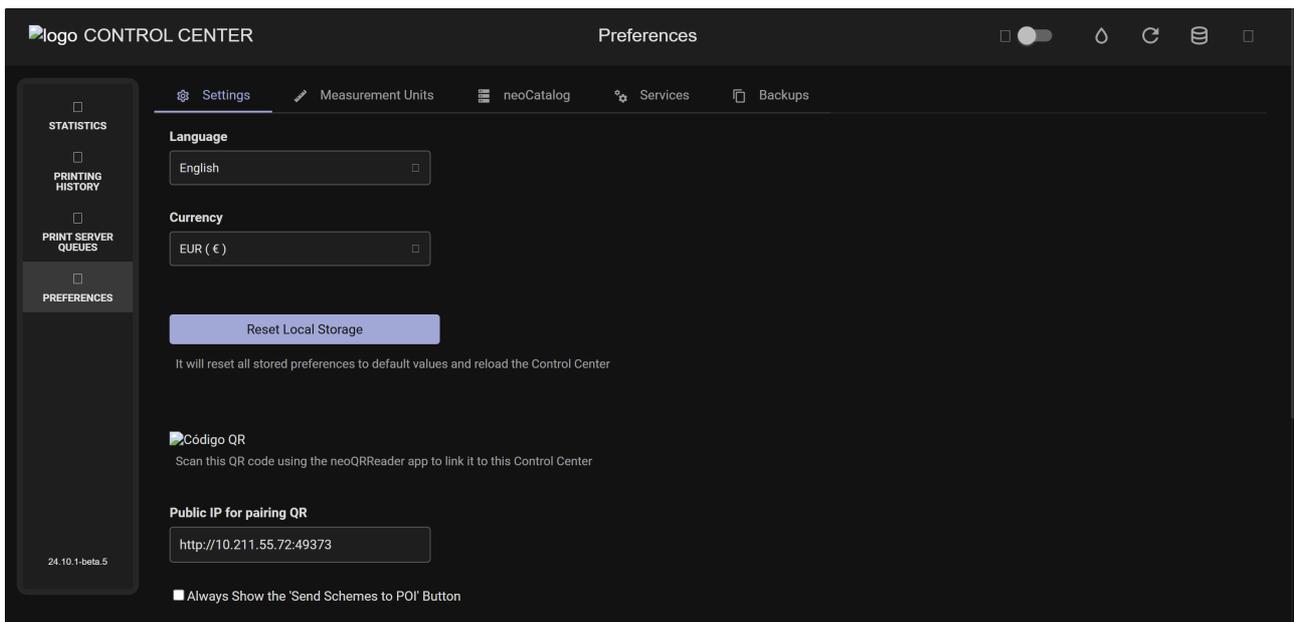
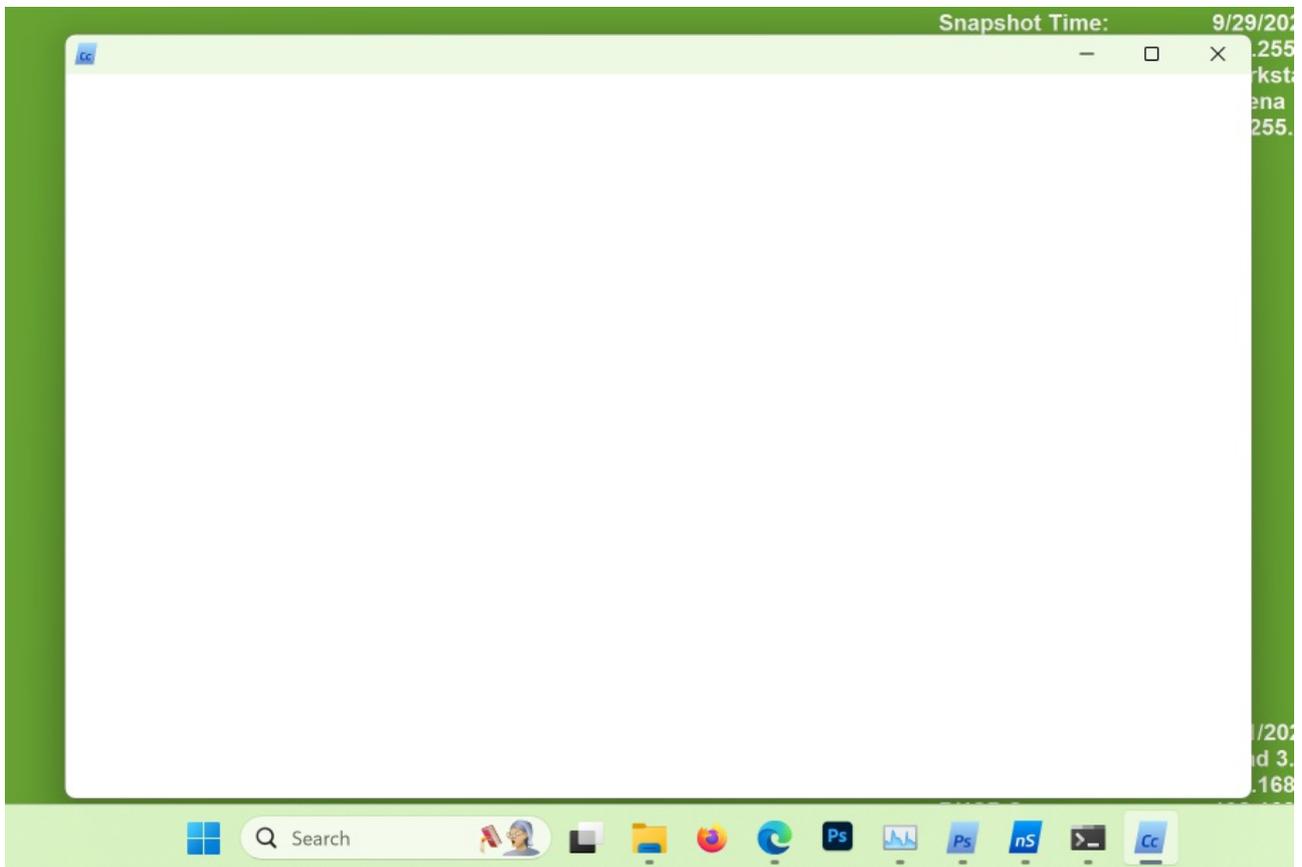
示例场景

- 如果两个实例正在运行，一个在 10.167.3.129:49998 ，另一个在 127.0.0.1:49998（本地），检查 /info 可以确认哪个是活动实例以及它们是否与预期的 UUID 匹配。

尽管服务正在运行，但控制中心未显示

问题

如果控制中心显示空白窗口或缺少图标，尽管服务正在运行，并且在网页浏览器中打开它也会出现空白页面，那么问题可能源于应用程序无法在默认文件夹路径下运行。若常规故障排查步骤未能解决该问题，则可能需要手动修改。



目录

- 解决方案
 - 解决方案1: 自动修复 (推荐)
 - 1. 使用ccLogs.bat启用日志记录
 - 2. 使用ccFix.bat修复服务
 - 解决方案2: 手动故障排除

解决方案

本指南提供了两种解决方案:

1. 自动修复——使用脚本(ccLogs.bat用于日志, ccFix.bat用于服务修复)。
2. 手动故障排除——手动调整文件夹路径。

解决方案1: 自动修复(推荐)

我们现在提供自动化脚本(附件)来简化故障排除。

1.使用ccLogs.bat启用日志

要生成调试日志, 请运行:

1. 以管理员身份下载并运行(双击)ccLogs.bat。
2. 选择“是”确认Windows命令处理器。
3. 该脚本将在 C:\logs 中创建日志, 以帮助诊断问题。

2.使用ccFix.bat修复服务

如果控制中心服务无法正常工作, 请使用以下方法:

1. 以管理员身份下载并运行(双击)ccFix.bat。
2. 选择“是”确认Windows命令处理器。
3. 此脚本将通过创建文件夹C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\QueueManager2自动重新创建nS ControlCenter 10服务。

解决方案 2: 手动故障排除

如果自动脚本无法解决问题, 请按照以下步骤操作:

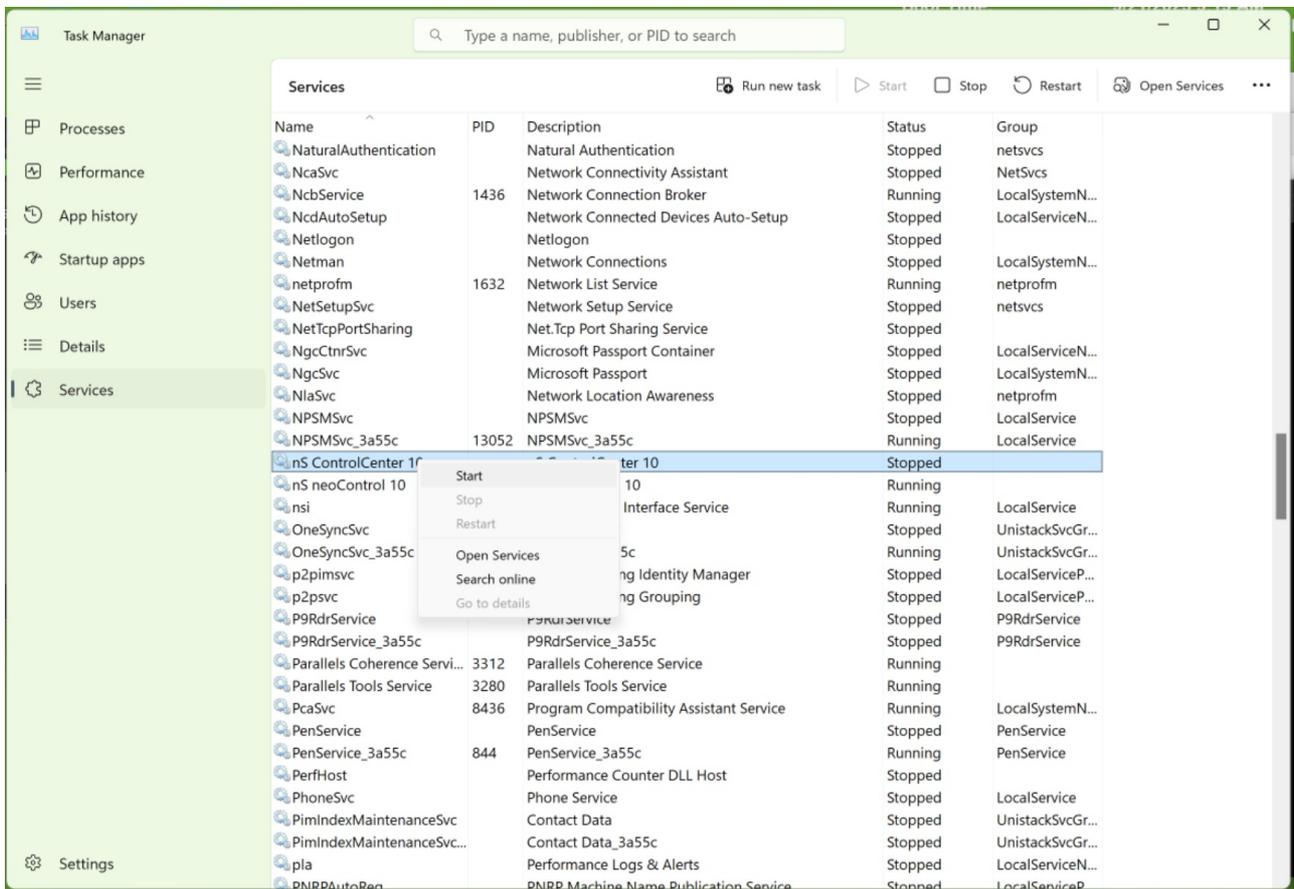
- 1.停止任务管理器中的“nS ControlCenter 10”服务。
- 2.按照以下步骤创建日志: [在服务未启动时启用控制中心和 neoControl 日志](#)
- 3.以管理员身份运行命令提示符并输入:

```
cd"C:\Program Files\Inedit\neoStampa 10"
```

按回车键并输入:

```
nssm edit "nS ControlCenter 10"
```

- 4.这会打开nssm服务编辑器。



相关文章：

[控制中心出现空白页面或因服务停止而无法加载数据](#)

[当服务未启动时，启用控制中心和neoControl日志](#)

Attachments:

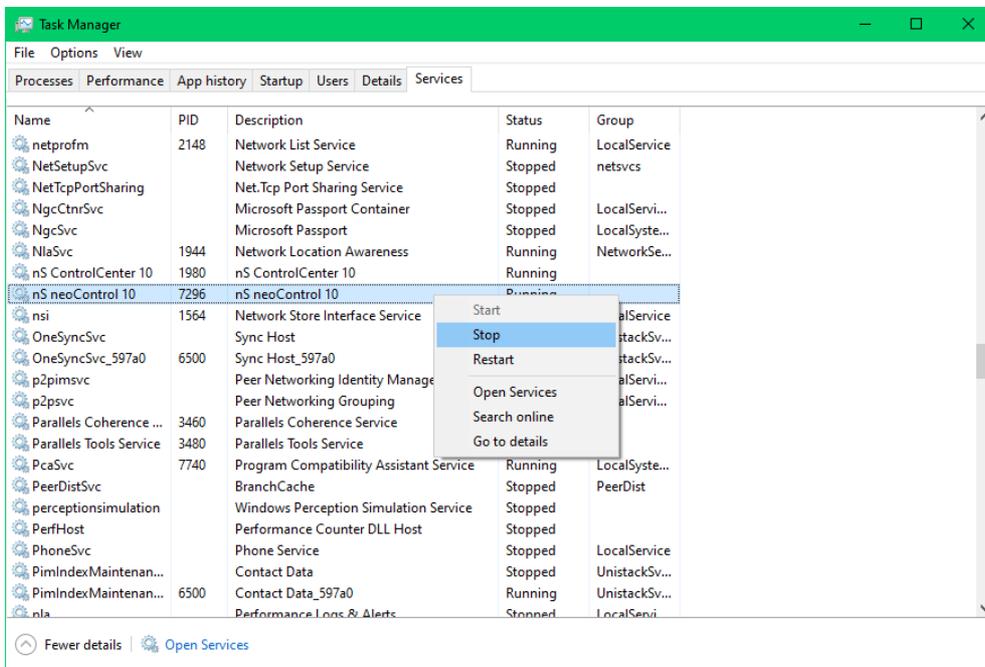
[ccScripts.zip](#)

恢复损坏的 neoControl 数据库

分步指南

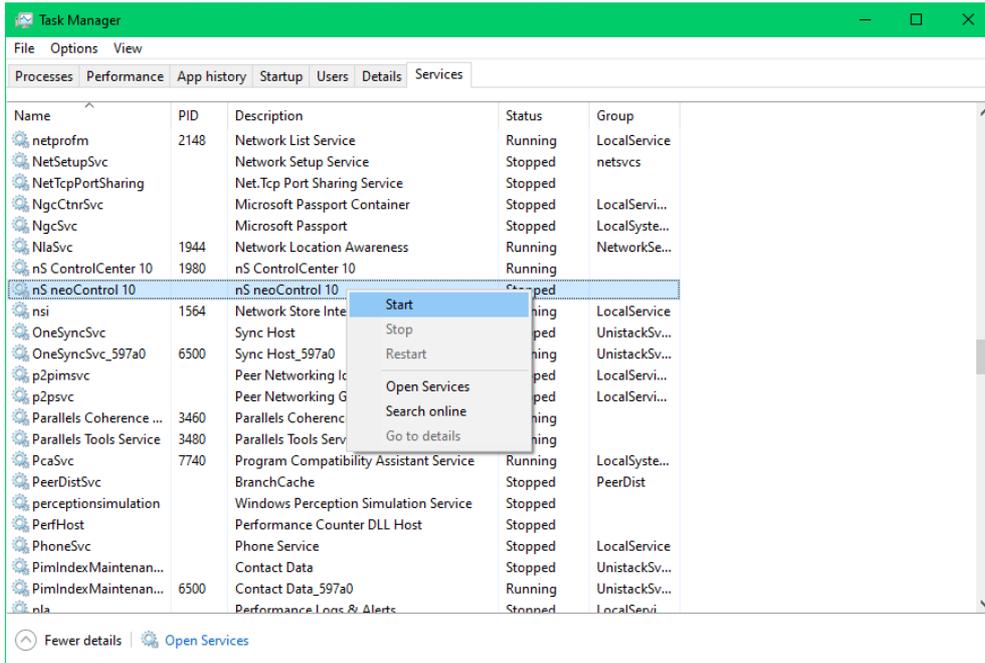
如果您使用的是 **neoStampa Delta** 版本，请按以下步骤操作。

1. 停止 neoControl 服务。



2. 重命名 neoStampa 公共文档文件夹 (C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10) 中的 **neoControl** 目录(例如, 重命名为 neoControl_old)。

3. 启动 neoControl 服务, 以便创建一个新的 neoControl 目录。



4. 打开新创建的 neoControl 文件夹, 然后进入 neoControlDataBase 文件夹 (C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\neoControl\neoControlDataBase)。将新数据库中的“log”文件夹复制并粘贴到旧数据库文件夹(即您在第2步重命名的那个)中, 替换掉当前旧的“log”文件夹。

Name	Date modified	Type	Size
log	10/13/2022 11:41 AM	File folder	
seg0	9/27/2021 4:21 PM	File folder	
tmp	10/13/2022 11:44 AM	File folder	
._DS_Store	9/2/2022 10:06 AM	DS_STORE File	4
.DS_Store	9/2/2022 10:06 AM	DS_STORE File	7
db.lck	10/13/2022 11:44 AM	LCK File	1
README_DO_NOT_TOUCH_FILES.txt	9/27/2021 11:23 AM	Text Document	1
service.properties	9/27/2021 11:23 AM	PROPERTIES File	1

5. 停止 neoControl 服务。

6. 删除 **新创建的** neoControl 文件夹 (位于 C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10\)。

7. 将您最初重命名的旧 neoControl 文件夹(例如 neoControl_old)重命名回 neoControl 。

8. 启动 neoControl 服务。

如果您的 neoStampa 版本早于 Delta 版本, 遵循的步骤基本相同, 但无需停止和启动 neoControl 服务, 而是需要关闭并重新打开 neoStampa 软件。

相关文章:

[控制中心显示“无法获取数据”](#)

[控制中心显示空白页面](#)

控制中心显示“无法获取数据”是由于 Java 版本问题

问题

当我从neoStampa Delta启动控制中心时, 在“统计信息”和“打印历史记录”选项中会看到“无法获取数据”的消息。

解决方案

1. 关闭neoStampa。

2. 检查您所使用的 Java 版本:

- 进入“添加或删除程序”

- 搜索 Java

如果您的版本早于或高于8, 请从 https://www.java.com/es/download/ie_manual.jsp 下载Java

Apps & features

Choose where to get apps

Installing apps only from Microsoft Store helps protect your device.

Apps & features

Optional features

App execution aliases

Search, sort, and filter by drive. If you would like to uninstall or move an app, select it from the list.

Sort by: Name Filter by: All drives

1 app found

	Java 8 Update 291	109 MB 29/04/2021
---	-------------------	----------------------

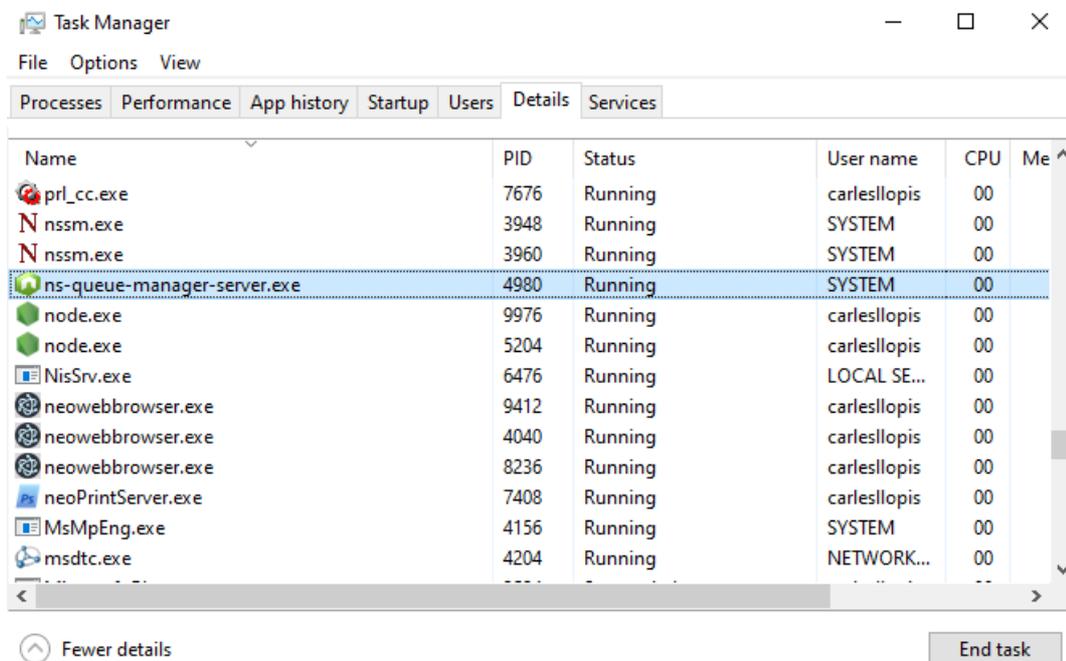
3.前往任务管理器。

4.前往“详细信息”标签，并检查以下内容是否正在运行：

- ns-queue-manager-server.exe

- nssm.exe

如果其中任何一种没有运行，请使用右键单击启动它们。



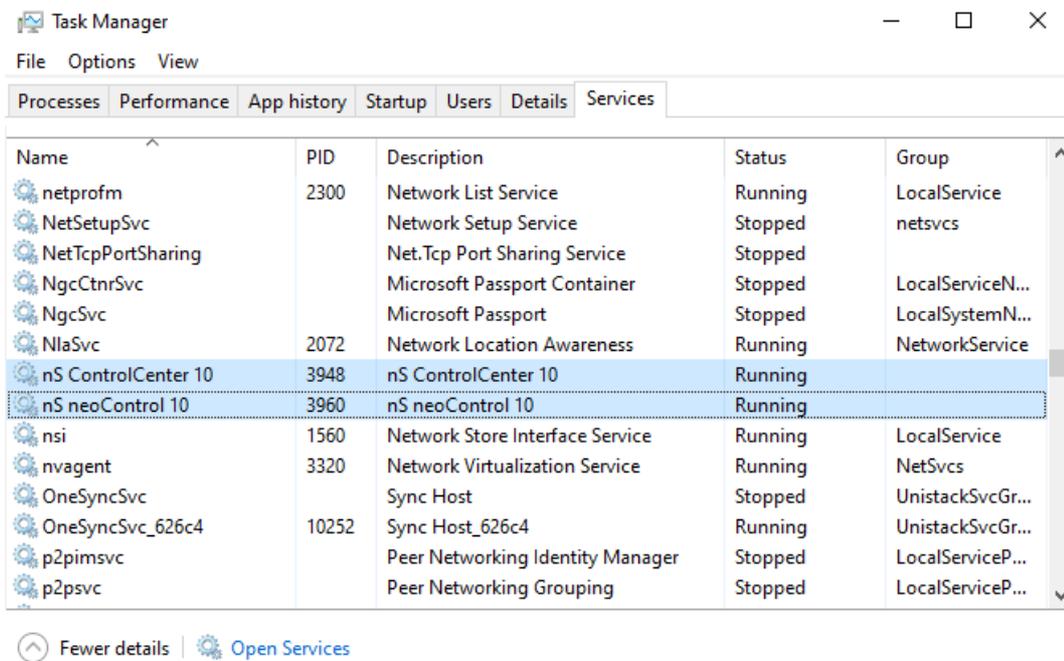
Name	PID	Status	User name	CPU	Me
prl_cc.exe	7676	Running	carlesllopi	00	
nssm.exe	3948	Running	SYSTEM	00	
nssm.exe	3960	Running	SYSTEM	00	
ns-queue-manager-server.exe	4980	Running	SYSTEM	00	
node.exe	9976	Running	carlesllopi	00	
node.exe	5204	Running	carlesllopi	00	
NisSrv.exe	6476	Running	LOCAL SE...	00	
neowebbrowser.exe	9412	Running	carlesllopi	00	
neowebbrowser.exe	4040	Running	carlesllopi	00	
neowebbrowser.exe	8236	Running	carlesllopi	00	
neoPrintServer.exe	7408	Running	carlesllopi	00	
MsMpEng.exe	4156	Running	SYSTEM	00	
msdtc.exe	4204	Running	NETWORK...	00	

5.前往“服务”选项卡，并检查以下内容是否正在运行

- nS ControlCenter 10

- nS neoControl 10

如果其中任何一种没有运行，请使用右键单击启动它们。



6.重新启动电脑。

7.启动neoStampa并打开控制中心。

相关文章：

[控制中心显示空白页面](#)

控制中心正在加载页面，但未显示数据

问题

当尝试通过 neoStampa 启动控制中心时，页面始终处于加载状态，无法正常显示内容。

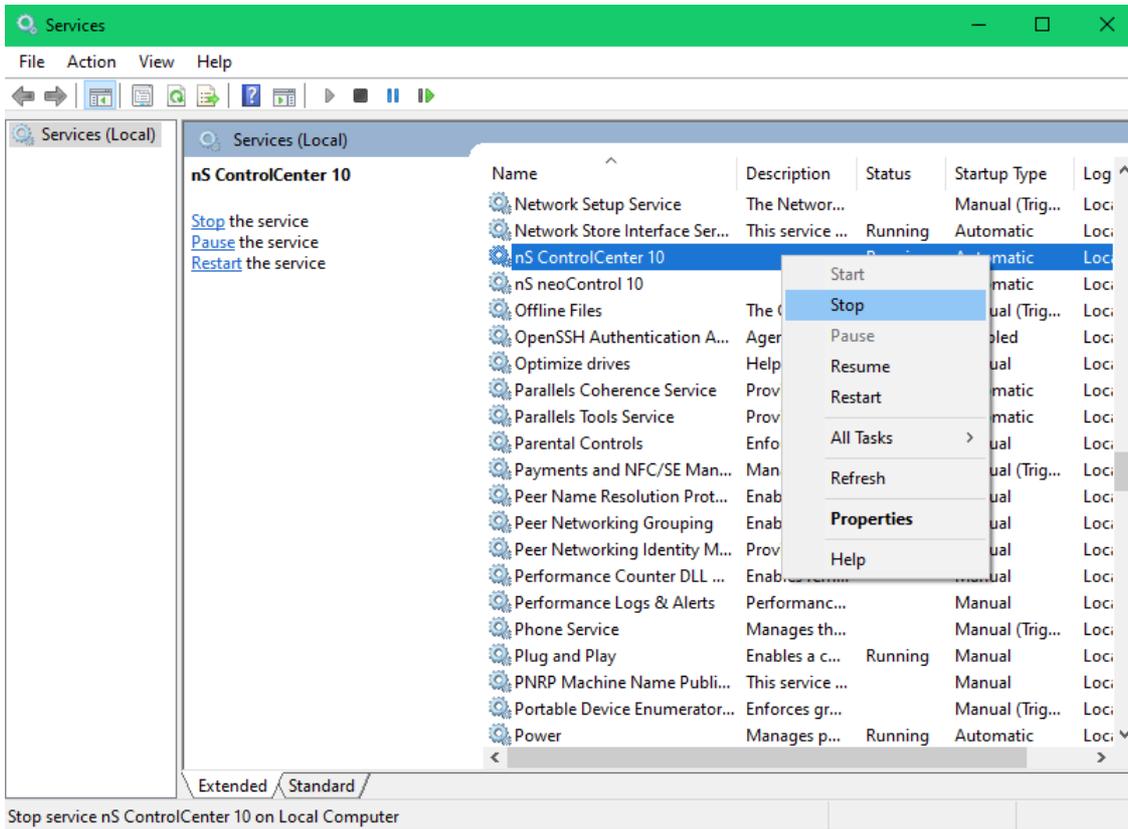
解决方案1

1.确定哪个服务未运行：

- 尝试从网络浏览器访问neoControl。例如：如果浏览器显示neoControl页面localhost:49098，则一切正常。如果未显示，则 **neoControl 可能未运行** ？
- 您还可以检查控制中心是否在例如localhost:49373上运行。

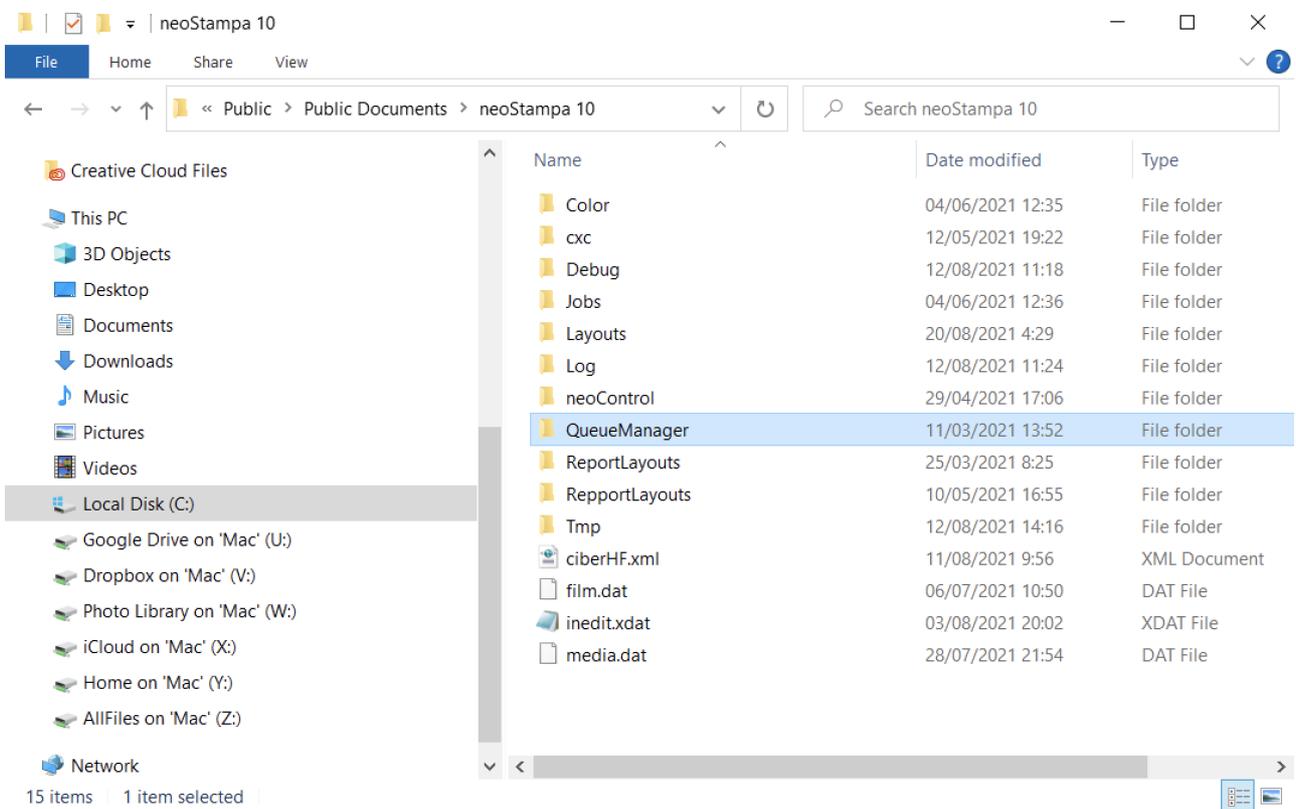
2.在 Windows 系统中，从搜索菜单或任务管理器打开“服务”应用程序。

3. 在服务应用程序或任务管理器中停止“nS ControlCenter 10”服务。



4. 转到C:\Users\Public\Documents\neoStampa 10

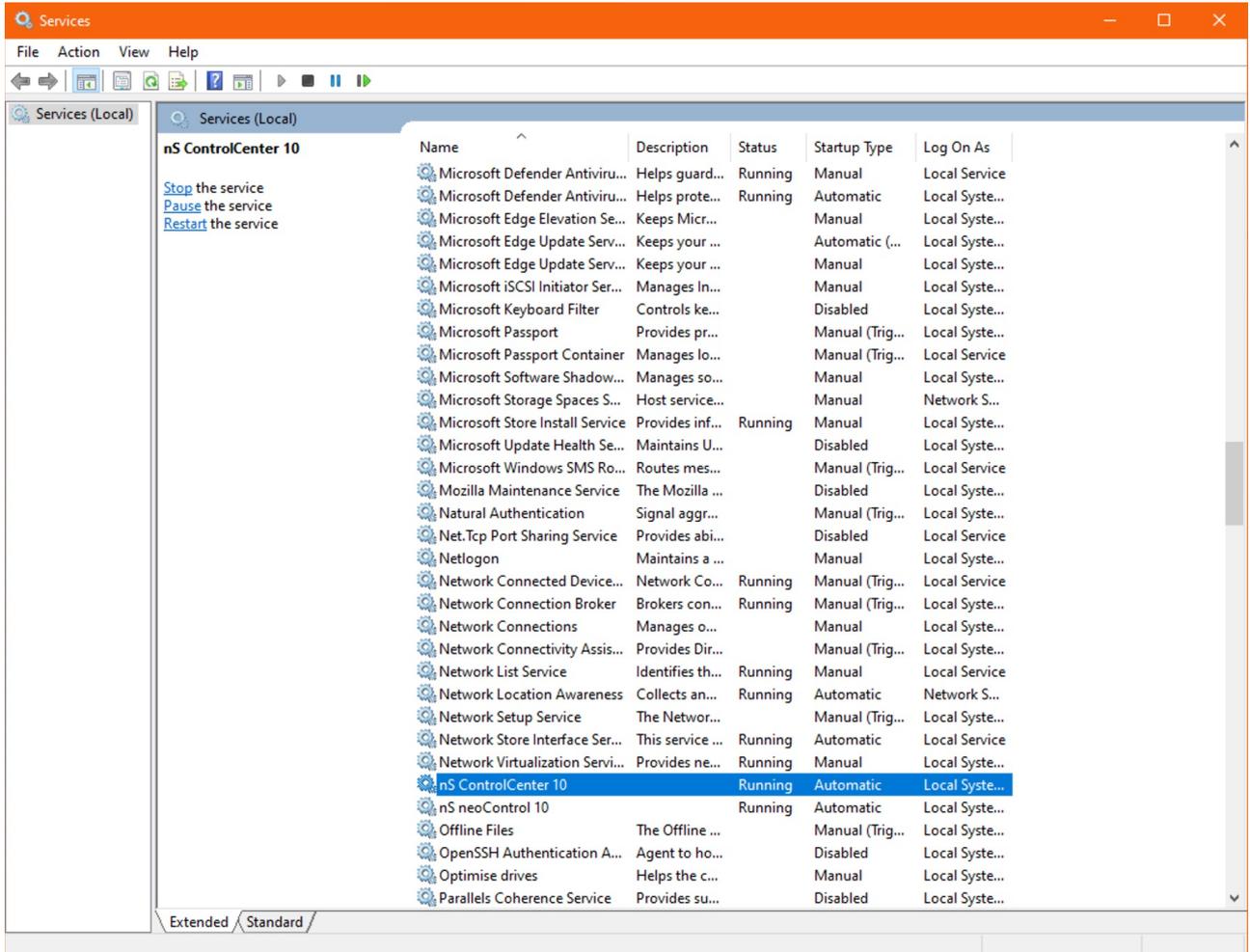
5. 例如，将“队列管理器”文件夹重命名为“_QueueManager”。



6. 返回服务。

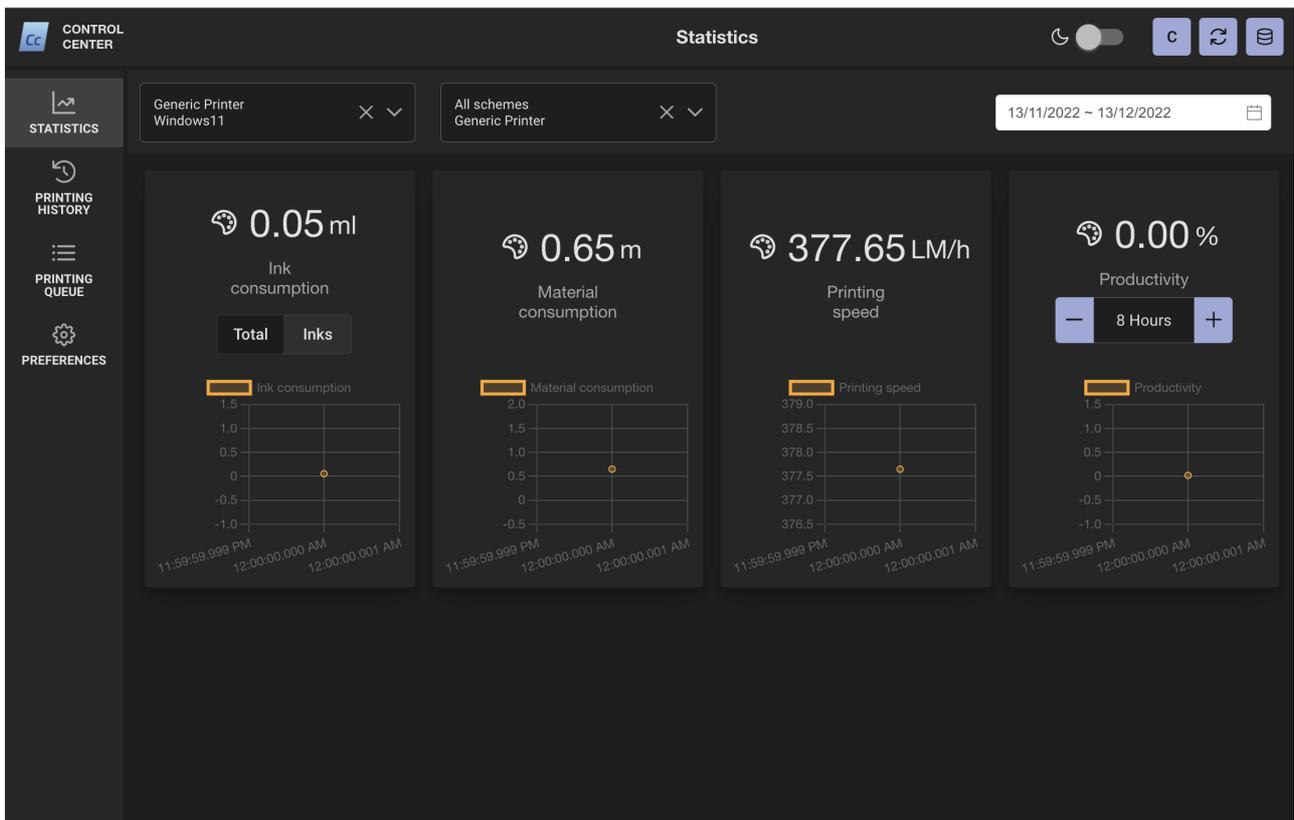
7.按“nS ControlCenter 10”进行搜索并启动服务。

8.确保服务的状态为“正在运行”，而不是“暂停”。



9.在neoStampa中，可通过按钮或在网页浏览器中输入网址 <http://127.0.0.1:49373> 来启动控制中心。

10。



相关文章:

[控制中心显示“无法获取数据”，因为Java版本](#)

[当服务未启动时，启用控制中心和neoControl日志](#)

[控制中心和neoControl的默认端口是什么](#)

20. 版本更新日志

neoStampa 主要优势

- ICC 计算引擎为RGB引擎, 在感知(Perceptual)的渲染方式下, 可还原照片或图像真实程度在90%以上, 最大化保留原图的渐变及过度.
- 在饱和度(Saturation)的渲染方式下, 在尽可能保留过度和细节的同时, 增加亮度和饱和度.

- 落点方式里的平滑随机的高级选项可以控制每种点的使用情况, 覆盖率, 及落点比例, 可以提升细节和平滑度, 改善喷头使用寿命, 弥补断线拉丝等问题.
- 特殊颜色工具可以替换专色及色域范围内任意指定颜色.
- 色卡工具可以生成用户指定色卡. 偏差工具可以以一个颜色为中心以指定百分比向周围扩散来寻找颜色.
- 支持Psd和Tif通道模式直接导入, 也可支持Photoshop PDF文件的多个专色通道, 不受数量限制, 并保留通道过度和渐变.
- 支持自动荧光色, 用户无需手动分通道, 保留过度及渐变. 我公司专利保护.
- 多种黑色控制方案, 仅黑, 丰富混色黑, 替换灰色.
- 便捷的 ICC 及 曲线流程, 不需要第三方ICC软件, 自主专属计算引擎.
- 支持双黑及其他双通道墨水.
- 支持白色通道, 助剂通道, 蒙板通道.
- 最多支持16个设备通道及40多种颜色.
- 软件为RGB工作模式, 当设备通道大于4色时, 色域比cmypk软件大. 如果设备只工作在4色模式下, 不能发挥最大优势.

更新说明 nS v10.0

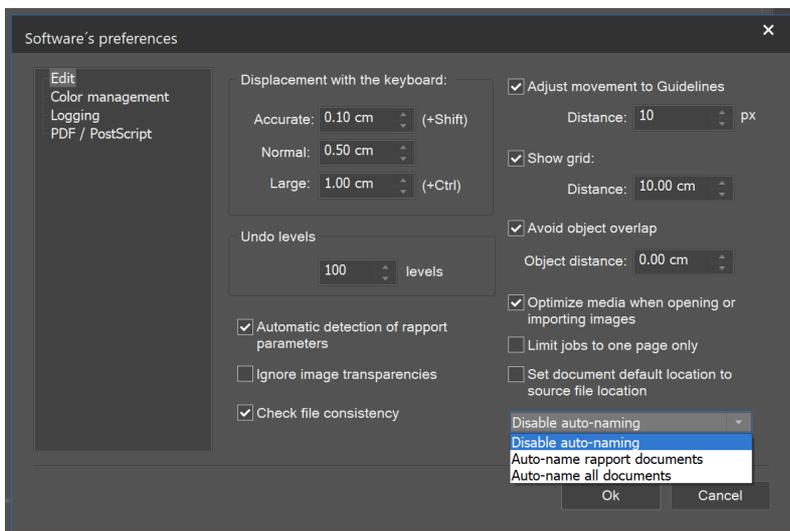
neoStampa 10.0.16

2022年8月

新增功能

neoStampa:

- 新增首选项, 用于在添加新文件时选择自动重命名作业。您可以选择使用文件名或激活自动重命名。



控制中心:

- 在作业详情页面末尾添加了打印设置块, 用于显示日志中的打印设置。
- 增加了以 JSON 格式下载作业日志的选项。

Printing settings

 Download log

DeviceNXCMOverPrint	No
AdvancedSettings	Resolution: 600.0 x 600.0 dpi, Bits per pixel: 8 bpp (255 dpd).
Scheme	GenericScheme_ICC
PrintMode	CMYK TIFF

Live Canvas:

- 保存特定驱动的首选相机
- 增加添加更多相机的功能

错误修复

- 修复了当源文件被移动/删除时还原队列项的错误。

neoStampa 10.0.15

2022年6月

新增功能

- 高精度成本计算选项

错误修复

- 菲林分色参数问题 (Optijet)

neoStampa 10.0.14

2022年5月

新增功能

未包含。

错误修复

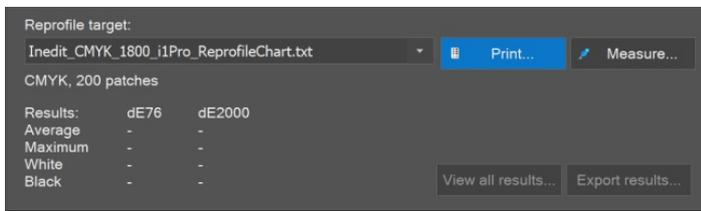
- PDF 专色替换问题
- PrintServer 中的方案选择问题

neoStampa 10.0.13

2022年4月

新增功能

- 新增用于分析 CMYK 色彩配置文件的新选项(仅限 t1Pro2/t1Pro3 目标)。



- 支持 PSD 格式的索引文件



错误修复

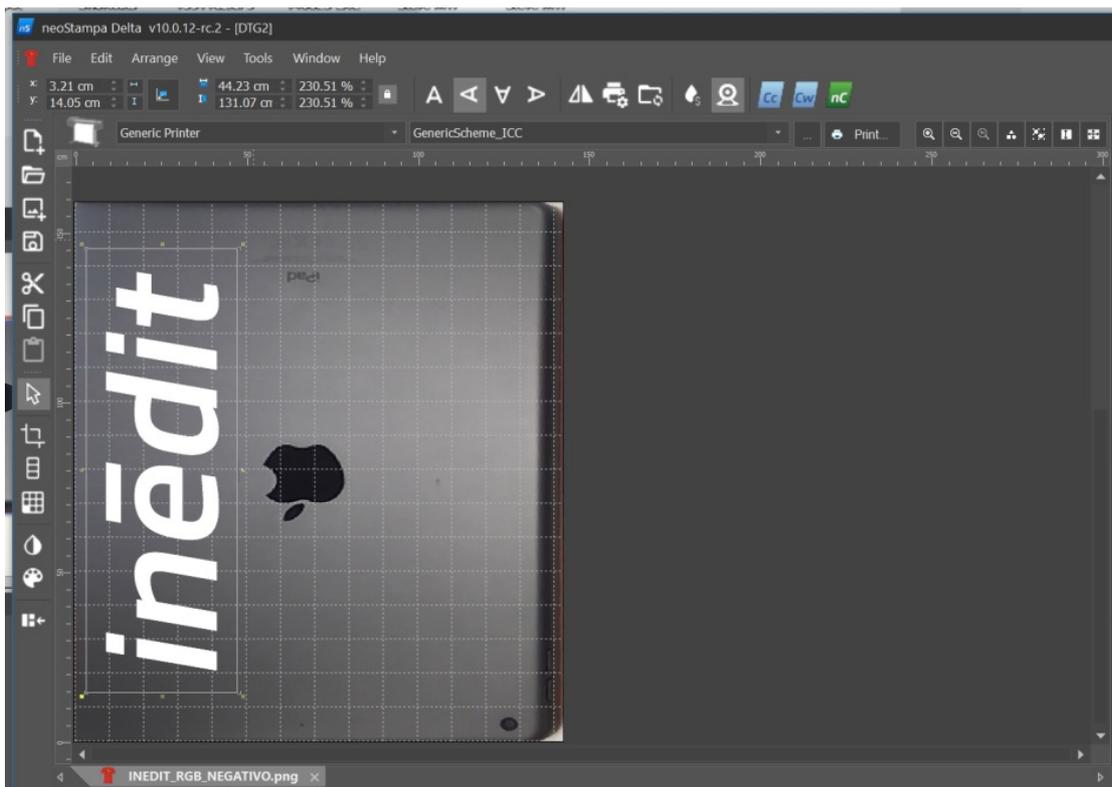
- 专色替换对话框中的转换问题
- PrintServer 热文件夹性能问题
- 热文件夹管理问题
- 排版问题

neoStampa 10.0.12

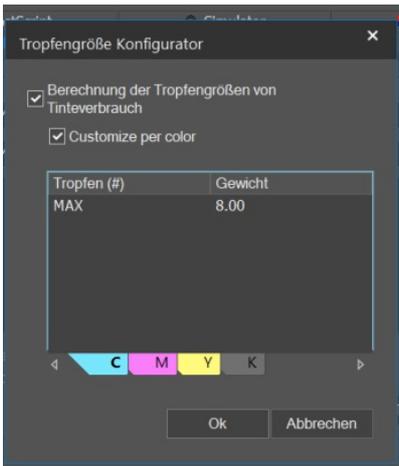
2022年3月

新增功能

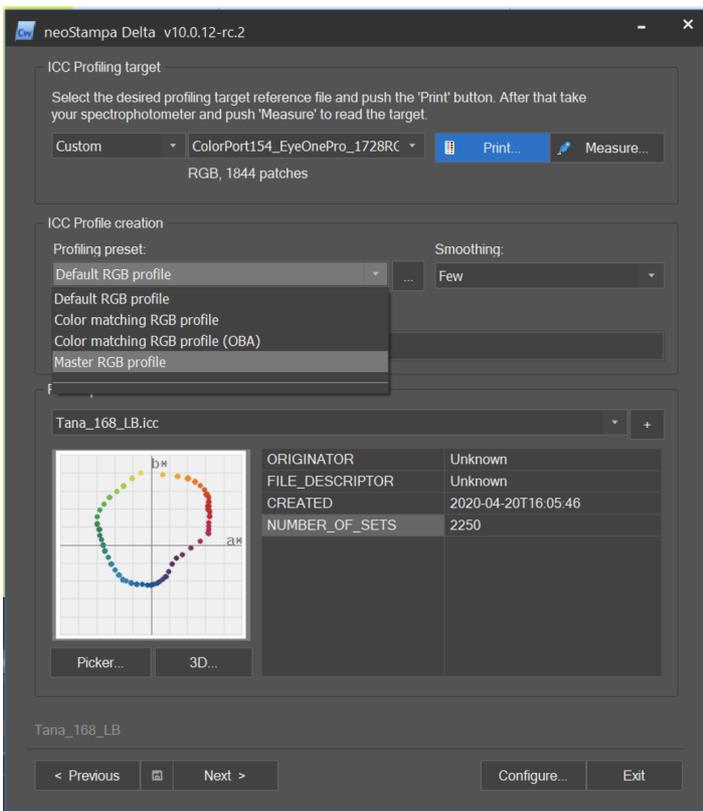
- **Live Canvas** 是一项在模拟打印画布上显示对象以直接在对象上打印的功能。此选项需授权许可。



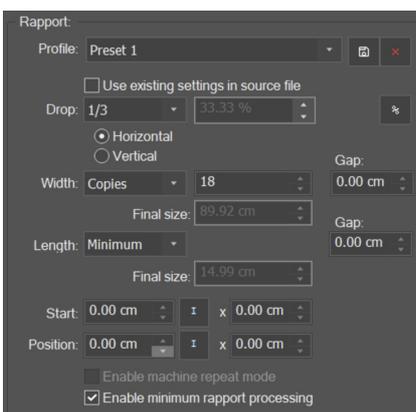
- 您可以将墨滴大小单位从网点 (kdots) 自定义为毫升 (ml), 以便计算所有墨水或每种墨水的成本控制。



- 新增预设, 用于从多个 ICC 测量数据生成平均 ICC, 通常称为主配置文件或参考配置文件。



- 在连晒模式中创建预设, 包含墨滴、方向和大小的设置, 用于相似的设计图。



- 使用最小连晒时, 图像会计算为完整连晒以进行重复。这适用于微设计图, 其最终打印长度可以按定义有所不同。

错误修复

- PDF 专色替换问题 (S2P + 分色)
- 修复了在校准向导中卸载驱动时崩溃的问题
- 打印统计信息被截断
- 负连晒偏移问题
- 热文件夹未将作业发送到 PrintServer
- RGB 设备的通道顺序测试
- RGB 设备的多通道混合模式
- 将专色替换保存到 SCD 以解决含白色墨水的墨水组问题
- 热文件夹忽略“仅限单页”设置
- 像素颜色替换忽略透明度
- EPS 渲染问题 (HiResBoundingBox)

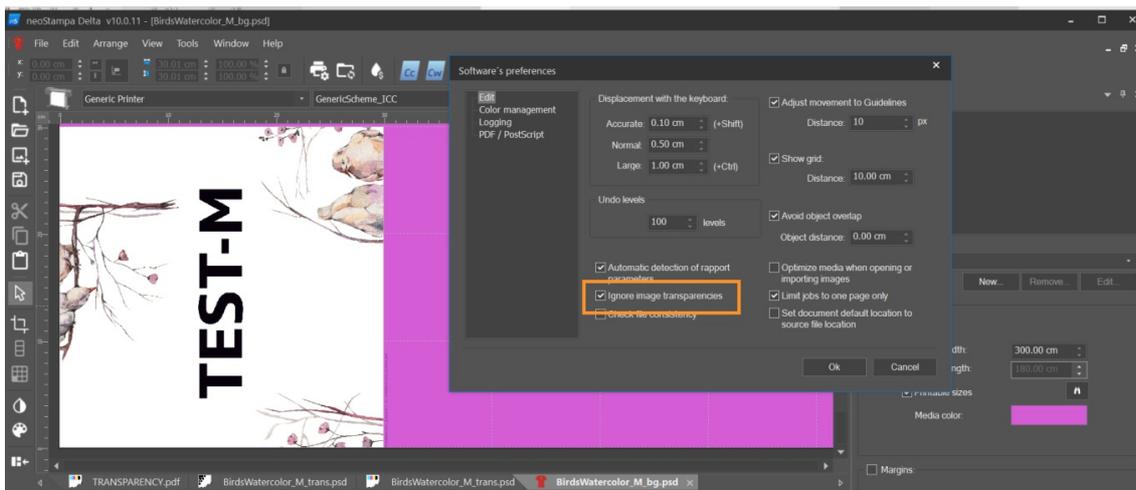
neoStampa 10.0.11

2022年2月

新增功能

neoStampa :

新增选项，用于禁用透明度以保留专色替换的背景颜色。



控制中心:

- 增加了水平滚动条，以便在小窗口内滚动
- 增加了材料收缩选项
- 改进了 PDF 和 Excel 文档

错误修复

- 菲林镜像问题
- 渲染某些 PDF 文件的问题
- 导入 .csv 色库时的精度问题
- 输出文件名构建问题
- PDF 颜色替换问题
- 连晒宽度限制为页面宽度

neoStampa 10.0.10

2021年12月

新增功能

- 未包含。

Bug Fixes

- 修复了 INEDIT 荧光色库问题

neoStampa 10.0.9

2021年12月

新增功能

- 当切换到使用相同方案的另一个打印机时，记住该方案。

控制中心：

- 记住打印历史记录中最后选择的页面
- 打印历史作业列表中的绝对日期
- 搜索栏区分大小写

错误修复

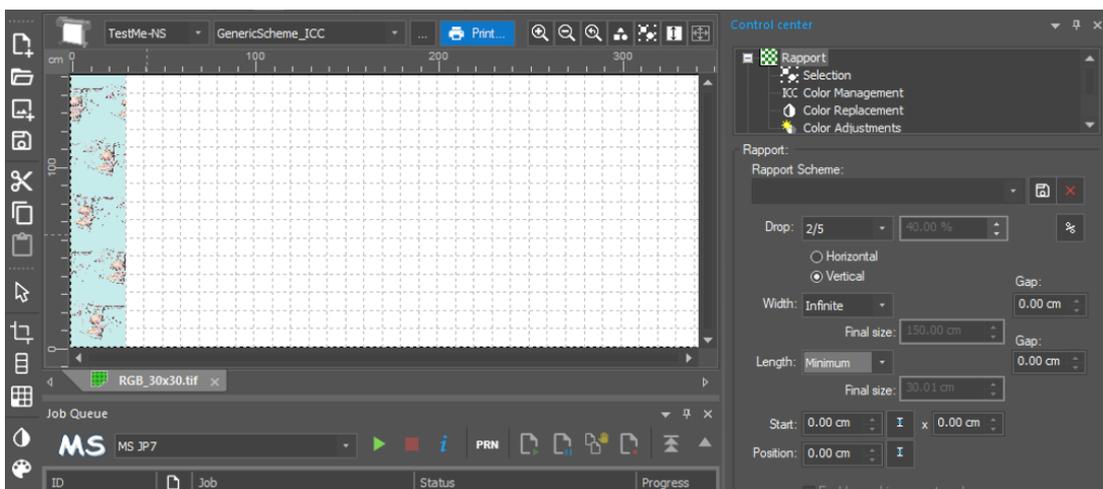
- 裁剪 + 旋转 + 镜像 PDF 打印区域错误
- 当文档中存在“所有”或“无”专色时，Spot2Process 失败
- 热文件夹问题
- 反向分色打印未正确应用线性化
- 在 NS7 校准模式下测量线性化时崩溃

neoStampa 10.0.8

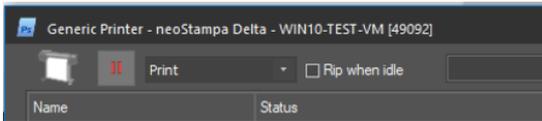
2021年11月

新增功能

- 连晒模式的最小长度。连晒作业的新默认值是最小长度。之前的无限默认值导致错误打印米数。



- 在 Print Server 窗口标题中显示 WebAPI 当前端口



错误修复

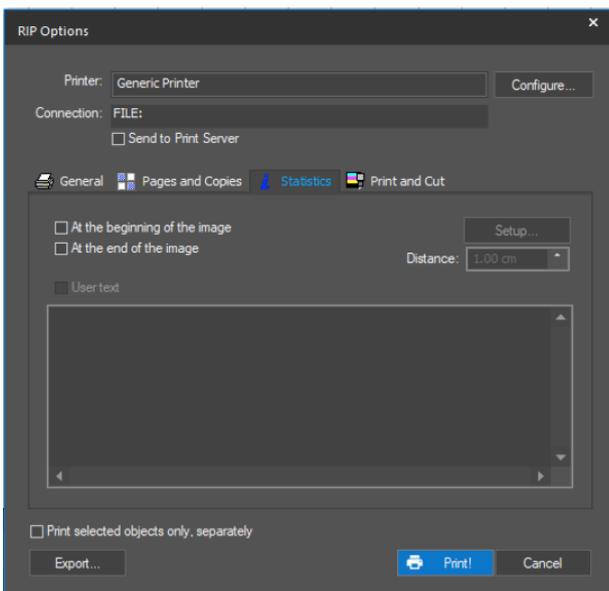
- 裁剪和对准标记对话框中的界面问题
- PrintServer 未保留 neoControl 参数配置
- 在 1bpp 光栅中未使用最大墨滴覆盖率
- 动态填充墨水行为错误
- 连晒作业向 neoControl 报告的墨水消耗错误
- 当对象镜像激活时, PDF 对象的预览方向不正确
- PrintServer 未从 neoCatalog 获取作业参数

neoStampa 10.0.7

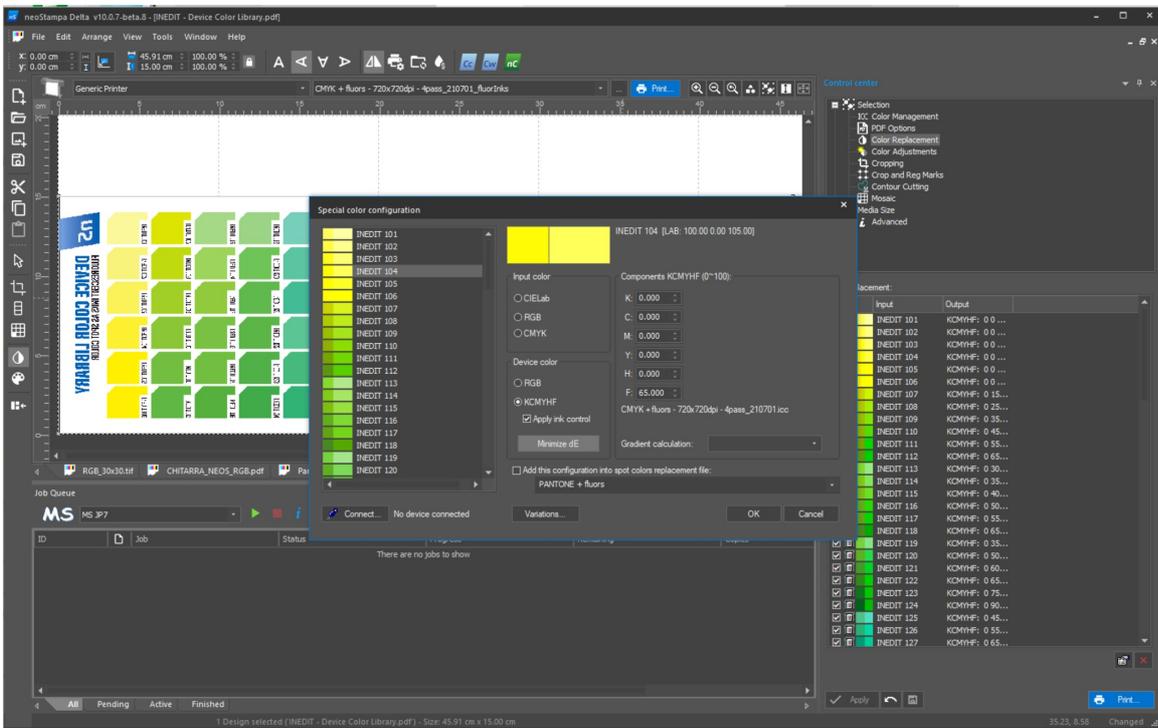
2021年11月

新增功能

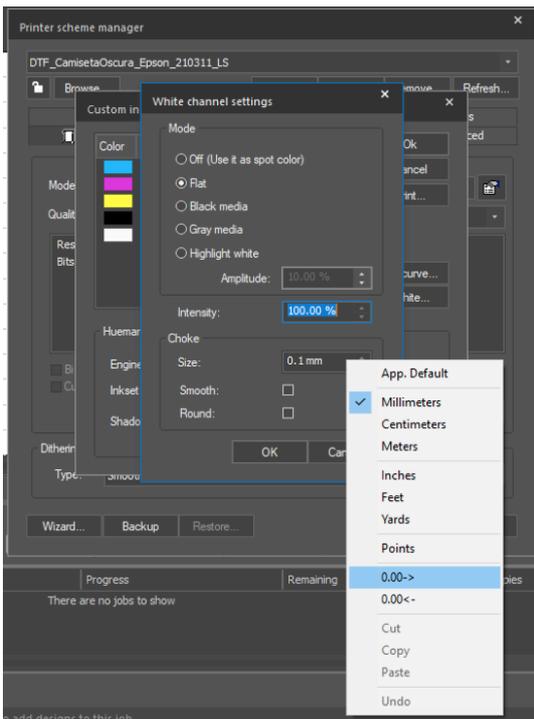
- 增加了在打印对话框中快速修改打印统计信息的选项。当您希望在打印特定设计图时看到打印输出信息时, 此选项非常有用。在“用户文本”中, 您可以为每个应打印的打印作业编写任何文本。统计信息的位置可以被选择。图像和文本之间的距离可以通过按钮旁边的“距离”字段添加。点击“设置...”可在新对话框中编辑内容。



- 自动检测 INEDIT 荧光色库。

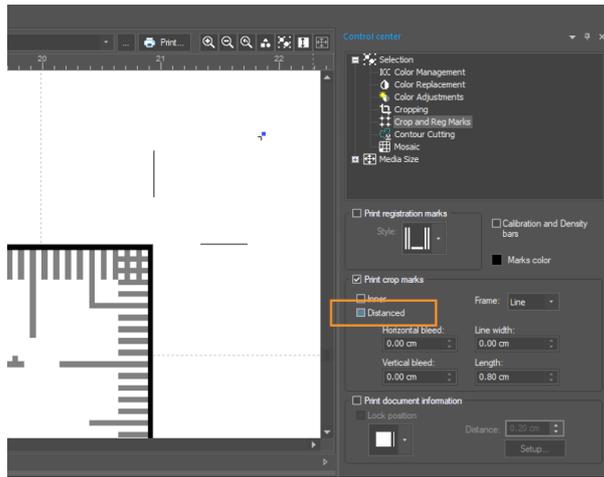


- 增加了增加/减少尺寸编辑框中数字精度的选项。有一个快捷菜单(右键单击)可以增加或减少小数位。这允许我们添加诸如 0.05 毫米的值(之前的最小值是 0.1 毫米)。

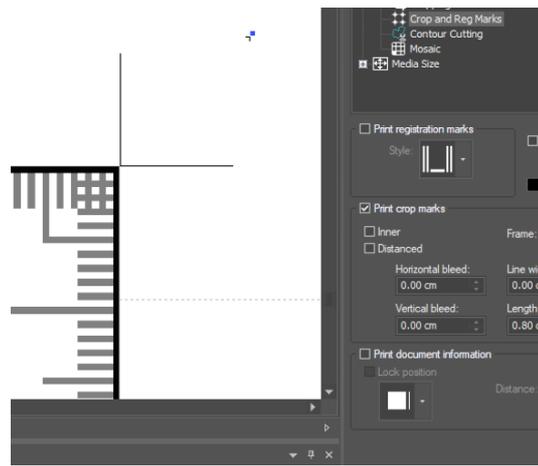


- 新增“保持距离”检查选项，将对准标记应用距离(对准标记的一半)。

已启用:



已禁用:



- 打印日志:
 - 现在日志可以保存为 Unicode (UTF-8)
 - 包含份数和边距内容 (在图像居中情况下)

控制中心:

- 我们为 CSV 和 Excel 文件中的每个驱动增加了更多列 (份数、持续时间) 和行组织。
- 现在可以将打印为多份的作业显示为单个作业, 并包含份数信息。

Job info [Download PDF](#)

File name	IMG_1111 test .tif
Reference	826892
Size	1,051 m x 1,051 m
Printer	MS JP7
Schema	NEBULA_DELTA_VISKON_REAKTIF_B4_210713
Material	NEBULA_DELTA_VISKON
Started	09/11/2021 11:59:10
Finished	09/11/2021 11:59:22
Printing time	12 seconds
Copies	1/5

错误修复

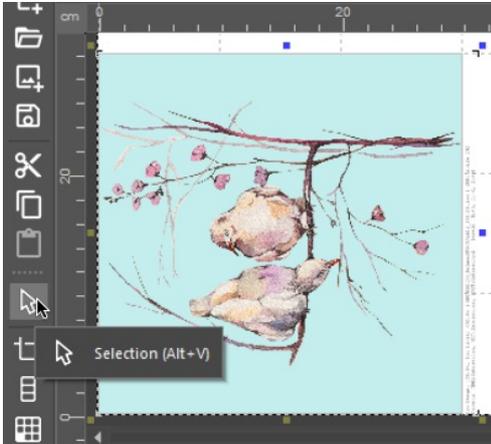
- nS 和 nPS 之间的 Lab 打印差异
- 如果替换值已在当前方案中配置, 拾色器不显示它们
- 镜像包含超过 32 种专色的 PDF 时颜色错误
- 浏览 PDF 信息树时 PDF 崩溃
- XJB 作业中的字符编码问题
- 窄幅机器问题
- 发送小于最小重复尺寸的连晒时出现问题
- Photoshop PDF 的拾色器不显示像素值

neoStampa 10.0.6

2021年9月

新增功能

- 侧边栏工具支持快捷键(每个选项的工具提示)。



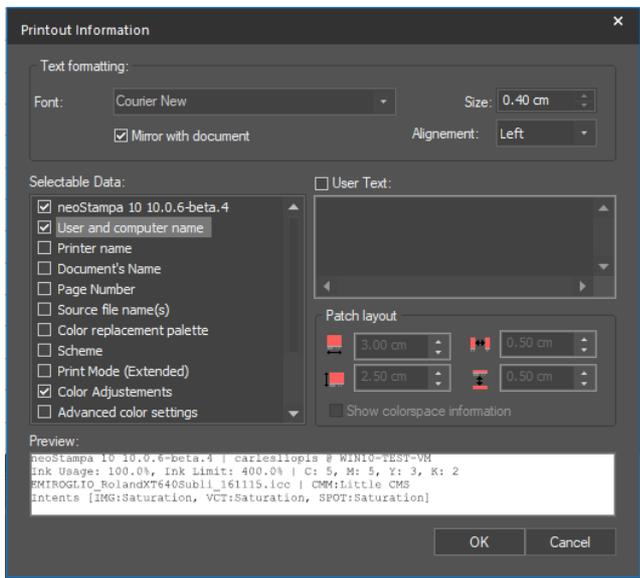
- 新增 5 个 Fotoba 裁切标记。



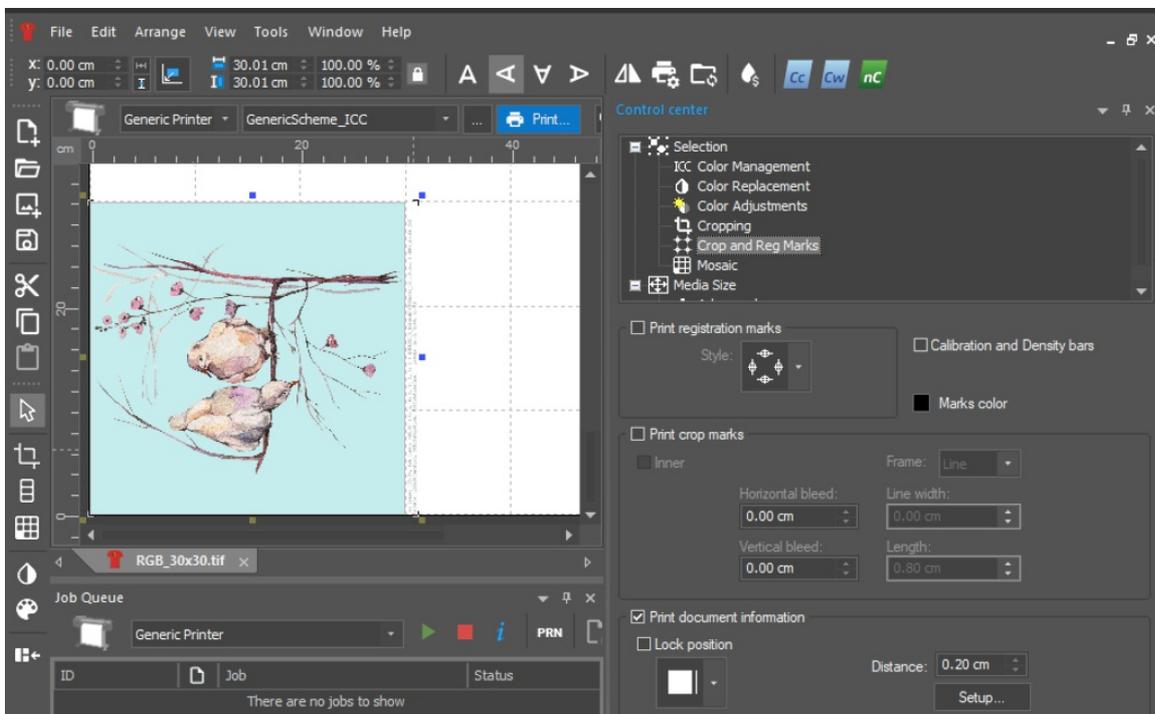
- 导出作业或发送到远程 Print Server 时, 增加了用户和计算机 ID。

```
RGB_30x30.txt Bloc de notas
Archivo Edición Formato Ver Ayuda
[General]
ComputerName = HPINEDIT
SoftwareVersion = 10.0.6-beta.4
Document = RGB_30x30.xjb
FileCount = 1
StartTime = 23/09/2021 16:47:36
EndTime = 23/09/2021 16:47:38
Driver = EFI-Reggiani ReNOIR 180
PrintMode = 600_2p_81_normal
Output = RGB_30x30.308
[[UserData]]
SourceComputerID = WIN10-TEST-VM
SourceUserID = carlesllopis
[Costs]
PageWidth = 9921
PrintWidth = 850
PrintHeight = 894
PrintWidthMM = 300.05
PrintHeightMM = 315.64
BitsPerPixel = 2
XDots_S = 20113
```

这些信息可用于打印信息(打印开头和/或结尾)。



- 现在 DTG 打印作业可以使用裁剪和对准标记的所有选项。



错误修复

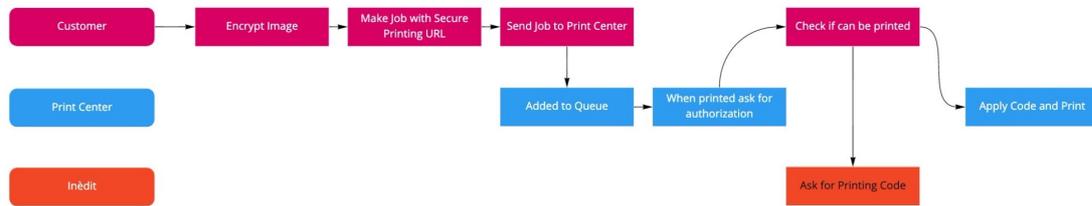
- 键盘加速键问题
- PNG 加载问题
- 处理 PDF 的热文件夹问题
- XJB 加载问题
- 从 NS 向 PS 发送作业时图像尺寸错误
- 文档信息和调色板叠印对准标记
- sourceComputerID 未发送到 PS
- 修复临时文件删除问题
- PrintServer 中图像被裁剪/扭曲
- 恢复了 DTG 文档中缺失的菜单项
- 导出 XML/XJB 统计信息页面尺寸错误

neoStampa 10.0.5

2021年9月

新增功能

- 支持带相机的 Barbieri LFP qb
- 安全打印：加密的 .psd 图像仅限于 neoStampa 的 Internet Print Server，每个客户获得唯一的产品 ID，打印机安全由客户负责，Inèdit 激活系统涵盖加密狗、产品信息和到期日期。



- 修改了某些打印机，使其可以选择通过将坐标发送到标头来指定打印图像的 X 和 Y 偏移量。这将使打印机处理更快、更容易，并减小生成的数据大小。
- 支持透明区域中的裁切轮廓线。

控制中心：

- 打印历史记录中取消的作业用颜色标出。现在标题中显示作业被取消的日期和时间以及已打印部分的百分比。导出的 CSV 和 Excel 数据中也包含相同信息。

	RGB_30x30.tif	9811139	Generic Printer	GenericScheme_ICC	TestMaterial	1,500 m	2,400 m	10 days ago
	RGB_30x30.tif 9.0% Aborted at 27/08/2021, 14:46:42 by printing issue	9811138	Generic Printer	GenericScheme_ICC	TestMaterial	1,500 m	0,205 m	10 days ago
	RGB_30x30.tif 54.0% Aborted at 26/08/2021, 10:43:00 by printing issue	9821137	MS LaRio	4C_GenericScheme_ICC@printserver	Cham	1,420 m	0,163 m	11 days ago
	RGB_30x30.tif 87.0% Aborted at 26/08/2021, 10:40:59 by printing issue	9811136	Generic Printer	GenericScheme_ICC	TestMaterial	1,500 m	2,096 m	11 days ago

- 现在您可以查看所有打印数据。

Export

Today

Yesterday

Last 7 days

Last 30 days

Current month

Last month

All

Custom range

< January 1992 >

Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	1
2	3	4	5	6	7	8

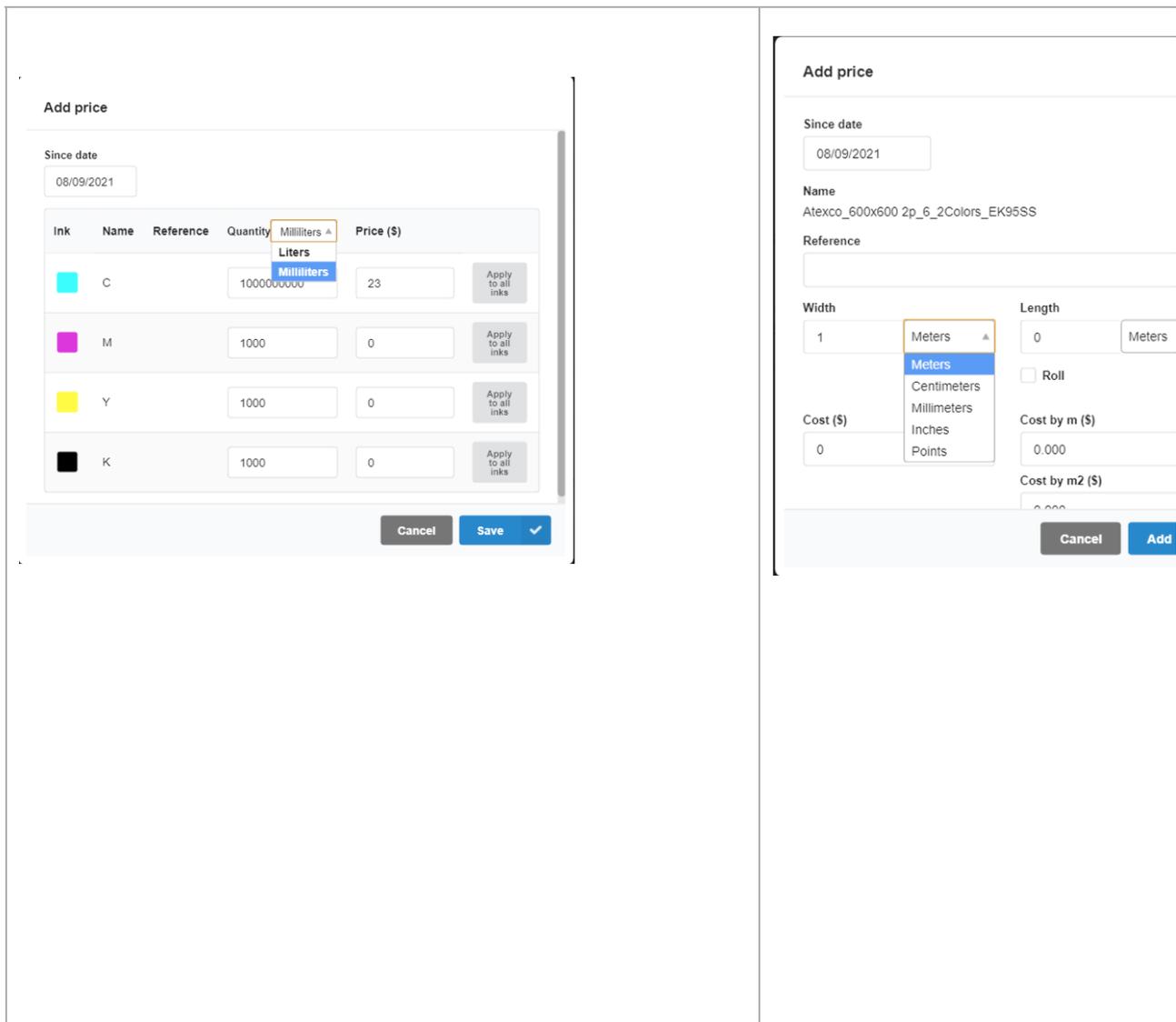
< September 2021 >

Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

Jan 1, 1992 - Sep 8, 2021

Cancel Apply

- 现在添加/编辑墨水和材料成本时，您可以选择单位（毫升，升，厘米，毫米，米）。



错误修复

- 颜色参考图修复
- 专色色库编辑器问题
- 使用蒙版通道进行颜色替换
- CMYK 图像不遵循输入默认值(跳过嵌入配置文件)

neoStampa 10.0.4

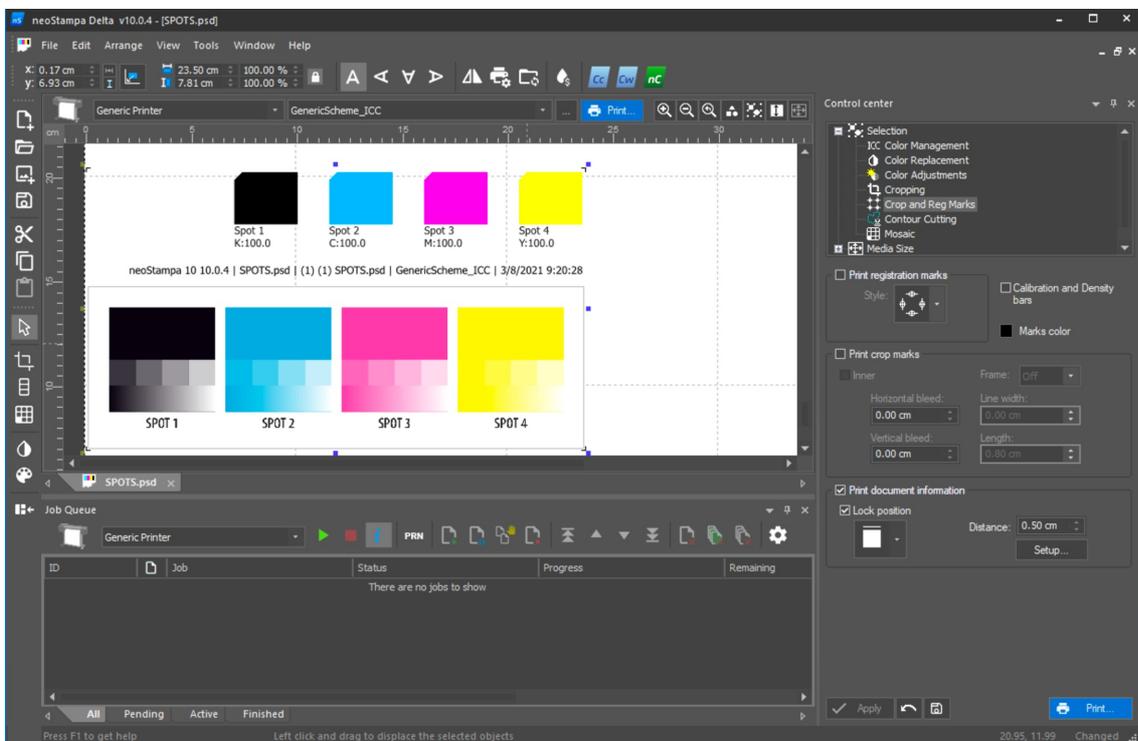
2021年8月

新增功能

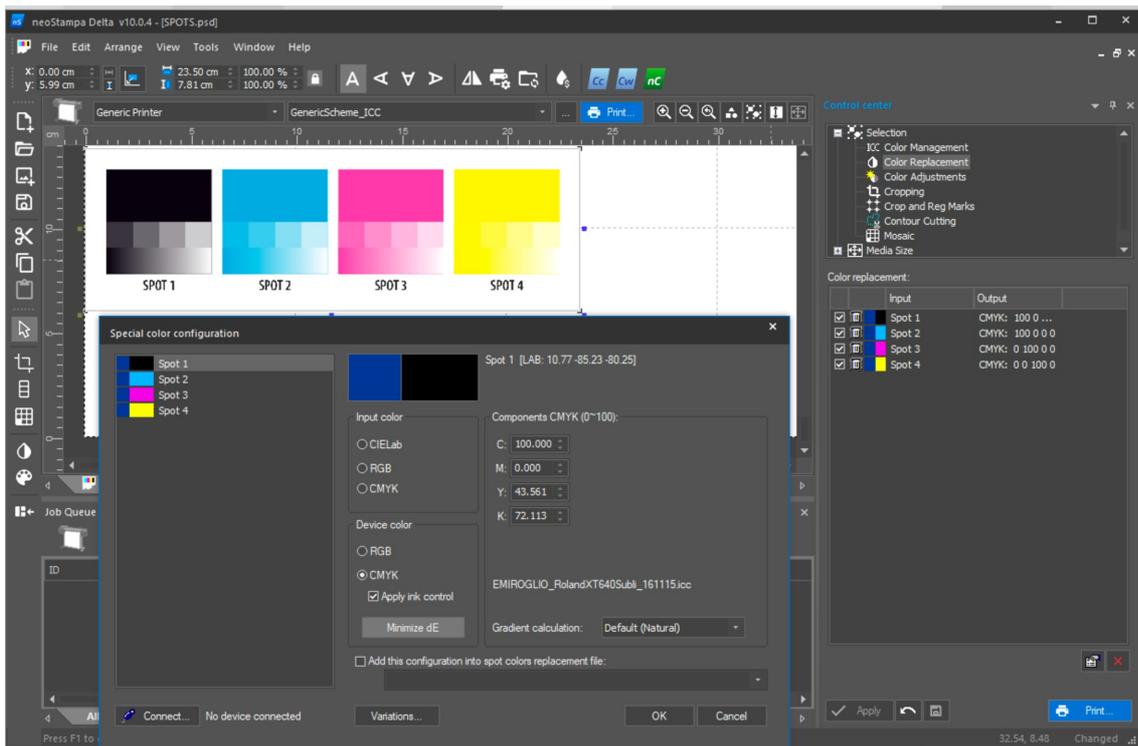
- 支持 i1Pro 3 的 i1iO - X-Rite

Watch Video: <https://player.vimeo.com/video/901934033?share=copy>

- SpotColor Palette option in object printed information and statistics: A new way to use color palette in the document printing information.

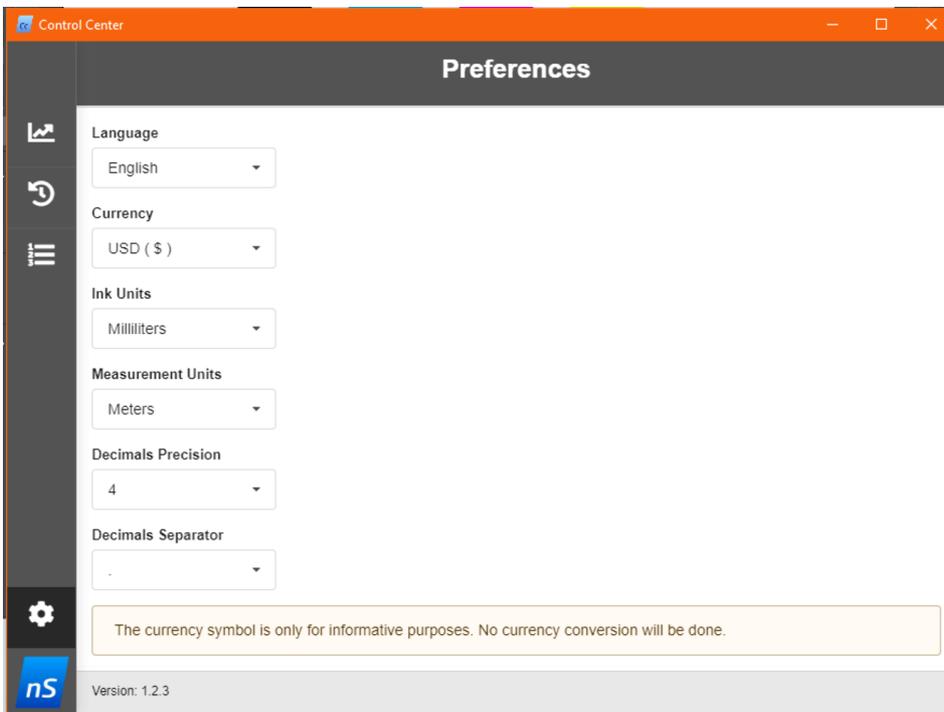


- 专色替换窗口增强: 现在对话框中所有专色都列在输入值旁边。同时, 检测并列多个专色。



控制中心:

现在您可以在首选项中更改单位符号。



错误修复

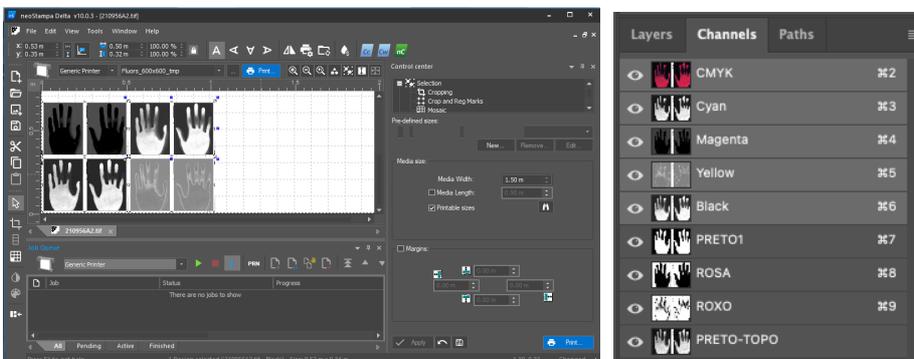
- 某些情况下 PDF 文件的预览
- 混合模式分色设计图和专色的助剂墨水计算
- 颜色参考图(单色变化)参考色放置
- PrintServer 在作业正在处理时不删除作业
- 在同一墨水组中处理白色和蒙版墨水
- 处理来自热文件夹的 PDF 失败 (PrintServer)
- 打印带偏移的拼接图时最后几行的问题
- 加载专色数据库 (scd)
- i1Pro3 Plus 线性化目标选择

neoStampa 10.0.3

2021年6月

新增功能

- 引入新 OEM - PYCSIA
- 支持菲林分色中的混合设计



错误修复

- PrintServer 中的多通道兼容性
- PrintServer 中的 PDF 渲染
- Print Server 连接问题

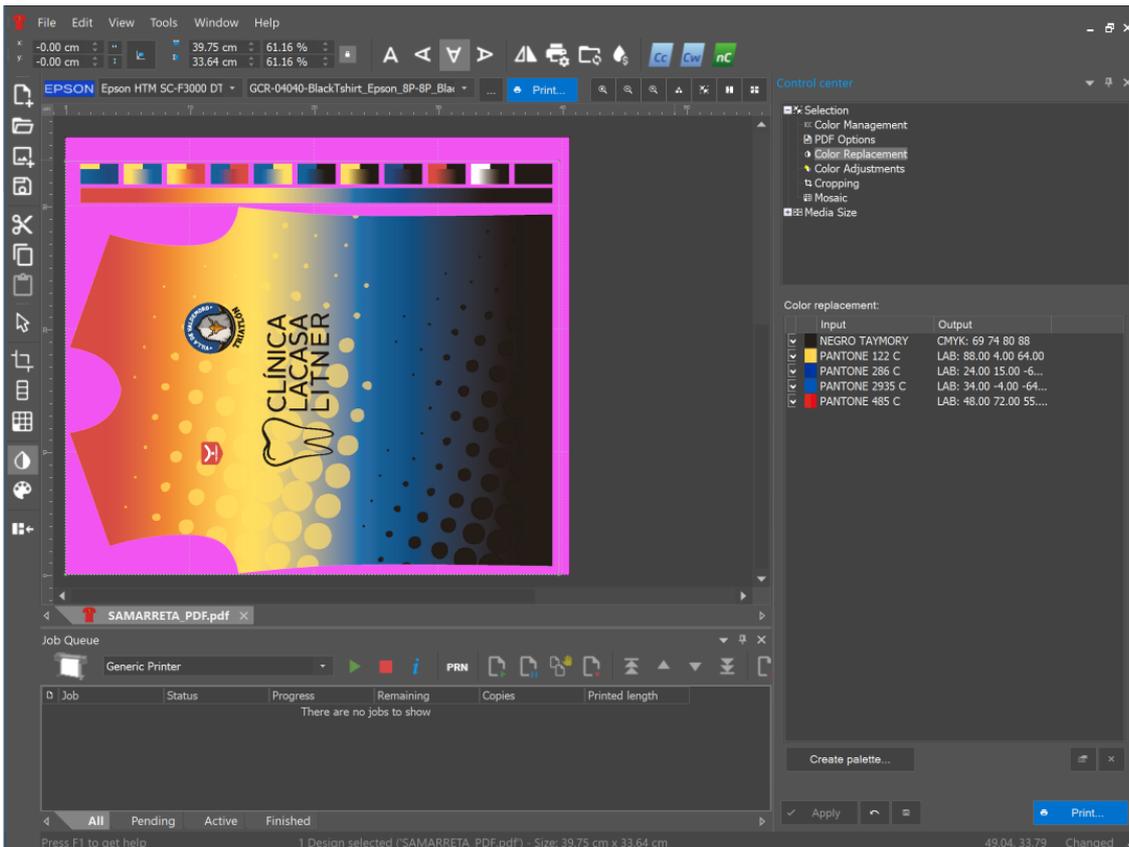
- 加载某些方案时校准向导失败
- 非线性化数据的专色替换 (自然)
- 用于平铺文档的 Fotoba 裁切标记
- Barbieri SpectroLFP 分页
- 墨滴大小配置窗口问题
- 某些陶瓷墨水组的校准向导错误

neoStampa 10.0.2

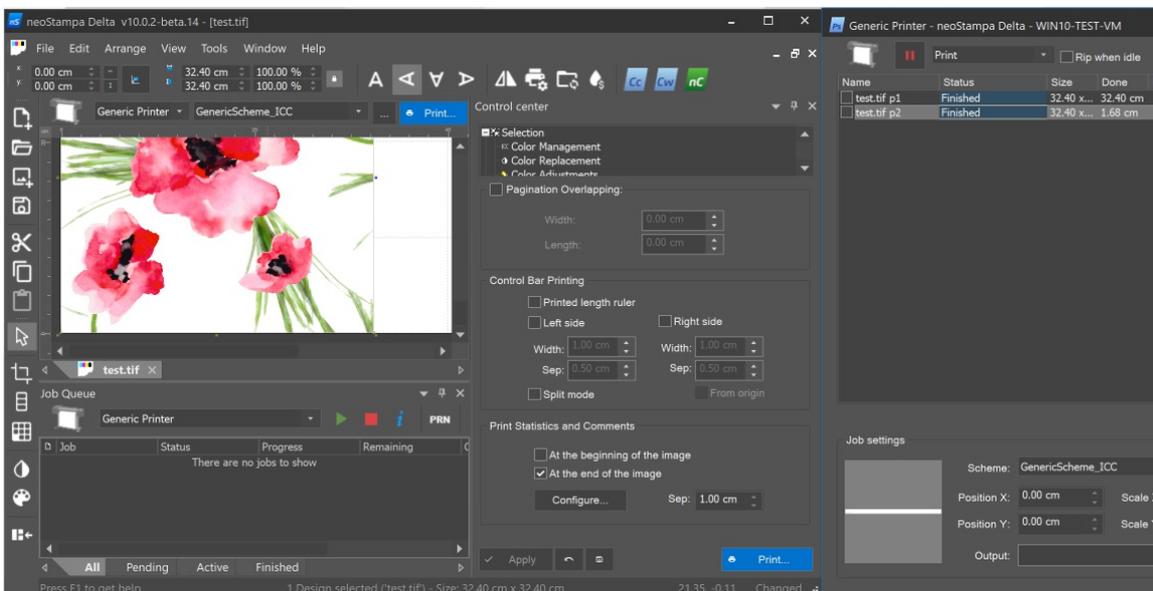
2021年6月

新增功能

- 支持 PDF 文件中的透明度: 应用于 PDF 中的 Alpha 通道, 并且仅针对 DTG 文档激活。



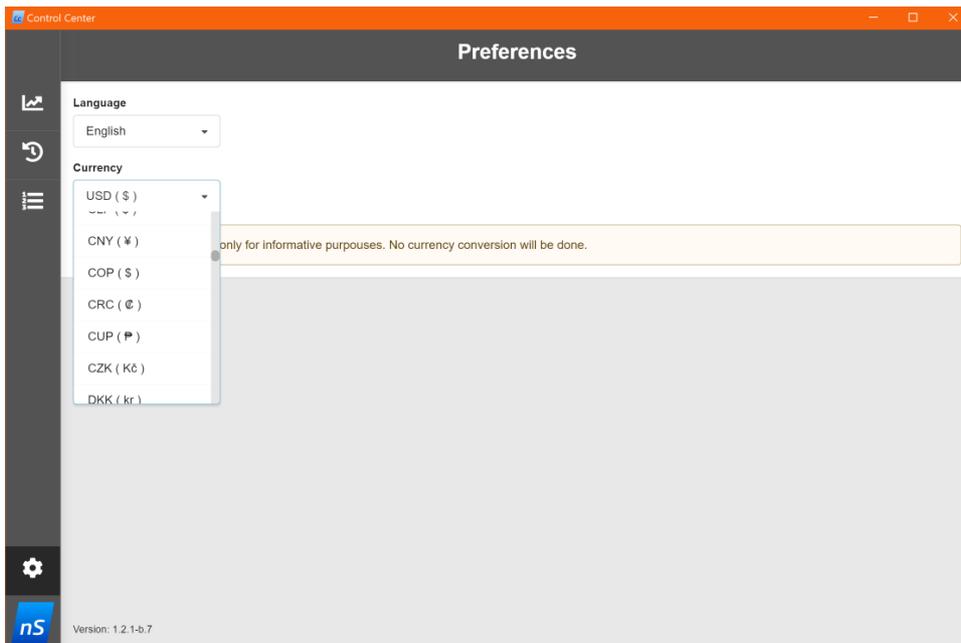
- 支持从 nS 到 Print Server 作业的打印统计信息: 现在在 nS 中创建带有打印统计信息的作业, 并在 Print Server 中打印时, 将作为附加页发送和打印。



- 所有语言的用词和位置都得到了改进
- 管理带有透明度的 CMYK 文档的专色转处理
- 控制中心: 材料视图中的墨水名称样式
- 提高了拼接图的处理和可视化性能
- 新增选项以使用原生 Mako 专色转处理转换
- 整体加网性能提升
- 专色替换到输入 RGB/CMYK 可以保存到表格中
- 日志文件包含当前颜色替换值
- 调色板现在显示名称和替换值

控制中心:

现在您可以在首选项中更改货币符号。



错误修复

- 解决了某些安装环境下的 Java 问题
- 当源图像缺失时加载 CPS
- 向 PrintServer 发送连晒作业问题
- 校准向导中 K 模式问题
- 色彩平衡的界面问题
- 平滑随机墨滴配置的界面
- 在混合模式和拼接图中打印分色文件时崩溃
- PrintServer 中 TIFF 文件的颜色替换(更新了 nRE)
- 带距离的拼接图打印错误
- 当作业包含水印时 PrintServer 中的作业初始化错误
- 某些灰度文件格式 (JPG, PNG) 显示错误的预览
- 某些 EPS 文件缺少裁切路径

neoStampa 10.0.1

2021年4月

新增功能

DTG MODE
The new DTG mode includes specific automatizations such as white control in transparency, background colour preview, choke and highlight function. Save up to 30% of white ink with the background special configurations.

POWERFUL PDF
neoStampa Delta incorporates the Mako® PDF engine, which make it compatible with any X/PDF file guaranteeing the exact reproduction of the design.

DTG FAST CALIBRATION
Calibrate your DTG printer with the new 2 steps calibration wizard. Our calibration wizard will guide you through a process where in less than 30 minutes you will be able to get the desired colors of your printer.

NEW FLUOR LIBRARY
neoStampa Delta integrates a special color library to be loaded into Adobe Illustrator or Photoshop which contains 90 spot colors addressing fluorescent inks, broadly used in the sports equipment industry.

CONTROL CENTER
The new Control Center is a panel which will show you the current status of your jobs. Control and organize the printing queues from any device. You will also be able to see in real-time the meters printed, the speed, and the ink consumption of your jobs.

BETTER GRADIENT REPRODUCTION
Spot colors management improved to obtain better gradients and color outcomes. Define and automatize your spot colors behaviour, depending on your workflow. Keep color consistency and control the color space of your printers to obtain more accurate results.

UP TO 5 TIMES FASTER
neoStampa Delta has been specially designed to be able to print up to 5 times faster than other versions.

FILM PRINTING
Improved the Separation Printing mode to work with film for offset flexo and screen printing. neoStampa Delta includes automatic calculation to suppress the moiré effect in the overlapping of photoliths

- 支持 PDF 不可见图层
- 支持 DTG 文档
- 专色渐变模拟/线性化方法
- 打印时栅格化 PDF
- PDF 渲染速度改进
- 同一 PDF 中无限数量的专色
- 专色渐变的网点增益值
- 支持大型专色集的 PDF
- 将专色转换为处理的选项
- 校准向导中的 DTG GCR 预设
- 校准向导显示 ICC 色彩配置文件信息、3D 查看器和拾色器
- 方案优化警告
- LAB 颜色参考图的中间配置文件
- 支持 BigTIFF 输出
- 支持多达 15 个通道的 DeviceLinks
- 在混合模式中也为分色设计图创建调色板
- 自动创建 DirectLink 配置文件
- 更好地支持 .AI ICC 检测
- PrintServer 中专色替换支持
- Print Server 内存使用优化
- PrintServer 热文件夹: 可配置轮询时间和预览
- PrintServer 新作业选项(缩放 X, 缩放 Y, 定位, 自动居中)

错误修复

- 通道墨水选择问题
- 1 位图像打印失败
- 专色替换到 Lab 跳过校样
- 颜色替换性能问题
- 修复了 DL 创建
- PSD 透明度检测
- PrintServer 中的 PDF 页面选择
- 启动画面问题

- 递归颜色替换

更新说明 nS v10.1

neoStampa 10.1.10

2023年10月

新增功能

新增打印机驱动：新增支持以下打印机型号(用于 Reggiani 多墨滴配置)：Cobraflex CBF Venom-63、HONGJET HJ-1604 LATEX、HP Latex 630、MUTOH XPJ-1682SR-PRO、Prismatex GS 1904W 4C 和 Prismatex GS 1904W 48。

错误修复

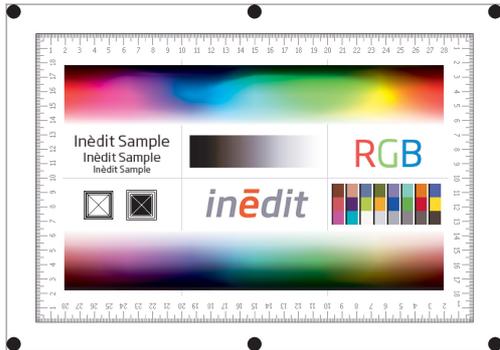
- 解决了 PSD 透明度无法识别的问题。
- 修复了发送打印开始和结束通知的问题。
- 解决了与加密作业相关的打印服务器问题。
- 修复了尝试在 Valiant OEM 设备上使用带有内缩的打印方案进行打印时导致的崩溃问题。

neoStampa 10.1.9

2023年9月

新增功能

- **新增对准标记**，作为 Zund 自动 OPOS 系统的补充。



- 打印服务器连晒起始点(偏移)选项。
- **新增打印机驱动**：修复了使用 RGB 驱动处理 Xjb 作业时的颜色反向问题。发布了以下打印机型号的驱动更新：Colorido C080-1200 Pro、Bombyxjet BJ-320、MLK 打印机型号、Gongzheng GZ AC-B、Homer Rocket-K 和 DINGSEN 400D XP600。为 DOPSING DTG-Poseidon SR-1416 增强了额外的颜色模式。

错误修复

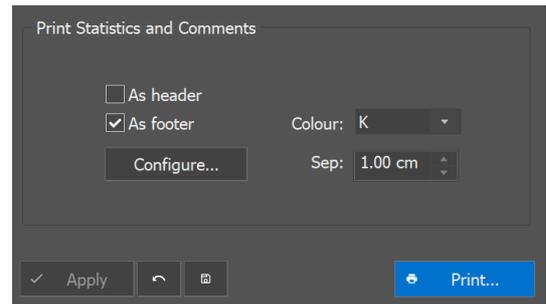
- 修复了 7 月 31 日发生的许可问题。
- 解决了从校准向导复制打印方案时 AIC 色彩配置文件丢失的问题。
- 修复了打印数据通知未发送的问题。
- 解决了不同打印文档之间连晒墨滴值未更新的问题。

neoStampa 10.1.8

2023年7月

新增功能

- **打印统计信息和备注** :增强功能, 支持自定义文档统计信息和 DTF/DTG 打印的字体颜色。



- **新增打印机驱动** :通过新增对 AT Printer (TEXTEK) 和 HGS Chrome 等打印机的驱动支持, 扩展了打印机兼容性。更新了驱动, 包含预览修改和性能增强。

错误修复

- 解决了使用助剂/固色剂/柔软剂墨水时出现的问题, 确保打印过程顺畅。
- 修复了内缩功能激活时出现的色彩管理问题, 提供准确一致的彩色输出。
- 修正了当专色名称包含重音符号时 PDF 预览发生的错误, 确保颜色准确呈现。
- 恢复了在 RIP 过程中丢失的 AICN 色彩配置文件, 实现无缝且准确的打印生产。
- 确保 PDF 输出格式精确匹配原始文件尺寸, 保持设计稿的完整性。
- 修复了因打印方案更改引起的失真和作业取消问题, 确保可靠一致的打印结果。
- 解决了在使用空打印方案进行色彩调整时 RIP 过程中发生的崩溃问题, 提供稳定的工作环境。
- 优化了 TIFF 格式文件的打开时间, 提高了处理此类文件的效率。
- 修复了与包含重音符号的 PDF 专色名称相关的预览问题, 提供清晰准确的打印预览。

这些增强功能和错误修复旨在提升 neoStampa 的功能性、兼容性和稳定性, 确保更顺畅、更高效的打印体验。

neoStampa 10.1.7

2023年6月

新增功能

- **LiveCanvas 3D**: 现在您可以仅专注于打印台上的包装盒, 使您的工作更轻松高效。
- **新增打印机驱动** :新增支持 Yilijet、TwinJet 和 Homer K TIFF 等流行打印机, 扩展了高品质打印选项。

错误修复

- **改进兼容性** :解决了加载 PSD 文件、保存 CPS 文档、处理额外通道以及在切换打印方案时管理默认色彩配置文件的问题。这些修复确保了更顺畅、更可靠的打印流程。
- **更好控制** :解决了与 DirectLink 色彩配置文件的墨水线性化、控制中心 中的预览以及 **拼接** 功能中嵌入连晒信息应用相关的问题。这些增强功能使您在打印项目中拥有更大的控制力和准确性。
- **提升体验** :修复了设备 RGB 参考图的模拟、在 PDF 被选中时打开多个 TIFF 文件导致的崩溃, 以及在复制的打印方案上 **生成 DirectLink 色彩配置文件** 的问题。这些改进使您的打印体验更加愉悦无忧。

我们希望这些增强功能和错误修复能优化您的打印工作流程并提供更好的用户体验。

neoStampa 10.1.6

2023年4月

新增功能

- 自动保存编号参数。
- 在 LiveCanvas 中集成 ZBAR QR 码阅读器。
- PDF 文档的锁定颜色替换。

错误修复

- 错误的 Hotfolder 路径导致行为异常。
- 修复了 Scan 模式下 i1Pro2 的校准问题。
- 多通道文件的界面问题。
- 打印服务器中的自动颜色替换问题。
- 打印服务器中的混合/多通道专色替换问题。
- 分色模式下的叠印问题。

neoStampa 10.1.5

2023年3月

新增功能

- 优化了打印服务器中的连晒作业预览。
- 在控制中心增加了打印作业名称搜索功能。

错误修复

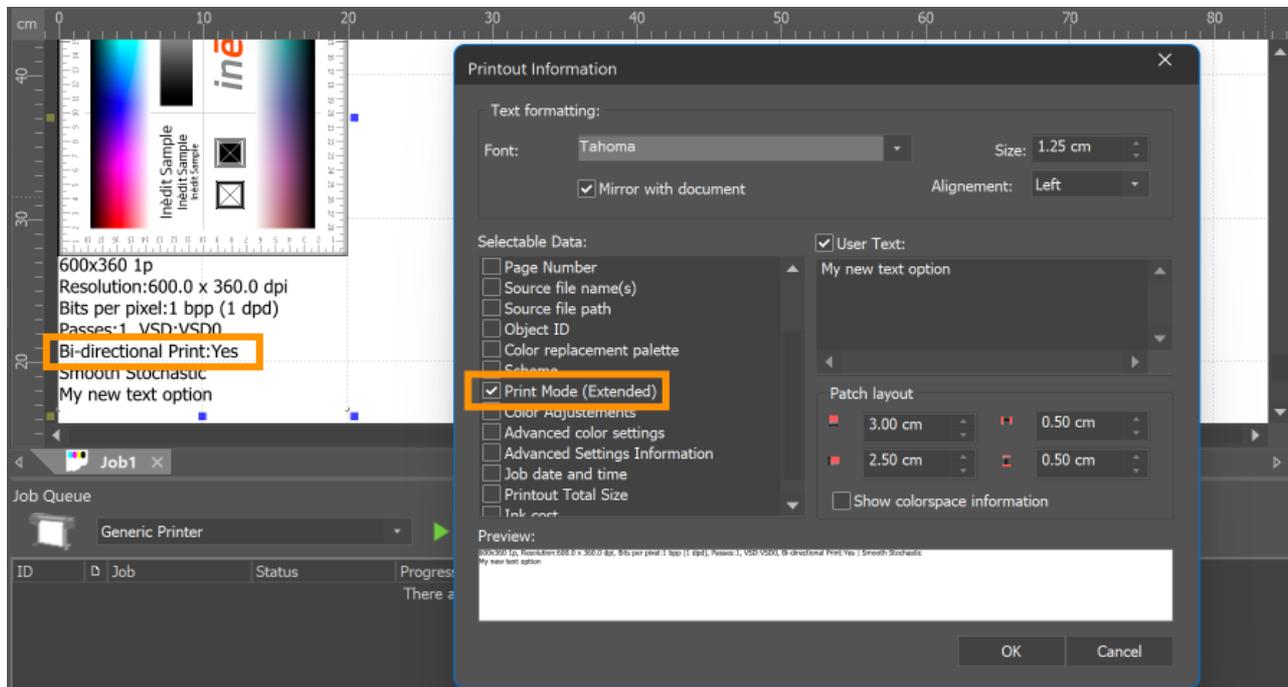
- 修复了在 neoStampa 中按名称排序 XJB 的问题。
- 不同墨水的墨滴大小问题。
- JPG 中错误的颜色替换。
- Hot folder 上的处理问题。
- Hot folder 中的排版未处理所有项目。
- 打印服务器队列中的打印作业状态显示问题。
- 当打印方案使用 DirectLink 色彩配置文件时, 图像透明度未保留。
- 混合设计图中的通道配色名称未出现在打印信息中。
- 打印连晒图例时 MS Qwizard 关闭。
- TIFF CIElab 中错误的白色背景。
- 修复了控制中心中耗墨量总和显示为 0.00ml/m² 的问题。

neoStampa 10.1.4

2023年1月

新增功能

- 扩展了对使用助剂墨水的 PDF 透明度专色的支持。
- 在打印统计信息和文档信息时，在打印模式(扩展)选项内添加了打印方向信息。



错误修复

- 解决了 Hotfolder 和打印服务器队列的性能问题。
- 修复了打印服务器中的份数计数器和多作业选择问题。
- 处理使用 K 颜色模式的打印方案的作业时导致的崩溃问题。
- 将选定对象单独发送到 PrintServer 失败的问题。
- Bonjour 无法发现打印服务器的问题。
- 修复了 CMYK 和 LAB 模式下的拾色器问题。
- 修复了控制中心中的界面问题。

neoStampa 10.1.3

2022年12月

新增功能

- 在输出中包含 作业ID (JobID) 的选项。
- 控制中心 焕然一新: 统计信息和打印历史记录。

Watch Video: <https://player.vimeo.com/video/784506026>

错误修复

- Hot folder 中的连晒方向信息检测问题。
- 色彩转换问题(白点)。

- X-Rite i1Pro M1 扫描模式问题。
- 使用分光仪测量特殊颜色的问题。
- 内缩未应用于分色(通道配色)设计图。
- 完成旧版校准。
- 荧光色预览问题。
- 通过 Hot folder 处理的多通道文件扩展名问题。
- 在打印服务器中处理包含特殊字符的文件问题。

neoStampa 10.1.2

2022年11月

新增功能

用于 Barbieri LFP 的 CMYK 目标参考色。

错误修复

- 连晒预设在选择后未被保存。
- 内缩应用于纯白区域。
- 打印服务器忽略了“备注 (Comments)”标签。
- 打印服务器 Bonjour 发布名称问题。
- 专色渐变控制点替换问题。
- 墨水限制问题。
- 拆分作业页面的问题。
- 颜色替换问题(专色 + 蒙版)。

neoStampa 10.1.1

2022年10月

新增功能

新增 Fotoba 简单裁切线。

错误修复

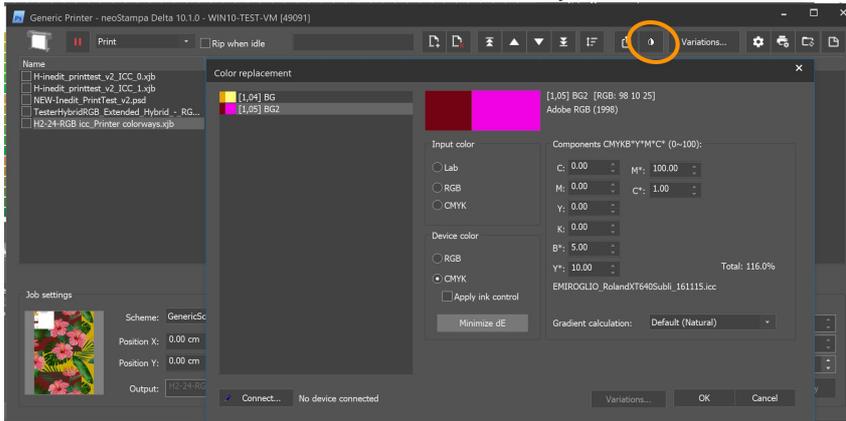
- Barbieri SpectroLFP 和 SpectroPAD 测量问题。
- 单独打印选定对象的问题。
- 内缩激活时的多页 PDF 问题。
- 分色信息文本被打印并被裁剪。
- CGATS 导出文本编码问题。
- 颜色替换信息导出问题。
- HotFolder 文档在输出中的命名问题。
- 分色信息文本打印时被裁剪。
- 多通道通道配色加载问题。

neoStampa 10.1.0

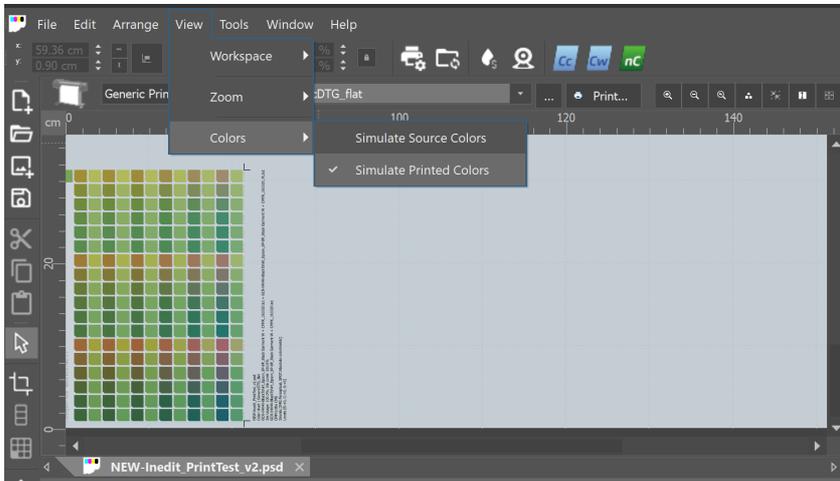
2022年10月

新增功能

- 在打印服务器中集成 neoStampa 处理引擎兼容性(内缩、颜色变化等)。
- 在 neoStampa 队列和打印服务器中均可处理 XJB 作业。
- 在打印服务器中支持来自 XJB 颜色替换的通道配色 (Colorways)。



- 解释多通道文件的默认设置。
- 为 DTF 使用了新的白色层处理“动态”方式。
- 打印的色彩预览。



- neoStampa Hot folder 在打印服务器队列中打印时使用 XML 打印布局。
- 将测量数据和观测角度参数保存到打印方案中。
- 可选的测量条件 (M0, M1, M2)。
- 在打印机打印方案管理器中添加了“设置...”按钮, 用于设置打印方案的文件夹位置。
- 添加了在使用定义好的打印机打印方案打印 XJB 时对打印方案选择不匹配的控制。
- 在打印日志文件中添加了文件方向和缩放比例信息。
- 裁剪编辑器增强功能。
- Windows 11 视觉外观。

错误修复

- 打印统计信息位置错误。
- 控制中心中 LAB 颜色的预览问题。
- 打印服务器处理加密作业的问题。
- 打印机通道配色加载颜色替换配方的问题。
- 处理分色设计图(混合模式)的问题。
- 修复了控制中心中 Excel 格式、文本格式和翻译的次要错误。

更新说明 nS v10.2

neoStampa 10.2.9

2024年4月

新增功能

- 在打印统计文本中加入了作业ID (JobID) 代码。



- neoPDF API 更新
- 新增了专色橙 (Spot Orange) 墨水支持。

错误修复

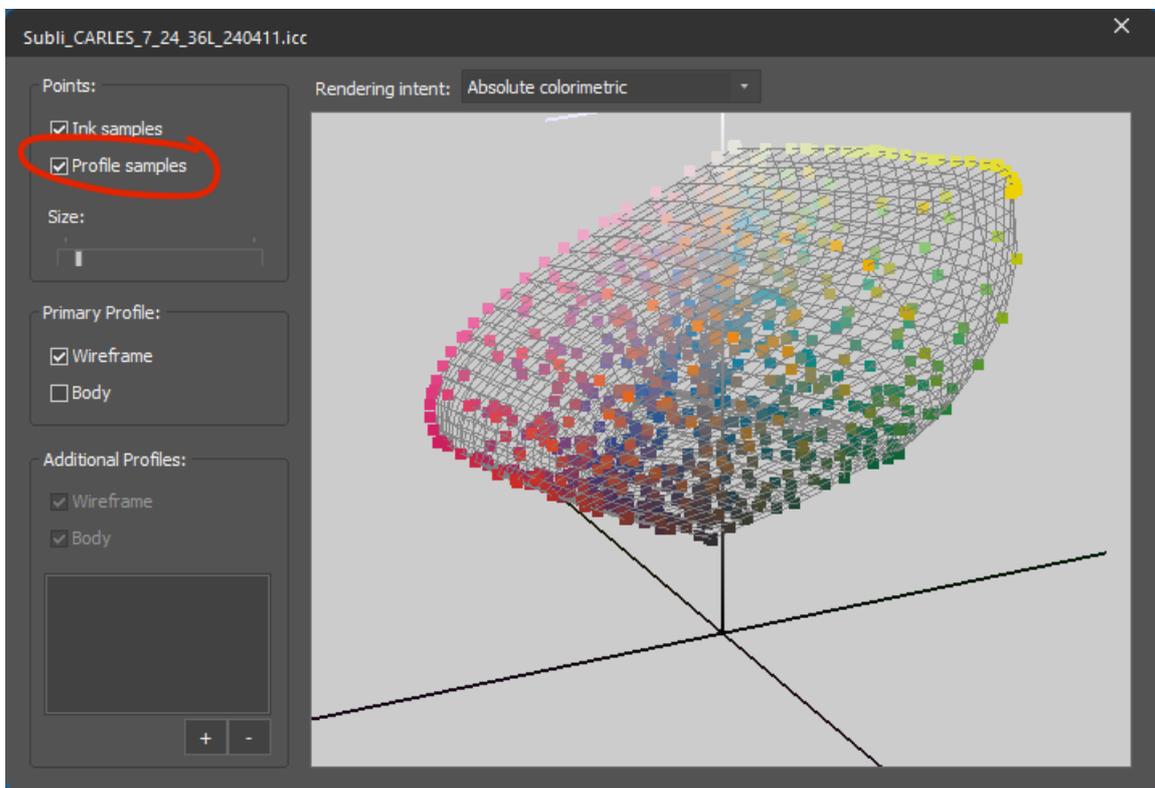
- 修复了选择渲染意图 (rendering intents) 选项时的问题。
- 解决了使用 X-Rite i1IO 校色仪进行测量时发生的崩溃问题。
- 修复了连接 Barbieri SpectroLFP 分光仪时发生的崩溃问题。
- 修复了在 nS 中保存分色 (Separations) 文档时生成 .DSS 文件而非 .CP5 文件的问题。

neoStampa 10.2.8

2024年4月

新增功能

- 在校准向导 (Calibration Wizard) 中增强了主RGB (MasterRGB) 色彩配置文件计算。
- 在打印服务器 (Print Server) 中增加了更改打印作业页面尺寸的选项。
- 改进了收缩 (choke) 算法, 防止对极浅色区域进行不必要的收缩。
- 改进了校准向导中的 3D 查看器, 增加了显示色彩配置文件测量点的选项。



- 更新了 ColorLogic 数据库至版本 1.21.2

错误修复

- 解决了更改打印方案后 PS 在光栅化处理 期间崩溃的问题。
- 修正了预览耗墨量的计算。
- 解决了校准向导 (CW) 未正确镜像统计信息的问题。
- 修复了份数未显示总量的问题。
- 解决了因达到假定的最大 PS 实例数而导致的 nS 启动警告和阻止启动的问题。
- 修复了打印服务器统计信息未使用“使用收入”(Use Incoming) 选项的问题。
- 解决了在启用内缩功能时, nS 在光栅化处理 PDF 参考图时崩溃的问题。
- 解决了份数未显示总数的问题。

控制中心

- 优化了所有对话框的加载响应时间, 提升了用户体验。
- 提高了整个系统翻译的质量和准确性。
- 启动了对 neoRipEngine 集成的支持, 以实现本地打印作业生成。
- 解决了加载大型打印方案后打印队列丢失的问题。
- 修复了使用打印布局的打印作业中设计图名称的显示问题, 该问题导致显示临时名称而非文件名。
- 修复了由于长度限制无法创建自定义作业尺寸的问题。

neoStampa 10.2.7

2024年3月

新增功能

- 新驱动: Amsky - Amsky WL 2500C6, Mimaki TxF300-75 & TxF150-75 和 HP DesignJet Z9+ 44 英寸。
- 在校准向导的色彩分析模式中进行了优化增强。
- 改进了校准向导中的 ICC 色彩配置文件 3D 查看器, 提升了分辨率并增加了选择渲染意图的新选项。

Watch Video: <https://player.vimeo.com/video/924538338?share=copy>

错误修复

- 解决了打印服务器中使用 PNG 格式时输出图像重复不正确的问题。
- 修复了打印服务器中“文档镜像”选项无法正常工作的问题。
- 解决了输入默认值 中镜像 选项即使禁用也始终开启的问题。
- 修复了在最新版本中无法删除驱动的问题。
- 解决了在 neoStampa 布局中更改打印方案时出现警报的问题。

neoStampa 10.2.6

2024年3月

新增功能

- 打印服务器支持“机器连晒”，用户可轻松启用机器重复功能。
- 输出尺寸补偿确保输出尺寸准确。
- 优化了日志可见性 – 取消作业时日志现在会自动隐藏。
- 包含 Lab 值的替换表现在可无缝导入为设备墨水。
- 引入打印服务器热文件夹 轮询间隔选项，为用户提供对其流程的更大灵活性和控制。
- 在环境光测量 中增加了 Lux (照度) 支持。
- 打印服务器针对 PDF 的自动渲染参数。
- 升级至 MAKO 版本 7.2.0，融合最新进展和优化以提升性能。
- 更新了 Barbieri SDK。

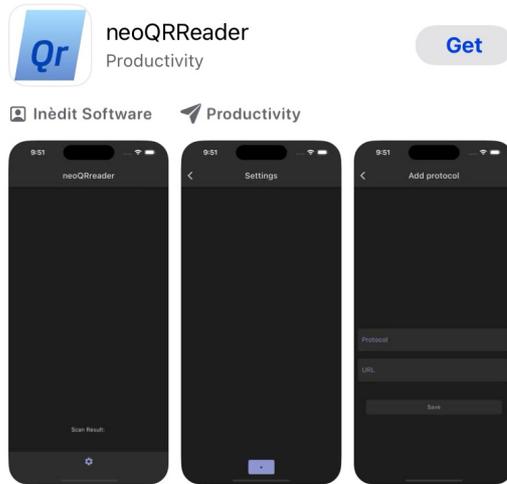
错误修复

- 增强了“空闲时处理”的激活请求，以减少激活调用。
- 修复了导致裁切轮廓 中打印白色的问题。
- 解决了在 PS 中导致“错误:页面起始错误”消息的问题。
- 解决了在打印服务器中无法分配 neoControl 端口的问题。
- 修复了在 DTF 模式下光栅化处理 PDF 时导致输出不正确的问题。
- 修正了在校准向导 (CW) 中无法打印 DRD 中滴墨量和大滴墨量参考图的问题。
- 修正了颜色使用问题，确保在通道配色 (colorways) 模式下正确使用套准色 (registration color) 代替黑色打印，防止在 CMYK 色彩空间中某些对象无法打印。
- 解决了与 Kyocera Forearth 的界面问题。
- 解决了启用内缩 (choke) 功能时导致缺失打印荧光 (Fluors) 的问题。
- 确保正确重新计算墨滴覆盖率控制值。
- 解决了在校准向导 (CW) 中保存目标打印输出时发生的崩溃问题。
- 修复了导致颜色替换工具中颜色信息不正确的问题。
- 修正了导致 nS 中缺失叠印白色文字的问题。
- 解决了打印服务器中作业命名不一致的问题，以提高清晰度。
- 修正了在打印机通道配色模式下导致不同颜色输出的问题。
- 确保在关闭“应用墨水控制”时正确显示墨水值。

控制中心

- 控制中心在 OEM 模式下的界面现在可显示 OEM 徽标，提供统一的品牌体验。
- 在打印服务器队列中移动打印作业后现在需要刷新。
- 导出包含图像尺寸和布局的打印作业会导致打印服务器崩溃。
- 修复了向打印服务器发送作业时出现多个打印机信息的问题。
- 解决了具有相同 IP 地址的打印服务器重复出现的问题。
- 修复了取消打印队列别名 (Printing Queue Alias) 更新后需要刷新打印机队列才能看到正确别名的问题。
- 在打印服务器卡片 (Print Server Card) 中增加了打印服务器的端口信息。
- 包含图像尺寸和布局的作业导出现在显示正确的预览。

- 修复了更新时丢失打印服务器队列的问题。
- 修复了在 neoStampa 中移除的打印机在打印机管理 (Printers Management) 中持续显示的问题。
- 作业打印状态现在正确使用“已完成”(Finished)。
- neoQRReader应用现已可在 App Store 上下载。



neoStampa 10.2.5

2024年1月

新增功能

- 在 X-Rite i1Pro3 的校准向导中新增了对环境光 CCT(相关色温)的测量功能。
- 在 Windows 系统中为 SWbemObjects 增加了安装控制功能, 确保不会与系统错误“运行时错误: SWbemObjectSet: 无效类”产生安装冲突。
- 最新的驱动程序更新引入了新机型Epson F2200, Coltex S8000-S3200-12C, STS INKS XJP-1682D, 和 EFI Reggiani, 同时, 还对现有的驱动程序进行了改进, 比如对 Textalk TFR-912Mini 进行了更高分辨率的优化, 并对 Atexco DS 和 HPRT DA066M 等驱动程序的性能进行了优化。

错误修复

- 修正了新插件激活时使用日期错误的问题。
- 解决了白色底板与彩色图像打印输出之间的偏移问题。
- 修复了在 DTF 中尝试解压 PDF 时出现的崩溃问题。

neoStampa 10.2.4

2024年1月

新增功能

- 增加了对双通道墨水分段以及墨水用量计算的支持。
- i1Pro3 和 Pro3 Plus 设备已具备透射模式, 可启用行扫描测量功能。

错误修复

- 解决了在将打印件发送至队列时导致激活失败的问题。
- 在“连晒”模式下解决了出现的崩溃问题。
- 修复了输出打印时 TIF 文件透明度相关的错误，确保了图像的准确呈现和完整性得以保留。
- 解决了使用 SCD 颜色表时出现的像素替换问题。

neoStampa 10.2.3

2024年1月

新增功能

- 打印服务器打印机信息会返回该方案的日期。
- 在 Pro3 和 Pro 3 plus 上使用透射测量选项进行测量。
- 可选择根据用户的默认单位来调整图像分辨率(注册表参数)

错误修复

校准向导:

- 将以下内容准确无误地翻译成中文，并要求译文自然流畅，符合中文表达习惯。请直接给出最终译文，不要添加其他文字。
- 解决了在“模式为白色时”进行“步骤2-3”操作时黑色墨水出现跳格的问题。
- 解决了“校准向导”首页上意大利语标题的定位问题。
- 确保在“校准向导”中设置的初始参数在每次新的校准操作中都能保持一致。
- 修正了这样一个问题:第一次打印的副本会打印出所有颜色，但后续的副本会遗漏两种黑色中的一种。

neoStampa:

- 增强了同时实现垂直和水平居中的功能。
- 修复了柯尼卡玛斯特应用程序在从 pS 重新发送任务时导致任务取消的问题。
- 在启用轮廓切割选项时，出现了编号功能故障。请执行“围绕框切割”操作。
- 修复了在拖动一个 XJB 时 nS 发生崩溃的问题。
- 解决了 Spurgo 未被打印的问题。
- 解决了“实时画布”无法打开的问题。
- 修正了在改变色块大小时出现的色块裁剪问题。
- 对日语、德语和意大利语的译文进行了改进，以提高清晰度。

neoStampa 10.2.2

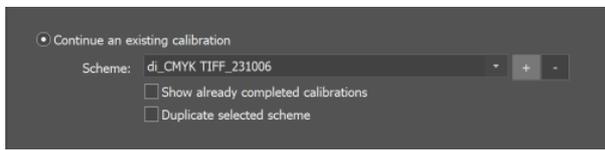
2023年12月

新增功能

新打印机驱动程序:此次更新新增了对 Mimaki Txf150-75 的支持，实现了与 Mimaki SWJ-320 EA 的兼容性，整合了 Mimaki Tiger 600，并将 EFI-Reggiani JetMaster 纳入了 EFI-Reggiani 驱动程序中。

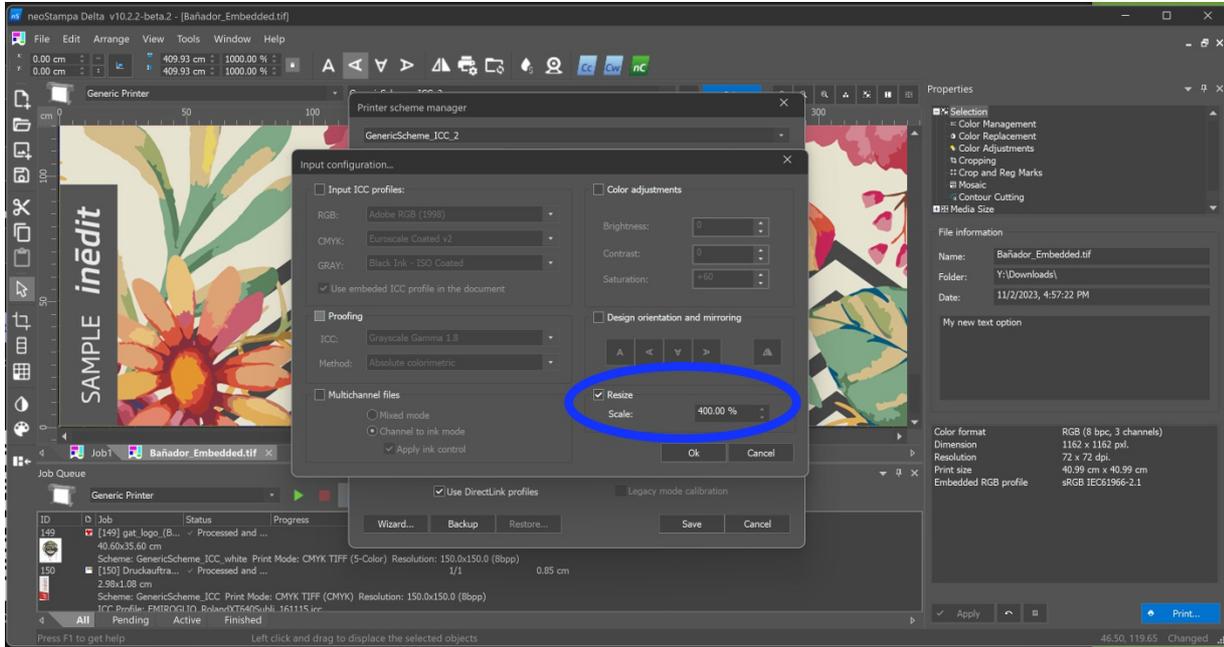
校准向导:

- 启用自动测量数据保存功能。
- 引入了一个使用 51 个色块目标来进行线性化/DRD 的选项。
- 在校准向导中，为每个样本副本都加入了打印统计信息的功能。
- 新增了用于管理方案的“添加/删除”按钮。



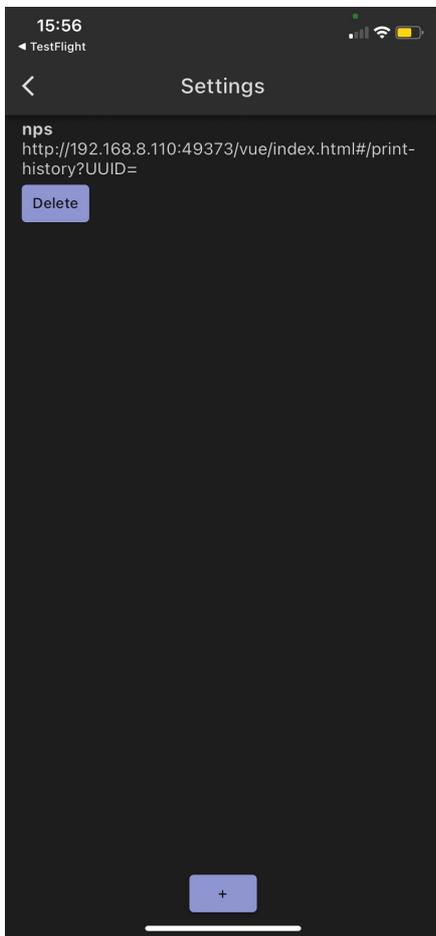
输入默认值

在“输入默认设置”中新增了一项功能，使得在使用 neoStampa 打开文档时能够进行文件缩略图预览。



控制中心

在控制中心中推出了 neoQRReader 的 iOS 应用程序，以实现更优的用户体验。



错误修复

- 修复了墨水数量弹出窗口中的保存功能故障, 解决了保存更改时出现的问题。
- 修复了一个导致在墨盒更换过程中“校准向导”(CW)崩溃的bug。
- 解决了与“内缩”应用程序相关的一个问题。
- 修正了文档统计数据在选定位置的排列方式。
- 修复了在进行颜色替换作业时出现的崩溃问题。
- 修复了在 10.2 版本中使用 Diffusion v3 的方案会生成错误输出的问题。
- 在进行 neoStampa 更新后, WebAPI 的确保型 Webhook 依然得以保留。
- 中文和日文翻译更新

控制中心

- 解决了与通过移动设备上的二维码扫描进行内容重印相关的问题。
- 已整合的 neoControl 发布版本 1.0.44 。

neoStampa 10.2.1

2023年10月

新增功能

不包括在内。

错误修复

在此次发布中, 我们解决了影响某些打印机驱动的 DRD 打印问题。

neoStampa 10.2

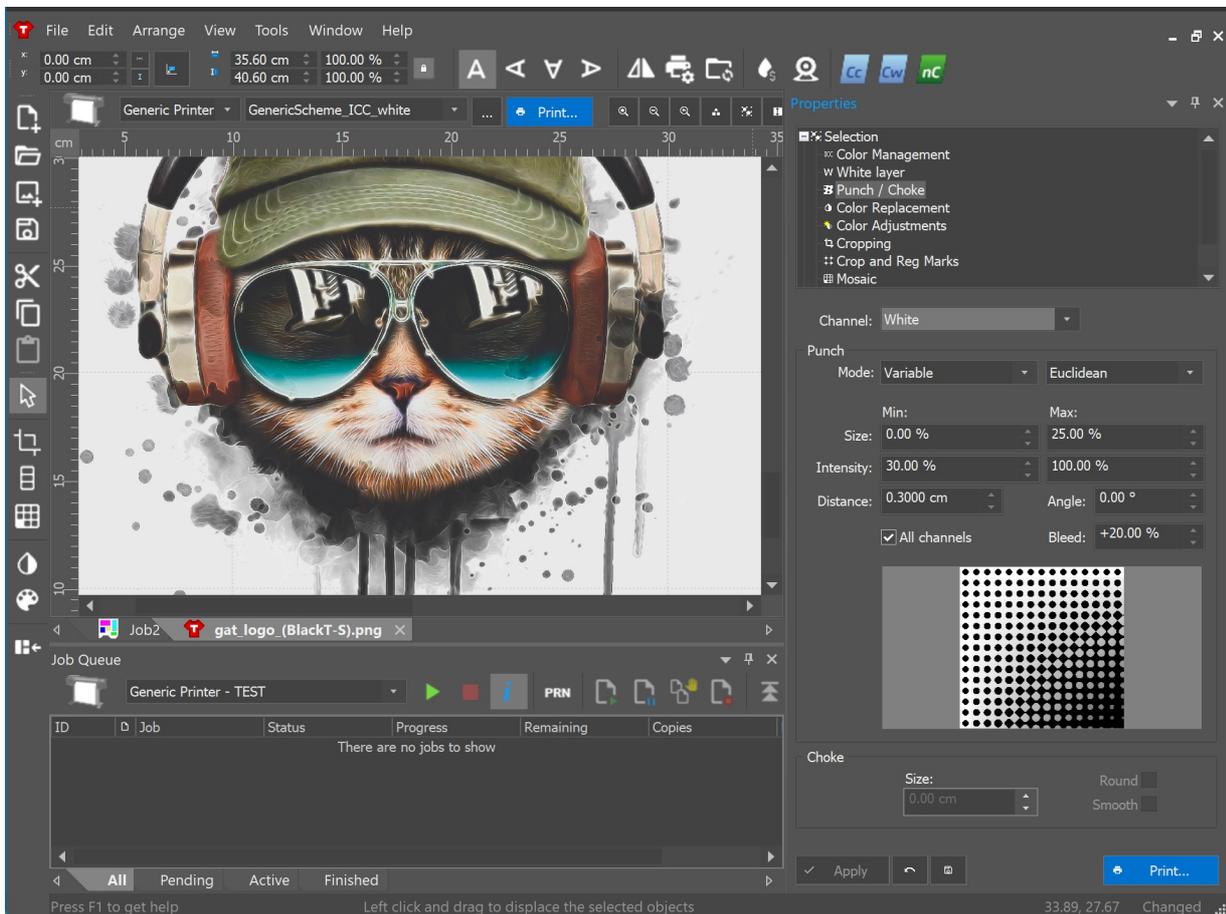
2023年10月

- 新增功能
 - DTF 网点与打孔
 - DRD 墨滴关系测定
 - 双墨水分离
 - 应用曲线的打印机通道配色方案
 - 对象对齐与分布功能
- 功能优化
- 控制中心 2.0
- 错误修复

新增功能

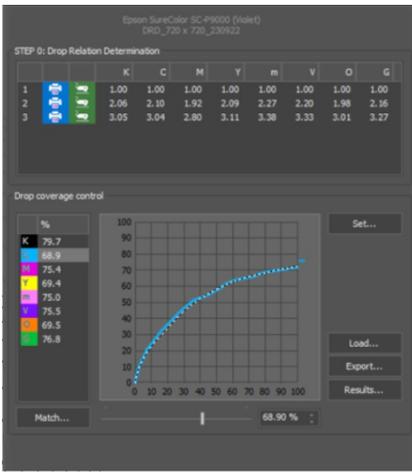
DTF 网点与打孔

我们对 DTF 选项进行了优化, 在 neoStampa 中新增了在“属性”>“打孔/内缩”下对白色遮罩应用效果的功能, 并在“属性”>“白色层”中实现了对白色层的管理方式。此功能将使成衣更具透气性, 并带来更柔和的触感。



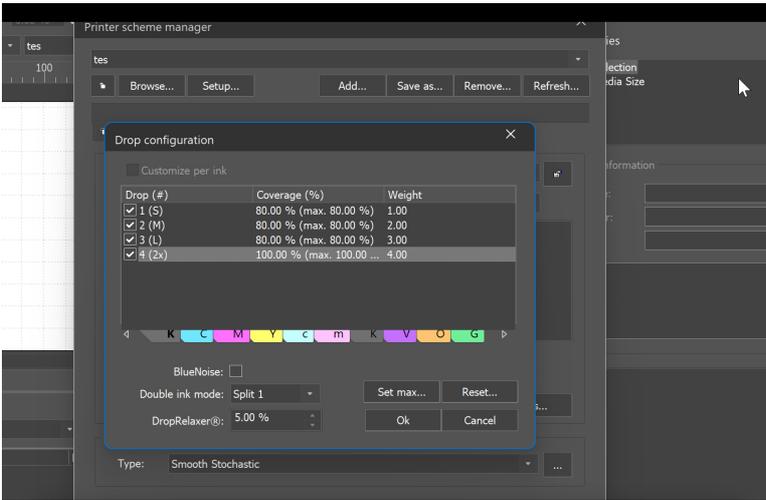
墨滴关系测定

DRD 是一种用于确定不同尺寸墨滴之间关系的技术, 这将使我们能够监测打印机的稳定性, 或者使不同喷头但使用相同墨水的打印机达到一致。



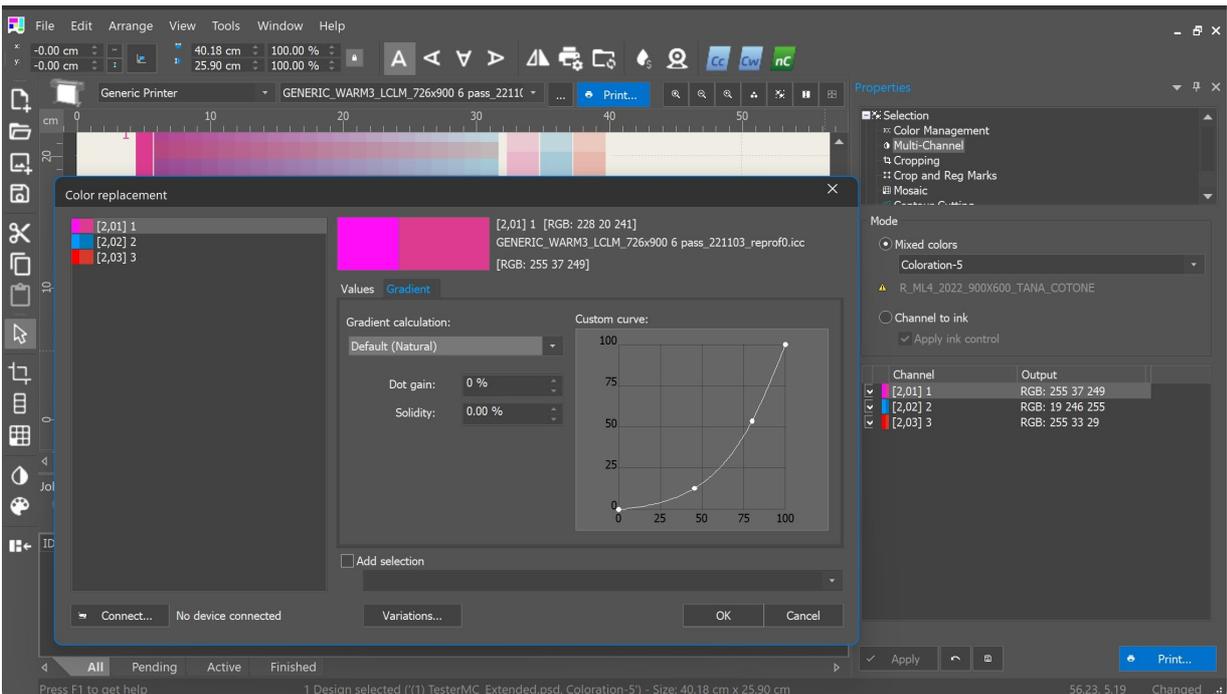
双墨水分离

一种新的网点算法，能够有效地将双墨通道分开，从而减少亮区域的噪声和网点现象。



应用曲线的打印机通道配色方案

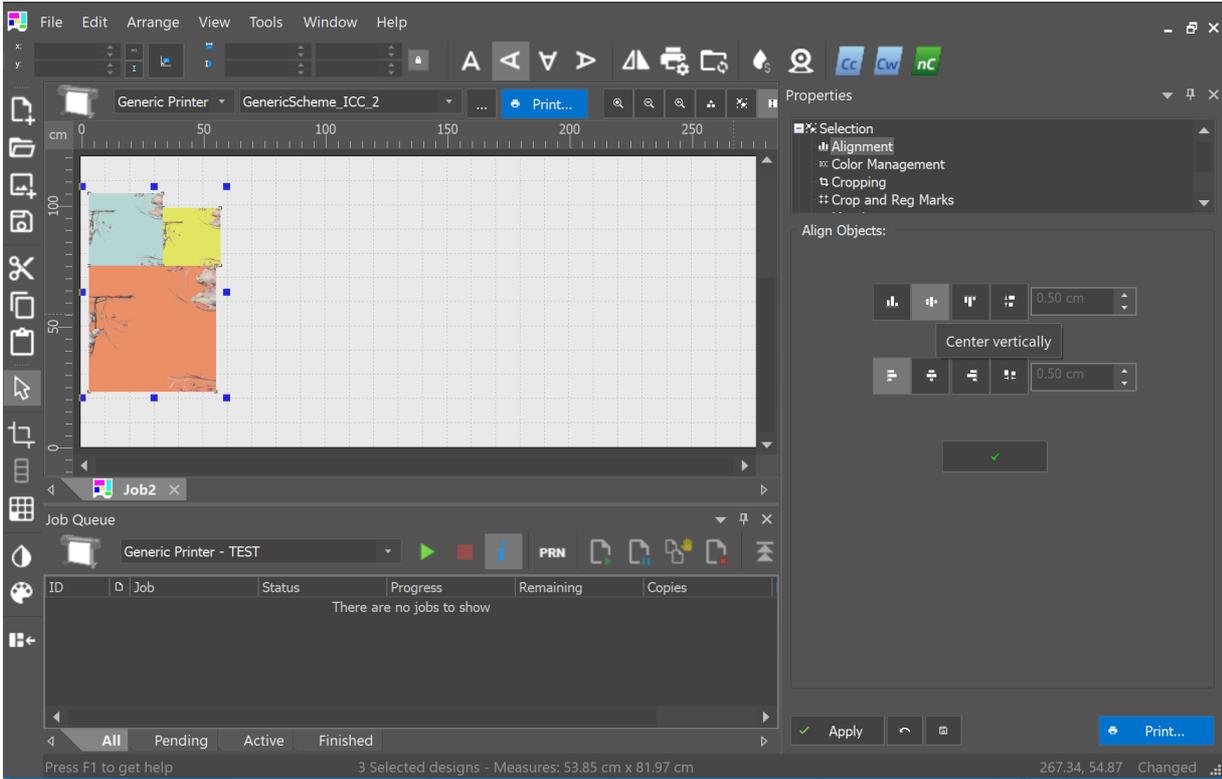
专色渐变选项 (自定义曲线、自定义网点增益、自定义不透明度)



对象对齐与分布功能

“对齐”选项是一个供所有需要将同一文档中的所有打开文件精确地排列在同一位置的用户使用的工具，它能确保这些文件在各个方向上的排列

方式完全一致。



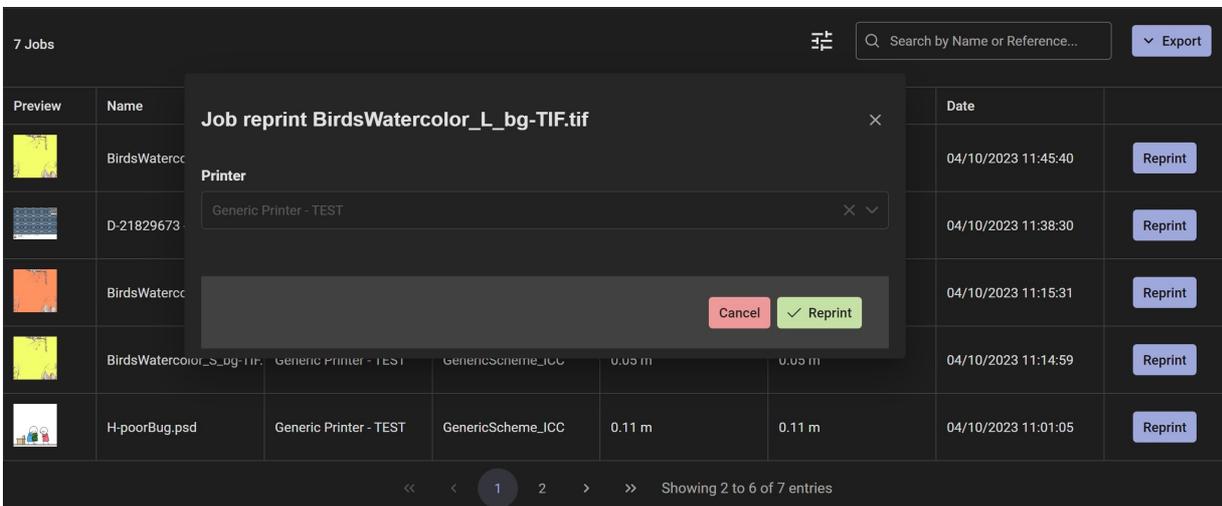
功能优化

- 切换至 ColorLogic CMM 颜色引擎
- 多条参考线管理
- 在“偏好设置”中新增了提高预览质量的选项。
- 打印服务器“归档任务”/“重新加载任务”网络 API
- 内缩(增长函数)的负值
- 打印服务器数据存储优化
- 带有颜色图表的定制文本及打印文档 统计数据
- 改进多通道中多选处理, 以便应用修改

控制中心 2.0

重新 打印作业

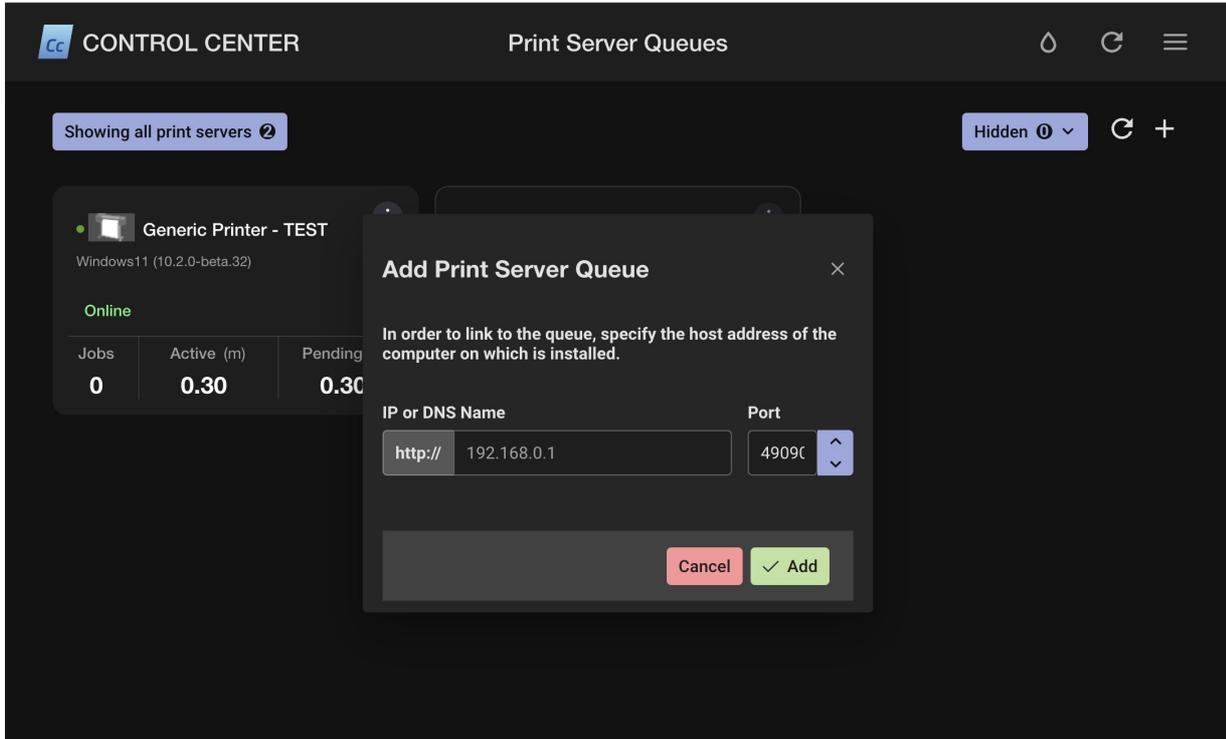
“重新打印”功能可让您轻松地重新打开并复制您之前完成的打印任务, 只需保持相同的设置即可(前提是您未更改配置)。此外, 该功能还能方便地保存所有您的打印任务信息, 以便日后查阅和快速检索。



打印队列

一种清新、响应更迅速的風格, 带来更紧密的连接。在控制中心, 所有的打印队列都以卡片形式展示, 提供有价值的信息。这些卡片呈现打印机名称、相关工作站、正在使用的 neoStampa 版本、当前状态, 以及活动作业的数量和其活动情况, 活动情况以控制中心偏好设置中所选的单位

来衡量。



控制中心功能优化

- 修正了多种语言中缺失的翻译。
- 修正了统计数据的显示问题以及应用程序阻拦的问题。
- 增强了用户界面的一致性。
- 简化作业管理和跟踪, 改进作业数据的显示和管理。
- 解决了 PDF 生成方面的问题, 包括背景颜色、文本以及与 Unicode 字符相关的下载问题。
- 通过解决 IP 更改后的系统行为问题, 消除了 CC 打印历史记录中的重复条目。
- 增强的数据加载和显示性能。

错误修复

- 我们解决了导致崩溃和卡顿的几个问题, 提供了更稳定的体验。
- 各种工具中有关配色和颜色转换的问题已得到解决。
- 我们已修复了一个问题, 即在修改混合通道配色时, 不透明度值未被保存。
- 颜色替换对话框的功能已得到优化, 日语版中对象的排列位置也已修正。

更新说明 nS v24

neoStampa v24.12

2024年12月

新增功能

- 移除 介质底色 以提升 面料 手感柔软度, 同时保持 设计图 色彩鲜艳度。

- 新增 **白色高光特效** 及其他白墨处理方式, 增强设计图中的白色区域.
- 在 **打印统计** 中添加包含源文件名的 **QR/条形码**.
- 在 **打印队列** 中选择已处理作业时, 新增 **光栅预览对话框**.
- 支持 **灰度 PNG**.
- PDF **像素替换** 功能(渲染后处理).
- 新增 **基于文件的连接类型** 以确保 **缓存文件夹** 安全交互(类似 FILE 连接, 但输出文件隐藏创建且完成后才显示, 并锁定文件防止外部访问).

错误修复

- 修复 **重复尺寸** 小于原文件且驱动使用 **分割** 模式旋转输出时的错误.
- 修正使用 **介质白** 进行 **DRD 计算** 的问题.
- 解决 **陷印** 错误应用于设计图白底及 **连晒** 文件的问题.
- 修复 **缓存文件夹** 未将子文件夹移至存档的问题.
- 解决 10 Pro **分光仪** 测量问题(原测量24行改为12行).
- 修复 BIP 启动时关闭文档导致的崩溃.
- 支持无错误打开 TIF 文件.
- 修复 PNG 文件上白墨 **打印** 不透明的问题.
- 解决 **介质底色** 异常问题.
- 修复 **重叠对象** 导致的输出错误.
- 解决 **动态白色专色** 问题.
- 修复 **校准向导** 中 sRog 亮光模式无效字符错误.
- 改进 **DRD 介质** 的白墨计算.
- 修复多语言翻译错误(西班牙语/法语/意大利语/葡萄牙语).

neoStampa v24.10.1

2024年10月

新增功能

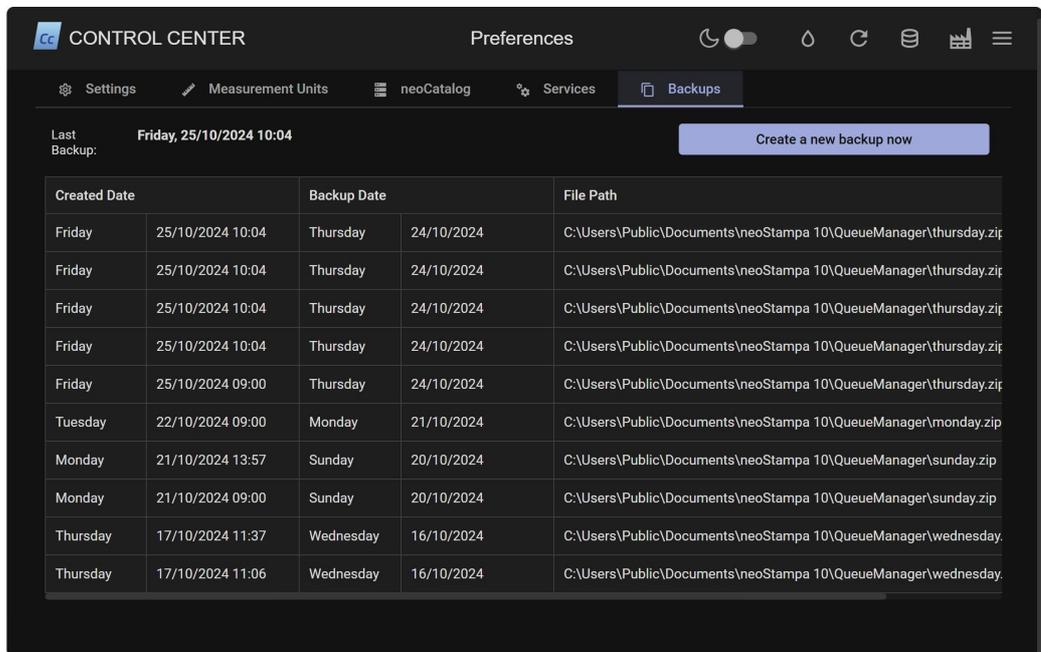
未包含更新

错误修复

- 修复 **打印** 200个专色 PDF Pantone **色库** 文件时的崩溃.
- 修正 **双裁切机** 的 **耗墨量** 计算错误.
- 修复“保存”功能错误执行“另存为...”的问题.
- 修正 **打印** 时计量计数错误.
- 修复取消 **打印作业** 导致 Print Server 崩溃的问题.

控制中心

- 新增创建控制中心数据库备份的 **首选项**.



- 安全打印 设备显示盾牌图标.
- 将已打印作业的备注纳入作业报告以改进追踪.

neoStampa v24.10.0

2024年10月

新增功能

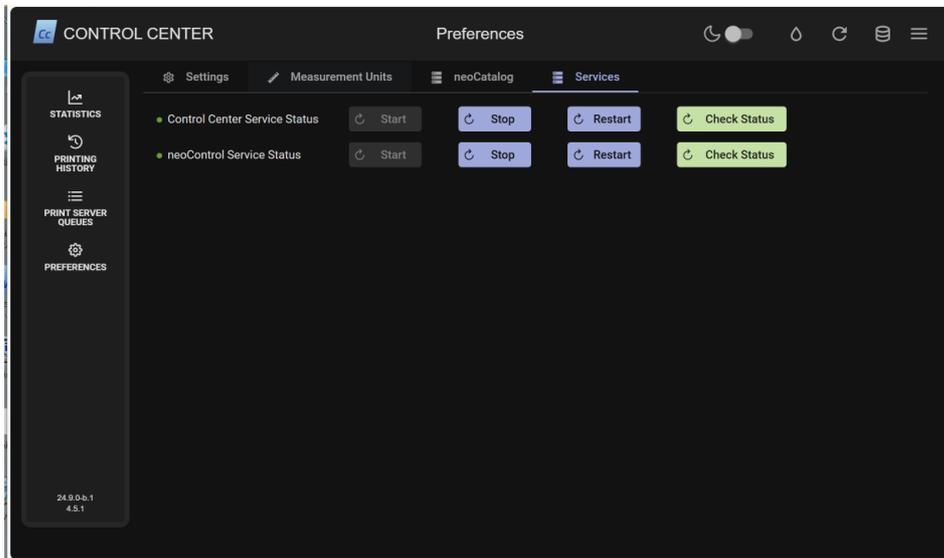
- 提升分割份数的处理性能.
- Print Server 支持通道配色的底色通道.

错误修复

- 修复 Print Server 启用拉伸补偿时的问题.
- 解决 Print Server 连晒作业的稳定性问题.
- 修正 Print Server 使用色彩替换打印时的输出异常.
- 修复安全打印的 API jobAbort 调用问题.
- 解决 RIP 处理速度慢的问题.
- 修复 CP5 兼容性问题.

控制中心

- 新增首选项选项: 在应用内启停 neoStampa/OEM 的控制中心和 neoControl 服务.



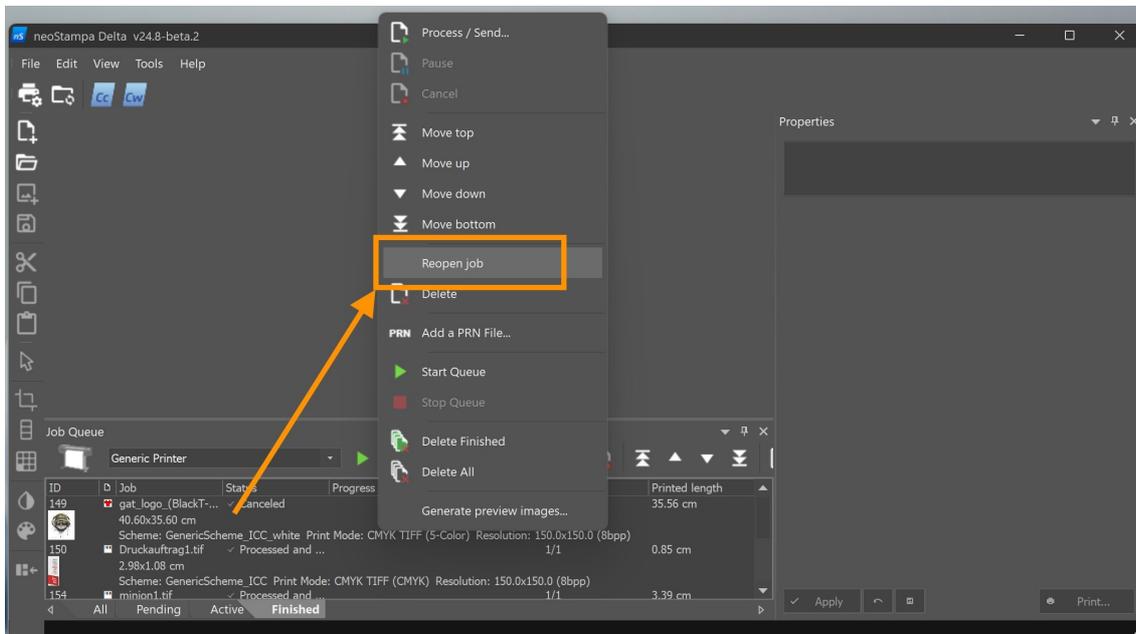
- 修复控制中心更新后数据源连接未自动刷新的问题。
- 修正使用泰文字体的色彩替换作业从打印历史导出PDF的异常。
- 解决配置文件 (config.json) 权限导致控制中心无法启动的问题。
- 优化货币支持。

neoStampa v24.8.0

2024年8月

新增功能

现在, 您可以在 neoStampa 中直接从作业打印队列中重新启动作业。这一改进使得用户能够快速查看并修改之前已打印的作业, 而无需手动查找。



错误修复

- 修复 Print Server 解密非 PSD 源文件格式的问题。
- 解决 Print Server 重新打印加密作业的崩溃。
- 修复白色值参考图打印时缺失白墨通道数据的问题。
- 修正 8 通道打印方案输出 4 通道多通道文件时的色彩异常。
- 解决 DRD 导入方案过程中未复制模拟数据的问题。

- 修复 neoStampa 缓存文件夹 重复处理文档的问题.
- 确保远程 Print Server 与 neoStampa 实例间 打印方案 同步.
- 解决 Print Server 处理多通道/混合文件的问题.

控制中心

- 修复 16 通道 打印方案 的 耗墨量 显示问题.
- 优化按钮样式一致性.

neoStampa v24.7.0

2024年7月

新增功能

- 通过并行 加网 提升 RIP 性能.
- 优化分色 TIFF 文件保存流程.
- 增强 Print Server 作业准备对话框.

错误修复

- 修复 陷印 存在时忽略透明度处理的问题.
- 解决 连晒模式打印 崩溃.
- 修正文档分页时的输出旋转问题.
- 修复 XJB 作业自动色彩替换异常.
- 解决 缓存文件夹 配置细节问题.

neoStampa v24.6.1

2024年7月

新增功能

未包含更新

错误修复

修复 连晒模式 下 打印 指定 份数 时, 设备每份都输出页脚的问题.

neoStampa v24.6

2024年6月

我们将 neoStampa Delta 的版本编号系统更改为“年份+月份”的计数方式。
这意味着新版本的 用户将会看到版本编号有明显提升, 从 neoStampa Delta v10.2.9 升级到 neoStampa Delta v24.6(即发布年份和月份)。

从现在起, 在 neoStampa Delta v24 中创建的任何新打印方案(校准包)都将仅与创建时所使用的版本以及所有后续版本发布兼容, 且不会与早期版本兼容。一旦更新完成, 您将始终能够在较新的版本中使用旧打印方案, 在相同条件下继续打印。

关于我们编号系统的语义的一些细节说明: 我们用两位数字表示年份, 一位或两位数字表示月份(取决于当前月份), 而最后一个数字则用于表示版本更新。

- v24.6
- v24.6.1

新增功能

- 增加了方案版本管理的支持功能。
- 新增 Barbieri SpectroLFP qb 分光仪 TCP/IP 连接支持。
- Print Server 支持将多份数合并为单一作业发送
- 为加密作业添加 Print Server 通信许可及驱动特性。
- 编辑 AICY 色彩配方时更新助剂用量值。

错误修复

- 修复输入色彩替换编号异常。
- 解决 Print Server 临时文件删除问题。
- 修复专色的通道蒙版问题。
- 修正纯白 LAB 文件处理异常。
- 解决 Barbieri SpectroLFP 测量页面的问题。
- 修复裁切出血选项未应用于输出的问题。
- 修正打印统计中未添加色块的问题。
- 解决打开含特殊字符路径/名称的 PDF 文档异常。
- 扩展 Konica Nasseger 名称限制至 100 字符。
- 修复 DTG 打印模式处理叠印 PDF 时的崩溃。
- 修正 PDF 预览显示问题。
- 解决 PDF 渲染异常(专色+陷印)。
- 修复 Print Server 处理 RGB 输出驱动的问题。
- 修正缓存文件夹未应用陷印的问题。

控制中心

- 修复 THB 货币导出 PDF 报告异常。
- 修正作业历史中墨水价格重计算问题。
- 解决耗材用量 >1 升时重复计算价格的问题。
- 在更新后, 解决了数据源连接方面的问题, 该问题导致打印历史无法自动加载, 需要在“偏好设置”中手动刷新连接。
- 解决新作业参数未应用的问题。
- 优化作业报告 PDF 文件大小。
- 优化 Excel 文件数据格式。

版本说明 nS v25

neoStampa v25.11

2025年11月

新增内容

未包含

功能优化

添加了新的 INEDIT 荧光专色库(橙色、绿色)

- INEDIT - Device Color Library - nS Delta Orange Green_white HFSU.csv
- INEDIT - Device Color Library OG.pdf
- INEDIT - Device Color Library - nS Delta Orange Green_white SPOT.csv
- INEDIT - Device Color Library - nS Delta Orange Green_white HF.csv

错误修复

- 解决了导致“热点文件夹”中项目位置不正确对齐的问题。
- 修正了色彩管理中的一项问题，该问题发生在未设置输出色彩配置文件的情况下。

控制中心

- 修复了一个问题，即通过拖放方式重新排列队列中的作业时，操作无法正确执行。
- 修复了一个问题，该问题导致在禁用打印服务器的可见性时，无法隐藏该服务器。
- 解决了打印历史记录中未显示已取消作业的问题。
- 更新了风格和翻译。

neoStampa v25.9.1

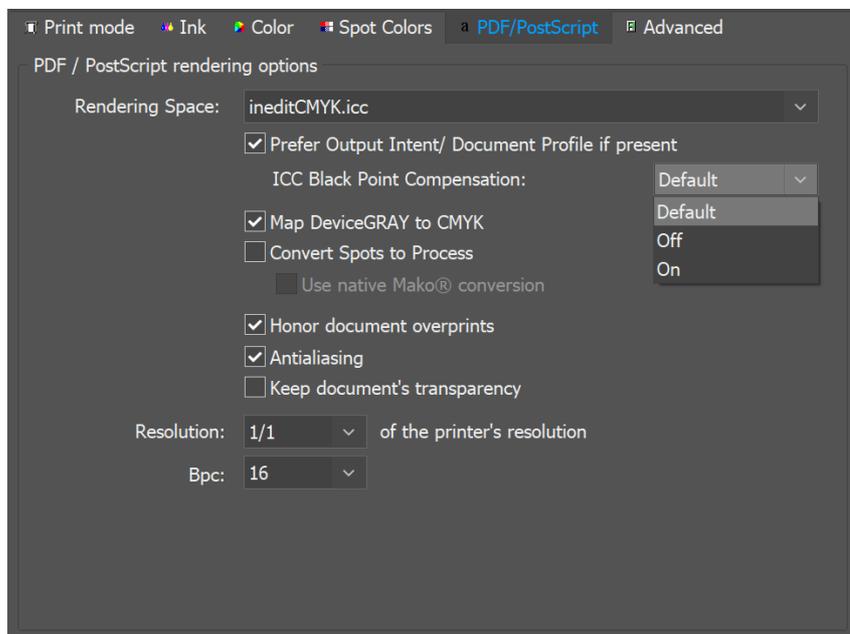
2025年10月

新增内容

未包含

功能优化

- 优化了打印服务器的启动时间。
- 可选择“黑点补偿”模式用于 PDF 渲染。



错误修复

- 解决了在热文件夹中隐藏的 PSD 文件未被删除的问题。
- 修复了在“平铺”或“填充”墨水模式下，白色增强功能无法正常工作的问题。
- 使用实验室源图像解决了“去底色”问题。
- 解决了在尝试打印一个缺少源文件的作业时出现的打印服务器故障问题。
- 解决了热文件夹中对象的定位设置未生效的问题。
- 解决了基于现有 CP5 文件的 PDF 打印问题。

控制中心

- 解决了打印历史记录中未显示已取消作业的问题。
- 更新了风格和译文。

neoStampa v25.9

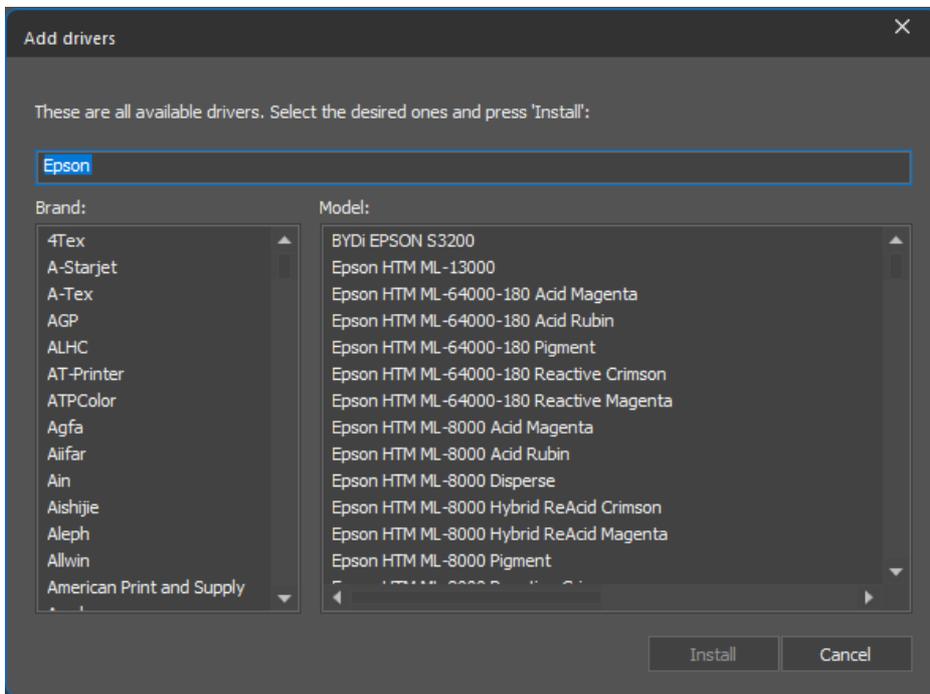
2025 年 9 月

新增功能

不包括。

功能优化

- 在打印服务器中新增了更新颜色替换表的选项。
- 在添加驱动程序的对话框中添加了用于筛选驱动程序的搜索框。

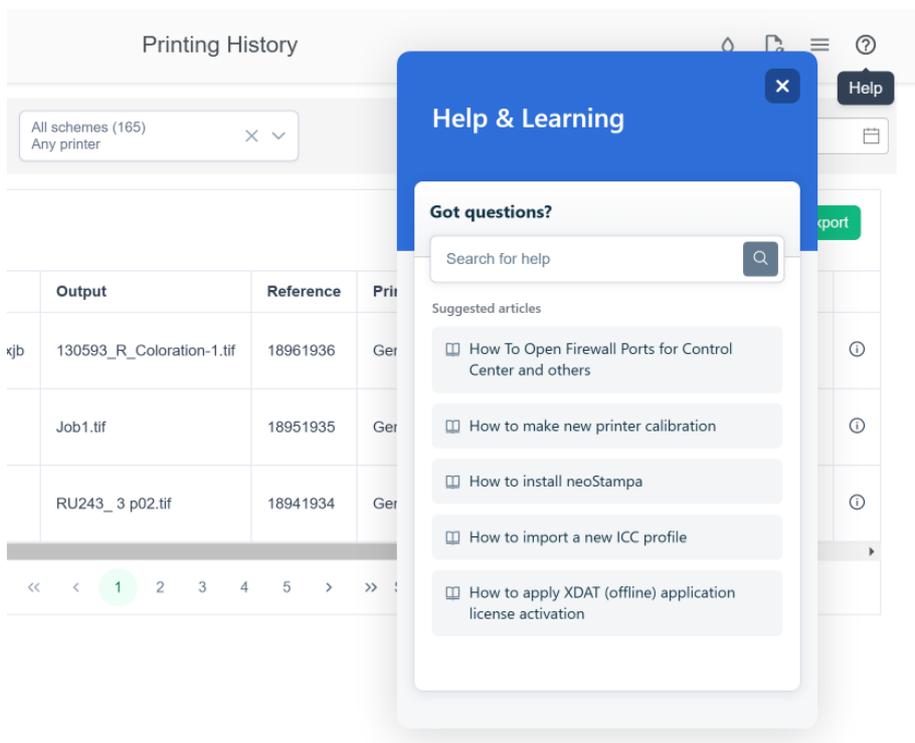


错误修复

- 多页 PDF 预览现在在 PDF 输入对话框中显示正确了。
- 解决了专色替换窗口的问题。
- 修正了动态专色墨水的白色墨水计算错误。
- 在使用打印方案模拟器处理 CMYK 输入数据时，解决了作业处理中的工作流程问题。
- 当启用源优化时，解决了作业导入问题。
- 修正了打印服务器中连晒的反向偏移值。
- 解决了去底色预览问题。
- 解决了当助剂墨水设置为 OFF 时的 DirectLink 创建错误。
- 框架裁剪标记现在能正确应用所选颜色。
- 打印作业中的二维码现在能保持正确的比例。
- 解决了打印服务器中样式显示不一致的问题。

控制中心

- 在 neoStampa、打印服务器和控制中心中引入了帮助小部件，使用户能够快速访问 Inèdit 的知识库。



- 现在首次访问“消耗品”页面时，能够正确显示数据了。
- 解决了“单位”字段与“值”字段重叠的问题。

neoStampa v25.7

2025年7月

新增功能

新增支持 EPSON SD-10 校色仪。



功能增强

- 新增支持 荧光橙 和 荧光绿墨水。
- 当墨水组不包含 助剂 时，不再显示 填充墨水比例。
- DRD 计算 现支持停用 中间墨滴尺寸。
- 新增 51色块线性化目标，优化与 i1 Pro 3 Plus 分光仪 的校准流程。
- 改进预览生成功能，现遵循 FullWidthRip (全幅面 RIP) 设置。

- 特定场景下提升 **PDF 渲染性能**。
- 新增支持生成并导出 **Cobra 对准标记**。
- 新增优化 **Print Server** 内 **.xjb** 源图像的选项。

错误修复

- 修复将文本标签导出至 XML/XJB 时的报错问题。
- 修复未正确处理 **停用通道蒙版** 的问题。
- 修正 **连晒作业** 的 **耗墨量** 预览计算错误。
- 修复 **色彩通道** 中 **Alpha 透明度** 处理异常的问题。
- 解决因 **由 neoStampa 应用的重复距离** 导致 **Print Server** 输出错误 **连晒** 结果的问题。
- 修复 **Print Server** 未对 **neoStampa 作业应用完整打印方案** 的问题。
- 修正从 **neoStampa 缓存文件夹** 打印至 **Print Server** 时 **PDF 输出异常** 的问题。

控制中心

未包含更新

neoStampa v25.6.2

July 2025

新增功能

未包含更新

功能增强

未包含更新

错误修复

修复打开 **PDF 文档** 时导致的崩溃问题。

控制中心

未包含更新

neoStampa v25.6.1

2025年7月

新增功能

未包含更新

功能增强

- 校准向导 (STEP2, STEP3) 的 打印 速度提升。
- 更新多语言翻译。

错误修复

- 当存在 浅色墨水 且 DirectLink 关闭时, 后线性化 (STEP3) 未生效。
- 从 neoStampa 发送的 XJB 色块 (.lyt) 文件 打印 异常。
- 色彩替换 对话框中的自动特效墨水计算 (AICY) 功能失效。

控制中心

- 修复 伪 Program Files 条目 导致服务运行异常的问题。
- 优化 Print Server 作业加载速度, 解决偶发性延迟。
- 修复 刷新按钮 未更新 打印服务器卡片 的作业数量与总大小问题。
- 所有墨水名称现可正确同步至控制中心。
- neoStampa 新建颜色后, 耗材对话框 即时同步显示。
- Excel 耗墨量导出 现统一使用 小数单位 (兼容 nS10 至最新版)。
- 更新多语言翻译。

neoStampa v25.6

2025年6月

新功能

无。

功能优化

增加了在裁切轨迹中为每个裁片包含两个未裁切点的选项。

错误修复

- 渐变曲线未正确应用。
- 渐变参数未保存到 CP5 文件中。
- 解决了 分色 相关的常规 打印 问题。
- 修正了 CMYK+A 输入图像的收缩 (choke) 处理。
- 打印服务器 (Print Server):
 - 修复了 色块 (打印机 通道配色) 未被 打印 的问题。
 - 解决了嵌入重复源文件时的错误。
 - 修正了处理同名多个源文件的问题。
 - 修复了源文件处理问题。
 - 修复了 连晒 作业 (使用机器连晒 = 开) 时未写入 打印 日志的问题。

控制中心

无。

neoStampa v25.5

2025年5月

新功能

无。

功能优化

引入校准向导 (Calibration Wizard) 中的涂料 (Pigment) 工作流程预设 (Presets)。这些预设扩展了感知 (perceptual) 表, 旨在为缩小色域的色彩配置文件获得更好的超色域配色。

错误修复

- 解决了二维码定位在标记之外的问题。
- 修复了“去底色 (Knockout)”功能忽略所选颜色的问题。
- 解决了将分色 BMP 文件时光栅化 (ripping) 时 nS 崩溃的问题。
- 修复了尝试添加新驱动时出现的错误。
- 修正了连晒输出中原点的位移问题。
- 修复了取消打开 CP5 文件时发生的崩溃。
- 现在在不同预设之间切换时, “去底色”状态能正确保持。
- 修复了在打印服务器中尝试光栅化 Pantone 色库文件时出现的错误 (-12)。
- 解决了打印服务器热文件夹中已处理文件未按预期删除的问题。

控制中心

- 在每次备份操作期间, 实施自动清理缓存文件夹中的 JSON 文件的功能, 此功能也可通过首选项 (Preferences) 中的按钮手动触发。
- 在打印历史记录打印机列表中增加了工作站和连接信息。
- 修复了在 Web 浏览器中更改页面后浅色模式切换为深色的问题。
- 修复了关闭并重新打开浏览器后主题模式未被保留的问题。
- 修复了重新加载“添加作业到打印服务器”屏幕时的错误。
- 解决了打印时出现“命令失败 (Command failed)”错误消息的问题。
- 修复了伪造的程序文件可能阻止服务运行的问题。

neoStampa v25.4.1

2025年4月

新功能

无。

功能优化

无。

错误修复

- 修复了与图像信息查询相关的稳定性问题。
- 解决了某些情况下白墨水管理的问题。
- 修正了文档统计信息位置问题。
- 处理了打印服务器 (PrintServer) 问题。

控制中心

- 解决了访问打印队列选项时队列被阻止的问题。
 - 解决了平方米 (m2) 与平方英寸不等值的问题。
-

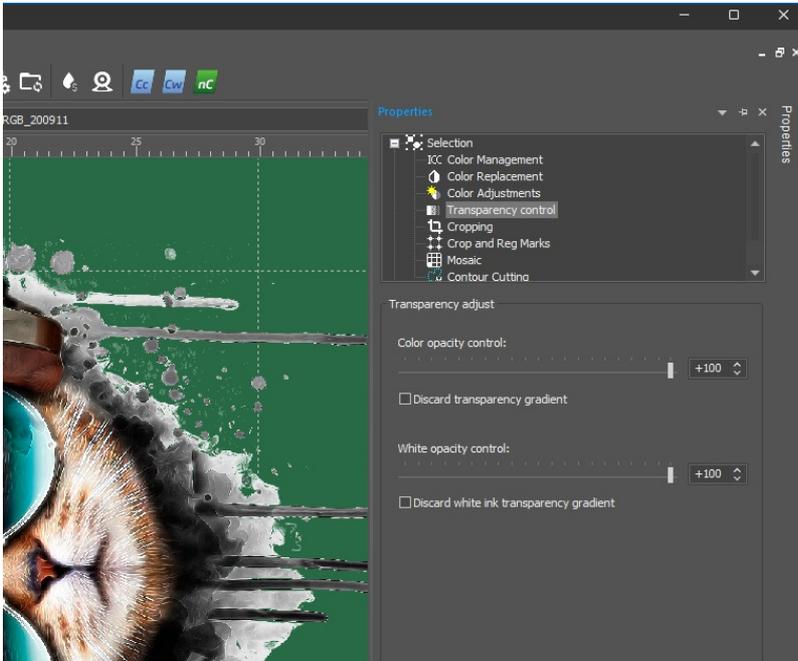
neoStampa v25.4

2025年4月

新功能

透明度与不透明度工具

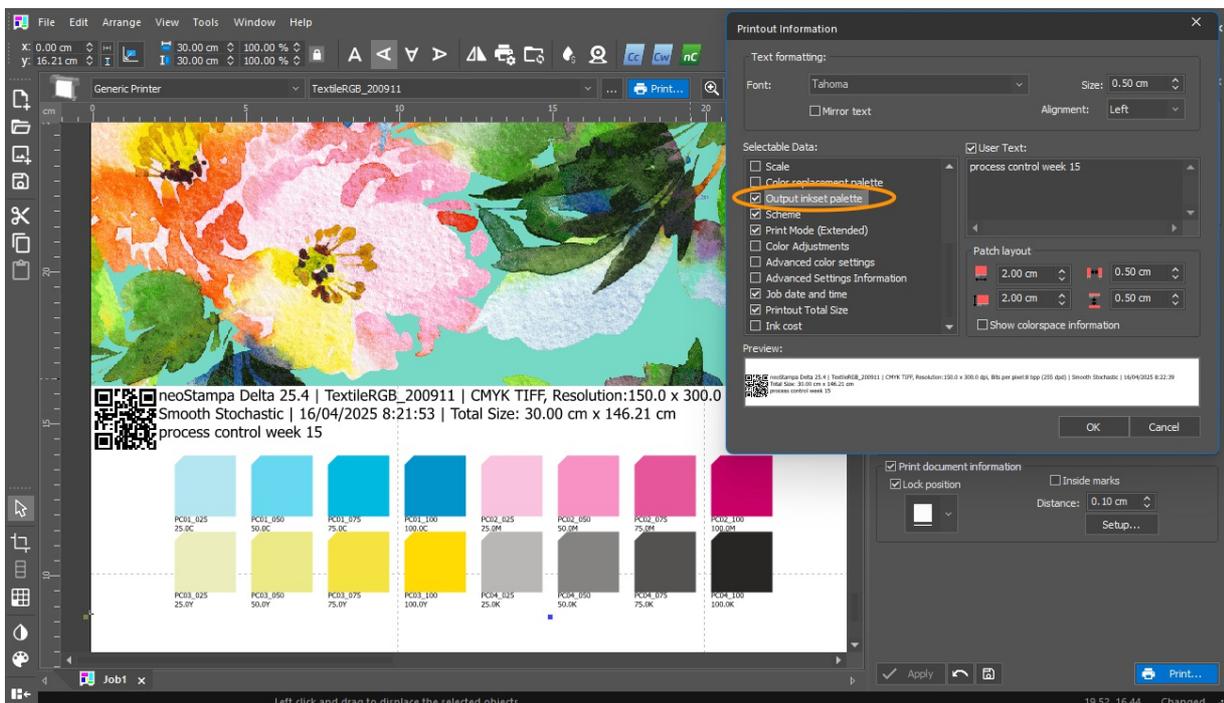
- **不透明度**：调整从颜色或 Alpha 通道 打印 的 墨水 的强度或可见性，以控制图像某部分在 打印 时应呈现为实色还是褪色效果。
- **透明度**：定义应 打印 或不应 打印墨水 的区域，通常基于 Alpha 通道或蒙版，用于创建柔边、发光、渐变或镂空效果，而不产生硬的边缘。



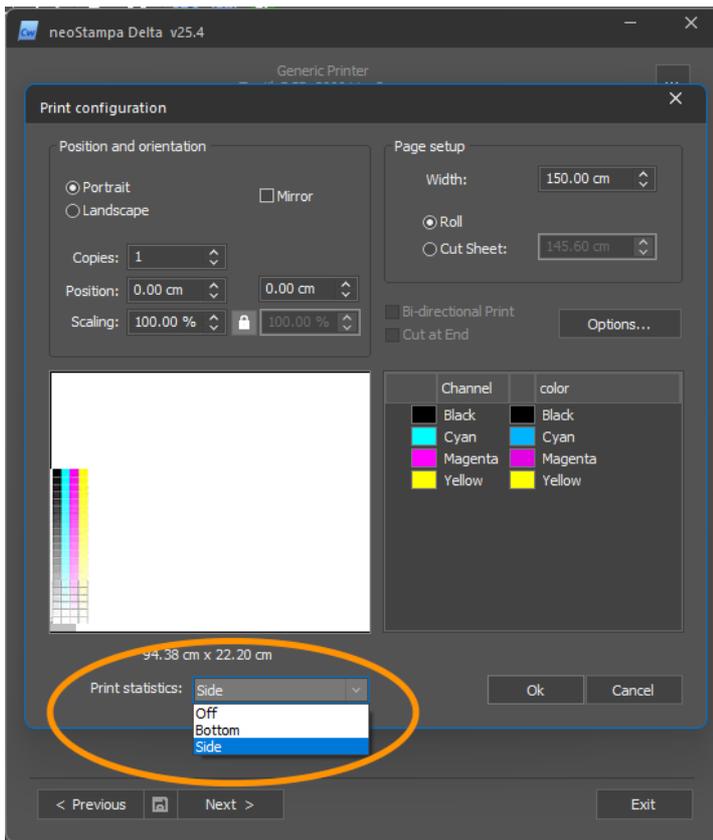
neoStampa 和校准向导中带输出墨水组调色板的处理控制

处理控制是保持色彩再现一致性和准确性的重要工具。它涉及以标准色调值(25%、50%、75% 和 100% 覆盖率) 打印 纯色 墨水。将此添加到 打印 文档中，操作员可以从视觉和技术上评估 墨水 性能并检测 打印 输出中的变化。

- 在 neoStampa 中监控 (Monitoring in neoStampa): 从 打印 文档部分，选择“输出墨水组调色板 (Output inkset palette)”。此选项将在每个 打印 文档中包含色彩调色板，提供所用 墨水 的视觉参考。



- 在校准向导中进行校准检查 (Calibration Checks in Calibration Wizard): 在校准向导内的每个打印对话框 中, 您可以选择将色彩调色板包含在打印文档中。您可以根据布局偏好选择将调色板对齐在每份打印件的底部或侧面。



功能增强

- 增加了支持基于 .pit 文件为裁切 路径 分配 作业 名称的功能。
- 增加了对 i1 Pro 3 Plus iO 的兼容性。
- 在 neoStampa 保存对话框中添加了将 CPS 文件与嵌入资源一起保存的选项。
- 扩展了 测量数据 导入功能, 支持 CGATS 文件中的 LAB 和纯光谱数据。

错误修复

- 解决了无法应用白色曲线更改的问题。
- 修正了 拼图 (Mosaic) 模式 中的收缩 (choke) 行为。
- 禁用了所有 i10ne 型号 (models) 的透射测量检查。
- 修复了 i10ne IO Pro3 Plus 无法 测量 任何 目标参考色 (target) 的问题。
- 修复了“黑色介质用白墨 (White ink for black media)”方式 (method) 忽略步骤 1 中 选定 (given) 的白墨水 限制值的问题。
- 解决了在 拼图模式 (Mosaic Mode) 中一个 设计图 (design) 被意外替换为另一个的问题。
- 处理了在 neoStampa 中打开的 设计图 显示白线的问题。
- 修正了使用 分割 (Split) 模式 并禁用小墨滴时的 打印 输出行为。
- 解决了生成 CMYK 色彩配置文件 时发生的 色彩分析 (profiling) 错误。
- 修正了 neoPrintServer 中导出的 XJB/XML 文件的问题。
- 解决了在 neoPrintServer 中打开 CP5 文件未自动选择预期的 打印方案 (scheme), 而是默认为“无”的问题。

控制中心

无。

neoStampa v25.3.1

2025年3月

新功能

无。

错误修复

- 菲林分色 (Film Separation) 文档中未启用复制和粘贴功能。
- 同时打印同一 PDF 的多份数 (copies) 可能导致不同的色彩输出。
- neoStampa 中的每平方米升数值在某些情况下不正确。
- 打印服务器 (Print Server) 中导出 CP5 格式的问题。
- 调整色彩平衡后, 某个专色通道缺少数据参数。
- 在某些情况下, 打印服务器 输出结果与预览不一致。
- neoStampa 中文语言的翻译问题。

控制中心

修复

- 在某些情况下预览图像不正确。
 - 墨水成本显示使用了未来日期的成本, 而非当前成本。
 - 在打印历史记录中查看某些已取消作业的墨水详细信息导致崩溃。
 - 当 neoControl 离线时, 数据源按钮中的禁用选项现在会被隐藏。
 - 在某些情况下按参考搜索不可靠, 现在按预期工作。
-

neoStampa v25.3

2025年3月

新功能

无。

错误修复

- 修复了当墨水组包含浅色墨水时, 平板模式下的底涂 (Primer) 未正确应用的问题。
- 解决了在某些 DTG 作业案例中缺少白墨层的问题。
- 处理了使用 Pantone 色库文件时色彩替换未正确应用的问题。
- 修复了按 Enter 键触发选项窗口而不是执行打印命令的问题。
- 解决了关闭光栅窗口时发生的崩溃。
- 修复了在校准向导步骤 2 中忽略强度值设置的问题。
- 修正了由于打印分辨率下的字体旋转导致打印服务器布局中文本变形的问题。

控制中心

新增

- 在打印历史记录中增加了显示墨水价格详细信息工具提示。
- 创建了一个脚本用于修改控制中心服务配置管理。

修复

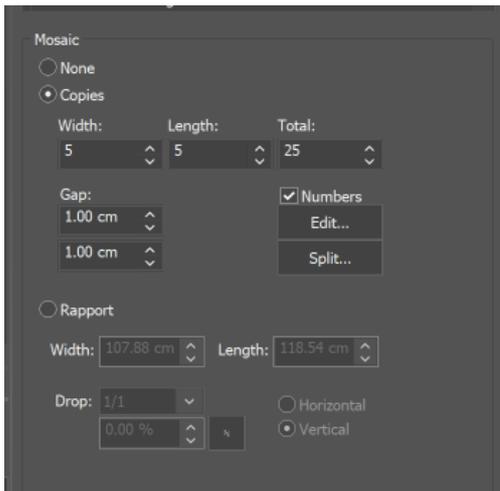
- 修复了在同一天打印的作业成本未正确更新的问题。
 - 解决了作业活动详情页面上墨水价格显示不正确的问题。
 - 修复了启用/禁用 neoControls 未正确更新打印机和打印方案数量的问题。
 - 修正了使用逗号 “,” 作为小数点分隔符时未显示单个墨水值的问题。
-

neoStampa v25.2

2025年2月

新功能

- 增加了将 **拼接组合 (mosaic)** 展开为单个重复对象以便更好排版的选项。



- 增加了在裁切标记和对准标记 **内部或外部** 打印图像信息的选项。
- 在 neoStampa 中添加了针对 16 位 PNG 文件的警告。
- 优化了色块参考图 标题所需的**空间**。
- 更新了翻译。

错误修复

- 修复了在向打印机发送数据结束时发生的崩溃。
- 修复了打开 PDF 文件时的崩溃。
- 修正了从队列中重新打开热文件夹 **作业** 导致错误的问题。
- 解决了打开存储在远程卷上的 CP5 文件时冻结的问题。
- 解决了四角参考图 (4-corner charts) 的问题以提高校准精度。
- 确保效果 **墨水** 现在在颜色替换部分正确显示。
- 修复了在校准向导中 **打印目标参考色** 时发生的崩溃。
- 解决了光栅化多通道 PSD 文件时的崩溃。

控制中心

新增

- 在 **打印** 历史记录中添加进度条或分批加载 neoControl 数据库。
- 支持在控制中心 **耗墨量 (consumption)** 中进行单位换算。
- 增加了 neoCatalog 连接的连接验证按钮。
- 增加了禁用数据源连接的选项。
- 更新了 **首选项 (Preferences)** 视图。
- 更新了翻译。

修复

- 修正了 **作业** 取消后控制中心未显示实际 **打印** 输出长度的问题。
- 添加没有打印机的 neoControl 数据源时无响应的问题已解决。
- 优化了与单个和多个数据源**的连接**。

neoStampa v25.1

2025年1月

新功能

- 增加了跳过为对准标记使用白墨的选项(动态填充 / Dynamic Fill)。
- 优化了底涂/效果设置 (primer/effect setup) 的 **墨水** 参考图。
- PDF 光栅化优化。

错误修复

- 修复了热文件夹中“居中 X (Center X)”和“卷材 (Roll)”选项导致 RIP 时间显著增加的问题。
- 解决了尝试从热文件夹中的 nS 队列重新打开 作业 时发生的错误。
- 处理了 Forbo 布局未能 打印 控制条和 色块 的问题。
- 修正了在 连晒 文档中, 当 设计图 被裁剪时, 发送到 打印服务器 的最终 作业 宽度不正确的问题。
- 修复了在颜色替换过程中发生的崩溃。
- 解决了效果 墨水 未在颜色替换 (AICY) 界面中显示的问题。
- 修复了当收缩值设置为低于 0.03 cm 时白墨通道变空的问题。
- 处理了 Kerajet Master 驱动 生成空的光栅化文件的问题。
- 解决了在校准过程中错误应用去底色(Knockout)的问题。

版本说明 nS v26

neoStampa v26.1